

ภาคผนวก ข.32

แผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมีของผู้ประกอบการขนส่ง

NRM บริษัท นิคมฯ จำกัด บริษัท นิคมฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 1 of 11

แผนฉุกเฉินสำหรับรถขนส่งสารเคมี

(WI- OP-011-8)

วันที่บังคับใช้	10.12.13
ครั้งที่แก้ไข	8
วันที่แก้ไข	02.12.13
ผู้จัดทำ	
ผู้ทบทวน	
ผู้อนุมัติ	
ผู้รับทราบ	
สำเนาฉบับที่	

NRM บริษัท นิคมฯ จำกัด บริษัท นิคมฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 3 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

- เมื่อทีมซ่อมบำรุงทำการแก้ไข เสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้รายงานให้ทางฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ
- ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง ประเมินเวลาที่รถจะถึงลูกค้าแล้วรายงานให้ทางออฟฟิศทราบแล้วให้ทางออฟฟิศแจ้งให้ลูกค้าได้ทราบถึงเวลาที่รถจะถึงโรงงานลูกค้า

NRM บริษัท นิคมฯ จำกัด บริษัท นิคมฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 2 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

แผนฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสินค้าเสีย ระหว่างการขนส่ง

1. ให้พนักงานขับรถโทรแจ้งทางออฟฟิศโดยทันที
2. เมื่อทางออฟฟิศรับทราบปัญหา
 - โทรแจ้งลูกค้าซึ่งเป็นเจ้าของสินค้าทราบโดยทันที
 - แจ้งฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง
3. ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งรับทราบปัญหา ให้ติดต่อสอบถามถึงอาการเสียและสถานที่ที่รถจอดเสียอยู่
- 3.1 ถ้าพนักงานขับรถสามารถแก้ไขได้ในเบื้องต้น
 - ให้พนักงานโทรแจ้งให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ
 - ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง แจ้งให้ ทางออฟฟิศได้รับทราบ รวมถึงแจ้งเวลาที่สินค้าจะถึงลูกค้า
 - ออฟฟิศ โทรแจ้งให้ลูกค้าได้รับทราบว่าได้มีการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว พร้อมแจ้งเวลาที่สินค้าจะถึงโรงงานลูกค้า
- 3.2 ถ้าพนักงานขับรถไม่สามารถแก้ไขได้
 - ให้ฝ่ายปฏิบัติการ จัดทีมซ่อมบำรุง ไปแก้ไข ซ่อมแซมรถ ณ จุดที่เสีย โดยทันที
 - หากทีมซ่อมบำรุง พิจารณาแล้วเห็นว่าไม่สามารถแก้ไขได้เสร็จ ภายใน 3 ชม. ให้รายงานให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้ทราบ เพื่อดำเนินการจัดส่งรถคันใหม่ไปทำการขนส่งสินค้าโดยทันที
 - ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งรายงานให้ทางออฟฟิศทราบว่าจะนำรถคันใหม่ไปทำการขนส่งสินค้า พร้อมทั้งรายงานให้ลูกค้ารับทราบว่าจะทำการขนส่งสินค้า เมื่อลูกค้าได้รับทราบและอนุญาตให้ทำการขนส่งสินค้า ฝ่ายปฏิบัติการดำเนินการจัดส่งรถคันใหม่ไปทำการขนส่งสินค้าโดยทันที
 - หากลูกค้าไม่อนุญาตให้ทำการขนส่งสินค้า และยื่นข้ออ้างการล่าช้าอื่นใด ให้ทีมซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไข ณ จุดที่รถเสียโดยทันทีและให้ประเมินเวลาที่ใช้ในการซ่อมแซม และรายงานให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ เพื่อแจ้งเวลาที่รถจะซ่อมเสร็จให้ลูกค้าได้รับทราบ

NRM บริษัท นิคมฯ จำกัด บริษัท นิคมฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 4 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

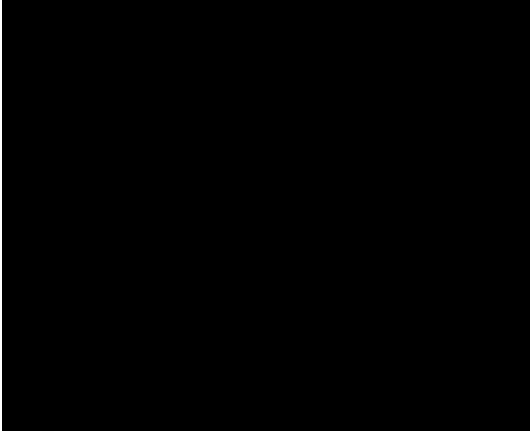
แผนฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสินค้าเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างการขนส่งสินค้า

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุ จากพนักงานขับรถยังมีสติและไม่บาดเจ็บ ให้พนักงานขับรถแจ้งให้ทางออฟฟิศทราบ (0381-352895-7 มือถือ (088)-2781410,088-2781407,(088) 2781406 ไปในวงรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สถานการณ์ ปัจจุบัน ณ จุดเกิดเหตุ รวมทั้งระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุ
 - ระดับความเสียหายของรถ
 - ระดับความเสียหายของสินค้า
 - จำนวนผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต (ถ้ามี)
 - ให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามระเบียบ
2. ทางบริษัท รายงานข้อมูลทั้งหมดให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ พร้อมทั้งแจ้งให้ลูกค้าทราบ
3. ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง เริ่มขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
 - ในกรณีที่เหตุการณ์ไม่รุนแรง ไม่มีผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต สินค้าไม่เสียหายและสามารถควบคุมได้ (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1)
 - ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรง มีผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต สินค้าเสียหาย มีการรั่วไหลของสารเคมี (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2)

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 5 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

รายละเอียดงานที่เกี่ยวข้องและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ (ตลอด 24 ชั่วโมง)



- ตำรวจทางหลวง โทร. 1193
- หน่วยกู้ชีพประจำจังหวัด โทร. 1669
- สถานีตำรวจประจำพื้นที่ โทร. 191
- บริษัทประกันภัย : บริษัทวิริยะประกันภัย โทร. 1557

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 6 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

ระเบียบวิธีปฏิบัติในกรณีรถเกิดอุบัติเหตุ

- ให้แจ้งพนักงานขับรถโทรแจ้งที่บริษัทโดยทันที
- โทรแจ้งบริษัทประกันภัย
 - * กรณีมีผู้บาดเจ็บ ย้ายเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะมีเจ้าหน้าที่ตำรวจมาทำการพิสูจน์สถานที่เกิดเหตุ

วิธีการแจ้งอุบัติเหตุกับบริษัทประกันภัย

- สถานที่เกิดอุบัติเหตุ(แบบละเอียด)
- ทะเบียนรถที่เกิดอุบัติเหตุ ทะเบียนรถอะไร..... ชื่อรถอะไร.....
- แจ้งรายละเอียดประกันภัย
 - * หมายเลขกรมธรรม์ เบอร์อะไร..... (ดูจากหน้ารถ)
- ชื่อนามสกุล ของผู้ขับขี่ที่เกิดอุบัติเหตุ
- รายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- รายละเอียดครุฑคู่กรณี เป็นรถประเภทใด ชื่ออะไร
- รถฟ่วง รถมอเตอร์ รถสิบล้อ รถหกล้อ รถกระบะ รถเก๋ง รถตู้ รถจักรยานยนต์
- จำนวนผู้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต
- เวลาที่เกิดเหตุ
- ทำสัญลักษณ์ไว้ให้ผู้สัญจรไปมาได้ว่า เกิดอุบัติเหตุ ณ จุดนั้น เช่น นำกรวยจราจรมาตั้งไว้
- พยายามเก็บรวบรวมสินค้าที่เสียหาย แยกกระจายไว้ให้กองอยู่จุดเดียวกัน
- ถ้ามีและรถที่มารถขึ้นและที่มารถมาบ้าง ของบริษัท ณ บริเวณจุดเกิดเหตุ และคอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจร บริเวณจุดเกิดเหตุ

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 7 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

ระเบียบวิธีปฏิบัติในกรณีสินค้ารั่วไหลหรือสินค้าแตกเสียหาย

กรณีสินค้ารั่วไหล(สารเคมี)

- ถ้าเกิดการรั่วไหลปริมาณเล็กน้อยให้ใช้น้ำฉีดล้าง
- กรณีที่เกิดการรั่วไหลปริมาณมากให้ใช้ทรายหรือดินสร้างคันกั้นไม่ให้ไหลไปทีอื่น
- กรณีที่เกิดการรั่วไหลในชุมชน ไม่สามารถเคลื่อนย้ายรถบรรทุกได้ ให้รีบแจ้งให้ชาวบ้านอยู่ในที่โล่งแจ้ง และให้ผู้อื่นเฝ้าระวังคนเดินผ่านไปมาจากบริเวณที่มีการรั่วไหล
- กรณีที่สามารถนำรถออกจากชุมชนได้ให้นำรถออกไปจอดในจุดที่ไม่มีคนอยู่อาศัย
- พยายามหาทางอุดรอยรั่ว โดยใช้ถุงพลาสติกหรือถังไม้ หรือพยายามปิดวาล์วต่างๆ ที่มี การรั่วไหล ให้มีการรั่วไหลลดน้อยลงมากที่สุด และ กดปุ่มวาล์วฉุกเฉินที่ตัวรถ เพื่อปิดวาล์วได้แก่ถังรั่ว ไม่ให้สารเคมีรั่วไหลออกจากถังรั่ว
- ปิดห้ามมิเป็นอะไหล่ของรถจนถึงบรรจบรถบรรทุกในกรณีเกิดเพลิงไหม้
- ป้องกันไม่ให้สารเคมีหรือน้ำมันไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ โดยกั้นคันดินกั้นบริเวณที่มีสารเคมีรั่วไหล
- สวมใส่ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งในการเข้าปฏิบัติงาน
- ใช้ทรายหรือดินเป็นวัสดุอุดขังสารเคมี และน้ำมัน ไม่ให้ไหลกระจาย
- ทำความสะอาดและเก็บกวาดบริเวณที่เกิดเหตุ ให้เรียบร้อย ก่อนที่จะทำการถอนตัวจากที่เกิดเหตุ โดยเก็บสิ่งที่มีขีดจำกัดขีดความสามารถ และนำส่งบริษัทที่รับกำจัดขยะ สารเคมีที่ได้รับใบอนุญาต ให้ประกอบกิจการกำจัดของเสีย เป็นผู้ทำลายทิ้ง

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 8 of 11

สำหรับฝ่ายปฏิบัติการ

แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

- ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง ดำเนินการดังต่อไปนี้
 - 1.1 ในกรณีที่อุบัติเหตุไม่ร้ายแรง ไม่มีผู้บาดเจ็บและเสียชีวิต สินค้าไม่เสียหาย ไม่มีการรั่วไหลของสารเคมี แต่มีผู้บาดเจ็บและทรัพย์สินเกิดความเสียหาย
 - ให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง โทรแจ้งให้บริษัทประกันภัย ได้รับทราบข้อมูล เพื่อให้บริษัทประกันภัยเป็นผู้ไปดูแล และรับผิดชอบค่าความเสียหายที่เกิดขึ้น โดยฝ่ายปฏิบัติการขนส่งจะคอยเป็นผู้ประสานงานอยู่ตลอดเวลา
 - เมื่อทางฝ่ายบริษัทประกันภัย ได้ทำการดูแล และตกลงเจรจากับผู้กรณี เป็นที่เรียบร้อยแล้ว หากรถขนส่งไม่เกิดความเสียหาย ให้ดำเนินการขนส่งไปยังโรงงานลูกค้าต่อไป โดยทันที พร้อมทั้งแจ้งส่วนการตลาดและวางแผน แจ้งเวลาที่รถจะส่งโรงงานลูกค้า ให้ลูกค้าทราบโดยทันที
 - หากรถที่ใช้ขนส่งเกิดการชำรุดเสียหายไม่สามารถไปต่อได้ ให้ดำเนินการตาม แผนฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสินค้าเสียหายระหว่างทาง (หน้า 2)
 - ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง ทำการสอบสวน และ รายงานผลการสอบสวนของการเกิดอุบัติเหตุลงไปใน รายงานการเกิดอุบัติเหตุในการขนส่ง (PM-SF-03-1) (พร้อมทั้งสรุปและนำวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาย้ำขึ้นอีก)

Document header with logo, title, originator, and revision information. Main body contains safety procedures for vehicle accidents, including reporting and investigation steps. Footer includes approval signature and date.

Document header with logo, title, originator, and revision information. Main body contains safety procedures for vehicle accidents, including reporting and investigation steps. Footer includes approval signature and date.

Document header with logo, title, originator, and revision information. Main body contains a flowchart for accident investigation and a section for accident investigation procedures. Footer includes approval signature and date.

AZUMA TRANSPORT SERVICES(THAILAND) COMPANY LIMITED

DRIVER'S MANUAL
คู่มือพนักงานขับรถ

AZILMA

หัวข้อ	หน้า
ระเบียบปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ	3
- การปฏิบัติทั่วไปก่อนเริ่มการทำงาน	3
- การปฏิบัติทั่วไปในขณะการทำงาน	3
- การปฏิบัติงานในขั้นตอนการรับหรือส่งสินค้า	4
- การปฏิบัติงานในขั้นตอนหลังจากกลับมาจากจัดส่งสินค้า	5
- การปฏิบัติงานของพนักงานขับรถจะเสร็จสมบูรณ์กี่ข้อเมื่อ	5
- ข้อปฏิบัติโดยทั่วไปในระหว่างการทำงาน	5
ข้อแนะนำการขับรถอย่างปลอดภัย	6
- การตรวจสอบสภาพรถก่อนการทำงาน	7
- ห้ามพนักงานขับรถขับรถในกรณีต่อไปนี้	7
- การขับขี่ในในสภาพอากาศแปรปรวน	8
- ป้ายจราจรต่าง ๆ ที่ควรทราบ	9
แผนป้องกันอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉิน	11
- การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ	11
- การปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี	12
- ข้อปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี	12
- แนวทางการดำเนินการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน	12
- แผนผังกระบวนการดำเนินการด้านงานในภาวะฉุกเฉิน	13
- หมายเหตุ โทรศัพท์ที่ไว้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน	15

UWA

- พนักงานขับรถจะต้องนำใบรับสินค้าที่มีลายเซ็นจากลูกค้าส่งมาทุกครั้ง ทั้งนี้เพื่อเป็นการยืนยันการรับสินค้าของลูกค้าอย่างถูกต้อง ซึ่งจะ ได้ไม่เกิดปัญหาขึ้นในภายหลัง
- พนักงานขับรถจะต้องอยู่ในสถานที่ที่ลูกค้า กำหนดไว้ ไม่เกิน และห้ามขับเครื่องหรือรถบรรทุกต่าง ๆ ลงลูกค้าโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากลูกค้าและบริษัทมาแล้วเท่านั้น

เมื่อพนักงานขับรถทำการรับซื้อสินค้าจากลูกค้าเสร็จสมบูรณ์ ให้พนักงานขับรถลงรถปลดการปฏิบัติงานทั่วไปในขณะทำงานจนถึงจุดหมายปลายทางที่กำหนด

การปฏิบัติงานเน้นขั้นตอนหลังจากกลับจากสถานที่ส่งสินค้า

เมื่อทำการส่งสินค้าเสร็จสิ้น และพนักงานขับรถกลับมาถึงสำนักงานที่ทำการของบริษัท แล้ว ให้ปฏิบัติดังนี้

- พนักงานขับรถจะต้องมอบใบรับสินค้าและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งสินค้าให้แก่ผู้รับผิดชอบ (หัวหน้างาน)
- หลังจากกลับมาถึงสำนักงานบริษัท แล้วทันที
- พนักงานขับรถจะต้องตรวจสอบกับหัวหน้างานว่ามีเที่ยวรับหรือส่งสินค้าอีกหรือไม่ หรือจะส่งถึงที่รับสินค้าเพื่อเตรียมไว้สำหรับการขนส่งในวันถัดไปหรือไม่ อย่างไร โดยละเอียดและเป็นที่ยึดถือระหว่างพนักงานขับรถและหัวหน้างาน
- พนักงานขับรถจะต้องรายงานหัวหน้างานเกี่ยวกับข่าวสารรถลูกค้า ข่าวสารด้านการจราจร หรือปัญหาอย่างอื่นที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งในทุกครั้ง
- พนักงานขับรถจะต้องตรวจสอบรถหลังจากกลับมาจากงานทุกวันทุกครั้ง ตามแบบที่ควรจะทำหากได้หากพบความผิดปกติของรถควรให้แจ้งหัวหน้างานที่รับผิดชอบทราบ และทำการแก้ไข หรือ ซ่อมบำรุงตามที่หัวหน้างานสั่งมาหากหัวหน้างาน

๑. พนักงานขับรถจะคอยรับเปลี่ยนวิทยุสื่อสารเป็นช่วงๆกับทำหน้างาน และเบิกค่าใช้จ่ายในการเดินทางอื่น ๆ

1. พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามกฎจราจร โดยเคร่งครัด
2. พนักงานขับรถต้องดูแลและรักษาสภาพตัวรถให้ดี เพื่อให้มีสมรรถภาพที่ดี และพร้อมในการปฏิบัติงาน

- ให้นิติให้พนักงานขับรถหรือคนยกเดินทางขึ้น วิ่งนำรถเข้าเขตวิ่ง แล้ววิ่งตามรถวิ่งในกรณีที่ได้รับการอนุญาตวิ่งจากหัวหน้างานบริเวณที่จอดรถขึ้นที่จอดรถ ถ้าขึ้น การจราจรติดขัดเนื่องจากอุบัติเหตุ และในกรณีที่มีการขับรถออกนอกเส้นทาง พนักงานขับรถจะต้องนำรถขึ้นที่จอดรถเสียก่อนในรายงานประจำวันของพนักงานขับรถ ซึ่งพนักงานขับรถสามารถตรวจสอบได้ในภายหลังตลอดเวลา

- พนักงานขับรถจะต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบกรณีขึ้นรถให้พอเหมาะตลอดเวลาที่วิ่ง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุรถชนกัน

- ให้นิติให้พนักงานขับรถทำการจอดรถระหว่างการเดินทางขึ้นและจากลงเกินกว่า 10 นาที ในกรณีที่มีความจำเป็นจะต้องจอดรถเกินกว่า 10 นาที ให้พนักงานขับรถบันทึกการจอดขี้นรถลงในรายงานประจำวันของพนักงานขับรถอย่างละเอียดทุกครั้ง เพื่อที่ในวันทำการจะตรวจสอบได้ในภายหลังตลอดเวลา

การปฏิบัติงานขึ้นขั้นตอนการวิ่งหรือส่งสินค้า

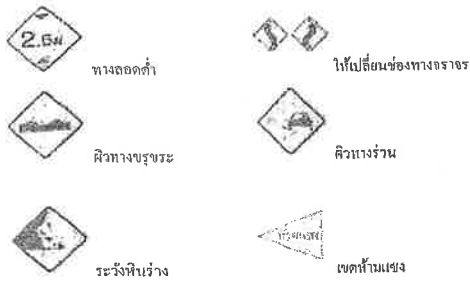
การวิ่งขึ้นรถ: การวิ่งขึ้นรถ ไม่ว่าจะเป็นการวิ่งขึ้นรถจากสถานีรถไฟก็ตาม ให้ปฏิบัติตามนี้

- พนักงานขับรถจะต้องจอดรถในตำแหน่งที่ปลอดภัยสุด ตามที่จัดไว้บนสถานีวิ่งขึ้นรถและใช้ลิ้นชักลิ้นวิ่งทุกครั้ง
- พนักงานขับรถจะต้องขึ้นขึ้นขึ้นสินค้า จำนวนที่ระบุ โดยให้ดูเปรียบเทียบกับใบสั่งงานก่อนการวิ่งขึ้นรถทุกครั้ง (ในกรณีที่ไปรถตามที่ระบุไว้ใบสั่งงาน ไม่ติดต่อกับพนักงานขับรถบรรทุก)
- พนักงานขับรถจะต้องอยู่ดูแลบริเวณที่จอดรถวิ่งขึ้นรถตลอดเวลา ระหว่างการวิ่งขึ้นรถพนักงานขับรถจะต้องถือเอกสารของสินค้าที่จะขึ้น และตรวจสอบจำนวนสินค้าจริงของขึ้นรถบรรทุกบนรถบรรทุก
- พนักงานขับรถต้องทำการจัดส่งสินค้าให้ถึงหน้างานและปลอดภัย ไม่เป็นอันตรายแก่สาธารณะในระหว่างเส้นทางขนส่งสินค้า

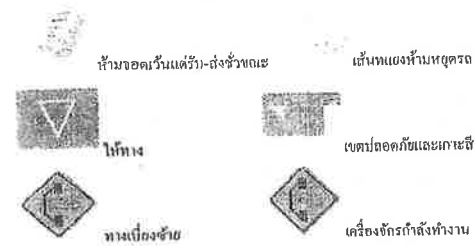
- พนักงานขับรถจะต้องครองรถในตำแหน่งที่ีที่สุดตลอด คนที่จัดไว้ในสถานีรับสินค้าและใช้รถคันอื่นไปถูกวิธี
- พนักงานขับรถจะต้องคอยบอกสถานการณ์เกี่ยวกับงานที่ส่งสินค้าให้ลูกค้าและขอให้ลูกค้าขึ้นขึ้น พร้อมทั้งตรวจสอบข้อ
สินค้า จำนวนสินค้าให้ลูกค้าก่อนการเดินขึ้นทุกครั้ง
- ในกรณีที่พบว่าพนักงานเดินตัวมาไม่ถึงส่งให้ลูกค้าแตกต่างกับพนักงานอื่นที่ร่วมที่จัดที่บริษัทฯ มากกว่า 50 ก.ก.
พนักงานขับรถจะต้องรายงานในวิธีอื่นๆ หากพบที่เดินหรือรับสินค้าและไปจากบริษัทฯ (ห้ามทำการส่งสินค้าโดยที่บริษัทฯ
ฯ จัดตั้งโดยที่ขาด)

- พนักงานขับรถจะต้องปฏิบัติตามที่รถหรือบริเวณที่รถจอดส่งสินค้าตลอดเวลา

3. ป้ายเตือน



4. เครื่องหมายจราจรบนพื้นทาง



SD-DTD-03: REV.01

10/15

แผนป้องกันอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉิน

เนื่องจากเหตุการณ์ไม่คาดฝันหรืออุบัติเหตุสามารถเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ทั้งนี้อาจเกิดจากสภาพถนนที่ชำรุด
ประมาณหนึ่งหรือสองปีจากบุคคลที่สามทำให้ได้เกิดอุบัติเหตุขึ้น จึงขอแจ้งขอทราบถึงวิธีการในการจัดการกับอุบัติเหตุ
เร่งด่วนหรือสถานการณ์ฉุกเฉินดังนี้ ควรที่ผู้ขับขี่รถบรรทุกต้องปฏิบัติตามแผนการฉุกเฉินในการจัดการ
ดังกล่าว

การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ

ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือภาวะฉุกเฉินไม่ว่าในกรณีใด ๆ ก็ตาม ให้ทางพนักงานขับรถ ปฏิบัติตามขั้นตอนที่
ทางบริษัทกำหนดให้ดังต่อไปนี้ (รูปที่ 1)
ขั้นที่ 1 พนักงานขับรถควรตรวจสอบร่างกายของตัวเองและบุคคลที่อยู่ในที่เกิดเหตุว่ามีอาการอย่างไร
ขั้นที่ 2 พนักงานขับรถควรตรวจสอบสินค้าและรถที่รับติดขอพบว่ามีอาการเสียหายอย่างไร
ขั้นที่ 3 แจ้งมายังหัวหน้างานที่รับผิดชอบทราบ โดยเร็ว
ขั้นที่ 4 เมื่อหัวหน้างานรับทราบ จะพิจารณาผลของความรุนแรงที่เกิดขึ้น
ขั้นที่ 5 หัวหน้างานแจ้งให้ทางผู้จัดการคนและลูกค้ารับทราบ จากนั้นแจ้งให้ทางบริษัททราบถึงอุบัติเหตุที่รับผิดชอบทราบ
และมารับติดขอพบที่ที่เกิดเหตุ
ขั้นที่ 6 ถ้าอุบัติเหตุที่มีความรุนแรงมาก ให้ทางพนักงานขับรถหรือหัวหน้างานแจ้งทางหน่วยงานราชการที่
เกี่ยวข้องโดยตรง เช่น ตำรวจ โรงพยาบาล ฯลฯ ที่จำเป็นในการระงับเหตุ ให้บรรเทาทางได้อย่างรวดเร็ว (หมายเหตุ
โทรศัพท์ฉุกเฉินในตารางที่ 1)
ขั้นที่ 7 หากเกิดอุบัติเหตุ เช่น รถคันอื่นชนกับรถขนส่งสินค้าที่ขับ หรือ ไปชนกับรถอื่น ๆ ที่อยู่บนเส้นทางทางรถเดินทาง
ในการขนส่งสินค้า ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดก็ตาม หากเกิดความเสียหายขึ้นกับตัวรถที่วิ่งหรือขับในขณะปฏิบัติหน้าที่อยู่นั้น
ให้พนักงานที่ประสบอุบัติเหตุดังกล่าวเข้ารับการตรวจเช็คร่างกายจากโรงพยาบาลของรัฐหรือเอกชนอย่างเร่งด่วน

การปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี

สำหรับรถขนส่งสารเคมีทางบกนั้นต้องมีฉลากขนาดใหญ่ที่แสดงถึงประเภทของวัตถุอันตรายอยู่ข้างผู้
รถบรรทุก และภาชนะบรรจุควรจะมีเครื่องหมายและสัญลักษณ์ที่ถูกต้อง พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับอันตรายที่

SD-DTD-03: REV.01

11/15

อาจเกิดขึ้นได้จากคนที่บรรทุกอยู่ พร้อมกับมีความรู้ในการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน หากเป็นไปได้อย่างรวดเร็ว
ความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับรถบรรทุกและสินค้าจะลดลงได้ และใน ตัวรถนั้นควรมีอุปกรณ์ดับเพลิงและ
หมวกป้องกันศีรษะเพื่อป้องกันอันตรายสำหรับรถบรรทุกใน ถ้าหากสามารถเลือกเส้นทางเดินทางที่ปลอดภัยและสะดวกกว่า
ใช้เส้นทางที่ต้องผ่านชุมชนใหญ่

ข้อปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี

เพื่อความปลอดภัยของชุมชนและสิ่งแวดล้อม พนักงานขับรถขนส่งวัตถุอันตรายควรปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

1. ก่อนเคลื่อนย้ายรถออกจากจุดรับวัตถุนั้น

- 1.1 ตรวจสอบเอกสารรายชื่อสินค้าว่าตรงกับสินค้าที่ขนส่ง
- 1.2 ตรวจสอบเครื่องหมาย และฉลากบนบรรจุภัณฑ์ และป้ายบนยานพาหนะว่าถูกต้องตรงกับประเภทของวัตถุที่บรรจุ
และบรรจุหรือไม่มี
- 1.3 ตรวจสอบเอกสารกำกับการขนส่งว่ามีข้อมูลรถบรรทุกอย่างครบถ้วน
- 1.4 ตรวจสอบว่ามีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่จะขนส่ง
- 1.5 ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ขนส่งว่าอยู่ในสภาพที่เรียบร้อย ไม่แตกหรือชำรุดเสียหาย
- 1.6 ตรวจสอบการจ้างรถบรรทุกว่ามีการจัดเรียงและขนส่งวัตถุที่ถูกต้อง
- 1.7 ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถว่ามีครบถ้วนและอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้
- 1.8 ตรวจสอบสภาพรถ เช่น
 - ตรวจสอบความพร้อมของรถและอุปกรณ์ส่วนควบ
 - ตรวจสอบสภาพ ความดันยาง รอยรั่วซึม และข้อบกพร่องต่าง ๆ ของรถ หากพบว่ามีข้อบกพร่องให้ระหว่างการทำงาน
- 1.9 กำหนดเส้นทางทางรถบรรทุก โดยเลือกเส้นทางที่ปลอดภัยให้รถบรรทุกที่ขนส่ง

แนวทางการดำเนินการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

ข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน มีดังนี้

(กรณีเกิดอุบัติเหตุ แล้วแจ้งรถบรรทุกเกิดเหตุเร็ว ให้รถบรรทุกปฏิบัติดังนี้

- 1.1 ดับเครื่องยนต์
- 1.2 ติดตั้งเครื่องหมายให้สัญญาณ และแจ้งเตือนผู้ขับขี่และผู้โดยสารที่สัญจรผ่านไปมา
- 1.3 ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามใช้ไฟมือถือโทรศัพท์มือถือ ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์

SD-DTD-03: REV.01

12/15

1.4 แจ้งให้สาธารณชนทราบ จากทั้งเชิงแจ้งตำรวจและหน่วยงานดับเพลิงเร็วที่สุด

1.5 แจ้งผู้ประกอบการหรือหัวหน้างานทราบโดยเร็ว

2) การเคลื่อนย้ายรถออกจากจุดเกิดเหตุ

2.1 ควรเคลื่อนย้ายรถออกจากที่เกิดเหตุเพื่อเป็นการป้องกันชีวิตและทรัพย์สิน

2.2 กรณีส่งรถบรรทุกวัตถุอันตรายเกิดเหตุเร็ว ให้รถบรรทุกปฏิบัติดังนี้

- เคลื่อนย้ายรถออกจากจุดเกิดเหตุ และห่างไกลแหล่งน้ำสาธารณะ
- หากไม่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายเกินไป ให้รีบหยุดรถเร็วให้รถบรรทุกจอดจวนชิดกับคันข้างหรือ

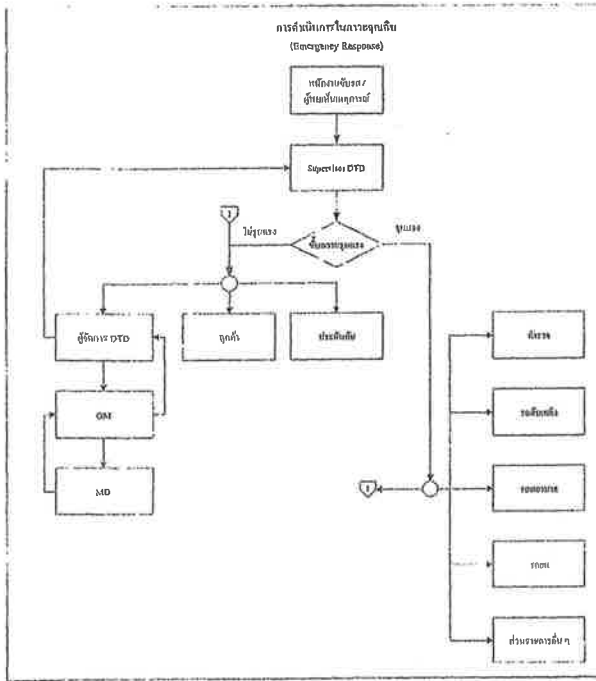
พยาน

- หลังเกิดเหตุแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบและบุคคลที่เกี่ยวข้องให้เร็วที่สุด
- ถ้าสารเคมีไหลลงสู่แหล่งน้ำให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบ
- เก็บเอกสารการขนส่งวัตถุอันตรายและเอกสารกำกับสินค้าเกี่ยวกับวัตถุอันตรายไว้ด้วย
- สื่อสารและแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับวัตถุอันตรายที่ขนส่งมาที่บุคคลากรที่เกี่ยวข้อง
- อย่าละทิ้งบริเวณที่เกิดเหตุ
- ถ้าต้องทิ้งรถไว้ ไม่มีผู้ดูแลให้ใช้ป้ายและสิ่งบ่งชี้ที่ชัดเจน
- ถ้าผู้ขับขี่ไฟไหม้ให้รีบดับไฟและรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ถ้าไฟไหม้ขณะที่กำลังนำรถบรรทุกให้ปิดตัวรถและรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ห้ามคน ชิม หรือสัมผัสวัตถุอันตราย
- ให้ทุกคนอยู่ในที่ปลอดภัยและห่างจากที่เกิดเหตุ
- ถ้ารถและถังเก็บถังจะเป็นแหล่งของความร้อนหรือประกายไฟ
- เคลื่อนย้ายรถบรรทุกที่ไม่เสียหายไปยังที่ปลอดภัย ถ้าทำได้
- ดับเพลิงดับรถบรรทุกที่เกิดเหตุเฉพาะเมื่อไม่มีรถบรรทุก

SD-DTD-03: REV.01

13/15

แผนผังกระบวนการดำเนินงานในภาวะฉุกเฉิน



รูปที่ 1 กระบวนการดำเนินงานในภาวะฉุกเฉิน

SD-DTD-03: REV.01

14/16

ตารางที่ 1 หมายเลขโทรศัพท์ใช้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน

ชื่อผู้ติดต่อ/สถานที่ติดต่อ	หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน
5. ตำรวจ เขตพื้นที่ตำรวจ	191
6. ตำรวจดับเพลิง	199, 02-246-0199
7. กองตำรวจทางหลวง (รับแจ้งอุบัติเหตุบนทางหลวง)	1193
8. ศูนย์รถพยาบาลฉุกเฉิน ตำรวจ	02-255-1133 - 6
9. ศูนย์รถพยาบาล กระทรวงสาธารณสุข	1669
10. แจ้งเหตุฉุกเฉินอุบัติเหตุสาธารณะ กรมควบคุมมลพิษ	1650
11. ศูนย์ควบคุมจราจร	197
12. ศูนย์จราจรอุบัติเหตุ 100	1137
13. ศูนย์ควบคุมและแจ้งการจราจร	1197
14. ศูนย์วิทยุฉุกเฉิน	02-226-4444-8
15. ศูนย์วิทยุฉุกเฉินร่วมภาค	02-751-0951-3
16. ตำรวจทางหลวงระยอง	038-611-203
17. สถานีตำรวจทางหลวง 2 กองกำกับการ 3 จังหวัดชลบุรี	038-392-001
18. สถานีตำรวจภูธรอำเภอระยอง	035-241-001, 035-241-608
19. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองประจวบคีรีขันธ์	02-561-6117, 02-561-6769
20. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองสมุทรปราการ	034-242-836, 034-511-560
21. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองสมุทรสาคร	02-389-5542-7, 02-389-5538
22. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองสมุทรสงคราม	034-711-338, 034-720-530-5
23. สถานีตำรวจภูธรอำเภอบางละมุง	038-221-900, 038-221-331
24. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองระยอง	038-611-111
25. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองฉะเชิงเทรา	038-511-111, 038-514-752
26. ตำรวจทางหลวง	02-258-2093-4
27. ตำรวจทางหลวง	02-323-1899

SD-DTD-03: REV.01

16/16

MITSUBI O.S.K. LINES (THAILAND) CO., LTD.

SIAMTANK TERMINAL PROJECT

แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

ส่วนเตรียมความพร้อม

เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและขอความช่วยเหลือทันที หากมีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต ให้รีบแจ้งหน่วยกู้ชีพหรือหน่วยกู้ภัยให้ทราบทันที และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ทราบด้วย

ปฏิบัติงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

1. ถ้ามีผู้บาดเจ็บ ให้รีบนำผู้บาดเจ็บไปทำการปฐมพยาบาล และรีบแจ้งหน่วยกู้ชีพหรือหน่วยกู้ภัยให้ทราบทันที
2. ถ้ามีผู้บาดเจ็บ ให้รีบนำผู้บาดเจ็บไปทำการปฐมพยาบาล และรีบแจ้งหน่วยกู้ชีพหรือหน่วยกู้ภัยให้ทราบทันที
3. ถ้ามีผู้บาดเจ็บ ให้รีบนำผู้บาดเจ็บไปทำการปฐมพยาบาล และรีบแจ้งหน่วยกู้ชีพหรือหน่วยกู้ภัยให้ทราบทันที
4. ถ้ามีผู้บาดเจ็บ ให้รีบนำผู้บาดเจ็บไปทำการปฐมพยาบาล และรีบแจ้งหน่วยกู้ชีพหรือหน่วยกู้ภัยให้ทราบทันที

โทรศัพท์ฉุกเฉินเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

ตำรวจดับเพลิง 199
ตำรวจทางหลวง 123, 1193

MITSUBI O.S.K. LINES (THAILAND) CO., LTD.

SIAMTANK TERMINAL PROJECT

ห้าขั้นตอนในการดำเนินการเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน
(FIVE STEPS TO EMERGENCY RESPONSE)

1. **กำหนดเขตอันตราย (SECURE THE AREA)**
กำหนดเขตอันตราย โดยให้มีเขตพื้นที่ปลอดภัยเมื่อเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีขึ้น อาจมีความจำเป็นในการกำหนดเขตอันตรายที่ไม่ปลอดภัย ในขอบเขตที่กำหนดด้วย
2. **เข้าใกล้จุดเกิดอุบัติเหตุด้วยความระมัดระวัง (APPROACH WITH CARE)**
ห้ามเข้าใกล้จุดเกิดอุบัติเหตุ ในกรณีที่มีสารเคมีรั่วไหล เป็นอันตราย ให้เข้าใกล้จุดเกิดเหตุทางเหนือลม เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสไอระเหยของสารเคมี ให้ระมัดระวังอันตรายจากสารเคมีต่างๆ ไม่มีการสัมผัส และหมั่นตรวจอากาศ อาจสวมหน้ากากป้องกันของบริเวณนั้น
3. **ตรวจสอบสารเคมีที่รั่วไหล (IDENTIFY PRODUCTS)**
แผนภาพที่ติดไว้บนภาชนะบรรจุหรือตัวบรรจุภัณฑ์ สามารถให้ข้อมูลของสารเคมีนั้นได้ ตัวอย่างข้อมูลที่ชัดเจน อาจหาได้จากเอกสารกำกับภาชนะบรรจุ และตัวบรรจุภัณฑ์หรือภาชนะบรรจุที่ติดอยู่กับตัวถัง อาจช่วยในการหาข้อมูลที่เป็นประโยชน์ในการจัดการกับสารเคมีนั้นได้
4. **ประเมินสถานการณ์ (ASSESS THE SITUATION)**
คำถามที่ต้องถามตัวเองได้มีดังนี้ก่อน จึงจะดำเนินการต่อไปได้ เช่น:
 - 4.1 สารเคมีที่รั่วไหล หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดการรั่วไหลในบริเวณนั้นหรือไม่
 - 4.2 มีการหก หรือไหลของสารเคมีหรือไม่
 - 4.3 สภาพอากาศในขณะนั้นเป็นอย่างไร
 - 4.4 สภาพภูมิประเทศเป็นอย่างไร
 - 4.5 อันตรายที่เกิดมีผลกระทบบ้างไร เช่น มนุษย์ ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม
 - 4.6 อะไรคือสิ่งที่ต้องดำเนินการ เช่น มีความจำเป็นในการอพยพผู้คนหรือไม่ ต้องสร้างกำแพงกั้น
 - 4.7 อะไรคือแนวทางปฏิบัติที่ถูกต้องที่สุดในการระงับอุบัติเหตุ
5. **การเข้าดำเนินการระงับ (RESPONSE)**
เข้าดำเนินการระงับด้วยวิธีการที่เหมาะสมโดยการกำหนดสายงานในการดำเนินการและระดมทรัพยากรที่จำเป็น กำหนดมาตรการหรือแผนช่วยเหลือผู้ประสบเหตุในเบื้องต้น เช่น การอพยพผู้คนในบริเวณที่เกิดอันตรายควบคุมและจัดการกับพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีที่รั่วไหลอย่างระมัดระวัง สิ่งสำคัญที่สุดที่ต้องระลึกอยู่เสมอคือความปลอดภัยของผู้คนที่อยู่ในบริเวณนั้น และตัวท่านเอง

คำนำ

วัตถุประสงค์ในการจัดทำแผนฉุกเฉินนี้ เพื่อกำหนดหน้าที่ผู้รับผิดชอบ และหน้าที่ในการปฏิบัติงาน
ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ในระหว่างที่ทำการขนส่งสินค้าสารเคมีเหลว
สู่เส้นทางบริษัท เอ็น วาย เค โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทำการขนส่งเป็นประจำทุกวัน
โดยส่วนใหญ่มีดังนี้

แผนฉุกเฉิน

งานขนส่งสารเคมี

วัตถุอันตรายประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

วัตถุอันตรายประเภทที่ 4.2 ของแข็งไวไฟ



วัตถุอันตรายประเภทที่ 6.1 สารพิษ

วัตถุอันตรายประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน



วัตถุอันตรายประเภทที่ 9 สารอันตรายชนิดอื่น



เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งสินค้าเคมีเหลว

เส้นทางในการขนส่ง ใช้รถยนต์ / ทางด่วน / ถนนสุขุมวิทสายเก่า / ถนนบางบัวทอง-สุพรรณบุรี
ถนนบางนา-ตราด / ถนนเพชรเกษม / ถนนสุขุมวิท / ถนนพหลโยธิน 2 / ทางหลวงหมายเลข 304

บริเวณที่ส่งมอบรถ

โดยเส้นทางทั้งหมดที่ทำการขนส่งสินค้าเคมีเหลว จะประกอบด้วย รถ 10 ล้อ / รถพ่วง 18-22 ล้อ
และรถบริการขนส่งของบริษัทที่เชื่อมตามพื้นที่ โดยสินค้าแต่ละประเภทที่บรรจุในถังจะติดป้าย
ชี้แจงชื่อ และชนิดของสารเคมี / ความเป็นอันตราย / เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน

แบบแผนการรับมือที่ใช้กับรถบรรทุกเคมีเหลว

ยานพาหนะที่จะทำการขนส่งสารเคมีเหลว จะประกอบด้วย รถ 10 ล้อ / รถพ่วง 18-22 ล้อ
และรถบริการขนส่งของบริษัทที่เชื่อมตามพื้นที่ โดยสินค้าแต่ละประเภทที่บรรจุในถังจะติดป้าย
ชี้แจงชื่อ และชนิดของสารเคมี / ความเป็นอันตราย / เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน

รถดูแลและป้องกัน

รถและผู้แจ้งเหตุทั้งหมดที่มีบริการขนส่งเคมีเหลว ได้ทำการบันทึกการซ่อมบำรุง และตรวจสอบต่ออายุ
ยานพาหนะและใบขับขี่ของบุคคล โดยกรมการขนส่งทางบก / กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานที่เกี่ยวข้อง

การประเมินความเสี่ยงเป็นอันตราย

อันตรายของสินค้าแต่ละประเภท เช่น
สารเคมีประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

สารเคมีประเภทที่ 4.2 ของแข็งไวไฟ



สารเคมีประเภทที่ 6.1 สารพิษ

สารเคมีประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน



ตารางปีประเภทที่ 9 สารอันตรายเบ็ดเตล็ด



อันตรายจากสารเคมีที่อาจเกิดขึ้น

- อาณาเขตที่เกิดอุบัติเหตุ ขนประเภที่ขนานพาหนะคันอื่น / ความขัดแย้งที่เกิดขึ้น
- การเคลื่อนย้ายพาหนะที่เกิดอุบัติเหตุ
- ความเสียหายของยานพาหนะ / เครื่องมือที่ใช้การสอบสวนกันถึงถึงจากอุบัติเหตุ

กรณีเกิดอุบัติเหตุมีผู้บาดเจ็บ

- ประสานงานป้องกัน / การควบคุมจราจร / สัตว์พาหนะทางและเข้าพื้นที่ความปลอดภัย
- เรียกดูบันทึกเหตุการณ์ 1669 และคำร้องทางหลวง 1193 ถ้ามีผู้บาดเจ็บหรือตาย
- ตรวจสอบแท่งบรรจุสารเคมี และอุปกรณ์ว่ามีหักร้าวไหมหรือไม่
- ติดต่อหน่วยฉุกเฉิน 92-707-1676 นี้เพื่อแจ้งการดำเนินการผ่านสายด่วนที่เกิดอุบัติเหตุ

กรณีเกิดอุบัติเหตุที่การรั่วไหล

- ติดต่อหัวหน้างาน / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และกรมทางหลวง 1193 เพื่อควบคุมจราจร
- กันบริเวณพื้นที่เกิดเหตุโดยรอบ
- หากมีการสัมผัส / การหายใจสารรั่วไหล
- ถ้าบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากที่เกิดเหตุ โดยส่วนจุดป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- จัดการกับสารที่รั่วไหลด้วยทรายหรือแผ่นดูดซับสารเคมี ไม่ให้แพร่กระจายลงสู่แหล่งน้ำ
- พยายามกักเก็บสารรั่วไหลหากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย

กรณีเกิดอุบัติเหตุที่การรั่วไหล / รั่วซึมในถัง

- ติดต่อหัวหน้างาน / กรมทางหลวง 1193 และบอกสถานที่เกิดเหตุพร้อมแผนที่
- ปิดกั้นบริเวณโดยรอบพื้นที่เกิดอุบัติเหตุ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัส / การหายใจสารที่รั่วไหล
- ตรวจสอบการป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- ใช้เครื่องมือในการดับเพลิงให้ทั่วจากถัง
- ใช้ผ้าใบปริมาณมากในการควบคุมเพลิง

กรณีรั่วไหล

ในรายละเอียดค่าของแผนฉุกเฉินนี้ เพื่อป้องกันการปฏิบัติงานของผู้ขับรถ และผู้ที่เกี่ยวข้องไม่ให้ได้รับความปลอดภัย ในกรณีที่เกิดเหตุรั่วไหล หรือเกิดอีกก็อยู่ในขณะที่การขนส่งสารเคมี

การรั่วไหล

การพิจารณาเหตุการณ์การรั่วไหล เป็นสิ่งจำเป็นในการประเมินสถานการณ์อุบัติเหตุซึ่งอาจรวมถึงปริมาณสินค้าที่รั่วไหล / ความสามารถของผู้ปฏิบัติงาน / สถานที่เกิดเหตุ / และอุปกรณ์ที่ปฏิบัติงาน

หากมีการรั่วไหลจำนวนมากอาจไม่สามารถควบคุมและจัดการได้ ต้องแจ้งกำลังสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกเข้าดำเนินการช่วยเหลือ

การรั่วไหลเล็กน้อย

การรั่วไหลจากบรรจุภัณฑ์ขนาด 200 ลิตร หรือน้อยกว่านี้ซึ่งอาจเป็นภาชนะกระป๋อง / ถังที่อาจรั่วไหลในตู้คอนเทนเนอร์

การติดต่อกับการรั่วไหลเล็กน้อย

- ป้องกันการเข้าไปใกล้ประกายไฟทุกชนิด
- อพยพบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่
- ติดต่อหัวหน้างาน / ผู้บังคับบัญชาเรื่องดำเนินการ
- ตรวจสอบการป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- พยายามกักเก็บสารรั่วไหล

การรั่วไหลจำนวนมาก

หมายถึง การรั่วไหลจากบรรจุภัณฑ์ที่มีขนาดมากกว่า 200 ลิตร

- ป้องกันการเกิดประกายไฟทุกชนิด
- กันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่
- ติดต่อทีมฉุกเฉินของบริษัทในพื้นที่
- ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมี

การปฏิบัติ

ในการปฏิบัติงานการฉุกเฉิน มีขั้นตอนดังนี้

1. ติดต่อหัวหน้างาน / ผู้บังคับบัญชาให้ทราบ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง แจ้งจากบันทึกดำเนินการรั่วไหล ให้อยู่ในวงจำกัด
2. ควบคุมสถานการณ์ในที่เกิดเหตุ / ทำการช่วยเหลือผู้ประสบภัย
3. ติดต่อหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง กรณีที่การรั่วไหลอยู่ในระดับรุนแรง
4. ทำความสะอาดพื้นที่ให้อยู่ในสภาพปกติ

ขั้นตอนการปฏิบัติ

1. กรณีเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกสารเคมี แต่ไม่มีเพลิงไหม้
 - ห้ามดื่มสารเคมีหรือสัมผัสสารที่รั่วไหล
 - หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟทุกชนิด
 - กันประชาชนออกจากพื้นที่ / อยู่แต่ในรถ
 - ติดต่อหัวหน้างาน / ผู้บังคับบัญชา / หน่วยงานความปลอดภัยทางคมนาคม
 - ปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุโดยรอบ
 - หลีกเลี่ยงการสัมผัสและหายใจเอาไอระเหยของสารที่รั่วไหลเข้าไป
 - ตรวจสอบป้องกันด้วยส่วนบุคคล
 - พยายามกักเก็บสารรั่วไหลหากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
 - ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

- จัดเก็บสารที่รั่วไหลด้วยทราย หรือแผ่นดูดซับสารเคมี เก็บใส่ภาชนะบรรจุพร้อมแจ้งกำจัดต่อไป
- ทำความสะอาดพื้นที่ที่รั่วไหล

2. กรณีเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกสารเคมี และเกิดเพลิงไหม้

2.1 อุปกรณ์ที่ใช้ดับเพลิง

- ☞ หงเหินแห้ง / คาร์บอนไดออกไซด์
- ☞ น้ำปริมาณมากในการฉีดต่อเนื่อง

การอพยพ

- ☞ พยายามเคลื่อนย้ายรถบรรทุกออกจากพื้นที่ / อยู่แต่ในรถ
- ☞ อพยพประชาชนออกจากพื้นที่ / อยู่แต่ในรถ
- ☞ ติดต่อหัวหน้างาน / หน่วยงานความปลอดภัยทางคมนาคม / ตำรวจดับเพลิงและรถดับเพลิงที่เกิดเหตุ / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ☞ ห้ามสูบบุหรี่ในที่เกิดเหตุ (SCBA)
- ☞ ป้องกันไม่ให้สารเคมีที่รั่วไหลแพร่กระจายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ
- ☞ พยายามกักเก็บสารรั่วไหลหากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
- ☞ หลีกเลี่ยงการสัมผัสและหายใจเอาไอระเหยของสารที่รั่วไหลเข้าไป
- ☞ หากไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ เคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่ทันที

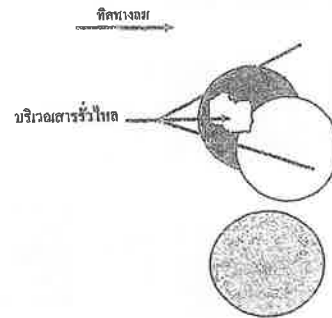
3. การปฐมพยาบาล

- ☞ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปพื้นที่ที่อากาศบริสุทธิ์ โทรเรียกรถพยาบาล
- ☞ ใต้เสื้อผ้าหากมีสารเคมีติดอยู่ให้ถอดออก
- ☞ อย่าใช้วิธีหาล้างตาโดยการเป่าปาก หากผู้ป่วยหายใจหรือกลืนกินสารเคมีเข้าไป
- ☞ กรณีที่ผู้ป่วยสัมผัสสารเคมีที่ผิวหนังหรือตา ให้ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 20 นาที

the 1990s, the number of people in the United States who are 65 years of age or older has increased by 50 percent, and the number of people 75 years of age or older has increased by 100 percent. The number of people 85 years of age or older has increased by 200 percent. The number of people 95 years of age or older has increased by 400 percent. The number of people 100 years of age or older has increased by 1,000 percent. The number of people 105 years of age or older has increased by 2,000 percent. The number of people 110 years of age or older has increased by 4,000 percent. The number of people 115 years of age or older has increased by 8,000 percent. The number of people 120 years of age or older has increased by 16,000 percent. The number of people 125 years of age or older has increased by 32,000 percent. The number of people 130 years of age or older has increased by 64,000 percent. The number of people 135 years of age or older has increased by 128,000 percent. The number of people 140 years of age or older has increased by 256,000 percent. The number of people 145 years of age or older has increased by 512,000 percent. The number of people 150 years of age or older has increased by 1,024,000 percent. The number of people 155 years of age or older has increased by 2,048,000 percent. The number of people 160 years of age or older has increased by 4,096,000 percent. The number of people 165 years of age or older has increased by 8,192,000 percent. The number of people 170 years of age or older has increased by 16,384,000 percent. The number of people 175 years of age or older has increased by 32,768,000 percent. The number of people 180 years of age or older has increased by 65,536,000 percent. The number of people 185 years of age or older has increased by 131,072,000 percent. The number of people 190 years of age or older has increased by 262,144,000 percent. The number of people 195 years of age or older has increased by 524,288,000 percent. The number of people 200 years of age or older has increased by 1,048,576,000 percent. The number of people 205 years of age or older has increased by 2,097,152,000 percent. The number of people 210 years of age or older has increased by 4,194,304,000 percent. The number of people 215 years of age or older has increased by 8,388,608,000 percent. The number of people 220 years of age or older has increased by 16,777,216,000 percent. The number of people 225 years of age or older has increased by 33,554,432,000 percent. The number of people 230 years of age or older has increased by 67,108,864,000 percent. The number of people 235 years of age or older has increased by 134,217,728,000 percent. The number of people 240 years of age or older has increased by 268,435,456,000 percent. The number of people 245 years of age or older has increased by 536,870,912,000 percent. The number of people 250 years of age or older has increased by 1,073,741,824,000 percent. The number of people 255 years of age or older has increased by 2,147,483,648,000 percent. The number of people 260 years of age or older has increased by 4,294,967,296,000 percent. The number of people 265 years of age or older has increased by 8,589,934,592,000 percent. The number of people 270 years of age or older has increased by 17,179,869,184,000 percent. The number of people 275 years of age or older has increased by 34,359,738,368,000 percent. The number of people 280 years of age or older has increased by 68,719,476,736,000 percent. The number of people 285 years of age or older has increased by 137,438,953,472,000 percent. The number of people 290 years of age or older has increased by 274,877,906,944,000 percent. The number of people 295 years of age or older has increased by 549,755,813,888,000 percent. The number of people 300 years of age or older has increased by 1,099,511,627,776,000 percent. The number of people 305 years of age or older has increased by 2,199,023,255,552,000 percent. The number of people 310 years of age or older has increased by 4,398,046,511,104,000 percent. The number of people 315 years of age or older has increased by 8,796,093,022,208,000 percent. The number of people 320 years of age or older has increased by 17,592,186,044,416,000 percent. The number of people 325 years of age or older has increased by 35,184,372,088,832,000 percent. The number of people 330 years of age or older has increased by 70,368,744,177,664,000 percent. The number of people 335 years of age or older has increased by 140,737,488,355,328,000 percent. The number of people 340 years of age or older has increased by 281,474,976,710,656,000 percent. The number of people 345 years of age or older has increased by 562,949,953,421,312,000 percent. The number of people 350 years of age or older has increased by 1,125,899,906,842,624,000 percent. The number of people 355 years of age or older has increased by 2,251,799,813,685,248,000 percent. The number of people 360 years of age or older has increased by 4,503,599,627,370,496,000 percent. The number of people 365 years of age or older has increased by 9,007,199,254,740,992,000 percent. The number of people 370 years of age or older has increased by 18,014,398,509,481,984,000 percent. The number of people 375 years of age or older has increased by 36,028,797,018,963,968,000 percent. The number of people 380 years of age or older has increased by 72,057,594,037,927,936,000 percent. The number of people 385 years of age or older has increased by 144,115,188,075,855,872,000 percent. The number of people 390 years of age or older has increased by 288,230,376,151,711,744,000 percent. The number of people 395 years of age or older has increased by 576,460,752,303,423,488,000 percent. The number of people 400 years of age or older has increased by 1,152,921,504,606,846,976,000 percent. The number of people 405 years of age or older has increased by 2,305,843,009,213,693,952,000 percent. The number of people 410 years of age or older has increased by 4,611,686,018,427,387,904,000 percent. The number of people 415 years of age or older has increased by 9,223,372,036,854,775,808,000 percent. The number of people 420 years of age or older has increased by 18,446,744,073,709,551,616,000 percent. The number of people 425 years of age or older has increased by 36,893,488,147,419,103,232,000 percent. The number of people 430 years of age or older has increased by 73,786,976,294,838,206,464,000 percent. The number of people 435 years of age or older has increased by 147,573,952,589,676,412,928,000 percent. The number of people 440 years of age or older has increased by 295,147,905,179,352,825,856,000 percent. The number of people 445 years of age or older has increased by 590,295,810,358,705,651,712,000 percent. The number of people 450 years of age or older has increased by 1,180,591,620,717,411,303,424,000 percent. The number of people 455 years of age or older has increased by 2,361,183,241,434,822,606,848,000 percent. The number of people 460 years of age or older has increased by 4,722,366,482,869,645,213,696,000 percent. The number of people 465 years of age or older has increased by 9,444,732,965,739,290,427,392,000 percent. The number of people 470 years of age or older has increased by 18,889,465,931,478,580,854,784,000 percent. The number of people 475 years of age or older has increased by 37,778,931,862,957,161,709,568,000 percent. The number of people 480 years of age or older has increased by 75,557,863,725,914,323,419,136,000 percent. The number of people 485 years of age or older has increased by 151,115,727,451,828,646,838,272,000 percent. The number of people 490 years of age or older has increased by 302,231,454,903,657,293,676,544,000 percent. The number of people 495 years of age or older has increased by 604,462,909,807,314,587,353,088,000 percent. The number of people 500 years of age or older has increased by 1,208,925,819,614,629,174,706,176,000 percent. The number of people 505 years of age or older has increased by 2,417,851,639,229,258,349,412,352,000 percent. The number of people 510 years of age or older has increased by 4,835,703,278,458,516,698,824,704,000 percent. The number of people 515 years of age or older has increased by 9,671,406,556,917,033,397,649,408,000 percent. The number of people 520 years of age or older has increased by 19,342,813,113,834,066,795,298,816,000 percent. The number of people 525 years of age or older has increased by 38,685,626,227,668,133,590,597,632,000 percent. The number of people 530 years of age or older has increased by 77,371,252,455,336,267,181,195,264,000 percent. The number of people 535 years of age or older has increased by 154,742,504,910,672,534,362,390,528,000 percent. The number of people 540 years of age or older has increased by 309,485,009,821,345,068,724,781,056,000 percent. The number of people 545 years of age or older has increased by 618,970,019,642,690,137,449,562,112,000 percent. The number of people 550 years of age or older has increased by 1,237,940,039,285,380,274,899,124,224,000 percent. The number of people 555 years of age or older has increased by 2,475,880,078,570,760,549,798,248,448,000 percent. The number of people 560 years of age or older has increased by 4,951,760,157,141,521,099,596,496,896,000 percent. The number of people 565 years of age or older has increased by 9,903,520,314,283,042,199,193,993,792,000 percent. The number of people 570 years of age or older has increased by 19,807,040,628,566,084,398,387,

ล	ตำรวจทางหลวง	1193
ฉ	ศูนย์ควบคุมป้องกันทางบก	1356, 02-280-8000
ส	สายด่วนอุบัติเหตุทางจราจร	1564, 02-246-0222
อ	กรมควบคุมมลพิษ	1650, 02-298-2404

ในขณะเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน การกำหนดพื้นที่อันตรายเป็นเชิงสำคัญในการปฏิบัติหน้าที่
แก่ประชาชนฉุกเฉิน และทำให้ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องปลอดภัยจากการกำหนด สามารถแบ่งได้ดังนี้



การคำนวณหาความน่าจะเป็นที่คนไข้จะหายป่วยหลังจากได้รับยาปฏิชีวนะชนิดใดชนิดหนึ่ง สามารถทำได้โดยนำค่าความน่าจะเป็นที่คนไข้จะหายป่วยหลังจากได้รับยาปฏิชีวนะชนิดใดชนิดหนึ่งมาคูณกันกับค่าความน่าจะเป็นที่คนไข้จะได้รับยาปฏิชีวนะชนิดใดชนิดหนึ่ง

เขตพื้นที่ปลอดภัย - เป็นเขตพื้นที่ที่ไม่ไวอันตรายใดๆ จะอยู่นอกพื้นที่ควบคุม

การรวมงานจะมีประโยชน์กับนักเรียนที่มีความปลอดภัยทางคนนาสมและคำของคัมพริ่ง ในระหว่างที่ เกิดเหตุ
ฉุกเฉิน และรวมถึงรายละเอียดข่าวสาร ดังต่อไปนี้

- อุปกรณ์สื่อสารประจำรถ
โทรศัพท์มือถือ
ระบบติดตามดาวเทียม (GPS)
วิทยุสื่อสาร (Walky-Talky)

บริษัท เอ็น วาย เค โสติคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีการตรวจเช็คความปลอดภัยของสภาพรถขนส่ง และอุปกรณ์ เพื่อป้องกันความผิดพลาดและลดความเสี่ยงที่เกิดขึ้น ทั้งก่อนและระหว่างการเดินทาง

๙. ตรวจสอบการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ
๑๐. ระวังจะถูกฟ้าผ่าจนบรรจุภัณฑ์ที่จะใช้สินค้าในการขนส่ง
๑๑. มีผู้ตรวจข้อบกพร่องในการตรวจสอบความปลอดภัยของยานพาหนะ
๑๒. สอบถาม/หาข้อมูลเพิ่มเติมการทางผู้จัดจำหน่าย โดยฝ่ายความปลอดภัยของเว็บไซต์

บริษัท เอ็น วาย เค โอจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Mobile Phone

ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน พนักงานขับรถรถแต่ละคันจะพยายามทำในสิ่งที่จำเป็นที่สุด

ก่อนที่แก๊งค์ผู้ก่อเหตุรุนแรงมาถึง และเจ้าหน้าที่ที่เข้าร่วมจากหน่วยงานอื่นในการปฏิบัติภารกิจเพื่อหยุดการกระทำ
หน่วยงานตำรวจทางหลวงและศูนย์ความปลอดภัยทางคมนาคม จะเข้าเวทความสะดวก
ในการควบคุมจราจร สำหรับการปฏิบัติภารกิจฉุกเฉิน

ดูประการที่สาม ประการที่สาม

- ๑. รับแจ้งเบาะแสจากผู้แจ้ง
- ๒. ร่วมทำกับสารเคมี
- ๓. หมดฤทธิ์แล้ว
- ๔. ถูกมือกับสารเคมี
- ๕. แผ่นดูดซับสารเคมี
- ๖. หน้ากากกันสารเคมี

ตรวจสอบโดย

ចារឹកតាម

[illegible]

```

graph TD
    Start([เริ่มต้น]) --> Step1[พนักงานขับรถบรรทุก]
    Step1 --> Step2[คิดค่าเช่ารถบรรทุกเป็นรายชั่วโมงโดย  
ปกติ เมื่อรถบรรทุกเกิดอุบัติเหตุ]
    Step2 --> Step3[มีประกันภัยประกันงานขนส่ง  
และบริหารความปลอดภัย]
    Step3 --> Step4{ตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับความรุนแรง}
    Step4 -- "ความรุนแรงระดับ 1 และ 2 ซึ่งถือว่าน้อย" --> Step5[ฝ่ายบริหารงาน  
ขนส่ง]
    Step5 --> Step1
    Step4 -- "ความรุนแรงระดับ 3 หรือการช่วยเหลือจาก  
หน่วยงานสนับสนุน" --> Step6[พบหน่วยงานราชการ, บริษัทเอกชน]
    Step6 --> Step7[ดูรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ  
จัดส่งเอกสารผู้ว่าจ้างขนส่ง]
    Step7 --> Step8[ลูกค้าผู้จ้าง]
    Step8 --> Step9([สิ้นสุด])
  
```

คัมภีร์


ต้นหญ้า

35. ชนิดของกระดาษใบ (กระดาษที่พิมพ์มีกระดาษแข็ง)

<input checked="" type="checkbox"/> 1. ฟิล์มกระดาษ	<input type="checkbox"/> 5. ฟิล์มพลาสติก	<input type="checkbox"/> 11. ฟิล์มกระดาษแข็ง	<input type="checkbox"/> 15. ฟิล์มกระดาษ
<input type="checkbox"/> 2. ฟิล์มกระดาษอ่อน	<input type="checkbox"/> 6. ฟิล์มกระดาษแข็งที่เคลือบ	<input type="checkbox"/> 12. ฟิล์มพลาสติก	<input type="checkbox"/> 17. ฟิล์มกระดาษ
<input type="checkbox"/> 3. ฟิล์มกระดาษ	<input type="checkbox"/> 8. ฟิล์มกระดาษแข็ง/ฟิล์ม	<input type="checkbox"/> 13. ฟิล์มกระดาษ	<input type="checkbox"/> 18. ฟิล์มกระดาษแข็ง
<input type="checkbox"/> 4. ฟิล์มกระดาษ	<input type="checkbox"/> 9. ฟิล์มกระดาษแข็ง	<input type="checkbox"/> 14. ฟิล์มพลาสติก	
<input type="checkbox"/> 5. ฟิล์มกระดาษแข็ง	<input type="checkbox"/> 10. ฟิล์มกระดาษ	<input type="checkbox"/> 15. ฟิล์มพลาสติก	

ตารางดำเนินการ ปีที่		33. งบประมาณที่ดำเนินการในปี	37. ผู้ให้ข้อมูล	38. ตำแหน่ง	39. วันที่รับมอบเงิน
ข้อมูล โครงการ		40. ชื่อโครงการ (ภาษาไทย) : _____ (อังกฤษ) : _____ วันที่ : _____			
		41. ชื่อโครงการตามแผนปฏิบัติการประจำปีงบประมาณ 2552 (ภาษาไทย) : _____ (อังกฤษ) : _____ วันที่ : _____			
ตารางงบประมาณ ปีที่		42. ชื่อโครงการตามแผนปฏิบัติการประจำปีงบประมาณ 2552 (ภาษาไทย) : _____ (อังกฤษ) : _____ วันที่ : _____			
		43. ชื่อโครงการตามแผนปฏิบัติการประจำปีงบประมาณ 2552 (ภาษาไทย) : _____ (อังกฤษ) : _____ วันที่ : _____			
ตารางงบประมาณ ปีที่		44. ชื่อโครงการตามแผนปฏิบัติการประจำปีงบประมาณ 2552 (ภาษาไทย) : _____ (อังกฤษ) : _____ วันที่ : _____			
		45. ชื่อโครงการตามแผนปฏิบัติการประจำปีงบประมาณ 2552 (ภาษาไทย) : _____ (อังกฤษ) : _____ วันที่ : _____			

[illegible][illegible]

 <p>EEC LINE</p>	<p>บริษัท อีอีซีไลน์ จำกัด</p> <p>เลขที่ 101/101/101/101/101</p>	<p>หมายเลขการจอง : EEC-WP-SMF-18</p> <p>วันที่ 15/10/18</p> <p>สถานที่ : กรุงเทพฯ</p>
<p>บริษัท อีอีซีไลน์ จำกัด</p>	<p>ผู้จอง [REDACTED]</p>	<p>วันที่จอง : 15/10/18</p>

ภาคผนวก 1

[illegible]

ชื่อผู้ส่งออกรวม		ชื่อผู้นำเข้า	
1	ชื่อผู้ส่งออกรวม	2	ชื่อผู้นำเข้า
3		4	
5		6	

ลำดับ	รายละเอียดการส่งออก	รายละเอียดการนำเข้า	การรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า			
			ชื่อผู้ส่งออกรวม	ชื่อผู้นำเข้า	ชื่อผู้ส่งออก	ชื่อผู้นำเข้า
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			

ชื่อผู้ส่งออกรวม	ชื่อผู้นำเข้า

...

...

...

...

...

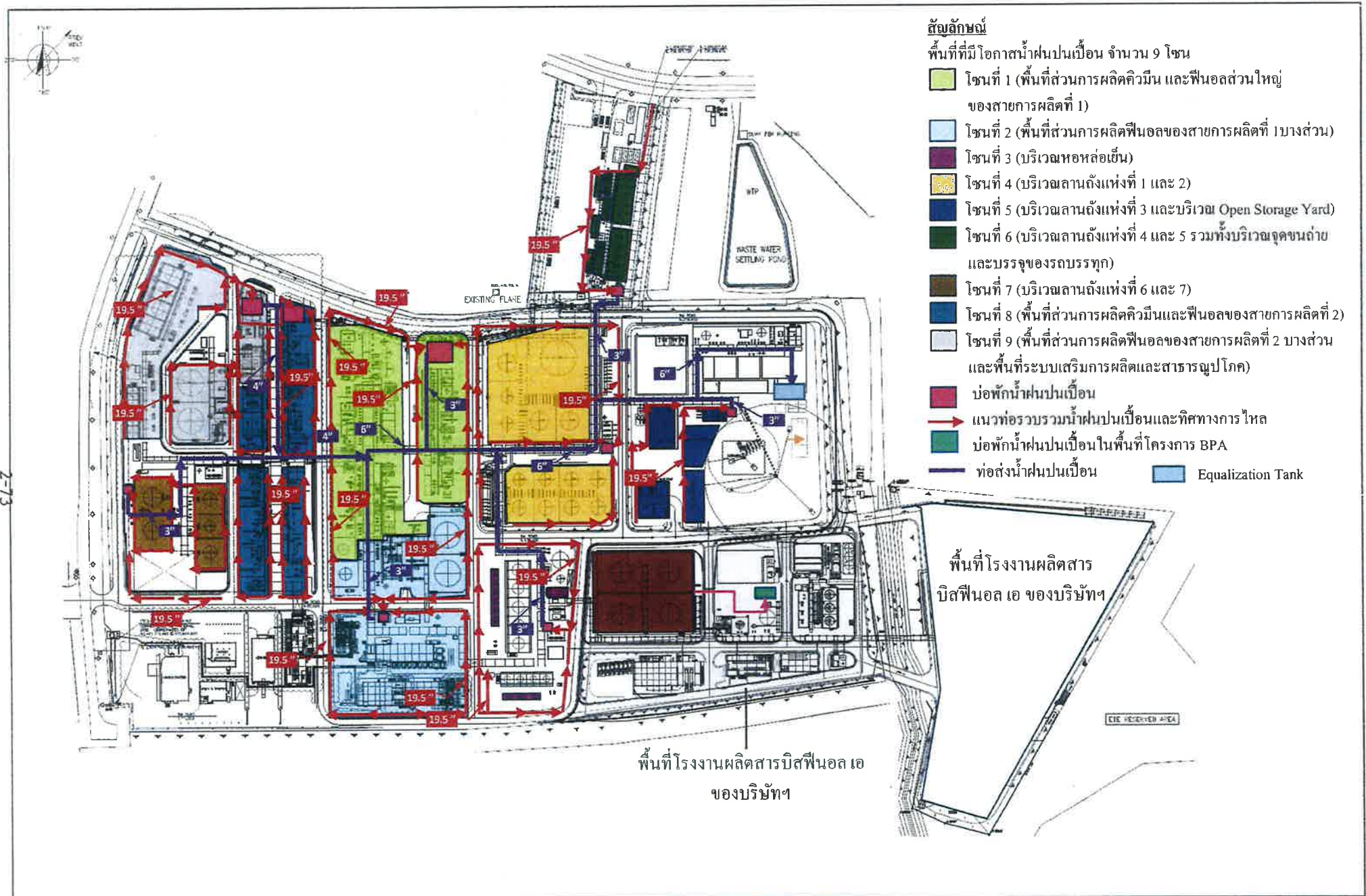
...

...

...

ภาคผนวก ข.33

ผังแสดงตำแหน่งและทิศทางการไหลของรางระบายน้ำฝน

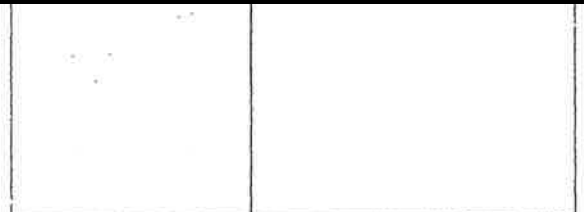
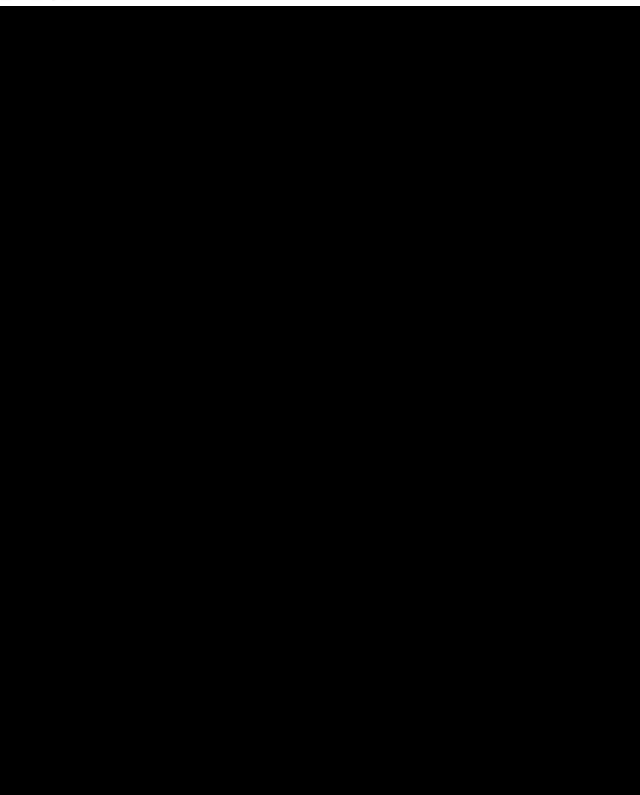


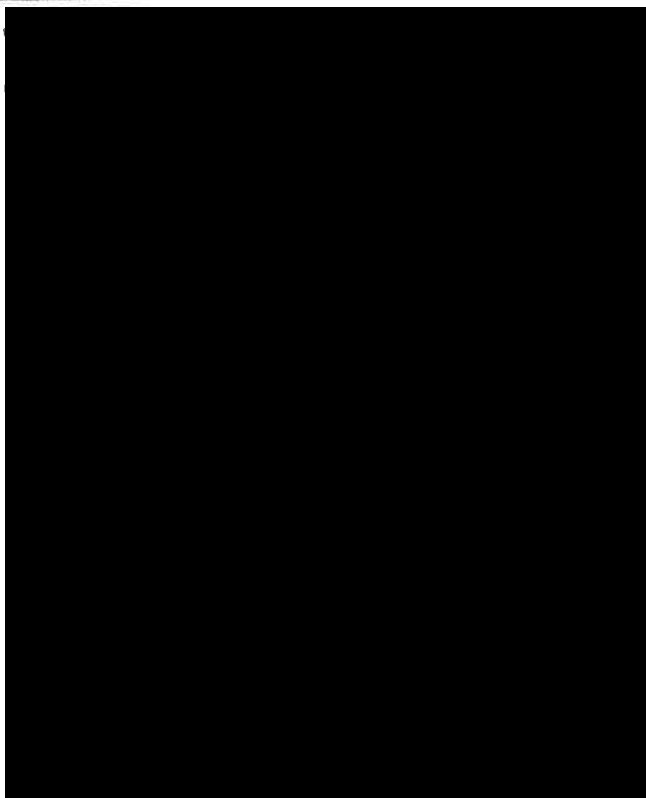
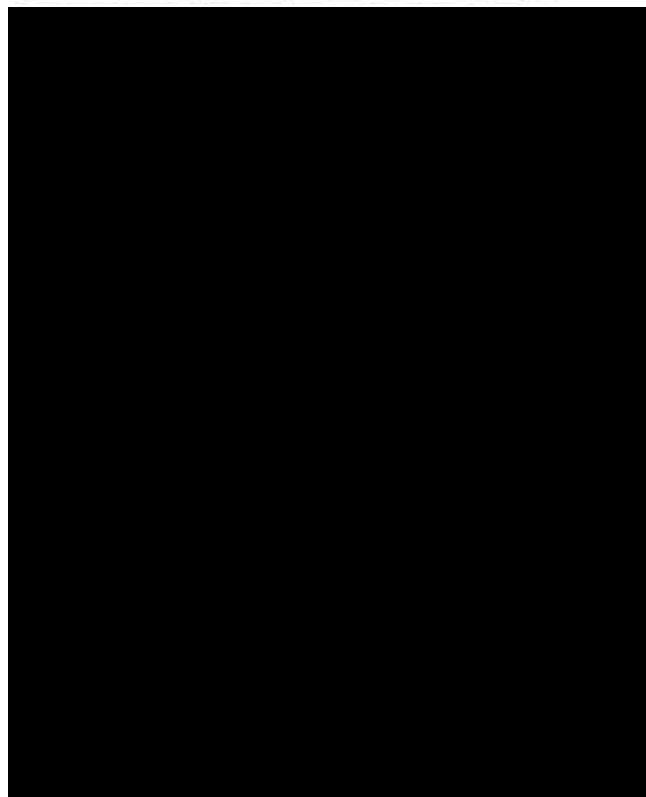
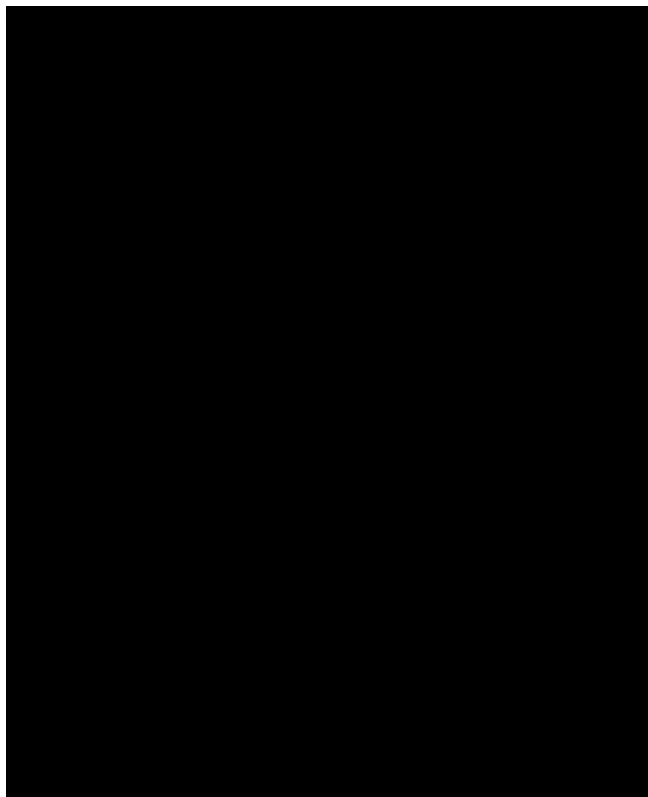
รูปที่ 2.6-6-3 ระบบรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

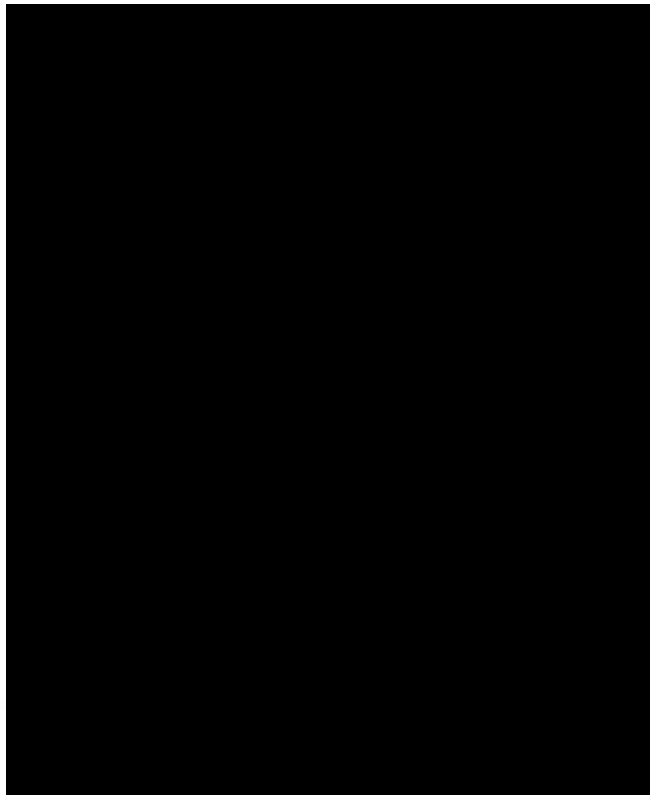
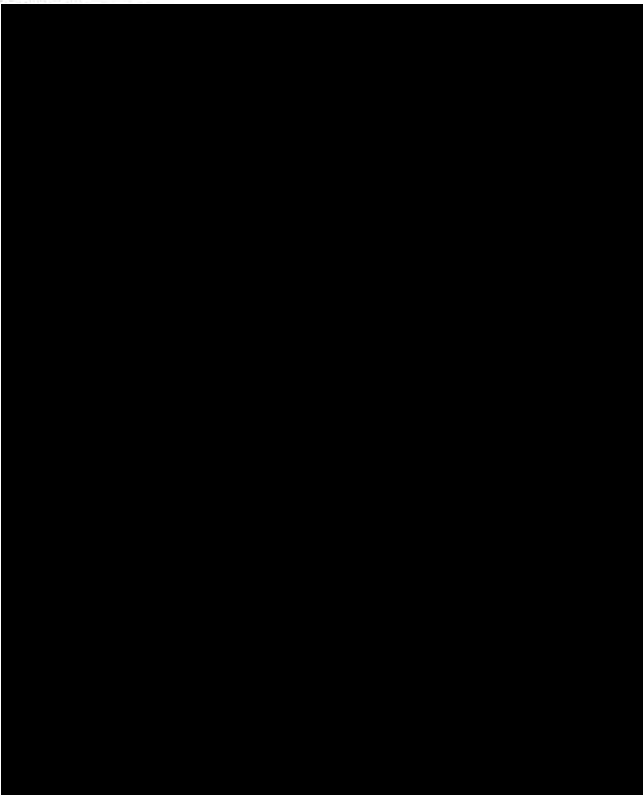
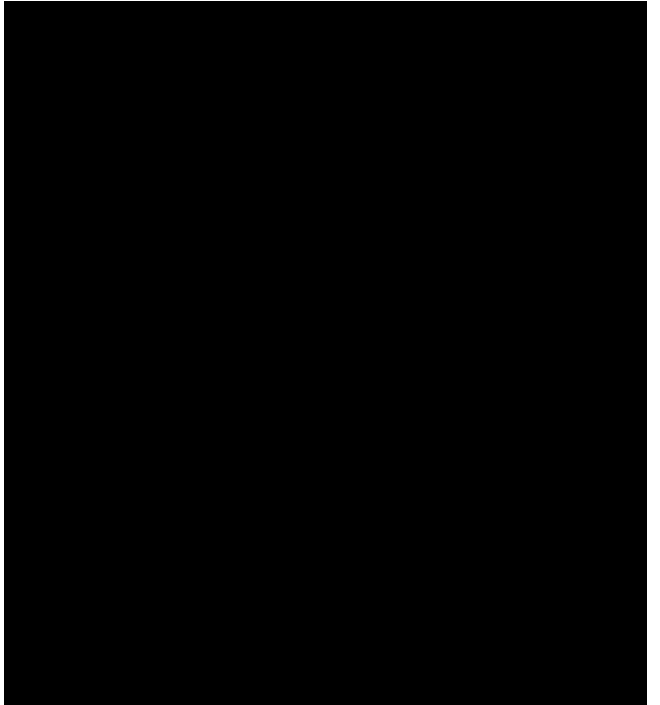
ภาคผนวก ข.34

การจัดการกากของเสีย

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

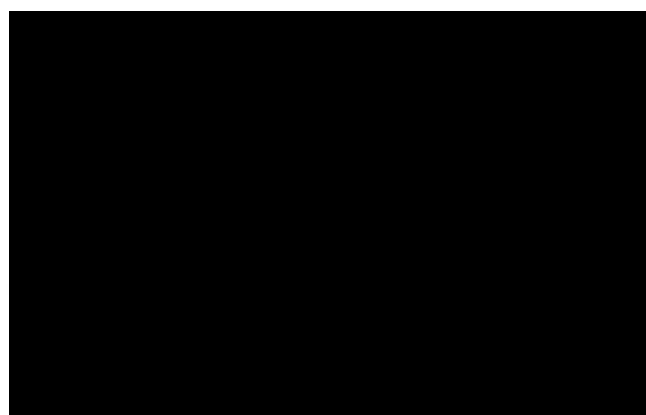
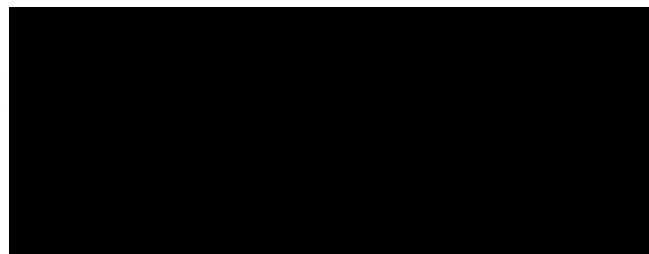


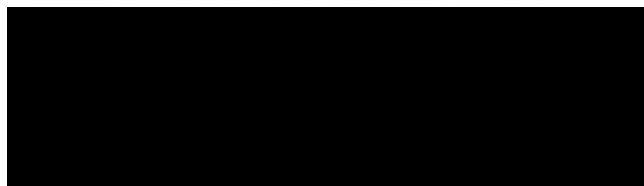
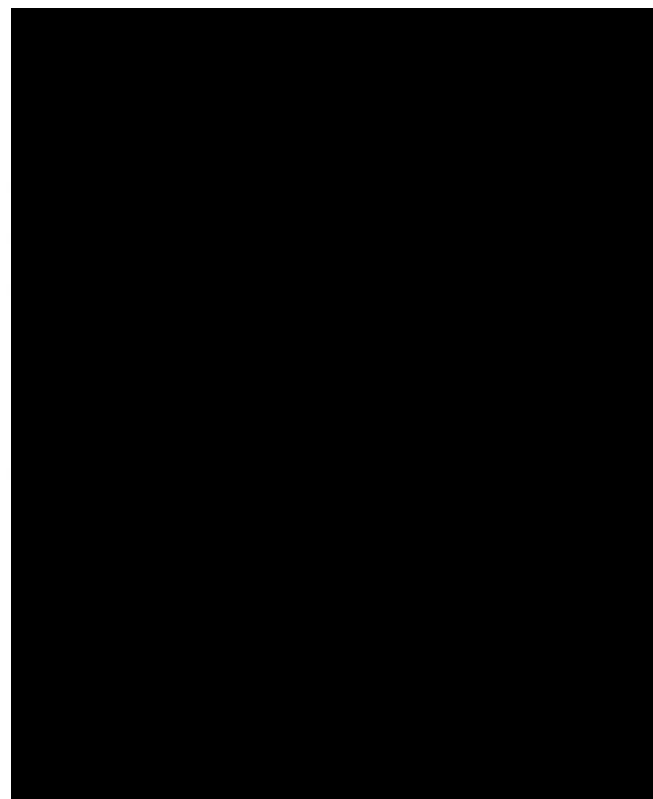






6. WORKFLOW KPI





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม**



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-4042
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
3	15 02 02	Contaminated waste	30	042	น.106-1/2556-ญทช.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 14 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 13 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 22 มีนาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินทิยาโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-4042
ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
17992/2565	1/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Waste water sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญทพ. ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
17992/2565	1/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญทพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
17992/2565	1/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 08 Waste Water (Contaminated Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Charcoal Absorber โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
22193/2565	1/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	02
22907/2565	13/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Laboratory Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญทป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
22907/2565	13/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทช. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
29892/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
31350/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
31549/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 SPENT NOBLYST H14108 CATALYSTS (PALLADIUM ON ALUMINA) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. พีทีที ฟีนอล จก. วอ.6 ที่ ออ0309033006165 ปริมาณ 4.4 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	

34452/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	02
35208/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ

031 เป็นวัตถุดิบทดแทน

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด

033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อมากลับ ไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ

039 นำกลับมาใช้ซ้ำซ้ำวิธีอื่นๆ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อผลิตพลังงาน

044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ

051 เข้ากระบวนการนำตัวที่ละลายกลับมาใหม่

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา

059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับเข้ามาใหม่

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ

062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี

063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี

068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic

069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย

071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

072 ผังกลบอย่างปลอดภัย

073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

077 อัศัตินถบอง ใต้ดิน หรือขุดดินใต้ทะเล เนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น

079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามพรจ 37 หรือหลุดประกอบกิจการ
ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ
ในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตประกอบกิจการทางอุตสาหกรรม เนื่อง
จากการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ขาดทวนวิธีการและชี้แจงรายละเอียดลักษณะการกำจัดของเสีย

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ
ผู้ก่อกำเนควัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนางานรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ
ผู้ก่อกำเนควัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับการระหว่างผู้รับดำเนินการและ
ผู้ก่อกำเนควัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ
ผู้ก่อกำเนควัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ
พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนควัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับ มาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งของกวดูอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจ ในคำขอ/สัญญา/วอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข
ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิด
ตามกฎหมาย 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ความหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ประกอบกรปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกากของเสีย (ม.ค.- ม.ย.)

No.	รายการประเภทกากของเสีย ตามที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออก นอกบริเวณโรงงาน (สก.2)	เหตุผลการอนุญาต/ไม่อนุญาต	หมายเหตุ
1	Contaminate Garbage	เอกสารไม่เพียงพอ	ได้ดำเนินการยื่นขออนุญาตใหม่และได้รับการอนุญาตแล้ว
2	Wastewater sludge	ไม่อนุญาต (วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม)	ได้ทำการเปลี่ยนวิธีการกำจัดและดำเนินการยื่นขออนุญาตใหม่และได้รับการอนุญาตแล้ว
3	Spent activated carbon	ไม่อนุญาต (ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่)	ได้ดำเนินการยื่นขออนุญาตใหม่และได้รับการอนุญาตแล้ว

**สรุปชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565**

Waste Inventory (Phenol Plant) Jan- Jun 2022

หน่วย : กิโลกรัม

จำนวน	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วิธีกำจัด	ผู้รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม
1	07 01 11	Waste Water Sludge	076	DIW-D-056200090	-	-	-	-	-	-	-
2	19 08 11	Waste Water Sludge	044,043	DIW-D-056200090/ DIW-D-056200017/ DIW-D-194800017	252,240	258,710	270,000	143,910	118,859	179,860	1,223,579.00
3	15 02 02	Contaminated Garbage	042	DIW-D-126200013	-	6,630.00	-	-	-	-	6,630.00
4	15 02 02	Contaminated Container	042	DIW-D-126200013	-	-	-	-	15,320	-	15,320.00
5	16 07 08	Waste Water (Contaminated oil)	042	DIW-D-126200013	-	-	-	-	-	-	-
6	15 02 02	Spent Activated Carbon	059	DIW-D-154800023	6,431	9,000	3,060	970	8,670	-	28,131.00
7	16 05 06	Laboratory Chemical Waste	075	DIW-D-075800102	-	-	-	-	-	4,700	4,700.00
8	17 06 03	Insulation (rockwool ceramic fiber)	044	DIW-D-056200108	2,430.00	-	-	-	-	-	2,430.00
9	15 02 02	Ion Exchange Resin	076	DIW-D-056200108	11,930.00	-	-	-	-	-	11,930.00
10	15 02 02	Charcoal Absorber	042	DIW-D-126200013	-	3,860.00	-	-	-	-	3,860.00
Summary Waste (Month; Kg)					273,031	278,200	273,060	144,880	142,849	184,560	1,296,580

Hazadouse waste

Reuse
Recycling
Recovery, including energy recovery
Landfill
Other Disposal

วิธีการกำจัด

กิโลกรัม

031,033,039	-
044,049	1,226,009
041 042 043 051 052 053 054 059	53,941
071,072,073	-
076 - Co-incineration in cement kiln	11,930
081 - Collect and export	-
075 - Burn for destruction in hazardous waste	4,700

Non Hazadouse waste

SUM

1,309,800

บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด

%

-
93.60276
4.11826
-
0.91083
-
0.35883
-
1.00931
100

บริษัทรับกำจัด	รหัสผู้รับกำจัด
บริษัท ปูนซีเมนต์ไทยนครหลวง จำกัด	DIW-D-056200090, DIW-D-056200108
บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	DIW-D-056200017
บริษัท ทีเออาร์ เอฟ จำกัด (TARF)	DIW-D-126200013
บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด	DIW-D-154800023
บริษัท อีสเทิร์น ธิบอร์ค อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด	DIW-D-075800102
บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด	DIW-D-194800017

Waste Report PPCL 2022

No	Month	Quantity (Kg.)	Price (Baht)	Route
1	January	12,000	4,800.00	4
2	February	12,000	4,800.00	4
3	March	15,000	6,000.00	5
4	April	12,000	4,800.00	4
5	May	15,000	6,000.00	5
6	June	12,000	4,800.00	4
7	July	0	-	
8	August	0	-	
9	September	0	-	
10	October	0	-	
11	November	0	-	
12	December	0	-	
Total		78,000	31,200.00	26

Note:

Price = 1,200 ฿ /route

Quantity = 3,000 Kgs. /route

1 pink bill = 1 Route

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

Manifest No. PHN220115

ใบกำกับการขนถ่ายของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

4. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

Manifest No. PHN220111

ใบกำกับการขนถ่ายของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

4. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

Manifest No. SC0029579

Booking No BQ22057960

Order No S021-22050096

ใบกำกับการขนถ่ายของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

4. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

Manifest No. PHN220112

ใบกำกับการขนถ่ายของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

4. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDP's)

Manifest No. SC0029629
Booking No 8022058066
Order No S021-22050197
Uniform Waste Manifest
1. Generator information: บริษัท พหุกิจ ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)
2. Transporter information: บจ.ทีเอสอาร์เอฟ
3. Waste description: Waste water sludge
4. Quantity: 07.11.01
5. Date: 07/11/01
6. Signature: [Signature]

Manifest No. SC0029827
Booking No 8022058189
Order No S021-22050319
Uniform Waste Manifest
1. Generator information: บริษัท พหุกิจ ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)
2. Transporter information: บจ.ทีเอสอาร์เอฟ
3. Waste description: Waste water sludge
4. Quantity: 07.11.01
5. Date: 07/11/01
6. Signature: [Signature]

Manifest No. SC0029829
Booking No 8022058191
Order No S021-22050320
Uniform Waste Manifest
1. Generator information: บริษัท พหุกิจ ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)
2. Transporter information: บจ.ทีเอสอาร์เอฟ
3. Waste description: Waste water sludge
4. Quantity: 07.11.01
5. Date: 07/11/01
6. Signature: [Signature]

Manifest No. SC0029828
Booking No 8022058190
Order No S021-22050319
Uniform Waste Manifest
1. Generator information: บริษัท พหุกิจ ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)
2. Transporter information: บจ.ทีเอสอาร์เอฟ
3. Waste description: Waste water sludge
4. Quantity: 07.11.01
5. Date: 07/11/01
6. Signature: [Signature]

Uniform Waste Manifest (UWM) form for generator and transporter. Includes sections for generator information, waste description (Waste water sludge), transporter information, and TSDP information. Contains handwritten data and stamps.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for generator and transporter. Includes sections for generator information, waste description (Waste water sludge), transporter information, and TSDP information. Contains handwritten data and stamps.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for generator and transporter. Includes sections for generator information, waste description (Waste water sludge), transporter information, and TSDP information. Contains handwritten data and stamps.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for generator and transporter. Includes sections for generator information, waste description (Waste water sludge), transporter information, and TSDP information. Contains handwritten data and stamps.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste disposal. It includes sections for generator information (บริษัท ฟีนอล พลาสติก จำกัด), transporter information (บริษัท เอ็มเออีพี), and TSDP information (บริษัท อีทีเอส). The form details the waste type (Waste water sludge), quantity (07.11.01), and includes a table for waste description and quantity. It also features a section for transporter signature and a section for TSDP signature.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste disposal. It includes sections for generator information (บริษัท ฟีนอล พลาสติก จำกัด), transporter information (บริษัท เอ็มเออีพี), and TSDP information (บริษัท อีทีเอส). The form details the waste type (Waste water sludge), quantity (07.11.01), and includes a table for waste description and quantity. It also features a section for transporter signature and a section for TSDP signature.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste disposal. It includes sections for generator information (บริษัท ฟีนอล พลาสติก จำกัด), transporter information (บริษัท เอ็มเออีพี), and TSDP information (บริษัท อีทีเอส). The form details the waste type (Waste water sludge), quantity (07.11.01), and includes a table for waste description and quantity. It also features a section for transporter signature and a section for TSDP signature.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste disposal. It includes sections for generator information (บริษัท ฟีนอล พลาสติก จำกัด), transporter information (บริษัท เอ็มเออีพี), and TSDP information (บริษัท อีทีเอส). The form details the waste type (Waste water sludge), quantity (07.11.01), and includes a table for waste description and quantity. It also features a section for transporter signature and a section for TSDP signature.

[illegible][illegible]

Uniform Waste Manifest (UWM) form for Phenol Plant. Booking No BO22059206. Order No SO21-22051318. Generator: บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant). Transporter: บจ.พีแอลเอฟ. Waste description: Waste water sludge. Date: 07/11/01. Includes sections for generator, transporter, and TSDP completion.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for Phenol Plant. Booking No BO22059232. Order No SO21-22051345. Generator: บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant). Transporter: บจ.พีแอลเอฟ. Waste description: Waste water sludge. Date: 07/11/01. Includes sections for generator, transporter, and TSDP completion.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for Phenol Plant. Booking No BO22059233. Order No SO21-22051346. Generator: บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant). Transporter: บจ.พีแอลเอฟ. Waste description: Waste water sludge. Date: 07/11/01. Includes sections for generator, transporter, and TSDP completion.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for Phenol Plant. Booking No BO22059449. Order No SO21-22052777. Generator: บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant). Transporter: บจ.พีแอลเอฟ. Waste description: Waste water sludge. Date: 07/11/01. Includes sections for generator, transporter, and TSDP completion.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste transport. It includes sections for generator information (บริษัท ศิฟท์ ฟีนอล จำกัด), transporter information (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด), and waste details (Waste water sludge). The form is filled out with specific details like dates, times, and quantities.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste transport. It includes sections for generator information (บริษัท ศิฟท์ ฟีนอล จำกัด), transporter information (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด), and waste details (Waste water sludge). The form is filled out with specific details like dates, times, and quantities.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste transport. It includes sections for generator information (บริษัท ศิฟท์ ฟีนอล จำกัด), transporter information (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด), and waste details (Spent activated carbon). The form is filled out with specific details like dates, times, and quantities.

Uniform Waste Manifest (UWM) form for waste transport. It includes sections for generator information (บริษัท ศิฟท์ ฟีนอล จำกัด), transporter information (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด), and waste details (Waste water sludge). The form is filled out with specific details like dates, times, and quantities.

ใบเก็บกากของเสีย (Uniform Waste Manifest)
SC10031561
Booking No B022059807
Order No S021-22053155
บริษัท พืชพิศ พินอล จำกัด (Phenol Plant)
บจ.พีเอสแอลเอฟ
บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด
Waste water sludge
07 11 01
Signature: 29/5/16

ใบเก็บกากของเสีย (Uniform Waste Manifest)
SC10031656
Booking No B022059902
Order No S021-22053252
บริษัท พืชพิศ พินอล จำกัด (Phenol Plant)
บจ.พีเอสแอลเอฟ
บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด
Waste water sludge
07 11 01
Signature: 29/5/16

ใบเก็บกากของเสีย (Uniform Waste Manifest)
SC10031657
Booking No B022059903
Order No S021-22053253
บริษัท พืชพิศ พินอล จำกัด (Phenol Plant)
บจ.พีเอสแอลเอฟ
บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด
Waste water sludge
07 11 01
Signature: 29/5/16

ใบเก็บกากของเสีย (Uniform Waste Manifest)
SC10031657
Booking No B022059903
Order No S021-22053253
บริษัท พืชพิศ พินอล จำกัด (Phenol Plant)
บจ.พีเอสแอลเอฟ
บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด
Waste water sludge
07 11 01
Signature: 29/5/16

ภาคผนวก ข.35

**การส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
และรายงานการติดตาม GPS ให้ กนอ.**



ที่ PPCL 270/2565

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Sol G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

15 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2565 บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนมกราคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ ออก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมกราคม 2565
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนมกราคม 2565

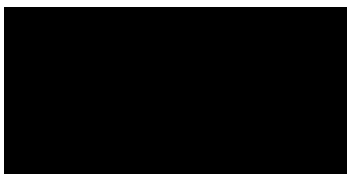
ตามความในหนังสือดังกล่าวอ้างถึง 1 และการแจ้งการปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวอ้างถึง 2 บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ. ขอส่งรายงานประจำเดือนมกราคม 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

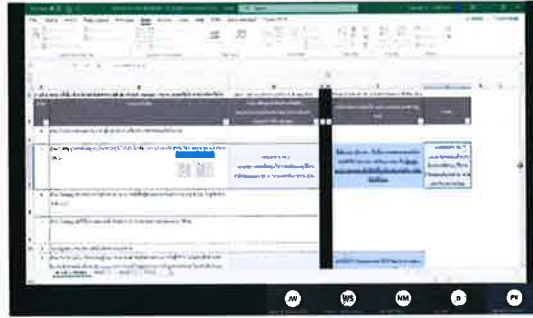
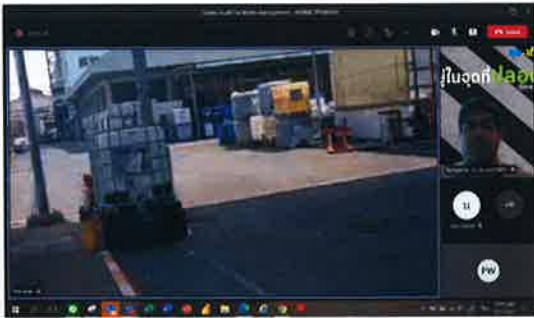


ครบแล้ว
17 ก.พ. 2565

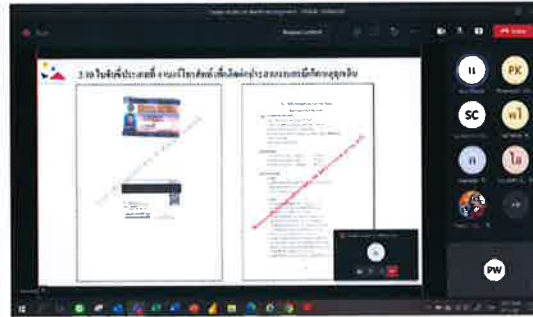
ภาคผนวก ข.36

การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Online Audit for Waste Management 17 Aug 2021 – 30 Aug 2021



- Akkhieprakarn
- TARF
- Micro Biotech



ภาคผนวก ข.37

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



Community Relation

มอบเครื่องทำลายเอกสารให้โรงเรียนวัดมาบขุด

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด นำโดย [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 และ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 มอบเครื่องทำลายเอกสารให้โรงเรียนวัดมาบขุดเพื่อใช้ทำลายเอกสารทางราชการที่มีจำนวนมาก พร้อมทั้งมอบของขวัญวันเด็กประจำปี 2565 ในนาม GC Group โดยคุณบุญเรือง ถ้ามณี ผู้อำนวยการโรงเรียน รับมอบ

วันที่ 6 มกราคม 2565 ณ โรงเรียนวัดมาบขุด



Health

มอบเงินสนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2565

SC-SR-CR1 ในฐานะตัวแทนสายงาน PHN มอบเงินสนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2565 จำนวน 2,000 บาท แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยในปีนี้เป็นเปลี่ยนรูปแบบการจัดเป็นการจัดหาชุดตรวจ ATK และวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการติดเชื้อ COVID-19 เพื่อมอบให้สถานศึกษาสำหรับเตรียมความพร้อมการเปิดการเรียนการสอนของโรงเรียนในพื้นที่โดยรอบนิคมอุตสาหกรรม

วันที่ 7 มกราคม 2565 ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



Health

สายงาน PHN ในฐานะผู้บริหาร GC Group มอบชุด ATK แก่โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

ผู้บริหาร GC Group นำโดย [REDACTED] O-P3 สายงาน OLE [REDACTED] E-MN สายงาน EOB [REDACTED] PH-P1 [REDACTED] PH-P2 สายงาน PHN มอบ ATK จำนวน 155 ชุด แก่โรงเรียนบ้านหนองแฟบ สำหรับตรวจ Covid-19 เพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเปิดการเรียนการสอนหลังปีใหม่ โดยมีตัวแทนครูรับมอบ

วันที่ 6 มกราคม 2565 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

มอบชุดตรวจ ATK พร้อมหน้ากากผ้าจำนวน 200 ชุด ให้โรงเรียนมาบขุด สายงาน PHN โดย [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU นำทีมตัวแทนพนักงาน มอบชุดตรวจ ATK พร้อมหน้ากากผ้าจำนวน 200 ชุด แก่โรงเรียนวัดมาบขุด โดยมีคุณบุญเรือง ถ้ามณี ผู้อำนวยการโรงเรียน เป็นผู้รับมอบ

วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 ณ โรงเรียนวัดมาบขุด



Community Relation & Economics

ผู้บริหาร PTT Phenol ลงพื้นที่ชุมชนกิจกรรม Get Together พร้อมมอบเงินสนับสนุนงานประเพณีบุญข้าวหลาม และมอบถังขนาด 150 ลิตร เพื่อใช้ประโยชน์ในสวนเกษตรอินทรีย์แก่วิสาหกิจชุมชน

ผู้บริหารสายงาน PHN นำโดย [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU ลงพื้นที่ชุมชนพบ [REDACTED] ประธานชุมชนมาบขุด ซากกลาง [REDACTED] ประธานชุมชนมาบขุด และ [REDACTED] ประธานชุมชนหนองแฟบ ในกิจกรรม Get Together ผู้บริหารพบชุมชน และใช้โอกาสนี้สวัสดิ์ปีใหม่ชุมชนรอบรั้วโรงงานอย่างเป็นทางการ พร้อมมอบเงินสนับสนุนงานประเพณีบุญข้าวหลามแก่ชุมชนมาบขุดซากกลาง จำนวน 3,000 บาท นอกจากนี้ยังได้เยี่ยมชมวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนควนยา ชุมชนหนองแฟบ พบคุณสมโชค และคุณประไพ ใจตั้ง สมาชิกวิสาหกิจฯ เพื่อมอบถังขนาด 150 ลิตรที่ยังไม่ผ่านการใช้งานสำหรับบรรจุน้ำหมักใช้ในแปลงเกษตร พร้อมมอบร่มจำนวน 10 คัน สำหรับรองรับคณะศึกษาดูงานในการลงพื้นที่แปลงเกษตร

วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน



Community Relation

PTT Phenol มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2565 ให้แก่ชุมชนหนองแฟบ

SC-SR-CR1เป็นตัวแทน PTT Phenol มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2565 ให้แก่ชุมชนหนองแฟบ จำนวน 5,000 บาท

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2565 ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิม



Environment

เปลี่ยนถุงลม windsock บริเวณสระน้ำตลาดนัดชุมชนมาบชลุดชากกกลาง

Q-SH-CM นำทีมจิตอาสาสายงาน PHN ร่วมกันเปลี่ยนถุงลม windsock บริเวณสระน้ำตลาดนัดชุมชนมาบชลุดชากกกลาง ทั้งนี้เป็นการร่วมแรงร่วมใจระหว่าง PTT Phenol และ GCM-PTA ในการดูแลพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

วันที่ 28 มกราคม 2565 ณ ตลาดนัดชุมชนมาบชลุดชากกกลาง



Volunteer

สายงาน PHN ร่วมกันบรรจุ ATKและบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่พร้อมทิชชูเปียก

สายงาน PHN ร่วมกันบรรจุ ATK และหน้ากากผ้า จำนวน 200 ชุด เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลุดในวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 และบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่พร้อมทิชชูเปียก จำนวน 150 ชุด เพื่อส่งมอบให้ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุดในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565 ณ PTT Phenol



Health

มอบถุงบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่และทิชชูเปียก แก่ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเมืองมาบตาพุด

สายงาน PHN นำโดย กรรมการผู้จัดการใหญ่ PTT Phenol ผู้จัดการฝ่าย PH-MN ผู้จัดการส่วน PH-P2 และ ผู้จัดการส่วน SC-SR-CR1 มอบถุงบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่และทิชชูเปียก จำนวน 150 ชุด แก่ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเมืองมาบตาพุด โดยมี รองนายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด และ คณะกรรมการกองทุนคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเมืองมาบตาพุด รับมอบ

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565 ณ เทศบาลเมืองมาบตาพุด



Education

สายงาน PHN ลงพื้นที่มอบคอมพิวเตอร์ Tablet จำนวน 3 เครื่อง ภายใต้โครงการพระราชริ้ว
ให้แก่โรงเรียนวัดกระเจต

สายงาน PHN นำโดย [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU มอบคอมพิวเตอร์ Tablet
จำนวน 3 เครื่อง ภายใต้โครงการพระราชริ้วให้แก่โรงเรียนวัดกระเจตเพื่อเป็นประโยชน์ในการเรียน
การสอน ทั้งนี้โรงเรียนดังกล่าวอยู่ภายใต้การดูแลของ บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด

วันอังคารที่ 3 มีนาคม 2565 ณ โรงเรียนวัดกระเจต



Health

มอบถุงกระดาษมือ 2 สภาพดีจากกิจกรรมรับบริจาคของพนักงานแก่ศูนย์บริการ
สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด

SC-SR-CR1 เป็นตัวแทนสายงาน PHN ส่งมอบถุงกระดาษมือ 2 สภาพดีจากกิจกรรมรับบริจาคของ
พนักงานกว่า 100 ใบ ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อนำมาใช้ใส่ยาและ
วัสดุทางการแพทย์ให้กับคนไข้ (Reuse) โดยมี [REDACTED] หัวหน้าศูนย์บริการ
สาธารณสุข รับมอบ ทั้งนี้กิจกรรมรับบริจาคจากพนักงานจะมีตลอดปี 2565 โดยจัดวางกล่องรับ
บริจาคบริเวณประตูทางเข้าออกตึก Admin

วันที่ 10 มีนาคม 2565 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด



CSR Activities Progress in Apr'22

สายงาน PHN นำโดย [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU มอบเครื่องวัดอุณหภูมิให้อสม.
ชุมชนหนองแฟบ จำนวน 2 เครื่อง ภายใต้โครงการส่งเสริมสุขภาพร่วมกับอสม.หรือหอปร.
โมนาม บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด เพื่อนำไปใช้คัดกรองผู้เข้าร่วมงานในกิจกรรมต่างๆ ภายใน
ชุมชนทดแทนเครื่องเดิมที่ชำรุดไม่สามารถส่งซ่อมได้ โดยมี [REDACTED] ประธาน อสม.
พร้อมด้วยสมาชิกอสม.ชุมชนหนองแฟบ รับมอบ

1 เมษายน 2565 : มอบเครื่องวัดอุณหภูมิพร้อมจ่ายแอลกอฮอล์อัตโนมัติให้อสม.ชุมชนหนองแฟบ

[REDACTED] จากหน่วยงาน PH-P2-OP ลงพื้นที่เปลี่ยนถุง
windsock บริเวณหน้าบ้านคุณวรรณ บุญไคร้ กรรมการชุมชนหนองแฟบ เนื่องจากเครื่องมี
สภาพชำรุดเพื่อடுத்தางลม

16 เมษายน 2565 : เปลี่ยนถุง windsock ให้ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

[REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU ลงพื้นที่มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรม
ประเพณีวันสงกรานต์ โดยมีคุณจันทน์ จ้อยทองมูล ประธานชุมชนมาบตาพุดจากกลางเป็นผู้รับ
มอบ และให้โอกาสนี้รณรงค์นำผ้าจากประธานชุมชน พร้อมขอพรเพื่อความเป็นสิริมงคล เริ่มต้น
ปีใหม่ไทย

19 เมษายน 2565 : มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมประเพณีวันสงกรานต์



CSR Activities Progress in May' 22

[REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 และคุณ
[REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU เป็นตัวแทนพนักงานจาก บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด ส่งมอบ
ถุงกระดาษมือสองสภาพดี ครั้งที่ 2 อันเกิดจากการร่วมใจบริจาคของพนักงานจำนวน 350 ใบ มอบ
ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขมาบตาพุด เพื่อบริจาคและอาหารแห้งให้แก่ผู้มารับบริการในศูนย์ฯ โดย
มี [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลเมืองมาบตาพุดรับ
มอบ โดยกิจกรรมครั้งถัดไปจะส่งมอบภายในเดือนกรกฎาคม 2565

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ทัศนศึกษาเปิดห้วยโป่งเพื่อติดตามความคืบหน้าการปรับเปลี่ยน
โรงเรียนไม่ต่างเพื่อการฝึกอาชีพผู้ต้องขังซึ่งอยู่ภายใต้การดูแลของสายงาน PHN เป็นการปลูกฝังสว
ครัวในโรงเรียน โดยผลผลิตครั้งแรกคือแตงกวา ซึ่งนำไปเป็นอาหารให้ผู้ต้องขังในทัณฑสถาน

24 พฤษภาคม 2565 : ติดตามความคืบหน้าการปรับเปลี่ยนโรงเรียนไม่ต่าง
เป็นการปลูกฝังสวครัวในโรงเรียน

สายงาน PHN รวบรวมน้ำขวดพลาสติกจำนวนกว่า 1,500 ขวด
เพื่อส่งต่อให้โครงการ YOUเทิร์น X volunteer

24 พฤษภาคม 2565 : โครงการ YOUเทิร์น X volunteer



CSR Activities Progress in May' 22

ผู้จัดการส่วน PH-P2-TE และ Day Manager
หน่วยงาน PH-P2-OP และตัวแทนพนักงานในสายงาน มอบปุ๋ยมูลไส้เดือน 100 กก.
จากการใช้เวลาว่างของพนักงานในการเลี้ยงไส้เดือนโดย คุณต่อศักดิ์ ได้มุล
หน่วยงาน PH-P2-TE แก้วสากิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า
ชุมชนหนองแฟบ เพื่อการใช้ประโยชน์ในแปลงเกษตรอินทรีย์ของชุมชน

27 พฤษภาคม 2565 : มอบปุ๋ยมูลไส้เดือนให้
วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า



CSR Activities Progress in Jun' 22

พร้อมผู้บริหารและพนักงานจาก PTT Phenol จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้
เนื่องวันสิ่งแวดล้อมโลกที่จะมาถึงในวันที่ 5 มิถุนายนของทุกปี และสอดคล้องกับนโยบาย
Decarbonization ของ GC ด้วย

2 มิถุนายน 2565 : จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เนื่องวันสิ่งแวดล้อมโลกภายในโรงงาน

ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 นำพนักงานสายงาน PHN กว่า 30 ท่าน
ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพุน โดยช่วยกันทำกิจกรรมทาสีฟุตบาท
ตีเส้นจราจร เก็บขยะบริเวณชายหาด แยกตามประเภทขยะ ตัดแต่งกิ่งไม้ ตัดหญ้า กวาดถนน
เรียบชายหาด ปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาต้นไม้ โดยกิจกรรมดังกล่าวได้รับเกียรติจาก

นายอำเภอบ้านฉาง นายกเทศมนตรีตำบล
บ้านฉาง เป็นประธานในพิธี

2 มิถุนายน 2565 : ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณหาดพุน



CSR Activities Progress in Jun' 22

กรรมการผู้จัดการ และ เจ้าของาสวัสดิ์หนองแฟบ
เนื่องในโอกาสเข้ารับตำแหน่งกรรมการ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด พร้อมนำ
คณะผู้บริหารและพนักงาน PTT Phenol เข้าให้รายละเอียดโครงการส่งมอบ
โรงงาน และงานซ่อมบำรุงของบริษัท พร้อมมอบหน้ากากอนามัยและร่วมเพื่อใช้ในกิจ
ของสงเคราะห์

9 มิถุนายน 2565
กรรมการผู้จัดการเจ้าของาสวัสดิ์หนองแฟบ
(กิจกรรม Get Together)

ผู้จัดการส่วน PH-SM-LO นำพนักงานในหน่วยงานส่งมอบต้นพันธุ์
กล้วยต่าง บอนโคโคเคียว และพืชผักสวนครัว อาทิ มะกูด มะนาว ฝรั่ง จำนวน
กว่า 370 ต้น พร้อมการปลูก ส่งมอบให้ทันตสถานเปิดด้วยใจของ เพื่อใช้ใน
การฝึกอาชีพผู้ต้องขัง โดยมี ผู้ดูแลแปลง
เกษตรกรรมเป็นผู้รับมอบ โดยพันธุ์ไม้ส่วนหนึ่งจะทำการปลูกภายในโรงเรือนไม้ต่างที่
บริษัทได้ทำไว้ให้ ทั้งนี้ต้นพันธุ์และภาชนะปลูกทั้งหมดได้รับการสนับสนุนงบประมาณ
จากกองทุนสวัสดิการบุคคล จำนวน 20,000 บาท

12 มิถุนายน 2565 : มอบพันธุ์ต้นไม้เพื่อการฝึกอาชีพผู้ต้องขัง



CSR Activities Progress in Jun' 22

หน่วยงาน Q-SH-PH เป็นตัวแทน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด มอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานโครงการ TO BE
NUMBER ONE จังหวัดระยอง จำนวน 3,000 บาท เนื่องในโอกาสทูลกระหม่อมหญิงอุบลรัตนราชกัญญา สิริวัฒนา
พรรณวดี เสด็จเปิดศูนย์เรียนรู้ TO BE NUMBER ONE และติดตามผลการดำเนินงานโครงการ ณ โรงเรียนมาบตาพุด
พันพิทยาคาร ในวันที่ 17 มิ.ย. 2565 เพื่อให้เยาวชนได้มีสถานที่ในการจัดกิจกรรมสร้างสรรค์ และไม่เข้าไปยุ่ง
เกี่ยวกับยาเสพติด ทั้งนี้ เจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานพื้นที่มาบตาพุด เป็นผู้รับ
มอบงบประมาณสนับสนุน

13 มิถุนายน 2565 : มอบงบประมาณสนับสนุน
การจัดงาน โครงการ TO BE NUMBER ONE
จังหวัดระยอง

ผู้จัดการส่วน PH-P1-AU และ
ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU
นำพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN ร่วมกิจกรรม
บรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่และ ATK จำนวน 145 ชุด
เพื่อส่งมอบให้ผู้ป่วยติดเตียงพื้นที่มาบตาพุด
และตำบลบ้านฉาง ในวันที่ 14 ก.ค. 2565

21 มิถุนายน 2565
กิจกรรมบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่และ ATK



ผู้จัดการส่วน SC-SR-CR1 และพนักงานสายงาน PHN ร่วมมอบถุงกระดาษมือ 2 ล้านกว่า 400 ใบ แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อใช้บรรจุยาให้แก่ผู้มาใช้บริการในศูนย์ โดยถุงกระดาษทั้งหมดมาจากความร่วมมือกันบริจาคของพนักงานในสายงานตลอดเดือนมิถุนายน 2565

23 มิถุนายน 2565

ส่งมอบถุงกระดาษมือ 2 แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด

คุณผู้บริหารและพนักงานสายงาน PHN และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ตำบลบ้านฉาง เมืองบ้านฉาง และกลุ่มประมงบ้านฉาง เพื่อทบทวนร่างรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่3) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ทั้งนี้มีประเด็นที่ชุมชนเสนอแนะและมีข้อห่วงกังวลที่เกี่ยวข้องกับ CSR สำหรับเวทีรับฟังความคิดเห็นในช่วง 2 วัน ดังนี้

1. ขอให้สนับสนุนธุรกิจชุมชน หรือจ้างงานคนในชุมชนระหว่างการทำโครงการส่วนขยาย
2. ประชากรแฝงและผู้รับเหมาก่อสร้างที่เข้ามาในพื้นที่หรือชุมชนหลังจบงาน
3. การดูแลเด็กและผู้ป่วยติดเตียงในชุมชน
4. ขออนุญาตแพทย์เคลื่อนที่ และควรแจ้งล่วงหน้า 1 เดือนก่อนจัดให้ชุมชนได้ทราบ
5. ขอให้มีการตรวจคัดกรองโรคมะเร็งในผู้ช่วยด้วย
6. เชิญโรงงานร่วมเล่นน้ำกลุ่มป่าหิมาลัยเพื่อร่วมปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว บริเวณชุมชนเนินสำเหร่ 2 วันที่ 11 ต.ค. 65
7. ขอให้ CSR ลงพื้นที่หรือทำกิจกรรมพบผู้ชุมนุม กำนัน ผู้ใหญ่บ้านให้มากขึ้น



24 มิถุนายน 2565

ประชุมรับฟังความคิดเห็นโครงการ

โรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่3)



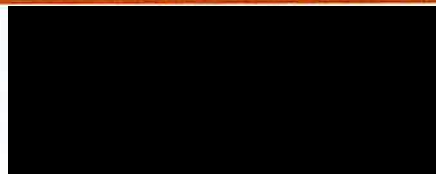
สรุปการดำเนินการกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท GC ม.ค.-เม.ย. 65

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ พื้นที่1 (SC-SR-CR1)



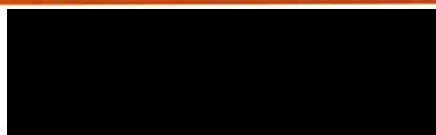
ด้านการศึกษาและเยาวชน

GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการโรงเรียน ประจำปี 2565



- GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการโรงเรียน ประจำปี 2565 โรงเรียนหนองแฟบ โรงเรียนบ้านเขาหัวมะหาด โรงเรียนบ้านพุดอง โรงเรียนวัดคลองตาขาว โรงเรียนวัดตากวน และโรงเรียนวัดโคกขี้เหล็กภาพที่ 42

CPA มอบรางวัลให้นักเรียนจากกิจกรรม CPA V-Camp ปี 2564



- สมาคมเพื่อนชุมชนมอบรางวัลให้นักเรียนผู้โชคดี จำนวน 2 คน ที่ร่วมตอบคำถามจากโครงการ CPA V-Camp ปีที่3 แบบแนวสอปลายีฟใน EEC โดยโครงการจัดขึ้นเพื่อแนะแนวให้นักเรียนชั้น ม.3 รวม 10 โรงเรียนในจังหวัดระยอง ซึ่งจัดกิจกรรมดังกล่าว จัดไปเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2564 ผ่านระบบ Zoom Meeting และ Facebook สมาคมเพื่อนชุมชน



GC ร่วมรับเกียรติบัตรรางวัลพระราชทาน



- บริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มีส่วนร่วมส่งเสริมสนับสนุน และพัฒนาการศึกษา ให้ได้รับรางวัลพระราชทาน ระดับก่อนประถมศึกษาประจำปีการศึกษา 2563 ณ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด

สายงาน PHN มอบเครื่องทำลายเอกสารให้โรงเรียนวัดมาบชลูด

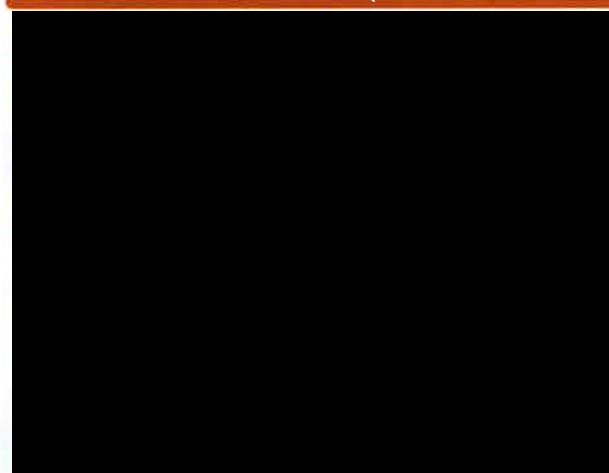


- บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด มอบเครื่องทำลายเอกสารให้โรงเรียนวัดมาบชลูดเพื่อใช้ทำลายเอกสารทางราชการที่มีจำนวนมาก พร้อมเพิ่มมอบของขวัญเด็กประจำปี 2565 ในนาม GC Group โดยคุณฤทธิรงค์ ตำนาน ผู้ว่าราชการโรงเรียน รับมอบ



ด้านการศึกษาและเยาวชน

มอบเงินสนับสนุนและของใช้รักกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2565



4 หน่วยงานราชการ

- สถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ,สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ,สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชุมชนและโรงเรียนพื้นที่ 4 เขตเทศบาล

- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง และเทศบาลตำบลมาบตาพุด

14 โรงเรียน

- โรงเรียนบ้านหนองแฟบ ,โรงเรียนเทศบาลเมืองมาบตาพุด ,โรงเรียนระยองวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ,โรงเรียนบ้านมาบตาพุด ,โรงเรียนวัดหัวไผ่ ,โรงเรียนบ้านเขาหัวมะหาด ,โรงเรียนวัดประมุขิธรราราม ,โรงเรียนบ้านพุดอง ,โรงเรียนวัดศิริกาวนาราม ,โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า ,โรงเรียนวัดบ้านฉาง ,โรงเรียนเทศบาลเมืองบ้านฉาง ,โรงเรียนวัดสำนักท้อน และโรงเรียนอนุบาลเทศบาลตำบลมาบตาพุด

ด้านการศึกษาและเยาวชน

GC ร่วมลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือด้านการพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักศึกษาวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง ประจำปีการศึกษา 2565



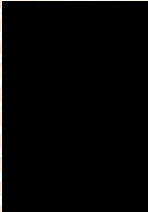
GC ร่วมลงพื้นที่ร่วมงานลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือด้านการพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักศึกษาวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง ประจำปีการศึกษา 2565 ระหว่างวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง สถานประกอบการ จลนพาณิชย์เทคโนโลยีเกษตรและนวัตกรรม เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักศึกษา และสร้างเครือข่ายประสานงานนักศึกษา เข้าฝึกประสบการณ์วิชาชีพ ในกลุ่มอุตสาหกรรมที่เน้นภาคอุตสาหกรรม

สาขางาน PHN ส่งมอบคอมพิวเตอร์ Tablet โครงการโรงเรียนประชารัฐ

GC นำโดย สาขางาน PHN มอบคอมพิวเตอร์ Tablet จำนวน **3 เครื่อง** ภายใต้โครงการโรงเรียนประชารัฐ ให้แก่โรงเรียนวัดกระเจตเพื่อเป็นประโยชน์ในการเรียนการสอน ทั้งนี้โรงเรียนดังกล่าวอยู่ภายใต้การดูแลของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

ด้านการศึกษาและเยาวชน

CPA รวมงานโครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืช อันเนื่องมาจากพระราชดำริสมเด็จพระเจ้าน้องนางเธอ เจ้าฟ้าจุฬาภรณวลัยลักษณ์ อัครราชกุมารี (ฉ.พ.สธ.)



สาขางาน PHN ร่วมงานโครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืช อันเนื่องมาจากพระราชดำริสมเด็จพระเจ้าน้องนางเธอ เจ้าฟ้าจุฬาภรณวลัยลักษณ์ อัครราชกุมารี (ฉ.พ.สธ.) ภายใต้โครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืช อันเนื่องมาจากพระราชดำริสมเด็จพระเจ้าน้องนางเธอ เจ้าฟ้าจุฬาภรณวลัยลักษณ์ อัครราชกุมารี (ฉ.พ.สธ.) โดยจัดกิจกรรมการปลูกต้นไม้เพื่ออนุรักษ์พันธุ์พืชหายากและพันธุ์พืชพื้นถิ่นในพื้นที่โครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืช อันเนื่องมาจากพระราชดำริสมเด็จพระเจ้าน้องนางเธอ เจ้าฟ้าจุฬาภรณวลัยลักษณ์ อัครราชกุมารี (ฉ.พ.สธ.)

GC ลงพื้นที่ วสน.เกษตรอินทรีย์เพื่อชุมชน ภายใต้โครงการพัฒนาชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 (ครั้งที่ 4)

GC นำโดย CPA ลงพื้นที่กับอาสาสมัครพัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์ (อพม.) ภายใต้โครงการพัฒนาชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 (ครั้งที่ 4) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมและพัฒนาเกษตรกรในพื้นที่โครงการพัฒนาชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 (ครั้งที่ 4) ให้สามารถผลิตและจำหน่ายสินค้าเกษตรอินทรีย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ด้านการศึกษาและเยาวชน

เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการสถานศึกษา รร.มาบตาพุดพันพิทยาคาร



GC เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐานเพื่อรับฟังการเตรียมความพร้อมการเปิดภาคเรียนของสถานศึกษาและหารือการปรับปรุงพื้นที่ห้องทำกิจกรรมของโรงเรียนภายใต้โครงการ TO BE NUMBER 1 โดยศึกษานิเทศก์ สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน คู่มือฯ อิงประเสริฐ ผู้อำนวยการ รร.มาบตาพุดพันพิทยาคาร และคณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน เข้าร่วมด้วย

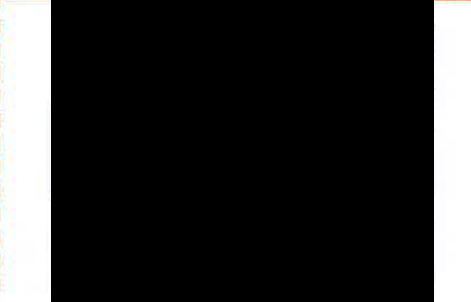
สมาคมเพื่อนชุมชน ร่วมทำโครงการปลูกข้าวสารต้นบริการสุขภาพ พื้นที่และดูแลผู้สูงอายุจังหวัดระยอง

GC นำโดย CPA สมาคมเพื่อนชุมชน ร่วมทำโครงการปลูกข้าวสารต้นบริการสุขภาพ พื้นที่และดูแลผู้สูงอายุจังหวัดระยอง โดยโครงการนี้สมาคมเพื่อนชุมชนได้ให้การสนับสนุนการศึกษาด้านสาธารณสุขให้แก่เยาวชนในจังหวัดระยอง ในความร่วมมือกับอบจ.ระยองและ ม.บูรพา ในการมอบทุนตลอดหลักสูตร

จำนวน **51** ทุน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น **13,480,000** บาท

ด้านสุขภาพ

สมาคมเพื่อนชุมชน ประชุมหารือเตรียมงาน CPA เปิดประตูสู่อนาคต ปี 2565



GC นำโดย CPA สมาคมเพื่อนชุมชน ประชุมหารือเตรียมงาน CPA เปิดประตูสู่อนาคต ปี 2565 โดยมี Content หลักของงาน 3 ส่วน ดังนี้
1. สร้างแรงบันดาลใจ และแนวทาง Future skills (Growth mindset, Resilience, Critical thinking skills, etc.) โดยเชื่อมโยงกับทักษะอาชีพ
2. แนวทางการศึกษาเพื่อพัฒนาศักยภาพ เช่น การเสริมสร้างทักษะด้านภาษา การเลือกและเรียนมหาวิทยาลัย ให้เหมาะสมกับความต้องการของนักศึกษาและสอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน คณะเริ่มโดยศึกษานิเทศก์ อบจ.ระยอง และ อบต.คลองข่อย
3. เพื่อเสริมสร้างความรู้และประสบการณ์ด้านสุขภาพ และให้ข้อมูลเกี่ยวกับทักษะวิชาชีพสาขาต่างๆ ในระดับอุดมศึกษา โดยมหาวิทยาลัยชั้นนำของประเทศไทย

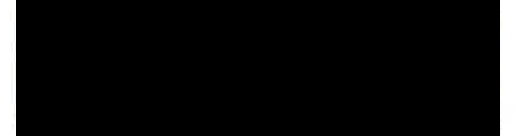
โดยมีกลุ่มเป้าหมายเป็นนักเรียนระดับชั้น ม.6 จาก 24 โรงเรียนในจังหวัดระยอง โดยกำหนดวันจัดงานเป็นวันที่ 8 ตุลาคม 2565

ด้านสุขภาพ

กิจกรรมมอบงบประมาณและอุปกรณ์ป้องกันโควิด ช่วยเหลือแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง

GC โดยสาขางาน POL, OLE, EOB, PHN ร่วมกับกลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์แก่หน่วยงานในสังกัด Greater Care by GC ชุดตรวจ ATK, มอนิเตอร์และเครื่องอุปกรณ์ - บริโภค ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง

มอบงบประมาณและเครื่องอุปโภค-บริโภค



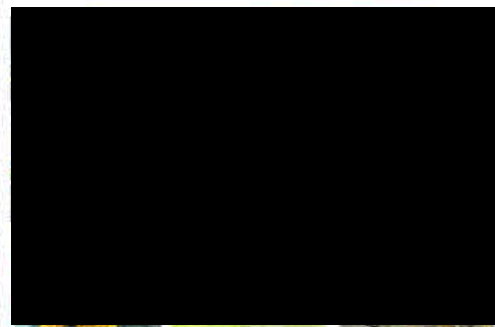
ลงพื้นที่มอบ ATK ชุดตรวจ ATK และอาหารแห้ง จาก GC Glycol มอบให้กับร้านค้าชุมชนงาน T/A ที่กำลังกักตัว เนื่องจากอยู่ในกลุ่มเสี่ยงติดเชื้อ Covid-19 และส่งต่อไปยังร้านค้าด้านแบบ Home Isolation และพี่เลี้ยงอาสาสมัคร



สาขางาน PHN ร่วมกับกรร ATK และนักการค้า จำนวน 200 ชุด เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบตาพุด และบรรณารักษ์ห้องสมุดชุมชนสุขุมวิท จำนวน 150 ชุด เพื่อส่งมอบให้ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด

ด้านสุขภาพ

สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์และชุดตรวจ ATK



5 หน่วยงานราชการ

เทศบาลนครระยอง, ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด, การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, โรงเรียนบ้านหนองแพ้ง และโรงเรียนวัดมาบตาพุด

11 ชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล

ชุมชนบางคูฤตยา, ชุมชนหนองบัวแดง, ชุมชนคาวนา-ลำประดู่, ชุมชนโคตดินมิตรภาพ, ชุมชนบ้านบ่อน, ชุมชนโคตดิน 2, ชุมชนโคตดามมาตาพุด, ชุมชนมาบตา, วิทยาลัยชุมชนชุมชนประมงเรือเล็กพื้นบ้านอ.เมือง และอ.บ้านฉางสามัคคี

• ดูแลร้านค้าชุมชนที่ออกงานในงานตลาดของดีระยองออฟไลน์ ณ ศูนย์ราชการจังหวัดระยอง ระหว่างวันที่ 25-27 พฤษภาคม 2565 โดยมีร้านค้าที่ส่งไปรวมออกงานจำนวน 7 ร้าน

สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น **19,594 บาท**

ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่ติดตามความคืบหน้าการปรับเปลี่ยนโรงเรือนไม้ต่างเป็น การปลูกผักสวนครัวในโรงเรือนของสายงาน PHN

ลงพื้นที่ที่เทศบาลเปิดห้วยโป่งเพื่อติดตาม ความคืบหน้าการปรับเปลี่ยนโรงเรือนไม้ต่าง เพื่อการปลูกผักสวนครัวในโรงเรือนของสายงาน PHN เป็นการปลูกผักสวน ครัวในโรงเรือน โดยผลผลิตรุ่นแรกคือ แดงกวาง ซึ่งนำไปเป็นอาหารให้ผู้ต้องขัง ในทัณฑสถานเมื่อสัปดาห์ที่ผ่านมา

มอบข้อมูลใส่เดือนให้วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐาน เรียนรู้สวนคุณย่า

• สายงาน PHN มอบข้อมูลใส่เดือน 100 กก. จากการใช้เวลาว่างของพนักงานใน การเลี้ยงใส่เดือนโดยคุณต่อศักดิ์ เต้ามูล หน่วยงาน PH-P2-TE แก้ววิสาหกิจชุมชน สวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณ ย่า ชุมชนหนองเพิม เพื่อการใช้ ประโยชน์ในแปลงเกษตรอินทรีย์ของ ชุมชน

ด้านคุณภาพชีวิต

ชุมชนชาวกุลนผู้ได้รับจ้างคัดแยกขยะที่บริษัท เ็นวิคโค จำกัด

• ลงพื้นที่ดูแลชุมชนชาวกุลนผู้ได้รับจ้างคัดแยกขยะที่บริษัท เ็นวิคโค จำกัด จำนวน 15 คน โดยประสานผ่านเลขานุการชุมชนชาวกุลน

ลงพื้นที่ วัชช.เกษตรอินทรีย์หอมมะลิ ภายใต้โครงการเพื่อน ชุมชน-ธรรมชาติโมเดล รุ่นที่ 7 (ครั้งที่ 5)

• ลงพื้นที่กลุ่มวิสาหกิจเกษตรอินทรีย์ หอมมะลิ ภายใต้โครงการเพื่อนชุมชน- ธรรมชาติโมเดล รุ่นที่ 7 ซึ่งเป็นการลงพื้นที่ เป็นครั้งที่ 5 โดยนักศึกษา ม.ธรรมศาสตร์ ได้ จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานอย่างละเอียด ครอบคลุมทุกด้าน ทั้งในส่วนของกระบวนการ ผลิต สูตรการผลิตข้าวหอมมะลิ และ นำมัน เชี่ยว ตลอดจนวิธีการทำปุ๋ย การทำช่องทาง การตลาดต่างๆ ครอบคลุมทั้ง และแหล่งซื้อ ขายบรรจุภัณฑ์และวัสดุต่างๆ ที่ใช้ในการผลิต ข้าวหอมมะลิและน้ำมันข้าวของวิสาหกิจ ทั้งนี้เนื่อง มส.จะจบโครงการภายในสิ้น เดือนมิถุนายน 2565 ที่จะถึงนี้

ด้านคุณภาพชีวิต

ร่วมต้อนรับคณะกรรมการโครงการสมาชิกวุฒิสภาพนประชาชนใน พื้นที่จังหวัดภาคตะวันออก ณ จังหวัดระยอง

• ร่วมต้อนรับคณะกรรมการ โครงการสมาชิกวุฒิสภาพน ประชาชนในพื้นที่จังหวัดภาค ตะวันออก ณ จังหวัดระยอง นำโดยคุณเจน น้าชัยศิริ สมาชิกวุฒิสภา ติดตามเรื่อง EEC โดยรับฟังบรรยายการ ดำเนินงานโครงการ CSR ของ สมาคมเพื่อนชุมชน ณ ชุมชน เขียวแคว-ชุมชนเกาะกอก ชม ศูนย์การเรียนรู้กลุ่มฟื้นฟูนา สวนผสมเป็นพระแปรรูป ขึ้น รถรางชมโมเดลการบำบัด คลองน้ำ ซึ่งเป็นแหล่งน้ำ เพื่อการเกษตรและ อุตสาหกรรม พร้อมชมสวน มะม่วงลือชื่อ มะม่วงที่ปลูกบน ผืนทรายในพื้นที่กรอกขยายฯ ซึ่งขึ้นชื่อว่ามีความสดหวาน อร่อย

ด้านคุณภาพชีวิต

ประชุมใหญ่สามัญ สมาคมธุรกิจท่องเที่ยวจังหวัดระยองประจำปี 2565

• ร่วมประชุมใหญ่สามัญ สมาคมธุรกิจ ท่องเที่ยวจังหวัดระยองประจำปี 2565 โดยมีรองผู้ว่าราชการจังหวัด ระยอง ให้เกียรติเป็นประธานเปิด งาน นายสมาคมธุรกิจการ ท่องเที่ยวจังหวัดระยอง เป็นผู้กล่าวต้อนรับ และมีที่ปรึกษานายก องค์การบริหารส่วนระยอง เข้าร่วม ในการประชุม เพื่อให้เป็นไปตาม ข้อบังคับของสมาคมธุรกิจการ ท่องเที่ยวจังหวัดระยอง และประมุข หอแนวทางกระตุ้นการท่องเที่ยวใน ภาวะการแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 ในกรณี ประธานสภา อุตสาหกรรมท่องเที่ยว จ.ระยอง ได้ ประทานพันธุ์ เรือ สภา อุตสาหกรรมท่องเที่ยวจังหวัด ระยอง ร่วมกับ สมาคมธุรกิจการ ท่องเที่ยวจังหวัดระยอง มีกิจกรรม โครงการระยองระยอง ที่จะจัดขึ้น เพื่อให้ผู้ประกอบการใน จ.ระยองได้ รู้จักสถานที่ท่องเที่ยวที่สำคัญใน จ. ระยอง

ด้านสิ่งแวดล้อม

GC ร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง

• ร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง ณ ศูนย์ เรียนรู้ด้านการประมงตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือ เล็กเก้ายอด โดยมี คุณเสรี เรืองหล้า ประมงจังหวัดระยอง เป็นผู้เปิดงาน

GC ร่วมเปิดศูนย์เรียนรู้ธนาคารปูม้า กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้าน บ้านพลา

• ร่วมเปิดศูนย์เรียนรู้ธนาคารปูม้า กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้าน บ้านพลา หนองพลา อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มุ่งสร้างความสมดุลให้แกระบบนิเวศท้องทะเล ไทย เพิ่มปริมาณสัตว์น้ำในทะเลภาคตะวันออก รวมทั้งยังเป็นการสร้างรักภัก ษาชีพประมงให้คงอยู่ต่อไป โดยมี บริษัท พีทีที แทงค์ เทคโนโลยี จำกัด และ สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) เป็นประธานในงาน

GC เข้าร่วมการประชุมหารือแนวทางการบริหารจัดการพื้นที่ ทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง เกาะสะเก็ด (SAKET ISLAND)

• เข้าร่วมการประชุมหารือแนวทางการบริหารจัดการ พื้นที่ทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง เกาะสะเก็ด (SAKET ISLAND) โดยมีคุณกฤษณ์ สฤกษ์ชัยกุล เป็นประธานในที่

ด้านสิ่งแวดล้อม

GC ร่วมกิจกรรม โครงการอบรม ทำแนวกันไฟ ป้องกันไฟป่าในเขต เทศบาลตำบลบ้านฉาง

• ร่วมกิจกรรม โครงการอบรม ทำแนวกันไฟ ป้องกันไฟป่าในเขต เทศบาลตำบลบ้านฉาง สร้างแนว กันไฟ เป็นช่องว่างแนวยาวในป่า ให้มีความกว้างมากพอที่จะป้องกัน ไฟไหม้ให้ลุกลามต่อเนื่องในกรณีที่เกิดไฟป่าหรืออัคคีภัย ณ ป่า ชุมชนบ้านกุดกริ้วม้วยมะหาด

การจัดตั้ง Community Waste Hub เทศบาลเมืองบ้านฉาง

• ลงสำรวจพื้นที่และหาชื่อเรื่อง ส ก ณ ที่ ส า ห รั บ จ ัด ตั้ง Community Waste Hub ร่วมกับ เทศบาลเมืองบ้านฉาง ตัวแทนชุมชน และบริษัท ENVICCO ณ ชุมชนเมืองคลอง อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง

• สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉางศึกษาดูงานกระบวนการศูนย์บริหาร การจัดการขยะเค็ด บ้านฉาง โดยมีคุณ วันเพ็ญ บุญเดือก รอง นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง พร้อมคณะผู้บริหาร และประธาน ชุมชนจ.ศู ประธานชุมชนเมืองคลอง ณ บริษัท ENVICCO



GC ร่วมลงพื้นที่รวมการฝึกอบรมเรื่อง การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
ภายในชุมชน เพื่อพิทักษ์สิ่งแวดล้อม เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
ในชุมชน ศึกษากฎเกณฑ์การปล่อยก๊าซและวิธีรักษาสีสิ่งแวดล้อมใน
ชุมชน

5C. วรรณโครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุพืชหายาก บริเวณเขาผางึงหลวงจังหวัดระยองโดย
 อนุรักษ์สัตว์น้ำ ม. 2565-2566 การกำหนดเขตและสิทธิ์รักษาของหายากบริเวณ เขาน้ำ
 กากีและเขาลาดพาดเนิน ตั้งภายใต้กิจกรรมฟื้นฟูปัญหาการลดลงของทรัพยากรของหายาก
 ของ จ.ฉะเชิงเทราเป็นเป้าหมายในการฟื้นฟูรักษาของหายากของ จ.ฉะเชิงเทรา ศูนย์
 ผลักดันกิจกรรมประมงทะเลของ กรมประมง สำนักระบาดวิทยาเพื่อลดผลกระทบมาแต่ภาค
 การกักตุนสาคูกรมประมงแห่งประเทศไทย อนุรักษ์ประมงพื้นบ้านเจ้าอาบ้านฉาง
 จังหวัด

Figure 3 illustrates the proposed model for the development of a new product. The process is a sequential flowchart with five main stages: Market Research, Product Design, Product Development, Product Testing, and Product Launch. Each stage is represented by a colored box, and a feedback loop (purple box) connects each stage back to the previous one. The final stage is Product Launch.

[illegible]

GCME พร้อมหน่วยงาน SC-SR-CR1 ได้ดำเนินการประชุมหารือเกี่ยวกับโครงการฯ และแผนงานของแผนงานกว่า 10 คน ร่วมกันพิจารณาและชี้แจงรายละเอียดรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนาบริหารจัดการเชิงบูรณาการรูปแบบคอนโด โดยมีคุณเดชา สขาล เจ้าของฟาร์มปศุสัตว์ เป็นผู้บริหาร

รวมกิจกรรม ปศุศนพันธ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติ

GC ทั่ววงกิจกรรม ปลอติอินตัสตีร์ป้าเจลินพรเกียรติ
สมเด็จพรกษัตริย์ราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตน
สถานบรมราชกุมารี เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระ
ฉช พรพริ้ง โดยศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะปล
ชาวมังกรของ กรมกษัตริย์ราชวงศ์ราชภัฏวชิร
เวียงชัยโตและหน่วย ค.บ้านเพ. ๖ เมือง จ.ระ

จำนวน 5,000 บาท

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (มจธ.) และภาคีเครือข่าย
 สำหรับใช้ในศูนย์บริการและจัดการขยะรีไซเคิล

GC และ FarmD ร่วมลงพื้นที่หารือพัฒนาเครื่องขังดีเจ็ดคอลและแอปพลิเคชัน เพื่อเชื่อมโยงข้อมูลการรับซื้อ-ขายขยะ สำหรับใช้ในศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ในโครงการ Community waste model ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ขอนแก่น



GCสนับสนุนโครงการการศึกษาและสำรวจต้นไม้ทรงคุณค่าในป่าชุมชนจังหวัดระยอง

• สนับสนุนโครงการการศึกษาและสํารวจดินโป่งของคณาจารย์ฯในชุมชนจังหวัดระยอง จำนวน **10,000** บาท ให้ความช่วยเหลือของดินโป่งของคณาจารย์ฯในชุมชนจังหวัดระยอง ในการอนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศของป่าชุมชนและป่าไม้โดยตลอดระยะเวลาที่ดำเนินดำเนินงานกับโครงการฯอย่างต่อเนื่องเพื่อ สนับสนุนการพัฒนาระบบนิเวศของคณาจารย์ฯและส่งเสริมการอนุรักษ์ของ

GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมรวมใจไทย ปลูกต้นไม้ เพื่อแผ่นดิน

รวมกิจกรรมในโครงการรวมใจไทย ปลูกต้นไม้ เพื่อแผ่นดิน ตามเป็นโครงการโดย สำนัก
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสนับสนุนกิจกรรมจำนวน
20,000 บาท โดยมี [REDACTED] ผู้ว่าราชการจังหวัดเป็นผู้มอบ และร่วม
เป็นประธานในพิธี

สำรวจพื้นที่ปลูกต้นไม้โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว

ลงพื้นที่เพื่อสำรวจพื้นที่ปลูกต้นไม้
โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณ
แนวท่อรั่ว GC Glycol และสวน
ป่าพื้นที่ตามบ้านจาง โดยขอรับ
คำแนะนำจาก [redacted]
รองประธานป่าชุมชนบ้านเนิน
สำเหร่ และ [redacted]
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3 ต.บ้านจาง ด้วย

จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก

- GC Glycol และ PTT Phenol จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เนื่องวันสิ่งแวดล้อมโลกที่จะมาถึงในวันที่ 5 มิถุนายนของทุกปี และสอดคล้องกับนโยบาย Decarbonization ของ GC ด้วย



**GC วนกิจกรรมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาด
หาดพวน**

- ร่วมกิจกรรมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพุน
โดยชาวชนบททำกิจกรรมทางศิลปะตาม ดินแสนหวี เก็บขยะบริเวณหาด
หน้า แคมป์ประเพณีขยะ ดัดแปลงไม้ ตัดหญ้า กวาดถนนเรียบ
ชายหาด ปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาดินไม้ โดยกิจกรรมดังกล่าวได้รับ
เกียรติจาก นายอำเภอบ้านฉาง และนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
เป็นประธานในพิธี



ร่วมหน่วยงานภาครัฐและภาคเอกชน เพื่อประชุมหารือเตรียมความพร้อมการจัดกิจกรรม "วันทะเลโลก" ประจำปี 2565 พร้อมทั้งสนับสนุนงบประมาณจำนวน **10,000** บาท และเป็นตัวแทนภาคเอกชนกล่าวเปิดงานร่วมกับสำนักงานบริหารจัดการทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 ภาคกรุงเทพฯและภาคเอกชน ณ พระเจดีย์กลางน้ำ

GC วนกิจกรรมโครงการลดขยะทะเลเพื่อน้องเต่า ประจำปี
งบประมาณ 2565

ร่วมกิจกรรมโครงการลดขยะทะเลเพื่อน้องเต่า ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2565 ณ โรงเรียนวัดโนนไธ และศูนย์วิจัยทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งอ่าวไทยฝั่งตะวันออก เกาะมันใน โดยรัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงสาธารณสุข นาย



GC ประชุมร่วมกับสำนักทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระนองเพื่อเข้าร่วมกิจกรรม
วันต้นไม้ประจำปีของชาติ พ.ศ. 2565

GC ร่วมประชุมจัดกิจกรรมวันดินโลกประจำปีของชาติ พ.ศ.2565 ร่วมกับ
ผู้อำนวยการสำนักทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
องค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง เทศบาลตำบลปากบก WHA IRPC GC
ณ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด

GC ร่วมคิดแผนการตลาดสัปดาห์และนำไปทำยอดขายได้จริง วิทยากรคือผู้เชี่ยวชาญในกิจกรรม
ยอดขายได้จริงเพื่อการศึกษา วิทยากรจากลูกเสือ

พนักงานจิตอาสา GC ช่วยกันคัดแยกขวดพลาสติกเพื่อนำไปรีไซเคิลในกิจกรรมทอดผ้าป่า
ขายริชชีเคิล เพื่อการศึกษา โดยในกิจกรรมครั้งนี้ GC นำขวดพลาสติกจากโครงการ
YOUเทิร์น x GC Volunteer ประจำเดือนพฤษภาคม ร่วมกิจกรรมรวมทั้งสิ้น 888
กิโลกรัม



GC รวมเดือนกับ [redacted] พลเอก
มนตรีวิทย์การพาณิชย์ (รพม.) ในกิจกรรม CS
= Community Waste Model end-to-end plastic
waste management โดยกิจกรรมดังกล่าวมี
ผลสำเร็จ ได้รับเกียรติแปลผลหนังสือพิมพ์ ถึง ๓
ฉบับ โครงการขยายการปฏิบัติงานของคณะ ส.ส.
ปทุมธานีสู่ภาคเกษตร มีทั้งด้านเกษตรกรรมและ
Enviroco เพื่อศึกษาข้อมูลโครงการด้าน Local
Connecting

GC ចំណុចបណ្តោះអាសន្នប្រើប្រាស់ក្នុងការវាយតម្លៃ

GC ร่วมต้อนรับคณะสมาคมจิตวิทยา คลาด
พลทิพย์ Waste Management "End-to-End
Loop Connecting Model" ในโลกาภิวัตน์
-ตลาดใหม่ "ของดี ของพอ โลหะใหม่"
-โครงการ Trash Trapper การแก้ไขปัญหาขยะ
การจัดการขยะในแม่น้ำ ของเทศบาลนครระยอง
-ศูนย์บริหารจัดการขยะชุมชนโคก โลหะกับชุมชน
อนาคตพัฒนาขยะในโคก ชุมชนโคกหลักถูกพัฒนา
ในโครงการ Community Waste Model
และลดขยะหรือโคกเก่า

ชุมชนหนองบัวแดงเป็นชุมชนต้นแบบบริการและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดป่าภู
นถ้ำ ภายใต้โครงการ Community Waste Model

GC และชุมชนของบัวแดงลงพื้นที่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดปากกกหู่ฯ จ.น่านมาจัดการศูนย์ฯ เพื่อนำไปปรับใช้กับวิสาหกิจชุมชนของบัวแดงที่กำลังจะจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชน พร้อมให้รางวัลสง่าราชมติที่เตรียมความพร้อมในการจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลในชุมชนของบัวแดงอีกด้วย



ด้านสิ่งแวดล้อม

พลเมืองที่พร้อมสนอง, ทสจ. นครปฐม และ อบต.ลำเหยศึกษาดูงานการจัดการขยะ ณ วัดจางแดง จ.สมุทรปราการ และศูนย์รับ รวบรวมขยะรีไซเคิล จังหวัดนครปฐม เพื่อ ศึกษาเกี่ยวกับการจัดการขยะตั้งแต่ต้นทาง จนกระทั่งสู่การย่อยสลายผลิตภัณฑ์จากขยะ รีไซเคิล อีกทั้งร่วมกันหาวิธีแลกเปลี่ยน ประสิทธิภาพการจัดการขยะภายในชุมชน อีกด้วย

GC ร่วมกิจกรรม หิงแยกถึง ดีต่อใจ ดีต่อเรา กับจิตอาสา ม.ธรรมศาสตร์

- ร่วมสนับสนุนงานกิจกรรม ทั้งแยกถึง ติดต่อให้ ติดต่อเรา กับจิตอาสา ม.ธรรมศาสตร์ คัดแยกขยะ ส่งวัดจากแดง ในงานวันปริญญาบัตร ประจำปี 2565



ด้านสิ่งแวดล้อม

GC ลงพื้นที่หาวิธีการจัดกิจกรรมปลูกป่าชายเลนสำหรับคณะ CG BOARD

ลงพื้นที่เข้าพบผู้อำนวยการสำนักทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 หรือการจัดกิจกรรมปลูกป่าชายเลนสาหร่ายบริเวณ CG Board พร้อมทั้งนำเอกสารงานจัดกิจกรรมลงป่าชายเลนเพื่อเจดีย์กลางน้ำที่สถานีอ่าวใต้หาพบเรือทรงปลูกป่าชายเลนเพื่อคาร์บอนเครดิต จากพื้นที่ที่ได้รับจัดสรรจาก พ.บ. โอนที่ จังหวัดระยอง จังหวัด และคราดเพื่อเตรียมความพร้อมในการลงสร้างลงพื้นที่ต่อไป

GC ลงสำรวจแปลงปลูกปาล์วตามแผนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต

ลงพื้นที่ร่วมกับผู้อำนวยการศูนย์บริหารจัดการชายแดนจังหวัดระยอง จังหวัดฉะเชิงเทรา และ สรรางแปลงปลูกข้าวเลนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต โดยมีการสำรวจพื้นที่ใน 3 จังหวัดรวมถึงสิ้นจำนวน **45** แปลงในพื้นที่ที่ได้รับจัดสรรจากเขา.

[illegible]

GC ร่วมกับกรมปศุสัตว์ในจังหวัดฉะเชิงเทรา บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ฉะเชิงเทรา 45 พรรษา

GC รวมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา 45 พรรษา เพื่อหาแนวโน้มนำเพราะสอดคล้องกับแผนเชิงยุทธศาสตร์เจ้าฯ พระบรมราชินี และเป็นการขยายพันธุ์สัตว์น้ำในแหล่งธรรมชาติ โดยมีคุณชาญณรงค์ แฉงแสง คู่มือการกำจัดหรือขจรของ และนางเสนา หิวดา หล้า ประจักษ์หรือระของ เป็นประธานในพิธี ณ หาดแหลมแท่นพิภพพิภพบริเวณหน้าโรงของ Cruisair the pool access ี่ปากคลอง จังหัดระของ

กิจกรรมประกอบด้วยผู้ผลิตไวน์จาก Vencorex

ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพลาอยู่ตะเลาะสามัคคี ปลอญ
พันธุ์สัตว์น้ำ **500,170** ตัว โดยจำแนกเป็นพันธุ์แม่
จำนวน 170 ตัว ไข่จำนวน 500,000 ตัว เพื่อมอบให้
ทรัพยากรธรรมชาติ เติบโตขึ้นพันธุ์สัตว์น้ำที่อาศัยอยู่
ทะเล สร้างสมดุลให้กับระบบนิเวศทางทะเล เติบโตได้กับ
กลุ่มประมง และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนใน
ท้องถิ่น



ด้านความปลอดภัย

**GC ลงพื้นที่เปลี่ยนถุงลม windsock
บริเวณสระน้ำตลาดนัดชุมชนนาบชลذاกกลาง**



• สายงาน PHN ร่วมกันเปลี่ยนถุงลม windsock บริเวณสะพานตลาดนัดชุมชน
มาบขุดซากกลาง ทั้งนี้เป็นการร่วมแรงร่วมใจระหว่าง PTT Phenol และ
GCM-PTA ในการดูแลพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

GC ร่วมโครงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยและการจัดงานวันความปลอดภัย

ร่วม โครงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยและการจัดงานวันความปลอดภัยเทศบาลตำบลบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565 ร่วมฟังบรรยายและปฐมนิเทศแผนชุมชนและร่วมกิจกรรมฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับระบบบัญชาการเหตุการณ์โดยมีคุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบชื่น นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง (รองชม)



ด้านความปลอดภัย

**GC ร่วมกิจกรรมการรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุบริเวณทางข้าม
โรงเรียนวัดบ้านยาง**



ลงพื้นที่ร่วมกับเทศบาลเมือง
บ้านฉาง สก.บ้านฉาง และ
โรงเรียนวัดบ้านฉาง โดย
กิจกรรมการรณรงค์เพื่อลด
อุบัติเหตุบริเวณทางข้าม
โรงเรียนวัดบ้านฉาง จังหวัดสม
ุทรสาคร ณ วันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๒
จัดโดย ผอ.ผอ.นิตยา พ.ต.อ.โพ
ธารักษ์ ปาปะดิ้ง ผกก.สก.บ.บ้าน
ฉาง คุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบ
ธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็น
ประธาน นายกนกสายบ้านฉาง-
พูน นริสราพันธ์โรงเรียนวัด
บ้านฉาง และบ้านฉาง จ.ระยอง

สนับสนุนงบประมาณซ่อมแซมสถานที่ให้แก่สถานที่ต่างๆ ในจังหวัดระยอง

GC Group มอบงบสนับสนุนปรับปรุงซ่อมแซม
หลังคาโรงอาหาร โรงเรียนเกาะแก้วพิศดาร
และปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาอาคาร
อเนกประสงค์กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้าน
ปลา อู่ตะเภาสามัญคดี

จำนวนเงินทั้งสิ้น
37,600 บาท

สาขางาน PHN ลงพื้นที่เปลี่ยนถุง windsock ณ ชุมชนหนองแฟบ



สาขางาน PHN โดยคุณปฎิยุทธ์ ขุทอง และคุณศักดิ์ดา ดวงนิล จา หน่วยงาน PH-P2-OP
 ลงพื้นที่เปลี่ยนถุง windssock บริเวณหน้าบ้านคุณวรรณดา บุญโคร์ กรรมการชุมชนหนอง
 แพน เนื่องจากของเดิมมีสภาพชำรุดเพื่อติดตามลม

ด้านเศรษฐกิจ

โครงการธรรมศาสตร์โมเดลรุ่น 7

ลงพื้นที่วิสาขกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์หอมมะลิเพื่อเก็บข้อมูลวัตถุดิบ และ
ต้นทุนการผลิตของชาวนาสาวหลง เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานส่งต่อให้นักศึกษา
มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ โครงการธรรมศาสตร์
โมเดลรุ่น 7

GC Marketplace 2022

ได้รับเกียรติจากนางงาน REF โดยคุณรัชดา สวัสดิ์ศิริสุข ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ
ใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสารอุปโภคบริโภค เป็น Influencer ของ GC
Marketplace 2022 โดยสินค้าที่นำเสนอ คือ มะม่วงพันธุ์ทรายในสายพันธุ์ต่าง
ๆ อาทิ มะม่วงน้ำดอกไม้ ฝรั่งทองแดง และมะม่วงเขียวเสวย จากวิสาหกิจชุมชน
เพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพนาตาล

ด้านเศรษฐกิจ

ทีมงานรายการ @My way บันทึกเทปรายการเพื่อประชาสัมพันธ์
สินค้าชุมชนในจังหวัดระยอง

รายการ @My way บันทึกเทปที่เพื่อนสวนฟาร์ม โดยนำเสนอสินค้า
ของสวน รวมถึงฟิล์มพลาสติกกันวัฏกรรม GC ดอกไม้ใบไม้ ของ
วิสาหกิจชุมชนนาขามบโน และกลุ่มสวนมะม่วงพื้นทราย วิสาหกิจ
ชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพนาตาล

ด้านเศรษฐกิจ

ดูแลร้านค้าชุมชนงานตลาดนัด Rayong Space ของดีของไร่ไผ่

ลงพื้นที่ดูแลร้านค้าชุมชนงาน
ตลาดนัด Rayong Space
ของดีของไร่ไผ่
ระหว่างวันที่ 23-25 ก.พ.
2565

โดยรวมส่งร้านค้าทั้งหมด

5 ร้าน

สร้างรายได้สู่ชุมชนรวม 11,965 บาท

นำทีมร้านค้าชุมชนเข้าอบรม Safety Training

นำทีมร้านค้าชุมชนจากชุมชนนาขามบโนมาขอความรู้เกี่ยวกับอาหารและเครื่องดื่มงาน
T/A GC Glycol 2022 จำนวน 17 คน เข้าอบรม Safety Training ผ่านระบบ MS
Team Meeting ณ ที่ทำการชุมชนนาขามบโน

ด้านเศรษฐกิจ

สนับสนุนกิจกรรมอบรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด
โครงการพัฒนานวัตกรรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด

พนักงานจิตอาสา GC สายงาน POL เข้าร่วมสนับสนุนกิจกรรมอบรม
การเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนานวัตกรรมการ
เลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยมีพระครูรัตนาครัวสุทธี เจ้าอาวาส
วัดหนองแพ และชุมชนหนองแพจำนวนกว่า 30 คน เข้าร่วม
ณ บริเวณปากคลองบางกระพวนชายหาดหนองแพ

ด้านเศรษฐกิจ

งานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565

ลงพื้นที่ร่วมงานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565 โครงการศูนย์การเรียนรู้
การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้าเกษตร (ศพค) โดยมีคุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง คุณ
สมชัย นาคเจริญ ทรัพยากรเกษตรและนวัตกรรมอย่างยั่งยืน เป็นประธาน ณ ศูนย์เรียนรู้การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้า
เกษตรอำเภอบ้านฉาง สำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง โดย GC ร่วมสนับสนุน

คัดแยกขวดที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิสาหกิจนาขามบโน
ใช้เคิล และวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณแม่

อำนวยความสะดวกการคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และสิ่งกรณณ์ ที่ได้จากงาน T/A GC Glycol
2022 มอบให้แก่วิสาหกิจนาขามบโนใช้เคิลและกลุ่มนาขามบโนกลางและแบ่งขวดน้ำพลาสติกอีกจำนวน
หนึ่งมอบให้แก่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณแม่ ขุนชนหนองแพ เพื่อให้
สมาชิกนำไปบรรจุ EM ขยายภายในชุมชน

ด้านเศรษฐกิจ

โครงการเทคโนโลยีการเกษตร (การจัดทำกระ
บวรกลไก) ร่วมกับวิสาหกิจ ชุมชนเกาะกอก

พนักงานจิตอาสาสายงาน REF ร่วมพูดคุยหารือกับคุณศุภราภ
ทิพย์มรรต ประธารวิสาหกิจ ชุมชนเกาะกอกและคุณอานวย
นันทสินธุ์ ประธานชุมชนเกาะกอก ในโครงการ
เทคโนโลยีการเกษตร เพื่อจัดทำกระบวรกลไกในช่วงฤดู
การพ่นยาของวิสาหกิจ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการใช้งานใน
ด้านการบรรเทาทุกข์ของแรงงานและดังกล่าวที่ใช้อยู่
พร้อมทั้งช่วยแก้ไขปัญหาน้ำในร่องของแรงงาน ทั้งนี้ยังเน้น
ในการดำเนินงานกลางเดือนกุมภาพันธ์

ด้านเศรษฐกิจ

ลงพื้นที่ร่วมกับทีมงาน @My way ทางสายสุข

GC ลงพื้นที่ร่วมกับทีมงานรายการ @My way ส่วนความสะอาดของ
พื้นที่โดยรอบที่วิสาหกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์หอมมะลิ วิสาหกิจชุมชนวิสาหกิจ
ไร่ไผ่และไร่ไผ่ วิสาหกิจชุมชนนาขามบโนและไร่ไผ่ วิสาหกิจชุมชนนาขามบโน

GC Marketplace

GC ลงพื้นที่ส่งมอบมะม่วงพื้นทราย ให้พนักงานจิตอาสา
สินค้าผ่าน GC Marketplace

สร้างรายได้ตลอดเดือน มี.ค.
ทั้งสิ้น 41,720 บาท

ติดตามความคืบหน้ามะม่วงในโครงการฟิล์มพลาสติก
นำกิจกรรม GC

GC พนักงานสายงาน OLE ร่วมติดตามความคืบหน้ามะม่วงในโครงการฟิล์ม
พลาสติกนำกิจกรรม GC ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการด้านเศรษฐกิจของสาย
งานOLEซึ่งจะจบลงในวันที่ 24 มีนาคม 2565 จำนวนงานได้ไป
สำรวจกันเองตามธรรมชาติ และทำการตลาดเพื่อขายใน GC
Marketplace

ด้านเศรษฐกิจ

GC นำโดย CPA ตอนรับ PTTOR และ สภาคนเหนือใน
จังหวัดสระบุรี มณฑล วสข.ส่งเสริมอาชีพชุมชนเกาะกอก

สมาคมเพื่อนชุมชนเกษตรอำเภอเมืองระยอง ถกสร.ระยอง
คณะกรรมการวิสาหกิจชุมชน และกลุ่มผู้ประกอบการในชุม
ชนอุตสาหกรรม ร่วมให้การต้อนรับ PTTOR ส่วนงานรับผิดชอบ
เพื่อมอบของ พร้อมส่งมอบเทคโนโลยีการผลิต โครงการไทย
ดีและกลุ่มอาชีพผลิตผลิตภัณฑ์ชุมชนผ่านศูนย์ส่งเสริม
จังหวัด สระบุรี และเยี่ยมชมโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ เบรนส์ โรส
มี ของวิสาหกิจชุมชนเกาะกอก ซึ่งวางจำหน่ายในร้านค้าเพื่อชุมชน
ทั่วประเทศตั้งแต่เดือน พ.ย. 2564

ลงพื้นที่สาข.เกษตรอินทรีย์หอมมะลิ โครงการเพื่อน
ชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7

GC และ สภาคนเหนือชุมชน ลงพื้นที่วิสาหกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์หอมมะลิ ภายใต้
โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 เพื่อเรียนรู้วิถีชีวิตของเกษตรกร
ชาวสวนมะลิ Packaging กล่องละ 10 ของ พร้อมส่งมอบสินค้าผลิตภัณฑ์จาก 2 ประเภท ได้แก่ น้ำส้มเขียว
และชาสมุนไพร และทำการรวบรวมบันทึกบัญชี พัฒนาระบบการบันทึกบัญชี
ผ่านกลุ่มเป้าหมาย ออกแบบได้ไป ทำการตลาด พร้อมทำการประชาสัมพันธ์
ผ่านโซเชียลมีเดีย อีกทั้งได้มีการทำางานเชิงรุกอย่างเห็นได้ชัดในการนำสินค้า
เข้ามา 28 รายการ และขายได้ 24 รายการ 2565 จำนวนเงินได้รวม
ของโครงการคือ การมอบของขวัญ และจัดทำ Guidebook เพื่อให้พ่อค้าแม่ค้า
โครงการในเดือนกุมภาพันธ์ 2565



ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ



ประชุมรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะโครงการพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก



การประชุมรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะโครงการพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก การจัดทำเกณฑ์การประเมินสถานการณ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับขีปนาวุธสันติภาพและโครงการในเขตพื้นที่ โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องประชุม ฝ่ายบริหารและหน่วยงานด้านอำนาจ กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้บริหารสถานศึกษา และตัวแทนผู้ประกอบการท้องถิ่น จัดโดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ สำนักงานพิเศษด้านความยั่งยืน

ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงานที่ได้ผลกระทบ COVID-19



- ทร.สนท. EEC บ้านฉาง
- บ้านพักพูน
- ชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน
- ชุมชนประมงเรือเล็กหาดลูลาดา
- กลุ่มประมงเรือเล็กเกาะมด
- ชุมชนคลองน้ำพุ
- ชุมชนกรอกยายชา
- ชุมชนหนองคึกขาม
- ชุมชนหนองปรือ
- ชุมชนทุ่งต้นเสียน
- ชุมชนกรงเหล็กสร้าง, กรงเจตนา
- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 1, 2

ประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มรอบ (ค.2) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สายนาน PHN ลงพื้นที่ประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มรอบ (ค.2) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด เพื่อทำความเข้าใจและลดความกังวลของประชาชนเกี่ยวกับโครงการและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ เพื่อการดำเนินการเชิงรุกในการแก้ไขปัญหา

รวมทั้งสิ้น 16 ชุมชน

วารสารได้ใจ by GC

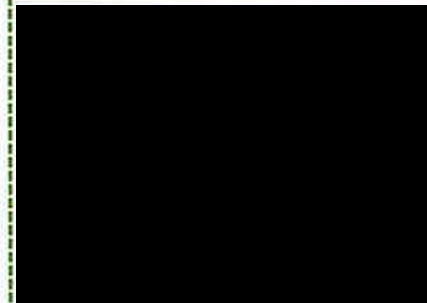
GC จัดทำวารสารได้ใจ by GC ฉบับที่ 4 เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารโรงงานและประชาสัมพันธ์กับ กิจกรรมต่างๆ ที่ GC ร่วมกันพัฒนาใน 4 เขตเทศบาล



ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ

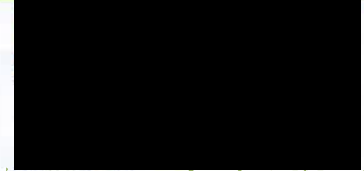


ประชุมชี้แจงชุมชน GC2 (Heavy Gas) & GC11 T/A



ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิตโอเลฟินส์3 ร่วมประชุมชี้แจงชุมชน GC2 (Heavy Gas) & GC11 T/A ชุมชนใน 4 เขตเทศบาล พร้อมกันนี้ พนักงาน GC11 ได้ลงพื้นที่แจกเอกสาร บริเวณชุมชนหนองแฟบ, ชุมชนมาบตาพุด, ชุมชนมาบตาพุดเขตกลาง

ลงพื้นที่สื่อสารและชี้แจงกิจกรรมงานซ่อมบำรุง



ลงพื้นที่สื่อสารกิจกรรมงานซ่อมบำรุงโรงงานในกลุ่ม GC Group ให้แก่ชุมชนรอบๆเขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน (GC11 และ PHN)

ลงพื้นที่ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ. ประชาสัมพันธ์ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลตำบลบ้านฉาง

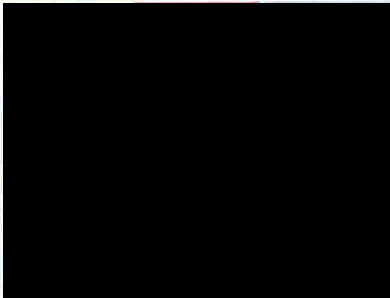
GC ลงพื้นที่ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ. ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลตำบลบ้านฉาง เพื่อสื่อสารและประชาสัมพันธ์ให้แก่ชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ



ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ



ชี้แจงชุมชนงานซ่อมบำรุงและสิ่งแวดล้อม T/A GC11



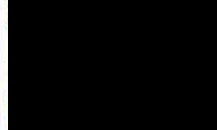
ลงพื้นที่ชี้แจงและสิ่งแวดล้อมชุมชนหนองแฟบ งานซ่อมบำรุง T/A GC11 และพร้อมรับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชน

ลงพื้นที่สื่อสารและชี้แจงกิจกรรมงานซ่อมบำรุง



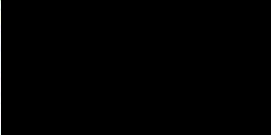
ลงพื้นที่ประสานงานและประชาสัมพันธ์งานซ่อมบำรุง T/A GC11 ในพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

ชี้แจงชุมชน กิจกรรมซ่อมบำรุงของโรงกลั่น



ลงพื้นที่ชี้แจงชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ประชาสัมพันธ์กิจกรรมซ่อมบำรุงของโรงกลั่น พุดคุยถึงสถานการณ์ทั่วไปในชุมชน รวมถึงสถานการณ์การแพร่ระบาดของโควิด-19 เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน

ลงพื้นที่รับร้องเรียนจากชุมชน งานซ่อมบำรุง T/A GC11



GC ลงพื้นที่รับข้อร้องเรียนจากชุมชนเนื่องจากมีผลกระทบทางด้านกลิ่นและด้านเสียงกับชุมชน จากงานซ่อมบำรุง พร้อมทั้งชี้แจงสาเหตุ

ลงพื้นที่รับร้องเรียนจากชุมชน งานซ่อมบำรุง T/A GC11



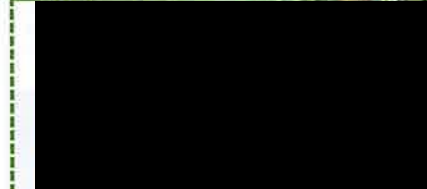
ลงพื้นที่รับข้อร้องเรียนจากชุมชนจากลูกหลานการรับจ้างคัดแยกขยะ เนื่องจากวัดดุจคิมมีอุปสรรคจากการยื่นอัตรการคัดแยกขยะและรายได้ลดลง จึงปรึกษากับชุมชนหาทางออกร่วมกัน ที่บริษัท เอ็นบีเค จำกัด



ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ



ลงพื้นที่รับข้อร้องเรียนและชี้แจงกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ด บริเวณชุมชนหนองแฟบ



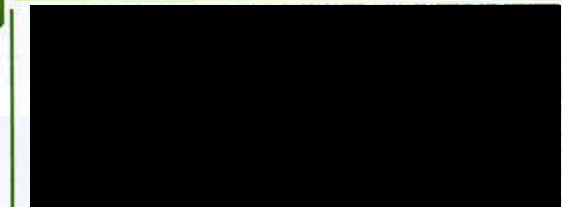
ลงพื้นที่บริเวณคลองบางเบ็ดและหาดหนองแฟบเนื่องจากได้รับแจ้งว่ามีปลาตายและมีกลิ่นคาวน้ำมีเหม็นรุนแรง และจากนั้นได้ลงพื้นที่ชี้แจงข้อมูลแก่สาขากิจการชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ

ไอสารกิจชุมชนประมงเรือเล็ก.เมือง และ อ.บ้านฉางสามัคคี



ลงพื้นที่ติดตามกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ดร่วมกับกลุ่มประมงหนองแฟบสามัคคี โดยมี [redacted] ประธานกลุ่มประมงฯ และสมาชิกกลุ่มฯ ในการสร้างความเข้าใจและสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน

ลงพื้นที่ชุมชนแจกหนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท.



ลงพื้นที่แจกหนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท. ให้แก่ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนเกาะกอก ชุมชนโชติหิน 2 ชุมชนโชติหินมิตรภาพ ชุมชนซอยประปา ชุมชนคลองน้ำพุ และชุมชนกรอกยายชา

สายนาน PHN กราบหมั้นการเจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ พร้อมชี้แจงรายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุง



สายนาน PHN กราบหมั้นการพระครูรัตนกรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ เข้าให้รายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุงของบริษัท พร้อมมอบหน้ากากอนามัยและร่มเพื่อใช้ในกิจของสงฆ์ด้วย

สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่เพื่อช่วยเหลือและดำเนินการฟื้นฟูภัยพิบัติที่น้ำท่วมฉับพลัน ถนนแยกเนินทราย

GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. เข้าร่วมหารือและเฝ้าระวังการปรับปรุงพื้นที่บ้านสี่คลอง ถนนแยกเนินทราย โดยยึดหลักช่วยเหลือ ฟื้นฟู และพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน และฟื้นฟูพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากน้ำท่วมฉับพลัน

1. จัดซื้อและแจกจ่ายข้าวสารอาหารแห้ง 80,000 บาท และนมผง 35,000 บาท
2. จัดซื้อถุงพลาสติก 10,000 ใบ และถุงเท้า 10,000 คู่ โดยมอบให้กลุ่มอาสาสมัคร
3. ทางคณะทำงานได้เสนอให้มีการจัดทำ MOU ระหว่างภาคเอกชนและภาครัฐ
4. คณะทำงานมีข้อเสนอแนะให้ประธานชุมชนดูแลความเรียบร้อยของบ้านและแนวทางการปรับปรุงพื้นที่บ้านสี่คลอง

GC มอบคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก และ Printer แก่สถานีดาวรุ่งห้วยโป่ง มูลค่ารวม 22,080 บาท โดยมี ผู้กำกับสถานีตำรวจห้วยโป่ง

GC ส่งมอบถุงกระดาษสีสองสภาพดี ครั้งที่ 2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มอบถุงกระดาษสีสองสภาพดี ครั้งที่ 2 จำนวน 350 ใบ มอบให้แก่มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณอุบล เพื่อมอบและแจกจ่ายให้แก่มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณอุบล โดยได้รับมอบจากคุณกนกพร เติมสุขใจดี ผู้อำนวยการสำนักบริหารงานสิ่งแวดล้อมและสิ่งแวดล้อม

GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมพิธีเปิดโครงการตลาดถนนคนเดินเมืองบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565

GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมพิธีเปิดโครงการตลาดถนนคนเดินเมืองบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565 เพื่อส่งเสริมและสร้างรายได้ให้ชุมชน โดยจะจัดกิจกรรมทุกวันพุธและวันพฤหัสบดีของเดือน โดยผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธาน

สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับเอกสารประกอบการขอเงินในการขออนุญาต ออ. อาหาร

GC ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับเอกสารประกอบการขอเงินในการขออนุญาต ออ. อาหาร ในการนำเข้า/ผลิต (ในนามบริษัท/หจก.) และเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน

ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับการค้าภาพสวนผลไม้เพื่อลงโปรแกรมในวารสารใส่ใจ by GC

GC ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับการค้าภาพสวนผลไม้เพื่อลงโปรแกรมในวารสารใส่ใจ by GC และเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน

ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าชุมชนที่ขายของงาน T/A GC2

ลงพื้นที่ GC2 เยี่ยมร้านค้าชุมชนที่ขายของงาน T/A และเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน

ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงาน (Get Together)

GC ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงาน (Get Together) 1 หน่วยงานราชการ 4 ชุมชน

ลงพื้นที่ร่วมงานกิจกรรมเสวนาพหุภาคี กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน

ลงพื้นที่ร่วมงานกิจกรรมเสวนาพหุภาคี กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน พร้อมทั้งร่วมสนับสนุนอาหารและเครื่องดื่ม โดยมี ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน ร่วมมอบ ๓ บ้าน ประทานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน โดย GC สนับสนุนค่าอาหารและเครื่องดื่ม 1,500 บาท

สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

GC และสมาคมเพื่อนชุมชนจัดงาน CPA Thanks Press 2022

GC และสมาคมเพื่อนชุมชน จัดงาน CPA Thanks Press 2022 โดยมีผู้บริหารสมาคมเพื่อนชุมชน คุณเทพพร บุณยศิริวัฒน์ ในฐานะอุปนายกสมาคมเพื่อนชุมชน คุณเขาวิน พันธ์พิทักษ์ (SC-SR) คุณศรีญา ขันชาตพาณิชย์ (SC-SR-CR1) ร่วมงาน มีสื่อมวลชน 57 สำนัก รวม 114 คน ทั้งจากของและสื่อส่วนกลาง เข้าร่วมงาน โดยในงานมี "ย้อนวันวาน ฟังเพลงยุค 70's-90's กับเพื่อนชุมชน"

ภายในงานนายกสมาคมเพื่อนชุมชนได้กล่าวถึงมิตรสัมพันธ์ และ มีการเล่นเกมชิงรางวัลของระลึก พร้อมกันรางวัลมอบให้แก่สื่อมวลชน เพื่อเป็นการสร้างสัมพันธ์ภาพที่ดีกับสื่อท้องถิ่นและสื่อส่วนกลางที่สมาคมเพื่อนชุมชนได้รับคำชื่นชมในการเสนอข่าวกิจกรรมของสมาคมเพื่อนชุมชนด้วยดีเสมอมา

การจัดงาน CPA Thanks Press 2022 ในครั้งนี้ เป็นการจัดงานครั้งแรกมาตั้งแต่เปิดดำเนินการผลิต เนื่องจากปีที่ผ่านมาเกิดวิกฤตการณ์โควิด-19

GC และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ลงพื้นที่ร่วมทำบุญ วันครบรอบ 16 ปี ห้างสรรพสินค้าระยอง

GC และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมทำบุญ วันครบรอบ 16 ปี ห้างสรรพสินค้าระยอง ณ สำนักงานหนังสือพิมพ์ ขาวระยอง สุขุมวิท 71 อ.เมือง จ.ระยอง

ภาคผนวก ข.38

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การรับเรื่องร้องเรียน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE Standard and Policy

P-(Q-SH)-004

Communication, participation and consultation

จัดทำโดย : [REDACTED]
(ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE - Olefins และผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE - Polymers)

อนุมัติโดย : [REDACTED]
(ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน SHE Standard and Policy)

ตารางการแจกจ่าย

สำเนาเลขที่	ผู้ถือ	สถานที่
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and
consultation

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า i

วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and
consultation



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and
consultation

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า ii


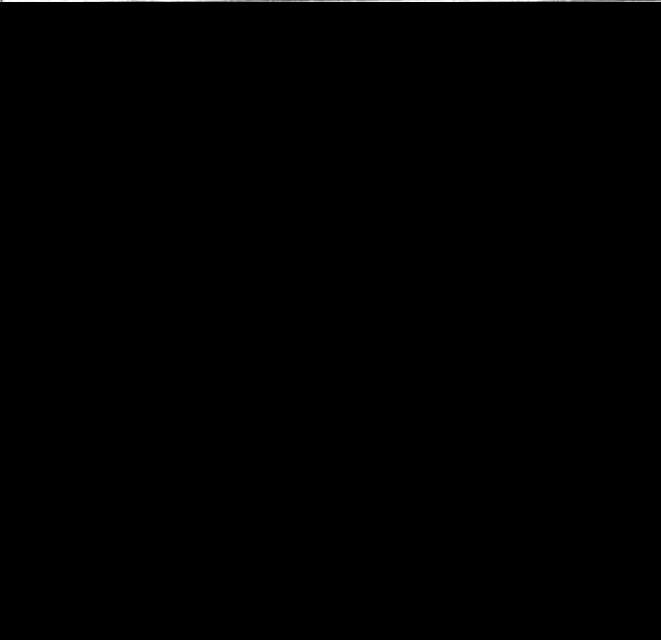
วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

ประกาศใช้ครั้งที่ 2


สำเนาเลขที่ . 01

หน้า iii


วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation	
			

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า iv
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า 1 จาก 15
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
---	---

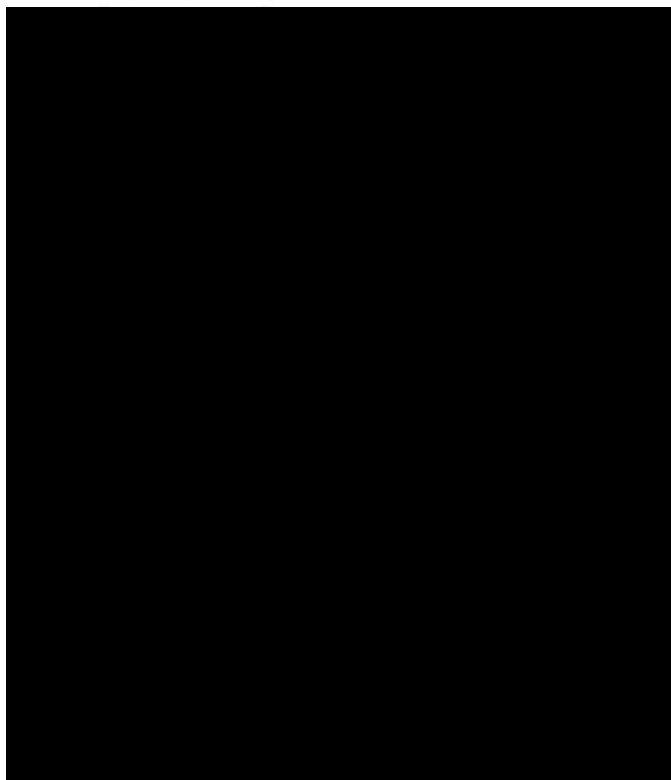
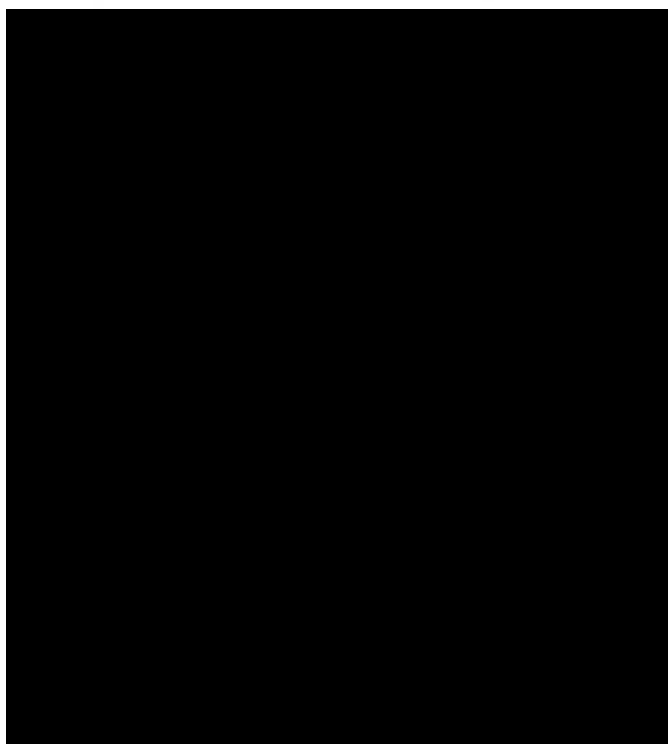
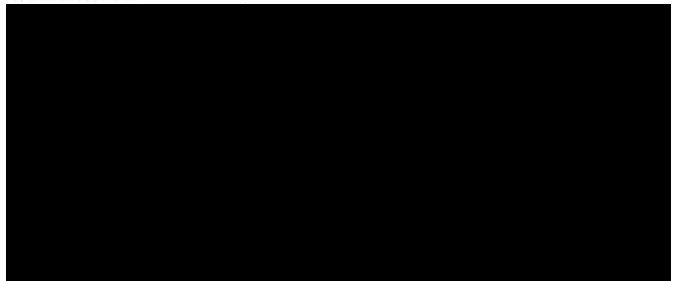
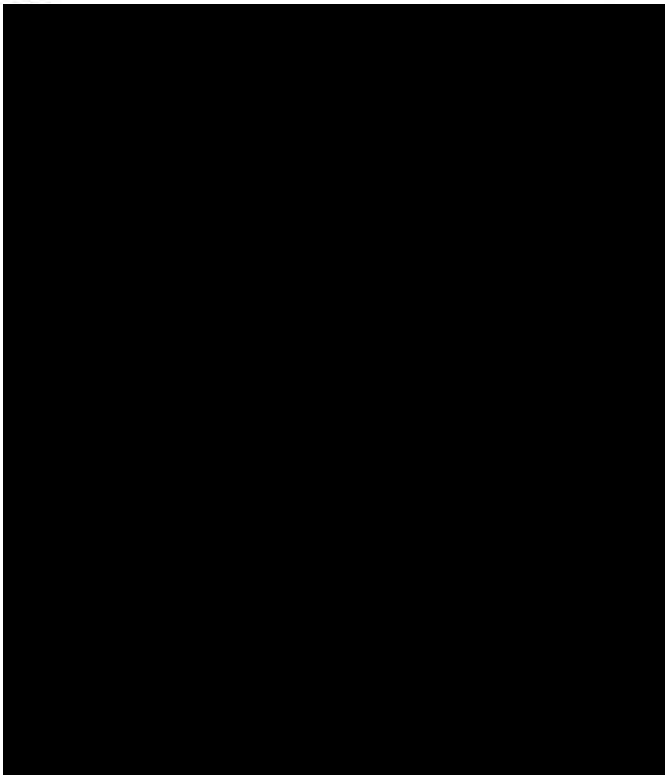
สารบัญ

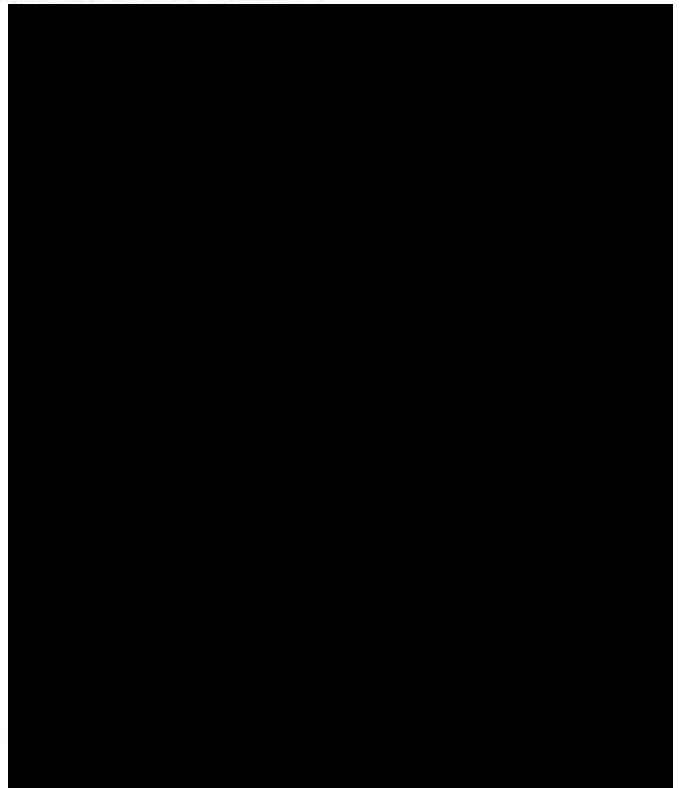
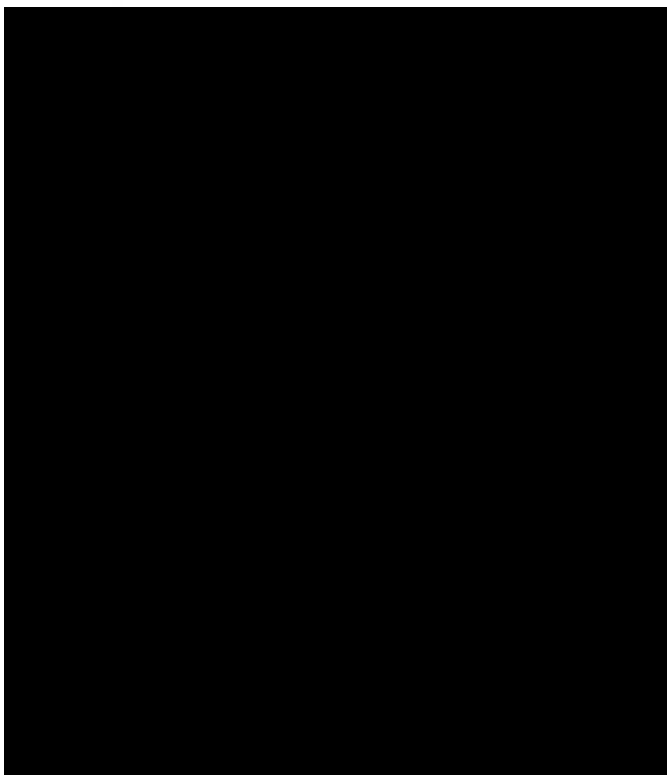
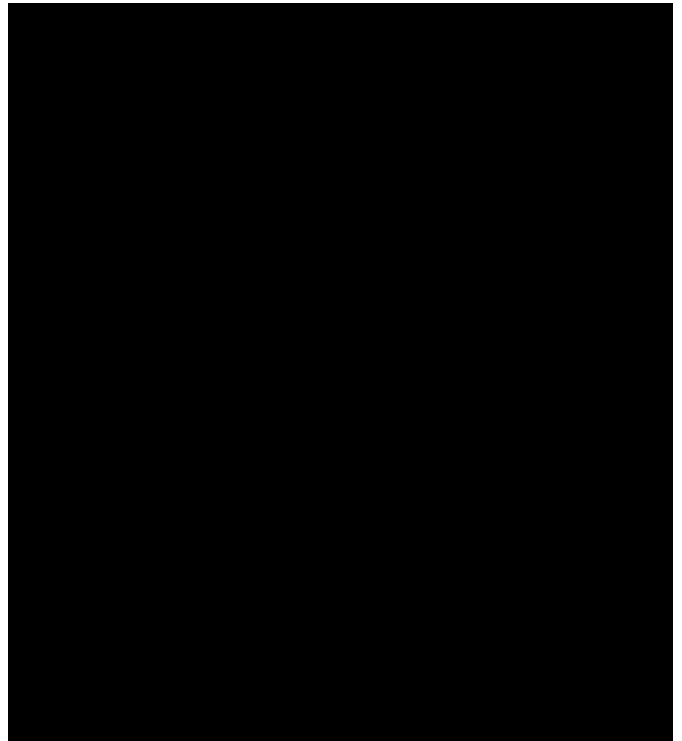
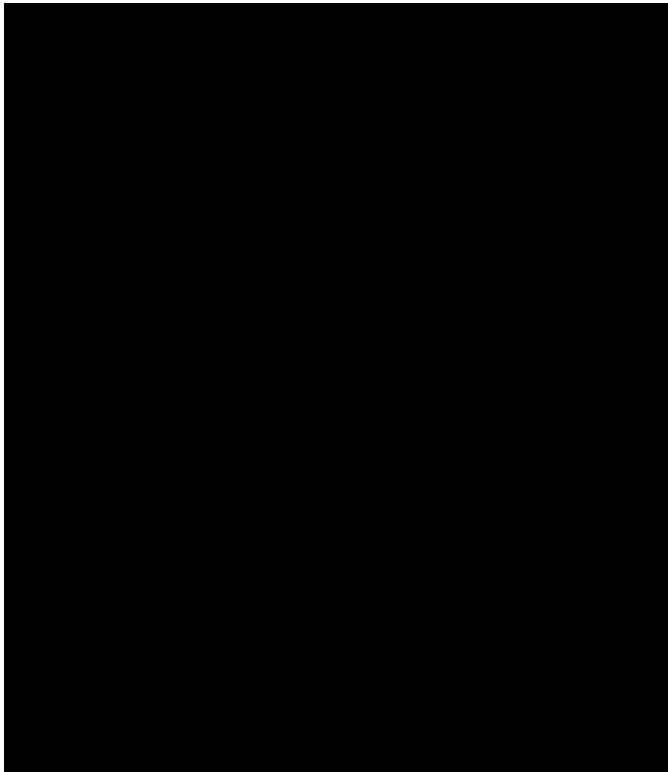
	หน้า
1. วัตถุประสงค์.....	1
2. ขอบเขต	3
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
3.1 ผู้บังคับบัญชา/ผู้จัดการส่วนหรือเทียบเท่า	3
3.2 Unit Supervisor, ผู้จัดการแผนกหรือเทียบเท่า	3
3.3 หน่วยงาน-Crisis and Security Management (Q-SH-CM)	3
3.4 พนักงาน	4
4. WORKFLOW	5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	9
6. WORKFLOW KPI	12
7. เอกสารอ้างอิง	13
8. ภาคผนวก	14
8.1 คำจำกัดความ	14
8.2 ขอบข่ายใบงาน	15
8.3 แผนการดำเนินงาน	15

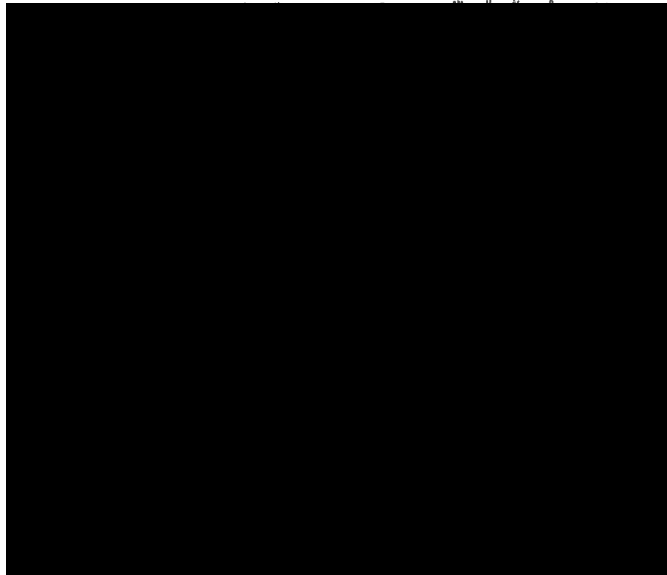
ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า v
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า 2 จาก 15
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556





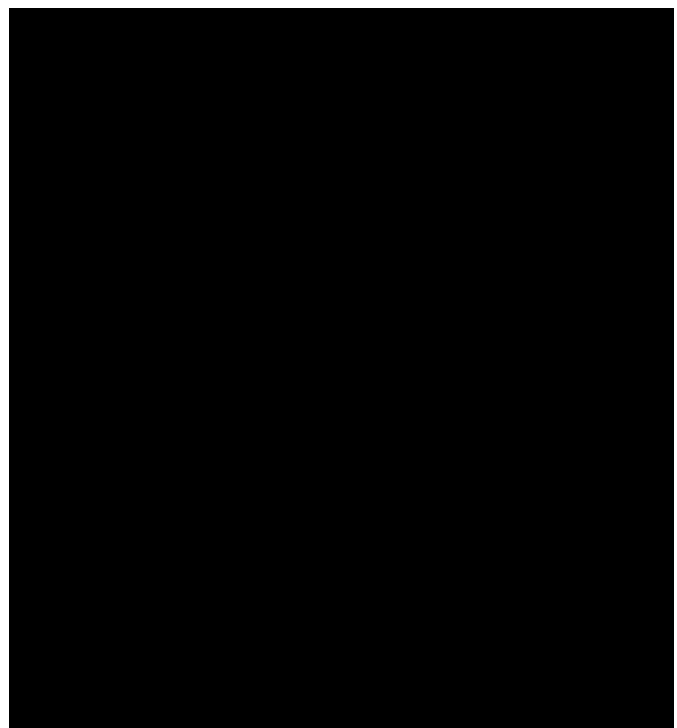


6. WORKFLOW KPI

- ไม่มี

7. เอกสารอ้างอิง

7.1 Suggestion/ Complaint Form (P-(Q-SH)-P-(Q-SH)-004-01)



 กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
--	--

8.2 ข้อมูลด้านอื่นๆ

- ไม่มี

8.3 แผนการดำเนินงาน

- ไม่มี

ภาคผนวก ข.39

**แผ่นพับคู่มือการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs Inventory Emission Control)**

แนวปฏิบัติในการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs emission control)

ลำดับ	กิจกรรมที่ก่อให้เกิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ	วิธีการที่ใช้ควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
1	การขนถ่าย ทางรถ (Transportation / Marketing)	-Bottom loading -Vapor Return Line with pressure control
2	ถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Storage Tank)	- Activated Charcoal Adsorber (AC) -Internal Floating Roof (IFR) -Vapor Recovery Unit (อยู่ระหว่างการศึกษาค้นคว้าความเป็นไปได้) -Low Pressure Flare or VOCs combustor (อยู่ระหว่างการศึกษาค้นคว้าความเป็นไปได้)
3	การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around / Major Shutdown)	-Temporary Activated Charcoal Adsorber (AC) -ระบบการ Drainage และ Purge เป็นระบบปิด ก่อนการเปิดอุปกรณ์ที่มี VOC -การตรวจวัด VOC ดัชนี และ หายลม
4	การเผาไหม้จากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Combustion)	-Thermal Oxidizer (ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการ)
5	ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	-การปิดคลุมบ่อน้ำเสีย และ รวบรวมไอไปบำบัดที่ Activated Carbon Adsorber
6	การรั่วซึมจากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Fugitives)	-VOC Inventory -Activated Carbon Canister -Closed Loop Sampling / Drain -Double Seal, Sealess pump
7	ท่อนเผา (Flare)	- Flare ออกแบบใช้ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้นและท่อนเผาแรงดันต่ำ (Low Pressure Flare) ที่ออกแบบพิเศษในการใช้เผาทำลาย VOCs

แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบายนํ้า VOCs จาก แหล่งกำเนิดต่าง ๆ เช่น VOCs Inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด
2. ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพและ วางแผนการซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมการปลดปล่อย VOCs
3. จัดทำระบบตรวจติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัทฯ เพื่อรักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ที่มีอยู่ ให้เทียบเท่าอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
4. มีโปรแกรมการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและบำบัดมลพิษโดยฝ่ายผลิต
6. พิจารณาคัดตั้งระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อแนะนำหรือความเหมาะสม



บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

ถนนอุตสาหกรรมสุพรรณบุรี-อู่ตะเภา (ถนนพหลโยธิน)
อ. เมือง จ. สุพรรณบุรี

(โครงการผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1
และ 2 โรงงานผลิตสารฟีนอล อ.)

คู่มือการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory Emission Control)

To be a leading Integrated Phenol Chain provider in Asia through innovation for better living



แหล่งกำเนิดที่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย



แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่าย	ชนิดของกระบวนการ	ชนิดของเทคโนโลยีบำบัด
1. ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.1
2. ส่วนเก็บกักเบนซีน	Phenol I	Charcoal Adsorber no.2
3. ส่วนเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน	สารฟีนอล	Charcoal Adsorber no.3
4. ส่วนพักน้ำฝนบนเบ้า X-9104	สารฟีนอล	Charcoal Adsorber no.5
5. ส่วนเก็บกักฟีนอล	สารฟีนอล	Wet Scrubber no.1
6. ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.6
7. กระบวนการการกลั่นฟีนอล	สารฟีนอลและอะโรมาติก	Wet Scrubber+ Charcoal Adsorber D-9101 D-9102
8. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารฟีนอล	สาร Total VOCs	Charcoal Adsorber D-1905



แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบาย VOCs จาก แหล่งกำเนิด ต่างๆ เช่น VOCs inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด เป็นต้น
2. ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพและวางแผนการซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมการปล่อย VOCs
3. จัดทำระบบตรวจสอบติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัทฯ เพื่อ รักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปล่อย VOCs ที่ มีอยู่ ให้เทียบเท่ากับอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
4. มีโปรแกรมการตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
5. มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและ บำบัดมลพิษ โดยฝ่ายผลิต
6. พิจารณาดัดแปลงระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อเสนอแนะ หรือความเหมาะสม



จุดตรวจวัดทั้งหมดที่ทำการตรวจวัด

Phenol I	12,269 จุด
Phenol II	17,699 จุด
BPA	9,244 จุด

ปัจจุบันยังไม่พบว่ามีจุดตรวจวัดที่มีค่าเกินเกณฑ์ที่แนวทางของ ราชการกำหนด (กรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมควบคุมมลพิษ)

มาตรการระหว่างดำเนินการเพื่อลดผลกระทบ จากสารอินทรีย์ระเหยง่าย



1. ติดตั้ง Open Path Gas Detector 4 จุดริมรั้วโรงงานเพื่อเฝ้าระวังปริมาณสารอินทรีย์ที่ระเหยในชั้นบรรยากาศ
2. ทดสอบควบคุมแรงดัน และหรือ ปริมาณการไหลแบบอัตโนมัติ และทำการเชื่อมบริเวณหน้าข้อต่อ แปรณเพื่อลดการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้มากที่สุด



3. ติดตั้ง Total Hydro Carbon online analyzer ที่ปล่อง X-2204 เพื่อเฝ้าระวังการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย



5. ปิดคลุมระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมดพร้อมส่งไปประเหยสารอินทรีย์ไปบำบัดที่ Charcoal Activated Adsorber ก่อนส่งออกสู่สิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข.40

หนังสือนำเสนอผลการดำเนินงาน
ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ที่ PPCL 121/2564

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Est
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

14 กันยายน 2564

เรื่อง นำส่งเอกสารข้อมูลผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ของโรงงาน (Environmental Monitoring) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โรงงานผลิตสารฟีนอล
และอะซิโตน ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ. และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ
ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-4/2551-ญหอ.

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ ออ 5106.2/0586 ลงวันที่ 20 กรกฎาคม 2564 เรื่อง แจ้งยกเลิกการนำเสนอผลการ
ดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental
Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนชีตรวบรวมข้อมูล จำนวน 1 แผ่น
2. เอกสารประกอบการบรรยาย (Hand out) จำนวน 2 ชุด (โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตนและ
โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ)

ตามความในหนังสืออ้างถึง 1 บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน
ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ. และโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่
น.42(1)-4/2551-ญหอ. ขอนำส่งข้อมูลผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ
โรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2564 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 ก.ย. 64

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.41

การสรรหาคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
และรายงานการประชุม



สิ่งพิมพ์ที่ ๑ เรือน **Adm. 1000**
เพื่อโปรดทราบ

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑(๒๗) /๒๕๕๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

03 มี.ย. 56

399 (140)
10 มี.ย. 2556
14.45น.

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๐๐/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ปตท. เคมิคอล ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๖ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๔๙/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ปตท. เคมิคอล (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๖ โดยได้แต่งตั้งผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้แทนชุมชน ผู้แทนผู้ประกอบการ และผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เป็นคณะกรรมการดังกล่าว นั้น

เนื่องจากบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ควบกิจการกับบริษัท ปตท. อะโรมาติกส์ และการกลั่น จำกัด (มหาชน) โดยได้เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และนายประทีป เองจันวัน ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งเป็นคณะกรรมการที่ได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่ง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนั้น จึงเห็นสมควรปรับปรุงชื่อคำสั่งและองค์ประกอบของคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวให้เหมาะสมยิ่งขึ้นและสอดคล้องข้อเท็จจริง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- | | |
|---|------------------|
| ๑. <u>ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม</u> | ประธานคณะกรรมการ |
| <u>เหมาราชตะวันออก (มาบตาพุด)</u> | |
| ๒. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | คณะกรรมการ |
| ๓. หัวหน้าสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | คณะกรรมการ |
| ๔. ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | คณะกรรมการ |
| ๕. เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ | คณะกรรมการ |
| ๖. นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๗. นายกเทศมนตรีตำบลบ้านพลาง | คณะกรรมการ |
| ๘. ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด | คณะกรรมการ |

/๔ ผู้กำกับ...

- | | |
|---|------------|
| ๙. ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด | คณะกรรมการ |
| ๑๐. ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรหัวไผ่ | คณะกรรมการ |
| ๑๑. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ | คณะกรรมการ |
| ๑๒. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด | คณะกรรมการ |
| ๑๓. กำนันตำบลบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๑๔. กำนันตำบลพลาง | คณะกรรมการ |
| ๑๕. ประธานชุมชนหนองแฟบ | คณะกรรมการ |
| ๑๖. ประธานชุมชนมาบตาพุด | คณะกรรมการ |
| ๑๗. ประธานชุมชนบ้านดินใหม่ | คณะกรรมการ |
| ๑๘. ประธานชุมชนชาวมอญ | คณะกรรมการ |
| ๑๙. ประธานชุมชนหนองน้ำเค็ม | คณะกรรมการ |
| ๒๐. ประธานชุมชนอิสลาม | คณะกรรมการ |
| ๒๑. ประธานชุมชนคาทอลิก-ฮั่วประทู | คณะกรรมการ |
| ๒๒. ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ | คณะกรรมการ |
| ๒๓. นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม | คณะกรรมการ |
| ๒๔. ผู้อำนวยการสถานีวิทยุโทรทัศน์ ๑๐๕ FM | คณะกรรมการ |
| ๒๕. กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | คณะกรรมการ |
| ๒๖. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ | คณะกรรมการ |
| ๒๗. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเอเธน | คณะกรรมการ |
| ๒๘. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์ | คณะกรรมการ |
| ๒๙. ผู้จัดการใหญ่บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด | คณะกรรมการ |
| ๓๐. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ ๑ | คณะกรรมการ |
| ๓๑. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ ๒ | คณะกรรมการ |
| ๓๒. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ ๓ | คณะกรรมการ |
| ๓๓. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิต แอลดีพีอี ๑ | คณะกรรมการ |

/๓๔ ผู้จัดการ...

๓๔. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตแอลแอลทีพีอี ๑	คณะทำงาน
๓๕. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน SHE องค์กร	คณะทำงาน
๓๖. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม	คณะทำงาน
๓๗. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน SHE โอเอสพีเอส ๒	คณะทำงาน
๓๘. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	คณะทำงาน
๓๙. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานเพิ่มประสิทธิภาพ SHE	คณะทำงาน
๔๐. ผู้อำนวยการศูนย์เพื่อนชุมชน	คณะทำงาน
๔๑. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานเทคนิค	คณะทำงานและเลขานุการ

และเพิ่มประสิทธิภาพ SHE

ให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของบริษัทฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทฯ

๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๕. ในกรณีมีการก่อสร้าง และทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม เพื่อดำเนินการให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน EIA และ EHA

๖. จัดการประชุมคณะกรรมการฯ เดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖


(นายวีรพงศ์ ไชยเพิ่ม)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานกรรมการ
๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๘ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๙ กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๐ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๑ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๒ ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๔ คน	กรรมการ
๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ

๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
จำนวน ๓ คน	
๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการ และเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน

ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

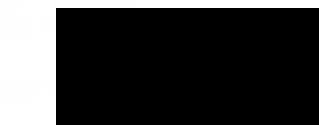
๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รายงานการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 1/2565
วันที่ 28 มีนาคม 2565
สถานที่ ประชุมที่ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เวลา 13.30 น. – 15.30 น.

รายนามผู้เข้าประชุม



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ผู้แทน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ผู้แทน นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
นายกเทศมนตรีตำบลพลลา
นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด
ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด
เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ
ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ
ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด
ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM.
ผู้แทน ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด
ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรหัวไผ่
ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น
ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินไทย
ประธานชุมชนมาบตาพุด
ประธานชุมชนอิสลาม
ประธานชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง
ผู้แทน ประธานชุมชนชากลูกหญ้า
กำนันตำบลบ้านฉาง
กำนันตำบลพลลา
ผู้แทน ผู้จัดการสมาคมเพื่อนชุมชน
ผู้แทน ชุมชนหนองน้ำเย็น

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
 ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ 4
 ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ 3
 ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
 ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
 ผู้แทน ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม
 ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์
 ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (GC Polyols)
 ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โกลคอล (GC Glycol)
 ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)
 ผู้แทน ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตแอลดีพี
 ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	ผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่าน เนื่องด้วยเป็นประธานในคณะทำงานฯ ครั้งแรก ของการประชุม ครั้งที่ 1/2565 จึงขอให้คณะทำงานฯทุกท่านแนะนำตนเอง ต่อที่ประชุม เพื่อทำความรู้จักซึ่งกันและกัน	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
1.3.	(เลขาฯ) กล่าวรายงานสถานการณ์โควิด-19 จังหวัดระยอง พบผู้ป่วยรายใหม่ในวันนี้จำนวน 514 ราย และรมรงค์เชิญชวนคณะทำงานฯ ทุกท่านร่วมกันฉีดวัคซีนป้องกันโควิด-19 โดยภาพรวมของจังหวัดระยองได้ฉีดวัคซีนเข็มที่ 1 คิดเป็นร้อยละ 87.81, เข็มที่ 2 คิดเป็นร้อยละ 81.84 และเข็มที่ 3 คิดเป็นร้อยละ 43.47 ทั้งนี้ คณะทำงานฯทุกท่านที่เข้าร่วมประชุมในวันนี้ได้ทำการตรวจ ATK คัดกรองโควิด-19 พบว่าทุกท่านมีผลไม่พบเชื้อโควิด-19	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งตรวจสอบชื่อ-นามสกุล ผู้เข้าร่วมประชุม ให้ความถูกต้อง โดยพบว่าตำแหน่งของคุณ ระบุข้อความจากผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น เป็น ผู้แทนประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ • ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กล่าวขอบคุณผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น และแจ้งรายงานการประชุมครั้งถัดไปจะทำการตรวจสอบรายชื่อ-ตำแหน่งผู้เข้าร่วมประชุมให้มีความละเอียดรอบคอบ มติที่ประชุม: เลขาคณะทำงานฯ ดำเนินการแก้ไขรายงานการประชุมครั้งถัดไป และรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2564	เลขา คณะทำงานฯ	เพื่อดำเนินการแก้ไขรายงานประชุมฯ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2564

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	-	-

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนมกราคม - กุมภาพันธ์ 2565 โดยคุณอภิชาติ ต้นน้ำนึ่ง (ผู้แทน ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์) ดังนี้ 4.1.1 ด้านการศึกษา • GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการโรงเรียนประจำปี 2565 โรงเรียนหนองแฟบ โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มิติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>โรงเรียนบ้านพูน โรงเรียนวัดกรกชยาศา โรงเรียนวัดตากวน และโรงเรียนวัดโชติหินมิตรภาพที่ 42</p> <ul style="list-style-type: none"> CPA มอบรางวัลให้แก่นักเรียนจากกิจกรรม CPA V-Camp ปี 2564 โดยสมาคมเพื่อนชุมชนมอบรางวัลให้นักเรียนผู้โชคดี จำนวน 2 คน ที่ร่วมตอบคำถามจากโครงการ CPA V-Camp ปีที่ 3 และแนวสายอาชีพใน EEC โดยโครงการจัดขึ้นเพื่อแนะแนวให้นักเรียนชั้น ม.3 รวม 10 โรงเรียนในจังหวัดระยอง ซึ่งจัดกิจกรรมดังกล่าว จัดไปเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2564 ผ่านระบบ Zoom Meeting และ Facebook สมาคมเพื่อนชุมชน GC ร่วมรับเกียรติบรรจรางวัลพระราชทาน โดย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มีส่วนร่วมส่งเสริม สนับสนุน และพัฒนาสถานศึกษา ให้ได้รับรางวัลพระราชทาน ระดับก่อนประถมศึกษา ประจำปีการศึกษา 2563 ณ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด มอบเครื่องทำลายเอกสารให้โรงเรียนวัดมาบชลุตเพื่อใช้ทำลายเอกสารทางราชการที่มีจำนวนมาก พร้อมทั้งมอบของขวัญวันเด็กประจำปี 2565 ในนาม GC Group โดย ██████████ ผู้อำนวยการโรงเรียน รับมอบ มอบเงินสนับสนุนและของที่ระลึกกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2565 <ul style="list-style-type: none"> 4 หน่วยงานราชการ ได้แก่ สถานีคุ้มครองสวัสดิภาพเด็ก ระยอง, สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง, สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ชุมชนและโรงเรียนพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง และ เทศบาลตำบลมาบตาพุด 14 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนบ้านหนองแพบ โรงเรียนเทศบาลเมืองมาบตาพุด โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง โรงเรียนบ้านมาบตาพุด โรงเรียนวัดห้วยโป่ง โรงเรียนบ้านเขาหัวมะหาด โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง โรงเรียนบ้านพูน โรงเรียนวัดศิริภาวนาราม โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า โรงเรียนวัดบ้านฉาง โรงเรียนเทศบาลเมืองบ้านฉาง โรงเรียนวัดสำนักกระท้อน และโรงเรียนอนุบาลเทศบาลตำบลมาบตาพุด <p>4.1.2 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมมอบงบประมาณและอุปกรณ์ป้องกันโควิด ช่วยเหลือแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง <ul style="list-style-type: none"> GC โดยสายงาน POL, OLE, EOB, PHN ร่วมกับกลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ภายใต้แบรนด์ Greater Care by GC ชุดตรวจ ATK มอบงบประมาณ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มิติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>และเครื่องอุปโภค - บริโภค ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการในจังหวัดระยอง</p> <ul style="list-style-type: none"> ลงพื้นที่นำถุงยา ชุดตรวจ ATK และอาหารแห้ง จาก GC Glycol มอบให้กับร้านค้าชุมชนงาน T/A ที่กำลังกักตัวเนื่องจากอยู่ในกลุ่มเสี่ยงติดเชื้อ Covid-19 และส่งต่อให้กับกับรายที่กำลังรักษาตัวแบบ Home Isolation และที่โรงพยาบาลสนามวัดตาขัน สายงาน PHN ร่วมกันบรรจุ ATK และหน้ากากผ้า จำนวน 200 ชุด เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลุต และบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่พร้อมทิชชูเปียก จำนวน 150 ชุด เพื่อส่งมอบให้ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์และชุดตรวจ ATK แก่ 5 หน่วยงานราชการ ได้แก่ เทศบาลนครระยอง ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแพบ และโรงเรียนวัดมาบชลุต <p>4.1.3 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง GC โดยร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง ณ ศูนย์เรียนรู้ด้านการประมงตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด โดยมี ██████████ ประมงจังหวัดระยอง เป็นผู้เป็ดงาน GC ร่วมเปิดศูนย์เรียนรู้ธนาคารปูม้า กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านปลา หาดปลา อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มุ่งสร้างความสมดุลให้แก่ระบบนิเวศท้องทะเลไทย เพิ่มปริมาณสัตว์น้ำให้แก่ทะเลภาคตะวันออก รวมทั้งยังเป็นการดำรงรักษาอาชีพประมงให้คงอยู่ต่อไป โดยมี บริษัท พีทีที แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด และสำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) เป็นประธานในงาน GC เข้าร่วมการประชุมหารือแนวทางการบริหารจัดการพื้นที่ทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง เกาะสะเก็ด (SAKET ISLAND) โดยมี ██████████ เป็นประธานในที่นี้ GC ร่วมกิจกรรม โครงการอบรมทำแนวกันไฟ ป้องกันไฟป่าในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง สร้างแนวกันไฟ เป็นช่องว่างแนวยาวในป่าให้มีความกว้างมากพอที่จะป้องกันไฟไม่ให้ลุกลามต่อเนื่องในกรณีที่เกิดไฟป่าหรืออัคคีภัย ณ ป่าชุมชนบ้านฉัตรห้วยมะหาด การจัดตั้ง Community Waste Hub เทศบาลเมืองบ้านฉาง โดย GC ลงสำรวจพื้นที่และหาเรือสถานที่สำหรับจัดตั้ง Community Waste Hub ร่วมกับ เทศบาลเมืองบ้านฉาง ตัวแทนชุมชน และบริษัท ENVICCO ณ ชุมชนวังมั่งคั่ง อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉางศึกษาดูงานกระบวนการศูนย์บริหารและการจัดการรีไซเคิล ตั้งแต่ต้นน้ำสู่ปลายน้ำ เพื่อจัดตั้งศูนย์บริหารการจัดการรีไซเคิล บ้านฉาง โดยมีคุณ [REDACTED] รองนายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง พร้อมคณะผู้บริหาร และประธานชุมชนมีงมงคล ณ บริษัท ENVICCO 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.1.3	ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่เปลี่ยนถุงลม windsack บริเวณสะพานน้ำตลาดนัดชุมชนมาบชลูดซากกลาง โดยสายงาน PHN ร่วมกันเปลี่ยนถุงลม windsack บริเวณสะพานน้ำตลาดนัดชุมชนมาบชลูดซากกลาง ทั้งนี้เป็นการร่วมแรงร่วมใจระหว่าง PTT Phenol และ GCM-PTA ในการดูแลพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC ร่วมโครงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยและการจัดงานวันความปลอดภัย เทศบาลตำบลบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565 พร้อมรับฟังบรรยายและปรับปรุงแผนชุมชนและร่วมกิจกรรมฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับระบบบัญชาการเหตุการณ์ โดยมีคุณ [REDACTED] นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง GC ร่วมกิจกรรมการรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุบริเวณทางข้ามโรงเรียนวัดบ้านฉาง โดยลงพื้นที่ร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง สก.บ้านฉาง และโรงเรียนวัดบ้านฉาง ในกิจกรรมการรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุบริเวณทางข้าม โรงเรียนวัดบ้านฉาง รณรงค์สวมใส่หมวกนิรภัย ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร โดยมี พ.ต.อ.ไพฑูรย์ ปาปะคัง ผกก.สภ.บ้านฉาง [REDACTED] นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ ถนนสายบ้านฉาง-พยุหะ บริเวณหน้าโรงเรียนวัดบ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 		
4.1.4	ด้านเศรษฐกิจ <ul style="list-style-type: none"> โครงการธรรมศาสตร์โมเดลรุ่น 7 โดย GC ลงพื้นที่วิสาทกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์ห้วยมะหาดเพื่อเก็บข้อมูลวัตถุดิบ และต้นทุนการผลิตชาว้านสาวหลง เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานส่งต่อนักศึกษามหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ โครงการธรรมศาสตร์โมเดลรุ่น 7 GC Marketplace 2022 โดยสายงาน REF โดย [REDACTED] ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสาธารณูปการ ในการเป็น Influencer ของ GC Marketplace 2022 โดยสินค้าที่นำเสนอ คือ มะม่วงพื้นทรายในสายพันธุ์ต่างๆ อาทิ มะม่วงน้ำดอกไม้ มะม่วงอกร่อง และมะม่วงเขียวเสวย จากวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด รายการ @My way บันทึกเทปที่เพื่อนสวนฟาร์ม โดยนำเสนอสินค้าของสวน รวมถึงฟิล์มพลาสติกนวัตกรรม GC ดอกไม้โยบัว ของวิสาหกิจชุมชนมาบตาพุดใน และกลุ่มสวนมะม่วงพื้นทราย วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ดูแลร้านค้าชุมชนงานตลาดนัด Rayong Space ของดีออฟไลน์ โดย GC ลงพื้นที่ดูแลร้านค้าชุมชนงานตลาดนัด Rayong Space ของดีออฟไลน์ระหว่างวันที่ 23-25 ก.พ. 2565 โดยร่วมส่งร้านค้าทั้งหมด 5 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชนรวม 11,965 บาท นำทีมร้านค้าชุมชนเข้าอบรม Safety Training โดยร้านค้าชุมชนจากชุมชนมาบชลูดซากกลางที่จะขายอาหารและเครื่องดื่มงาน T/A GC Glycol 2022 จำนวน 17 คน เข้าอบรม Safety Training ผ่านระบบ MS Team Meeting ณ ที่ทำการชุมชนมาบชลูดซากกลาง สนับสนุนกิจกรรมอบรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนานวัตกรรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยพนักงานจิตอาสา GC สายงาน POL เข้าร่วมสนับสนุนกิจกรรมอบรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนานวัตกรรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยมีพระครูรัตนากรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ และชุมชนหนองแฟบจำนวนกว่า 30 คน เข้าร่วม ณ บริเวณปากคลองบางกระพุนชายหาดหนองแฟบ งานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565 โดย GC ลงพื้นที่ร่วมงานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565 โครงการศูนย์การเรียนรู้การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้าเกษตร (ศพก) โดยมีคุณเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง [REDACTED] ที่ปรึกษานายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธาน ณ ศูนย์เรียนรู้การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้าเกษตรอำเภอบ้านฉาง สำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง โดยมี GC ร่วมสนับสนุน คัดแยกขวดที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิสาหกิจมาบชลูดรีไซเคิล และวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแฟบ โดยคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และลังกระดาษ ที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 เพื่อให้สมาชิกนำไปบรรจุน้ำ EM ขายภายในชุมชน โครงการเทคโนโลยีการเกษตร (การจัดทำกระบะพวงรุ้ง) ร่วมกับวิสาหกิจฯ ชุมชนเกาะกอก โดยพนักงานจิตอาสาสายงาน REF ร่วมพูดคุยหารือกับ [REDACTED] ประธานวิสาหกิจฯ ชุมชนเกาะกอก และ [REDACTED] ประธานชุมชนเกาะกอก ในโครงการเทคโนโลยีการเกษตร เพื่อจัดทำกระบะพวงรุ้งในช่วงฤดูการทำนาของวิสาหกิจฯ เพิ่มประสิทธิภาพในการใช้งานในด้านการบรรเทาหนักของแรงงานและต้นทุนค่าใช้จ่าย พร้อมทั้งช่วยแก้ปัญหาในเรื่องของแรงงาน ทั้งนี้ยังมีแผนในการดำเนินงานช่วงกลางเดือนกุมภาพันธ์นี้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> การประชุมรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและประชาชน และชุมชนที่เกี่ยวข้อง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จัดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ณ ศูนย์บริการสาธารณสุข เนินพยอม และอาคารสำนักงานสีเขียว (ลานสันตนาการ) บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด <ul style="list-style-type: none"> ชุมชน/หมู่บ้านในพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง หน่วยงานต่างๆ ชุมชนในเทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 2 ชุมชน/หมู่บ้านในเทศบาลตำบลบ้านฉาง ชุมชนในเทศบาลเมืองบ้านฉาง กลุ่มประมงเรือเล็ก ลงพื้นที่สื่อสารกิจกรรมงานซ่อมบำรุงโรงงานในกลุ่ม GC Group ให้แก่ชุมชนรอบๆ เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC Glycol และโรงงาน ENVICCO ซีแจ้งชุมชนเนื่องจากเกิดเหตุขัดข้องทำให้เกิดเสียงดัง และเสียงดังจากกระบวนการผลิต อีกทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน GC จัดทำวารสารใส่ใจ by GC เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารโรงงาน และประชาสัมพันธ์ กิจกรรมต่างๆ ที่ GC ร่วมกับชุมชน <p>4.1.6 ด้านอื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมต้อนรับคณะผู้ตรวจราชการแบบบูรณาการฯ โดยมี [REDACTED] ผู้ตรวจราชการสำนักงานกฤษฎีกาฯ พร้อมคณะฯ โดยมี [REDACTED] ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ ร่วมให้การต้อนรับ คณะฯ และนำเสนอผลิตภัณฑ์ของกลุ่มประมงฯ GC ภายได้คณะทำงาน CPA ร่วมประชุมคณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Network) จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2565 ร่วมประชุมกับอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อให้จังหวัดระยองพัฒนาไปสู่การเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศอย่างมีประสิทธิภาพ ตามแนวทางและเป้าหมายของแผนแม่บทอุตสาหกรรมเชิงนิเวศจังหวัดระยอง ตามตัวชี้วัด 5 มิติ 20 ด้าน 41 ตัวชี้วัด ในปี 2565 โดยตั้งเป้าหมายต้องผ่านการประเมินในระดับที่ 5 Happiness ซึ่งเป็นระดับสูงสุดในปีนี้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในฐานะคณะทำงานและเลขานุการฯ คณะทำงานการขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco.Network) พื้นที่เขตควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง และคณะทำงานการขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยมีรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง (ว่าที่ร้อยตรี พิรุณ เหมะรักษ์) เป็นประธานคณะทำงานฯ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มอบเงินสนับสนุนและร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้าม หลาม ประจำปี 2565 โดย GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลามประจำปี 2565 เพื่อส่งเสริมประเพณีและสร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชนในพื้นที่รอบรั้วโรงงาน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.2.	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</p> <p>โดยคุณประวี ชิตตระกูล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 20 เมษายน 2564 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาไฟฟ้าดับ วันที่ 23 เมษายน 2564 ถึง ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่องเป็นเวลา 342 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 9 มิถุนายน 2565 โรงงานมีแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 35 วัน <p>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีที (LLDPE)</p> <p>โดยเลขาฯ ที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>โรงงาน LLDPE 1</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 18 - 22 มกราคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 23 มกราคม 2565 – วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 3 - 6 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ตั้งแต่ เดือนมกราคม 2565 ถึงปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีที (LDPE)</p> <p>[REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เดือนมกราคม 2565 – ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 6 – 29 พฤษภาคม 2565 โรงงานมีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี <p>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 กุมภาพันธ์ – 2 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง มีนาคม 2565 ใหญ่ (Turnaround) หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 30 มกราคม – 5 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง มีนาคม 2565 ใหญ่ (Turnaround) กิจกรรมการมีส่วนร่วมของภาคชุมชนในงาน GC Glycol T/A 2022 <ul style="list-style-type: none"> ชี้แจงชุมชนผ่าน Line/การลงชี้แจงชุมชนรายย่อย <ul style="list-style-type: none"> ลงพื้นที่ชุมชน ร้านค้า วิสาหกิจชุมชน กลุ่มประมง และโรงเรียนโดยรอบของ บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด เพื่อสื่อสารสร้างความเข้าใจงานซ่อมบำรุง T/A 2022 ถึงมาตรการดำเนินการของบริษัท มีให้เกิดผลกระทบกับชุมชน พร้อมกันนี้ มอบสเปรย์แอลกอฮอล์เป็นของที่ระลึกแทนความห่วงใยที่บริษัท มีให้กับชุมชนในช่วงสถานการณ์ COVID-19 ด้วย มอบขยะและสิ่งกระดาดให้ชุมชนเพื่อต่อยอดอาชีพและสร้างรายได้สู่ชุมชน หน่วยงาน Q-SH-EO อำนวยความสะดวกการคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และสิ่งกระดาด ที่ได้จากโครงการธนาคารขยะในช่วงงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิสาหกิจมาบชูดรีไซเคิล ชุมชนมาบชูดรีไซเคิล โดยมีความจำนงค์จ้อยทองมูล ประธานวิสาหกิจ รับมอบ นอกจากนี้ยังแบ่งขวดน้ำพลาสติกอีกจำนวนหนึ่งมอบให้แก่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแพบเพื่อให้สมานึกนำไปบรรจุน้ำ EM ขายภายในชุมชน สนับสนุนร้านค้าชุมชนเพื่อขายของในระหว่างงานซ่อมบำรุง หน่วยงาน SC-SR-CR1 ดูแลร้านค้าชุมชนซ่อมบำรุง T/A GC Glycol 2022 พร้อมรับฟังข้อเสนอแนะและรับฟังปัญหาระหว่างขายอาหาร <p>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือนมกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือนมกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ <p>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน มกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีออล จำกัด (GC Polyols)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน มกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS)</p> <p>โดยเลขาฯ ที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนมกราคมมีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินเนื่องจากพบ polymer ออกตันในท่อ ทำให้ระบบ vacuum ของเตาปฏิกรณ์ (Reactor V-112) ของ Line การผลิต GPPS ทำงานไม่เต็ม ที่ส่งผลให้ไม่สามารถเดินกำลังการผลิตได้สูงสุดตามปกติ จึงมีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินเพื่อทำความสะอาด ในระหว่างวันที่ 28-31 มกราคม 2565 เป็นเวลา 61 ชั่วโมง เดือนกุมภาพันธ์มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 1 วันที่ 15 – 21 มกราคม 2565 สายการผลิตที่ 2 วันที่ 19 กุมภาพันธ์ – 6 มีนาคม 2565 ไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 3 : วันที่ 7 – 12 พฤษภาคม 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า FIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC2)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตโพรพิลีนของหน่วย Oleflex จากเดิม 143,157 ตัน/ปี หรือ 392.21 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) เป็น 204,685 ตัน/ปี หรือ 560.78 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) <p>สถานะการดำเนินการ</p> <p>ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. ในที่ประชุมวันที่ 27 กรกฎาคม 2564</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> อยู่ระหว่างเตรียมขั้นตอนรับฟังความคิดเห็นจากหน่วยงานอนุญาต <p>โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี ติดตั้ง Solar Roof Top และ Solar Floating <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> อยู่ระหว่างจัดทำรายงานชี้แจง และคาดว่าจะเสนอเข้า สม. ประมาณเดือนเมษายน 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) ที่จะใช้ระบบสารธารณูปโภคร่วมกับโครงการโรงผลิตสารฟีนอล <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการจัดประชุมกลุ่มย่อย (ค.2) เมื่อวันที่ 1 – 4 และ 8 มีนาคม 2565 มีแผนจัดประชุมรับความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) ในเดือนพฤษภาคม 2565 <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (GC6)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือ 1,2,3 ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการปัจจุบัน <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดประชุมกลุ่มย่อย (Focus group) เมื่อวันที่ 26 – 27 มกราคม 2565 <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์โครงการเมื่อวันที่ 7 และ 10 มีนาคม 2565 มีแผนกำหนดจัดรับฟังความคิดเห็นครั้งที่ 1 (PP1) วันที่ 4-5 และ 7 เมษายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

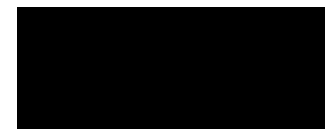
วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1	<p>ผู้อำนวยการสถานีวิทยุรีโนวอร์ช 105 FM. แจ้งเนื้อหาในเอกสารประกอบการประชุมควรให้รูปภาพมีความคมชัด มองเห็นได้อย่างชัดเจน โดยเน้นรูปภาพที่มีความสำคัญกับเนื้อหาที่นำเสนอ</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แจ้งทีมงานที่รับผิดชอบจัดทำเอกสารประกอบการประชุม ตรวจสอบชื่อ-นามสกุล และตำแหน่งผู้เข้าร่วมประชุม ให้มีความถูกต้อง รวมทั้งเอกสารประกอบการนำเสนอจัดทำรูปภาพ และตัวหนังสือ ให้มีความคมชัด และมองเห็นได้ชัดเจน 	เลขา คณะทำงาน	เพื่อ ดำเนินการ แก้ไขรายงาน ประชุม
5.2	<p>กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าโรงงาน โอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker) มีทรายกองปริมาณมากจากการขุดสร้างท่อ โดยก่อให้เกิดมลภาวะด้านฝุ่นละออง จึงอยากให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทำความสะอาดบริเวณดังกล่าว มีความกังวลต่อชุมชนในกลุ่มวิสาหกิจชุมชนของกลุ่มบริษัทผู้รับในชุมชน จึงอยากให้กลุ่มบริษัท GC และการนิคมอุตสาหกรรมดำเนินการสนับสนุนวิสาหกิจชุมชนอย่างต่อเนื่อง และคงเดิมต่อไป โดยไม่ทอดทิ้งกลุ่มวิสาหกิจชุมชน 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.3	<p>นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดลอม อบ.บ้านฉาง-มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ให้ข้อเสนอแนะสำหรับการเชิญประชุมชี้แจงรับฟังความคิดเห็นชุมชนของโรงงานผลิตสารฟีนอล ซึ่งก่อนหน้านี้ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางได้มีมติร่วมกันให้สื่อสารถึงทุกชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางที่อยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ตามข้อกำหนดของ สม. จึงอยากให้ทางบริษัทเชิญผู้แทนชุมชนทุกชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็น เพื่อให้เกิดความเข้าใจเป็นที่ตรงกัน ไม่ว่าจะเป็นประชุมผ่านระบบออนไลน์ หรือประชุมในพื้นที่จัดประชุม และเพื่อไม่ให้ข้อมูลมีความผิดเพี้ยนไปจากการสื่อสารผ่านทางชุมชนกับชุมชนเอง ซึ่งหากพิจารณาแล้วบริษัทสามารถดำเนินการมากกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ มีความกังวลปัญหาที่เกิดขึ้นกับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในปัจจุบันจะเกิดขึ้นซ้ำกับโครงการพัฒนานิคมอุตสาหกรรมสมุทรปราการ จึงอยากให้ทางกลุ่มบริษัทฯ ให้ความสำคัญต้นแบบปลายในการเยียวยาและการแก้ปัญหาต่างๆ และหรือมีความร่วมมือระหว่างกลุ่ม 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.4	บริษัทกับชุมชนอย่างมั่นคงและต่อเนื่อง รวมถึงปฏิบัติตามมาตรการ EIA ทั้งก่อนทำโครงการและหลังทำโครงการ [redacted] ผู้แทน ชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งประเด็นดังนี้ 1. ถึงผู้บริหารโรงงานแต่ละโรงงานขอให้เข้ารายงานการเดินเครื่องโรงงานของแต่ละโรงงานด้วยตัวเอง เนื่องจากหากมีข้อคำถาม สงสัยหรือข้อเสนอแนะ ผู้บริหารแต่ละโรงงาน จะตอบคำถามได้อย่างชัดเจน เนื่องจากมีการจัดประชุมทุกๆ 3 เดือน ซึ่งเป็นระยะเวลานาน อาจทำให้ปัญหาที่ได้ชี้แจงไปในการประชุมครั้งก่อนนั้น มีการหลงลืมประเด็นปัญหาต่างๆ ได้ โดยมีข้อเสนอแนะให้มีการบันทึกภาพถ่ายและจัดบันทึกประชุม รวมทั้งขอให้ผู้บริหารตอบข้อซักถามขณะประชุม 2. รถบรรทุกน้ำมัน และรถบรรทุกสารเคมี ซึ่งมีขนาดใหญ่ ได้ทำการบีบแตรเสียงดังเมื่อเห็นรถจักรยานยนต์ทำให้ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์เกิดความตกใจซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุในขณะขับขี่ได้ จึงเสนอแนะอยากให้มีการมาตรการความคุมความเร็วรถบรรทุกขนาดใหญ่ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุดังกล่าว	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.5	[redacted] แทน ชุมชนแผ่นดินโท แจ้งประเด็นดังนี้ 1. จากตัวอย่างเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลลงสู่ทะเลของบริษัท SPRC จึงเรียนสอบถามทางกลุ่มบริษัท GC มีแผนป้องกันในการรับมือจากกรณีเหตุการณ์ตัวอย่างอย่างไร เนื่องจากไม่อยากจะให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว 2. เสนอแนะมาตรการป้องกันโควิด-19 ของผู้รับเหมาในกลุ่มบริษัท GC โดยทำการจัดบันทึกข้อมูลประวัติผู้ติดโควิด-19 ในแต่ละพื้นที่การปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัท GC 3. เสนอแนะวิธีการ/ช่องทางการแจ้งปัญหาหรือเหตุการณ์เรื่องราวกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละโรงงาน ในกลุ่มบริษัท GC เช่น สร้างเป็นไฟล์เอกสารเพื่อให้เข้าถึงข้อมูลได้โดยง่าย ส่งผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม เป็นต้น	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.6	[redacted] ประธานชุมชนอิสลาม แจ้งประเด็นดังนี้ 1. ฝากถึงการจรรยาบรรณในอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถึงกลุ่มบริษัท GC เนื่องจากมีการจรรยาบรรณที่ติดขัด โดยมีข้อเสนอแนะให้ทางกลุ่มบริษัท สนับสนุนงบประมาณค่าใช้จ่ายในการจัดการจราจร ให้แก่ สก. มาบตาพุด และ สก. ห้วยโป่ง เพื่อบรรเทาความเดือดร้อนและใช้ในการบริหารการจราจรในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 2. อยากให้ทางกลุ่มบริษัท GC นำข้อมูลอุบัติเหตุที่ผ่านมาชี้แจงในที่ประชุม เช่น เกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมาก็ครั้ง 3. การสนับสนุนการจ้างงานของคนพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.7	[redacted] ผู้กำกับการณ์ตำรวจภูธรห้วยโป่ง แจ้งพบปัญหาการจราจรของรถบรรทุกขนาดใหญ่ โดยวิ่งเข้าพื้นที่ชุมชนมาบตาพุดโดยไม่เคารพกฎจราจรด้วยความเร็ว ในช่วงระยะเวลาที่ตำรวจจราจรไม่ได้ปฏิบัติหน้าที่ จึงเสนอแนะและฝากเป็นข้อห่วงใยถึงกลุ่มบริษัทที่มีรถบรรทุกขนาดใหญ่ลดความเร็วและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.8	[redacted] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด [redacted] ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้เข้าร่วมประชุมในการประชุมครั้งนี้ สำหรับการประชุมครั้งนี้ได้รับข้อเสนอแนะ ข้อคิดเห็น ในหลายๆ เรื่อง โดยจะนำไปพัฒนาปรับปรุงต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

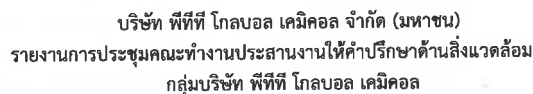
ปิดประชุม 15.30 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายนามผู้เข้าประชุม

ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)

ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขที่ประชุม)

ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	██████████) กล่าวแสดงความยินดี คุณจุศรี ไชยศรี ดำรงตำแหน่ง ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
1.2.	██████████) ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานทุกท่าน และ เป็นผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ในการประชุมครั้งที่ 2/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2565	เลขา คณะทำงานฯ	รับรอง รายงานการ ประชุม

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	-	-

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	<p>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนมีนาคม – 30 เมษายน 2565</p> <p>โดยคุณอภิชาติ ตันนำนึ่ง รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p>4.1.1 ด้านการศึกษา</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือด้านการพัฒนาทักษะวิชาชีพของนศ. วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง ประจำปี การศึกษา 2565 เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมพัฒนาทักษะวิชาชีพของ นักศึกษา และสร้างเครือข่ายประสานรับนักศึกษา เข้าฝึก ประสบการณ์วิชาชีพในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ CPA ร่วมงานโครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืช อันเนื่องมาจากพระราชดำริสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี (อพ.สธ.) สมาคมเพื่อนชุมชน พร้อมด้วยอาจารย์ธนิษฐ์ ศิริวรรณ นักพัฒนาชุมชนอิสระ ร่วมเป็นวิทยากรถ่ายทอดความรู้ แก่ผู้นำชุมชน กลุ่มวิสาหกิจชุมชน กลุ่มเกษตรกร กลุ่มอนุรักษ์ภูมิปัญญาพื้นบ้านตำบลทับมาและประชาชนทั่วไป จำนวน 50 คน รายงาน PHN ส่งมอบคอมพิวเตอร์ Tablet โครงการโรงเรียนประชารัฐ โดย GC รายงาน PHN มอบคอมพิวเตอร์ Tablet จำนวน 3 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มิติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>เครื่อง ภายใต้โครงการโรงเรียนพระราชวังให้แก่โรงเรียนวัดกระเลห์ เพื่อเป็นประโยชน์ในการเรียนการสอน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ วสข.เกษตรอินทรีย์หอมมะหาด ภายใต้โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 (ครั้งที่ 4) โดยน้องนักศึกษาม.ธรรมศาสตร์ พูดคุยกับทาง วสข.เกษตรอินทรีย์หอมมะหาด เรื่องการทำบัญชี รายละเอียดและวิธีการรายได้และค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นจริง เพื่อให้สะท้อนต้นทุนจริงของการผลิตข้าวว่านสาวหลง และน้ำมันเขียว อีกทั้งยังแนะนำวิธีการขายของผ่านทาง Social Media 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
	<p>4.1.2 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมมอบงบประมาณและอุปกรณ์ป้องกันโควิด ช่วยเหลือแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง <ul style="list-style-type: none"> โดย GC ร่วมส่งมอบห้องตรวจปลอดเชื้อ ARI CLINIC POSITIVE จำนวน 1 หลังสำหรับใช้ในคลินิกโรคทางเดินหายใจแก่โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ จ.ระยอง สนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงห้องออกกำลังกาย ให้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปากคลองตากวน จำนวนเงิน 10,000 บาท กิจกรรมโครงการปรับปรุงภูมิทัศน์และทาสี สนามเด็กเล่นชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง โดย GC group ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปรับปรุงภูมิทัศน์และทาสี สนามเด็กเล่นชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง (หมู่บ้านการเคหะซากกลาง) เพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์ที่มีการชำรุด ทาสีปรับปรุงเครื่องเล่น โดยมีคุณสุพัฒน์ สวัสดิ์ชูโต ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก(มาบตาพุด) เป็นประธานในพิธี สนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค อุปกรณ์ทางการแพทย์ ชุดตรวจ ATK และอุปกรณ์เพิ่มความปลอดภัยป้องกันโควิด ให้กับ <ul style="list-style-type: none"> 4 หน่วยงานราชการ ได้แก่ อุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-หมู่เกาะเสม็ด, ทม.มาบตาพุด, ทม.บ้านฉาง, ทต.บ้านฉาง 7 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนเขาไผ่, ชุมชนบ้านบน , ชุมชนวัดซากลูกหญ้า, ชุมชนมาบขลุ่ย, ชุมชนมาบขลุ่ยซากกลาง, ชุมชนเนินสำเหร่, ชุมชนหนองแปน 4 โรงพยาบาล ได้แก่ รพ.เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ จ.ระยอง, คามิลเลียน โซเชียลเซนต์เคอร์ ระยอง, รพ.สนามEECบ้านฉางและรพ.สนามมาบขลุ่ย 		
	<p>4.1.3 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมการอบรมเรื่อง การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกภายในชุมชน โดย GC ร่วมลงพื้นที่ร่วมการฝึกอบรมเรื่อง การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกภายในชุมชน เพื่อพิทักษ์สิ่งแวดล้อม เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในชุมชน ศึกษากฎเกณฑ์การปล่อยก๊าซและวิธีรักษาสังแวดล้อมในชุมชน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยองโดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2565-2566 โดย GC ร่วมโครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยองโดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2565-2566 จัดโดย ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลระยอง กรมประมง สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ชุมชนประมงพื้นที่บ้านอำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง CPA ประชุมแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ศึกษา ทบทวน วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยสมาคมเพื่อนชุมชนร่วมการประชุมแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ศึกษา ทบทวน วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้เป็นแนวทางกำหนดยุทธศาสตร์ในการแก้ไขปัญหาเร่งด่วนรับความต้องการหรือสร้างโอกาสในการพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ สายงาน POL กิจกรรมดูงานการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด จ. จันทบุรี โดย GC group สายงาน POL ได้นำคณะพระครูรัตนากรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ และชุมชนหนองแฟบ จำนวนกว่า 10 คน ดูงานเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยมีคุณเดชา สุขาลเจ้าของฟาร์มปูคอนโด อ.ขลุง จ.จันทบุรี เป็นผู้บรรยาย GC ร่วมกิจกรรม ปลอ่ยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา ๖๗ พรรษา ณ บริเวณทิศใต้เขาแหลมหญ้า ต.บ้านเพ อ.เมือง จ.ระยอง GC และ FarmD ร่วมลงพื้นที่ทำหรือพัฒนาเครื่องชั่งดิจิทัลและแอปพลิเคชันเพื่อเชื่อมโยงข้อมูลการรับซื้อ-ขายขยะ สำหรับใช้ในศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ในโครงการ Community waste model ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนชาไฟ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.1.3	<p>ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> GC Group มอบงบประมาณสนับสนุนปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาโรงอาหาร โรงเรียนเกาะแก้วพิสดาร และปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาอาคารอเนกประสงค์กลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านปลา อยู่ตะเภาสამัคคี จำนวนเงินทั้งสิ้น 37,600 บาท สายงาน PHN โดย [REDACTED] หน่วยงาน PH-P2-OP ลงพื้นที่เปลี่ยนถุง windsock บริเวณหน้าบ้านคุณวรรณดา บุญไคร์ กรรมการชุมชนหนองแฟบ เนื่องจากของเดิมมีสภาพชำรุดเพื่อดูทิศทางลม 		
4.1.4	<p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ร่วมกับทีมงานรายการ @My way อำนวยความสะดวกการบันทึกเทปทีวีสาขาสหกรณ์เกษตรอินทรีย์หอมมะหนาด วิชาทกิจ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนช่วยพิจารณาเรื่องระดับเงิน วิชาทกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา และวิชาทกิจชุมชนมาบตาพุด เพื่อเพิ่มช่องทางการขายสินค้า GC ลงพื้นที่ส่งเสริมวางพื้นที่ขาย ให้พนักงานที่อุดหนุนสินค้าผ่าน GC Marketplace สร้างรายได้ตลอดเดือนมีนาคม รวมทั้งสิ้น 41,720 บาท GC พนักงานสายงาน OLE ร่วมติดตามความคืบหน้าเมลอนในโครงการฟิล์มพลาสติกนวัตกรรม GC ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการด้านเศรษฐกิจของสายงานOLEซึ่งเมลอนครบแรกนี้พร้อมตัดขายในอีก 30 วัน โดยแผนงานถัดไปคือร่วมกันออกแบบบรรจุภัณฑ์ และทำการตลาดเพื่อขายใน GC Marketplace PTTOR ส่วนงานรับผิดชอบคาเฟ่เมซอน พร้อมทั้งสถาบันเทคโนโลยีจิตรลดา โครงการไทยเด็ดและกลุ่มอาชีพผลิตผลิตภัณฑ์ชุมชนตำบลชุมแสงอำเภोजันทร จังหวัดระยอง เยี่ยมชมโรงงานผลิตสแน็กบาร์ แบรินต์ ไรซ์มี ของวิชาทกิจชุมชนเกาะกอก ซึ่งวางจำหน่ายในร้านค้าเพื่อเมซอนทั่วประเทศตั้งแต่เดือน พ.ย.2564 โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมชาติโมเดล รุ่นที่ 7 โดยในวันนี้นักศึกษาร่วมกันนำชาวสวนสวาทหลวงบรรจุลง Packaging กล่องละ 10 ของพร้อมพูดคุยกับผู้นำกลุ่มวิชาทกิจฯ สรุปเรื่องบรรจุภัณฑ์และให้ความรู้เรื่องการทำบัญชีและสอนวิธีการขายสินค้าออนไลน์ผ่าน Line My shop GC และ CPA ประชุมการนำเสนอความคืบหน้าการพัฒนาสินค้าจากวิชาทกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์หอมมะหนาด โครงการธรรมชาติโมเดล โดยนักศึกษาเลือกพัฒนาสินค้า 2 ประเภท ได้แก่ น้ำมันเขียวและชาวสวนหลง และทำการวางระบบบันทึกบัญชี พัฒนาระบบการผลิตให้ได้มาตรฐาน กำหนดกลุ่มเป้าหมาย ออกแบบโลโก้ ทำการตลาด พร้อมทำการปรับภาพลักษณ์แบรนด์ให้ทันสมัย GC group ร่วมหาหรือและลงพื้นที่เยี่ยมชมสวนเทพประสิทธิ์ฟาร์มชุมชนที่ทำไร่ข้าวโพดในพื้นที่มาบตาพุด จัดทำโครงการด้านการศึกษาเรื่องเกษตรกรรมให้แก่โรงเรียนวัดกระเจต ภายได้โครงการโรงเรียนประชารัฐร่วมกับ บริษัท พีทีที ฟินอล GC group ลงพื้นที่ร่วมการลงนามสัญญาเช่าที่ดินและให้ความรู้เรื่องมันสำปะหลัง อบรมวิธีดูแลมันสำปะหลังและการจัดการศัตรูพืช ให้แก่ชุมชน พร้อมทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อปลูกมันสำปะหลัง GC นำโดย [REDACTED] ร่วมเป็นวิทยากรบรรยายหัวข้อ "ภารกิจการขับเคลื่อนเพื่อสังคม" ในการอบรมพัฒนาผู้นำธุรกิจสู่แนวคิด DIPROM เพื่อกระตุ้นให้กลุ่มผู้ประกอบการ SME เห็นความสำคัญของการทำประโยชน์ให้สังคมตามแนวทาง CSR หรือ SE ให้ชุมชนของตนเอง 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ประสานงานดูแลความเรียบร้อยให้แก่ร้านค้าชุมชนที่มาออกร้านในงาน " เกาะกลอย Joy โอิทอป" สรุปรวมทั้ง 2 วัน สร้างรายได้สู่ชุมชน จำนวนเงินทั้งสิ้น 9,840 บาท GC ลงพื้นที่ดูแลร้านค้าชุมชนงาน ตลาดนัดของดีระยอง "ออฟไลน์" วันที่ 28-30 มีนาคม 2565 และวันที่ 27-29 เมษายน 2565 โดยร้านค้าที่ GC ส่งเข้าร่วมมีทั้งหมด 9 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชน จำนวนเงินทั้งสิ้น 95,005 บาท GC ร่วมส่งร้านค้าจำนวน 7 ร้าน โดยโรบินสันบ้านฉางเป็นอีกหนึ่งช่องทางใหม่ในการจำหน่ายสินค้าและประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ชุมชนให้เป็นที่รู้จักในพื้นที่บ้านฉาง สร้างรายได้สู่ชุมชนรวมเงินทั้งสิ้น 48,405 บาท GC Group ลงพื้นที่มอบถุง Big Bag จำนวน 10 ถุง เพื่อใช้ในการดำเนินงานเก็บรวบรวมขยะ ภายในศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนเขาไผ่ โดยมีคณะทำงานตัวแทนศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่ เป็นผู้รับมอบ นายกองดีการบริหารส่วนตำบลลำเหย จ.นครปฐม สิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ สังกัดสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจ.นครปฐม และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมหารือติดตามการดำเนินงานจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล จ.นครปฐม GC ลงพื้นที่พบรองนายกเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1,2,3,4 ประธานชุมชนลือเกียรติ ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพยุ และนายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง ประชาสัมพันธ์พร้อมทั้งหารือการจ้างงานชุมชนในกระบวนการผลิต คัดแยกขวดพลาสติก และลงพื้นที่สำรวจสถานที่สำหรับการจ้างงานร่วมกับชุมชน ในกระบวนการผลิตโรงงาน ENVICCO เพื่อสร้างรายได้ให้คนในชุมชน หน่วยงาน H-GA-RS ,หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ทำร้านค้าชุมชนดูสถานที่ขายอาหารงานซ่อมบำรุง T/A GC11 ณ อาคารพื้นที่ขายอาหาร GC11 นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองบ้านฉาง และทีม SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ประชุมหรือความคืบหน้าการดำเนินงานจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล เทศบาลเมืองบ้านฉาง ณ เทศบาลเมืองบ้านฉาง GC Group ลงพื้นที่พบคุณศักดิ์ดา จิตตล ประธานชุมชนหนองบัวแดง และทีมกรรมการชุมชนหนองบัวแดง เพื่อพูดคุยเกี่ยวกับการจัดวิสาหกิจชุมชน และ Community Waste Model พร้อมทั้งแจกจ่ายวารสารใส่ใจ by GC (ฉบับที่4) ณ ที่ทำการชุมชนหนองบัวแดง 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> การประชุมรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะโครงการพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก การจัดทำเกณฑ์การประเมินสถานการณ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับระดับความเสี่ยงหรือคุณภาพในเชิงพื้นที่ โดยหน่วยงานที่เข้าร่วมประชุม ผู้บริหารคณะเทศบาลตำบลบ้านฉาง กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้บริหารสถาบันการศึกษา และตัวแทนผู้ประกอบการนิคมเอเชีย จัดโดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง สายงาน PHN ลงพื้นที่ประชุมรับฟังความคิดเห็นประชาชนกลุ่มย่อย (ค.2) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 3) และประชุมรับฟังความคิดเห็น โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด เพื่อกำหนดขอบเขตและแนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินงานที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) ณ ที่ทำการชุมชนและผ่านระบบ Zoom Meeting รวมทั้งสิ้น 16 ชุมชน ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงานที่ได้ผลกระทบ COVID-19 <ul style="list-style-type: none"> รพ.สนามEECบ้านฉาง บ้านพักพยุ ชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน ชุมชนประมงเรือเล็กหาดสุชาดา กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด ชุมชนคลองน้ำพุ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนหนองผักหนาม ชุมชนหนองปรือ ชุมชนทุ่งต้นเลียบ ชุมชนกระเฉดกลาง,กระเฉดบน ชุมชนในเขตเทศบาลมาบตาพุด เขต 1, 2 GC จัดท้าวารสารใส่ใจ by GC ฉบับที่ 4 เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารโรงงานและประชาสัมพันธ์ กิจกรรมต่างๆที่ GC ร่วมกับชุมชนใน 4 เขตเทศบาล ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิตโอเลฟินส์ 3 ร่วมประชุมชี้แจงชุมชน GC2 (Heavy Gas) & GC11 T/A ชุมชนใน 4 เขตเทศบาล พร้อมกันนี้ พนักงาน GC11 ได้ลงพื้นที่แจกเอกสารบริเวณชุมชนหนองแฟบ, ชุมชนมาบขลุ่ย, ชุมชนมาบขลุ่ยขากกลาง ลงพื้นที่สื่อสารกิจกรรมงานซ่อมบำรุงโรงงานในกลุ่ม GC Group ให้แก่ชุมชนรอบๆเขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน (GC11 และ PHN) 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ. ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลตำบลบ้านฉาง เพื่อสื่อสารและประชาสัมพันธ์ให้แก่ชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.1.6	ด้านอื่นๆ		
	<ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมทำบุญ เนื่องในวันสถาปนาโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม ครบรอบ 28 ปี โดยมี [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษาชลบุรี ระยอง เป็นประธาน GC ลงพื้นที่พบ [REDACTED] นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง ร่วมทำบุญงานคล้ายวันเกิด พร้อมมอบกระเช้า โดยมี [REDACTED] นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง รับมอบ ณ วัดชลธาราม GC Group ร่วมพิธีเปิดกิจกรรมรณรงค์การป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนน/ทางน้ำ และการบริการประชาชน ช่วงเทศกาลสงกรานต์ จังหวัดระยอง และเทศบาลตำบลบ้านฉาง ประจำปี 2565 สนับสนุนงบประมาณรวม 20,000 บาท GC นำ "น้องมาเม็ด"ร่วมพิธีเปิดโครงการส่งเสริมสืบสานอนุรักษ์ผ้าพื้นถิ่นลายโบราณจังหวัดระยอง(ผ้าลายตากะหมึก)โดยมีคุณสาธิต ปิตุเตชะ รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงสาธารณสุข และคุณชาญนะ เอี่ยมแสง ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี สมาคมเพื่อนชุมชนร่วมประชุมคณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Network) จังหวัดระยอง (กลุ่มย่อย) ครั้งที่ 2-4 ประจำปี 2565 ตั้งเป้าให้ระยะผ่านเกณฑ์การประเมิน EIT ระดับที่ 5 Happiness ซึ่งเป็นระดับการประเมินสูงสุดของกรมโรงงาน GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่ร่วมงานตลาดวิถีไทย ประจำปี 2565 เทศบาลเมืองมาบตาพุด พร้อมมอบของขวัญที่ระลึก จำนวน 150 ชิ้น [REDACTED] นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด เป็นประธานในพิธีเปิด กลุ่มปตท. จังหวัดระยอง ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนจัดกิจกรรมบรรพชาอุปสมบท พระภิกษุสามเณร ประจำปี 2565 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> วัดมาบข่า วัดหนองแฟบ วัดโชติหิน GC Group และกลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่ร่วมทำบุญถวายภัตตาหารเพลเนื่องในประเพณีวันสงกรานต์ ให้แก่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 19 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนวัดโศภณ ชุมชนบ้านบน ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนคลองน้ำหู ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนหนองผักหนาม ชุมชนหัวน้ำตักพัฒนา ชุมชนอิสลาม ชุมชนบ้านพลง ชุมชนโชติหิน 2 ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนหนองปรือ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนมาบขลุ่ยซากกลาง และ ชุมชนเนินพยอม</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 หน่วยงานราชการ ได้แก่ ทด.บ้านฉาง และ ทม.บ้านฉาง 3 กลุ่มประมง ได้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปลา-อู่ตะเภาสามัคคี และกลุ่มประมงเรือเล็กหินขาว <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ชุมชนร่วมเปิดโครงการป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนในเขตพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง โดยมีคุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา GC ลงพื้นที่พบคุณชาญ เดชธัญญานนท์ หัวหน้าอุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-หมู่เกาะเสม็ด ร่วมแสดงความยินดีในโอกาสเข้ารับตำแหน่งและหารือกิจกรรมประชาสัมพันธ์บนเกาะเสม็ด ณ ที่ทำการอุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า- หมู่เกาะเสม็ด GC ร่วมทำบุญเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อบูรณปฏิสังขรณ์หลังคาศาลาไม้หลังเก่าอายุกว่า 200 ปี และพร้อมถวายภัตตาหารเพลแด่พระภิกษุสงฆ์ ณ วัดตะเคียนทอง ร่วมทำบุญจำนวนเงินทั้งสิ้น 20,000 บาท 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.2.	<p><u>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u></p> <p><u>4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</u></p> <p>โดยคุณประวี ชิตตระกูล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 20 เมษายน 2564 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาไฟฟ้าดับ วันที่ 23 เมษายน 2564 ถึง 30 เมษายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องเป็นเวลา 349 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 8 มิถุนายน 2565 โรงงานมีแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 35 วัน เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 พบปัญหาน้ำเสียจากการซ่อมบำรุงได้รั่วไหลออกนอกพื้นที่โรงงาน ซึ่งทางโรงงานได้ทำการจัดการแก้ไขปัญหาได้แล้วเสร็จภายใน 1 วัน <p><u>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีที (LLDPE)</u></p> <p>[REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>โรงงาน LLDPE 1</u></p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 17 - 18 มีนาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบเนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 19 - 31 มีนาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 1 - 4 เมษายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบเนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 4 เมษายน - 13 พฤษภาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 14 - 22 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการผลิต ไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมทั้งเรื่องเสียง กลิ่น ฝุ่นละออง และน้ำเสีย <p><u>โรงงาน LLDPE 2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ตั้งแต่ เดือนมีนาคม - วันที่ 10 พฤษภาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 11 - 28 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปีตามแผนการผลิต พบปัญหาด้านฝุ่นละอองทางถนน ทีมงานได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาย่างเร่งด่วน <p><u>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE)</u> โดยคุณชุมพล สุนทะโร รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1- 31 มีนาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 1-2 เมษายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง Hyper Compressor K-1202 วันที่ 3 - 30 เมษายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 5 - 30 พฤษภาคม 2565 โรงงานมีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ไม่มีผลกระทบต่อชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<p><u>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol)</u></p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน มีนาคม - เมษายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน มีนาคม - เมษายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol)</u></p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือนมีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 โดยระหว่างวันที่ 15-17 มีนาคม 2565 มีงานหยุดซ่อมบำรุงย่อยตามแผน ซึ่งผ่านไปด้วยความเรียบร้อยดี และปัจจุบันได้กลับมาเดินเครื่องการผลิตปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)</u></p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols)</u></p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS)</u></p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนมีนาคม มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” เดือนเมษายน มีการหยุดเดินเครื่องในวันที่ 8-10 เมษายน เพื่อทำความสะอาดระบบน้ำมันร้อนที่ Line GPPS เป็นเวลา 42 ชั่วโมง ตามแผนงานที่วางไว้ <p><u>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA)</u></p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 3 วันที่ 7 - 12 พฤษภาคม 2565 “โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม” 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 1 วันที่ 18 – 29 มิถุนายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p><u>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u></p> <p>โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC2)</p> <p><u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตโพรพิลีนของหน่วย Oleflex จากเดิม 143,157 ตัน/ปี หรือ 392.21 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) เป็น 204,685 ตัน/ปี หรือ 560.78 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) <p><u>สถานะการดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ เมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4)</p> <p><u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี ติดตั้ง Solar Roof Top และ Solar Floating <p><u>สถานะการดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับความเห็นชอบในที่ประชุม (ไม่เป็นทางการ) วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 และคาดว่าจะได้รับหนังสือเห็นชอบต้นเดือน มิถุนายน 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol)</p> <p><u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) ของบริษัทฯ <p><u>สถานะการดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดจัดประชุมรับความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) ในวันที่ 23-24 มิถุนายน 2565 <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (GC6)</p> <p><u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ท่าเทียบเรือ 1,2,3 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และบททวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการปัจจุบัน <p><u>สถานการณ์ดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> นำส่งรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง วันที่ 17 มีนาคม 2565 และอยู่ระหว่างการพิจารณาของสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA) <u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี <p><u>สถานการณ์ดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> จัดรับฟังความคิดเห็นครั้งที่ 1 (PP1) วันที่ 4-5 และ 7 เมษายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

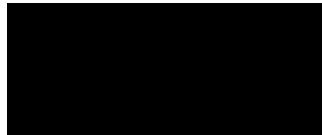
หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1.	<p>ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM. แจ้งประเด็นต่างๆเพื่อนำไปปรับปรุงแก้ไขในการประชุมครั้งถัดไป และสอบถามข้อมูลรายงานการเดินเครื่อง ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวชื่นชมเอกสารประกอบการประชุมขนาดตัวหนังสือ และรูปภาพมองเห็นได้อย่างชัดเจน 2. กล่าวขอบคุณกลุ่มบริษัท GC สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน ร่วมส่งร้านค้าไปจำหน่ายสินค้ายังห้างโรบินสันบ้านฉาง 3. เสนอแนะผู้รายงานการเดินเครื่องโรงงานต่างๆ แสดงตัวตนให้มองเห็นได้อย่างชัดเจนเพื่อทำความเข้าใจเห็นหน้าตาซึ่งกันและกัน 4. สอบถามรายละเอียดข้อมูลการรั่วไหลของน้ำเสียของโรงงานโอเลฟินส์ 3 เกิดขึ้นได้อย่างไร <ul style="list-style-type: none"> ■ คุณประวี ชิตตระกูล ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ 3 กล่าวชี้แจงเพิ่มเติม กรณีน้ำเสียรั่วไหลออกจากโรงงานโอเลฟินส์ 3 เกิดขึ้นจากช่วงเวลากการปล่อยน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกับการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าของโรงงานเป็นช่วงระยะเวลาเดียวกันจึงทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานได้ไม่ดีประสิทธิภาพ ส่งผลให้ปริมาณน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดกับอัตราการบำบัดน้ำเสียไม่สอดคล้องกันตามที่กำหนด จึงทำให้มีน้ำเสียบางส่วนรั่วซึมผ่านรางระบายน้ำออกจากโรงงานปริมาณประมาณ 1 ถึง 2 ลูกบาศก์เมตร ทางบริษัทจึงได้รับแจ้งแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที และได้มีมาตรการเร่งด่วนคือ ปิดกั้นช่องทางการระบายออกของน้ำเสีย รวมทั้งมาตรการ 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	<p>แก้ไขระยะยาวคือ ปรับปรุงระบบการทำงานของบ่อบำบัดน้ำเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กล่าวเพิ่มเติม สำหรับการแก้ไขปัญหาน้ำเสียที่รั่วไหลออกจากโรงงานที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน เนื่องจากลักษณะของน้ำเสียมีลักษณะเป็นฟิล์มน้ำมันบางๆ จึงใช้軒ขันน้ำมัน ทั้งหมด 4 ขัน ในการดูดซับฟิล์มน้ำมันออกทั้งหมด และทำการเก็บตัวอย่างน้ำในคลองและในทะเล เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ นอกจากนี้ใช้โดรนในการสำรวจน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ได้รายงานผลกับทางกนอ.และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยผลการตรวจคุณภาพน้ำทั้งหมดพบว่าไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ และกล่าวขอขอบคุณชุมชนหนองแฟบได้เข้าร่วมการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับจังหวัด เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม ที่ผ่านมา กับทางกลุ่มบริษัท GC ร่วมกับบริษัท PTT ■ [REDACTED] ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด ขอความอนุเคราะห์ทางบริษัท GC นำเรื่องประเด็นดังกล่าวนำเสนอในที่ประชุม ณ ห้องประชุมเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อชี้แจงให้ทางชุมชนรับทราบปัญหาและการแก้ไขดังกล่าว ■ [REDACTED] ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งเพิ่มเติมการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค 13 ชลบุรี ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำรวมกัน 3 จุด ประกอบด้วย จุดบริเวณลำรางก่อนระบายน้ำโรงงาน จุดบริเวณท่อระบายน้ำฝน และจุดบริเวณปากคลองบางเบ็ด ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นอย่างไรจะเรียนแจ้งให้ทราบอีกครั้ง ■ [REDACTED] ประธานชุมชนหนองแฟบ เสนอแนะให้ทางบริษัท GC ทำการตรวจสอบองค์ประกอบของน้ำเสียที่ปล่อยออกมาสู่ลำคลอง และน้ำทะเล เช่น สารที่ปนเปื้อนในน้ำเสีย เพื่อทำให้ทราบว่าสารนั้นจะส่งผลกระทบต่อมนุษย์ หรือสัตว์น้ำ หรือไม่ 	<p>คณะทำงาน GC</p>	<p>เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป</p>
5.2.	<p>[REDACTED] ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินโท แจ้งพบการลักลอบทิ้งแผ่นอิฐลูเลชันในพื้นที่ชุมชน</p>	<p>คณะทำงาน GC</p>	<p>เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป</p>
5.3.	<p>[REDACTED] ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ได้เสนอแนะการพบปัญหาน้ำเสียในลำคลอง ควรให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบสาเหตุ เพื่อหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>คณะทำงาน GC</p>	<p>เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป</p>

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ■ [REDACTED] ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้เสนอแนะคณะกรรมการลำน้ำคลองหากพบปัญหาน้ำเสียในลำคลอง ร่วมรับทราบปัญหาร่วมกัน ■ [REDACTED] ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เสนอแนะให้ทางบริษัท GC หากพบปัญหาน้ำเสียระบายลงลำคลอง ให้แจ้งรายละเอียดสาเหตุที่เกิดขึ้น ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ แนวทางการแก้ไข และระยะเวลาการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้ทางสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบ 	<p>คณะทำงาน GC</p>	<p>เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป</p>
5.4.	<p>[REDACTED] จ้าอวาสวัดหนองแฟบ กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. พบมีกองดินบริเวณหน้าโรงงานบริษัท GC11 เมื่อฝนตกทำให้กองดินนั้นไหลลงผลให้บริเวณถนนมีดินปะปนอยู่ เสนอแนะให้นำน้ำไปฉีดให้ลงลำรางเพื่อขจัดปัญหาเรื่องฝุ่นละออง 2. ขอคุณทางการนิคมอุตสาหกรรมได้สนับสนุนปัจจัยทอดผ้าป่าการศึกษาให้แก่ วัดหนองแฟบ เพื่อเป็นทุนการศึกษาให้กับพระภิกษุสามเณร ต่อไป 	<p>คณะทำงาน GC</p>	<p>เพื่อ ดำเนินการ</p>
5.5.	<p>[REDACTED] นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ขอคุณทางกลุ่มบริษัท GC ได้ช่วยเหลือเยียวยาในสถานการณ์โควิด-19 ได้อย่างเต็มความสามารถกับทางชุมชน 2. เสนอแนะถึงสมาคมเพื่อนชุมชน สร้างกิจกรรมเพื่อชุมชนให้เข้าถึงกัน ได้มากยิ่งขึ้น เช่น ร่วมเข้าแก้ปัญหาเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน สนับสนุนทุนการศึกษาสำหรับนักศึกษาพยาบาล แพทย์ ในสถานการณ์ที่กำลังมีความต้องการมากขึ้น 3. เสนอแนะให้มีคณะกรรมการลำน้ำคลอง เข้ามีส่วนร่วมในการแก้ไขปัญหามลพิษที่รบกวนในลำคลองได้ ต่อไป <ul style="list-style-type: none"> ■ [REDACTED] ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ เสนอแนะการจัดตั้งคณะกรรมการลำน้ำคลอง หรือคณะกรรมการใดก็ได้ มีส่วนร่วมในการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน 4. เสนอแนะให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมแจ้งปัญหาผลกระทบต่อชุมชนให้กับชุมชนได้รับทราบ 5. เปิดเวทีให้ชุมชนพบกับทางกนอ. เพื่อเพิ่มโอกาสในการได้รับรู้ข้อมูลข่าวสารได้อย่างรวดเร็ว และสร้างความเชื่อมั่นให้กับคนในชุมชน เช่น การจัดสร้างโครงการสมรรถภาพรูปแบบที่เคยได้ลงมติกันไว้ <ul style="list-style-type: none"> ■ [REDACTED] ประธานชุมชนมาบชลุต แจ้งผลกระทบที่พบจากการก่อสร้างโครงการสมรรถภาพปาร์ค โดยเฉพาะปัญหาน้ำท่วมในช่วงฝนตกในชุมชนมาบชลุต และชุมชนมาบชลุต-ชากกลาง ■ [REDACTED] ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินโท เสนอแนะให้มีคณะกรรมการใดก็ได้ เช่นเดียวกับของ บริษัท GC และ 	<p>คณะทำงาน GC</p>	<p>เพื่อ ดำเนินการ</p>

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.5. (ต่อ)	เสนอให้นำเล่ม EIA ให้กับชุมชนได้ทำความเข้าใจว่า รายละเอียดมีความถูกต้องและปฏิบัติตามมาตรการเล่ม EIA	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.6.	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วม ดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด และผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้แสดงความคิดเห็นและ ข้อเสนอแนะประเด็นต่างๆ ทางกนอ. และกลุ่มบริษัท GC จะนำไปพัฒนา แก้ไขต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 15.30 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข.42

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

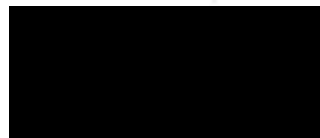
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุการณ์ เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในบริษัทฯ มีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัท และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ โดยสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2565



กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.43

การแต่งตั้งและการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่งบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

ที่ ๐๑ / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำสำนักงานของ

เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวงเรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัดดังต่อไปนี้

1. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ประจำสำนักงานของ

ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
เลขานุการ	จป.วิชาชีพ

/2. ให้คณะกรรมการ...

2. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ประจำสำนักงานของ มีหน้าที่ดังนี้

2.1 พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2.2 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

2.3 ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

2.4 พิจารณาข้อบังคับและคู่มือ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของ สถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

2.5 ทำรายการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

2.6 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

2.7 วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

2.8 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

2.9 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

2.10 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

2.11 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

2.12 ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในตำแหน่งคราวละ 2 ปี แต่อาจได้รับการแต่งตั้งหรือเลือกตั้งใหม่ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 มีนาคม 2564 ถึง 1 มีนาคม 2566

สั่ง ณ วันที่ 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

กรรมการผู้จัดการ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนมีนาคม 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2565 เวลา 10.00 – 12.00 น. MS Team

ลำดับ ที่	คณะกรรมการ	ผู้เข้าร่วมประชุม: ✓ : ผู้เข้าร่วมประชุม อ : อบรม ค : คัดการกิจอื่น ล : ลา											
		เดือน เม.ย. 64	เดือน พ.ค. 64	เดือน มิ.ย. 64	เดือน ก.ค. 64	เดือน ธ.ค. 64	เดือน ก.ย. 64	เดือน ต.ค. 64	เดือน พ.ย. 64	เดือน ธ.ค. 64	เดือน ม.ค. 65	เดือน ก.พ. 65	เดือน มี.ค. 65
		23	28	25	27	27	30	28	12	17	19	25	31
1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ล	✓	✓	✓
7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9		✓	✓	✓	✓	✓	✓	ล	ล	✓	✓	✓	✓
10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ล	✓	✓	✓
15		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5		ล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		✓	ค	ย้าย									
7		✓	✓							✓	✓		✓
8		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Confidential

PPCL-SHE-P-02-FM-02

Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนมีนาคม 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2565 เวลา 10.00 – 12.00 น. MS Team

10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
12		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓
13		✓	ค	✓	✓	✓				✓		✓	✓
14			✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓
15		✓	ค	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
16									✓	✓	✓		

Confidential

PPCL-SHE-P-02-FM-02

Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009

ภาคผนวก ข.44

การประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิต/
อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง และติดตั้งเพิ่มเติม



PTT Global Chemical Public Company Limited

HAZOP REPORT

PROJECT TITLE **Change route line and control system in TK-9121A improvement project**

CLIENT **PTT Phenol**
LOCATION **PHENOL (PH-P1) Plant I**
DATE **4/12/2017**

Prepared By: **PPCL**
Revision: **1**
HAZOP No.

Name list

HAZOP Team:

Date: 4, 7 December 2017

Meeting Room: CCR (PH2 project)

No.	Employee ID	Name	Role	Indicator	Position	Attendants
1	26005840		Leader	PH-P2-OP	Day Manager	7 Dec
2	26005839		Champion	PH-P1-OP	Shift Supervisor	4,7 Dec
3	26006041		Scriber	PH-P1-TE	Process Engineer	4,7 Dec
4	26005813		Member	PH-P2-TE	Division Manager	4 Dec (Leader)
5	26002213		Member	Q-SH-PH	Senior Safety Engineer	4,7 Dec
6	26005967		Member	PH-P1-AS	Asset Manager	4 Dec
7	26006098		Member	PH-P1-AS	Asset Engineer	4 Dec
8	26006090		Member	E-MN-PH	Instrument Engineer	7 Dec
9	26006094		Member	TP-PP-PC	Project Engineer	4,7 Dec
10	26005850		Member	PH-P1-OP	Acting Shift Manager	4 Dec
11	26005826		Member	PH-P1-OP	Shift Supervisor	4 Dec
12	26006077		Member	PH-P1-AS	Asset Engineer	4 Dec
13	26006602		Member	PH-P1-TE	Process Engineer	4,7 Dec
14	26005808		Member	TP-PP-PC	Project Engineer	7 Dec
15	26006108		Member	E-MN-CS	DCS & Control System Engineer	7 Dec
16	26000975		Member	E-MN-PH	Mechanical Supervisor	7 Dec
17	26006527		Member	PH-P1-TE	Process Engineer	7 Dec
18						
19						
20						
21						
22						

1 / 2

Name list

HAZOP Team:

Date: 4, 7 December 2017

Meeting Room: CCR (PH2 project)

[illegible]

2 / 2

Project Identification

MOC No/Project No:

PH-P1.1-2017/111

Project Title:

Change route line and control system in TK-9121A improvement project

Facility:

PHENOL (PH-P1) Plant I
Unit 9100

Process:

Waste water treatment system

Process Description:

This "Hydrotek oil absorbent installation and modified TK-9112/TK-9121A (Existing unit)" project is intended to make the water treatment more efficient by modifying TK-9121A to be "Flow Equalization tank (TK-9121A)" and installing "Oil absorbent tank (TK-9115)" in between Oil separator tank (TK-9113) and Pre-Activated carbon buffer tank (TK-9153).

In normal situation, the waste water from Phenol plant 1 (D-9101), and Phenol plant 2 (D-9101E) will flow to TK-9121A, TK-9113, TK-9115, TK-9153, D-9116A-F and TK-9116 respectively. In case of emergency with high cumene coming from process (>100 ppm), there will be oil layer at TK-9121A which will be skimmed from TK-9121A and then collected at Oil recovery tank (TK-9114) before sending it to Phenol slop sump (D-4102)

In this HAZOP, modify wastewater from TK-9115 to D-9116A-F (Bypass TK-9153) in order to reduce risk oil and oxygen contaminanted in WWTP (NODE 1) and in case of change oil absorbent (TK-9115) or emergency, the wastewater will be transfer from TK-9121A to D-9116A-F (NODE 2)

Chemicals:

Wastewater contains Cumene, Phenol, Acetone, Benzene

Purpose:

To perform the Hazard and Operability (HAZOP)

Scope:

This report presents the findings of the Hazard and Operability (HAZOP) workshop conducted for the PTT Phenol under "Waste water improvement project"

Objective:

The objectives of the analysis are to:-

1.) Identify safety-related hazards and operability problems associated to the process that could directly threaten the safety of personnel, environment and asset or cause operational problems

2.) Determine the consequences for the identified hazard and operability issues

3.) Identify engineering and procedural safeguards already incorporated into the design;

4.) Evaluate the adequacy of existing engineering and procedural safeguards

5.) Recommend additional safeguards or operational procedures, where necessary.

Project Notes:

WorkSheet Index

MOC No/Project No.

PH-P1.1-2017/111

Project Title:

Change route line and control system in TK-9121A improvement project

Node	Description	Remark
Node 1	Outlet of Flow Equalization tank (TK-9121A), Oil separator tank (TK-9113) through Oil absorbent tank (TK-9115) and its outlet to P-9111A/B/C (bypass Pre-Activated carbon buffer tank (TK-9153))	Green highlight
Node 2	Outlet of Flow Equalization tank (TK-9121A) to P-9111A/B/C	Orange highlight
Node 3	Outlet of Flow Equalization tank (TK-9121A), Oil separator tank (TK-9113) and its outlet to P-9111A/B/C	Pink highlight

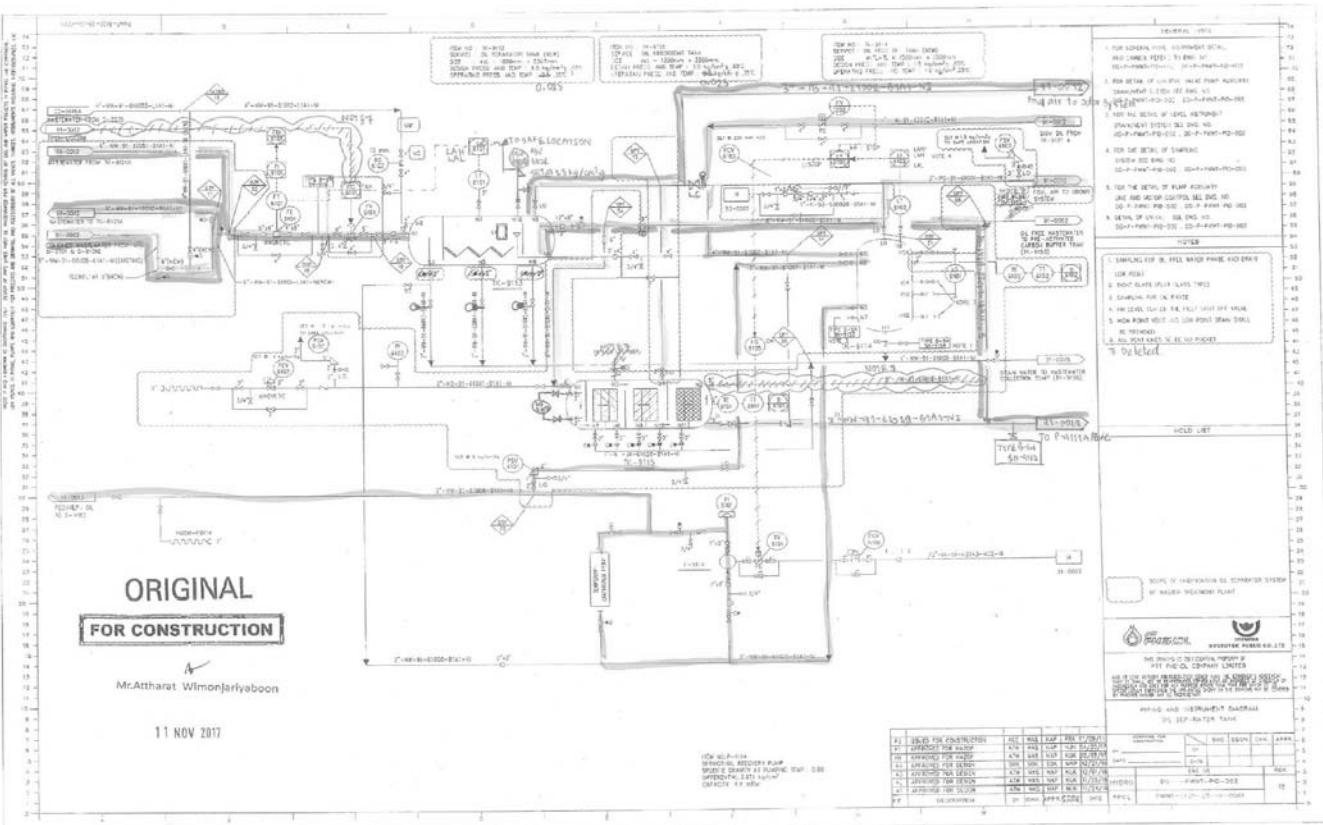
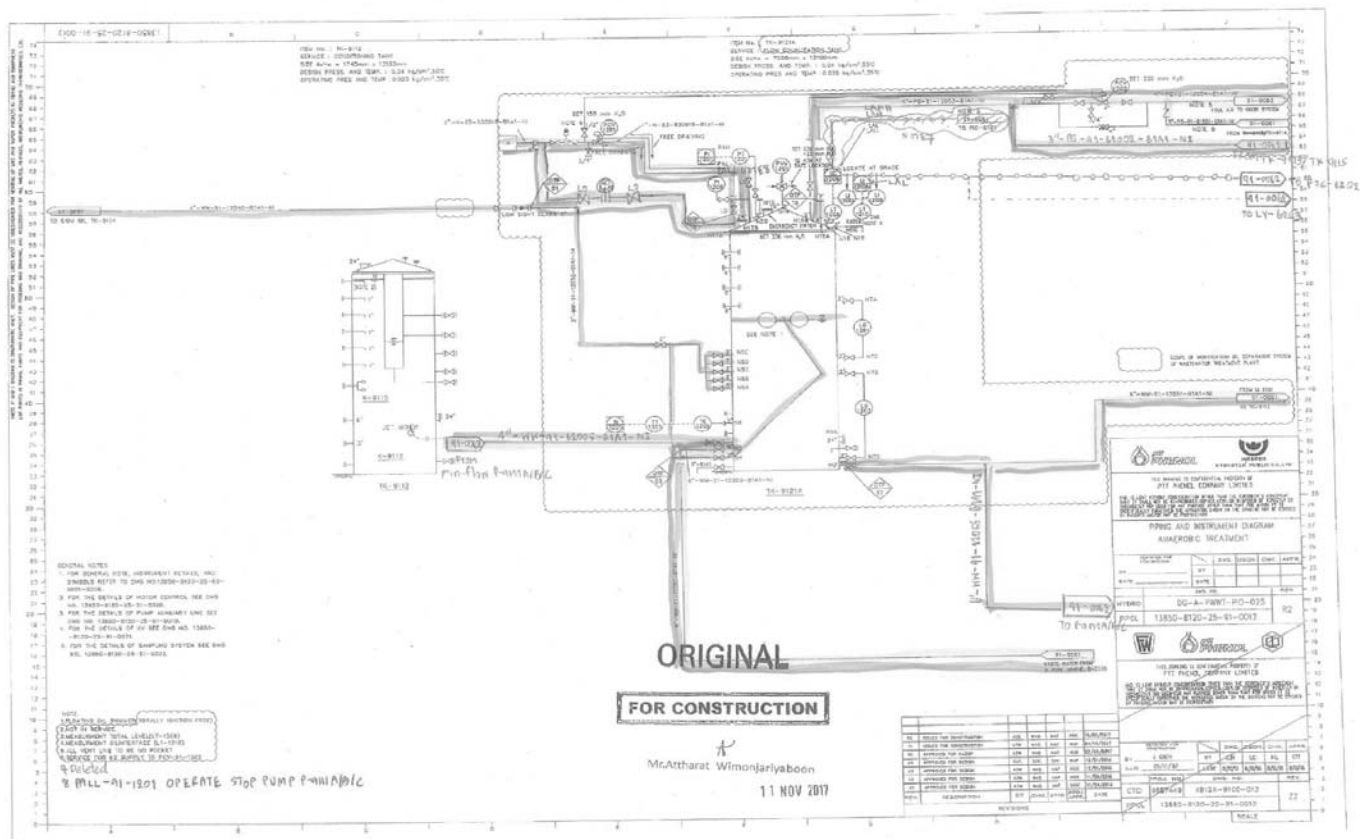
General Note:

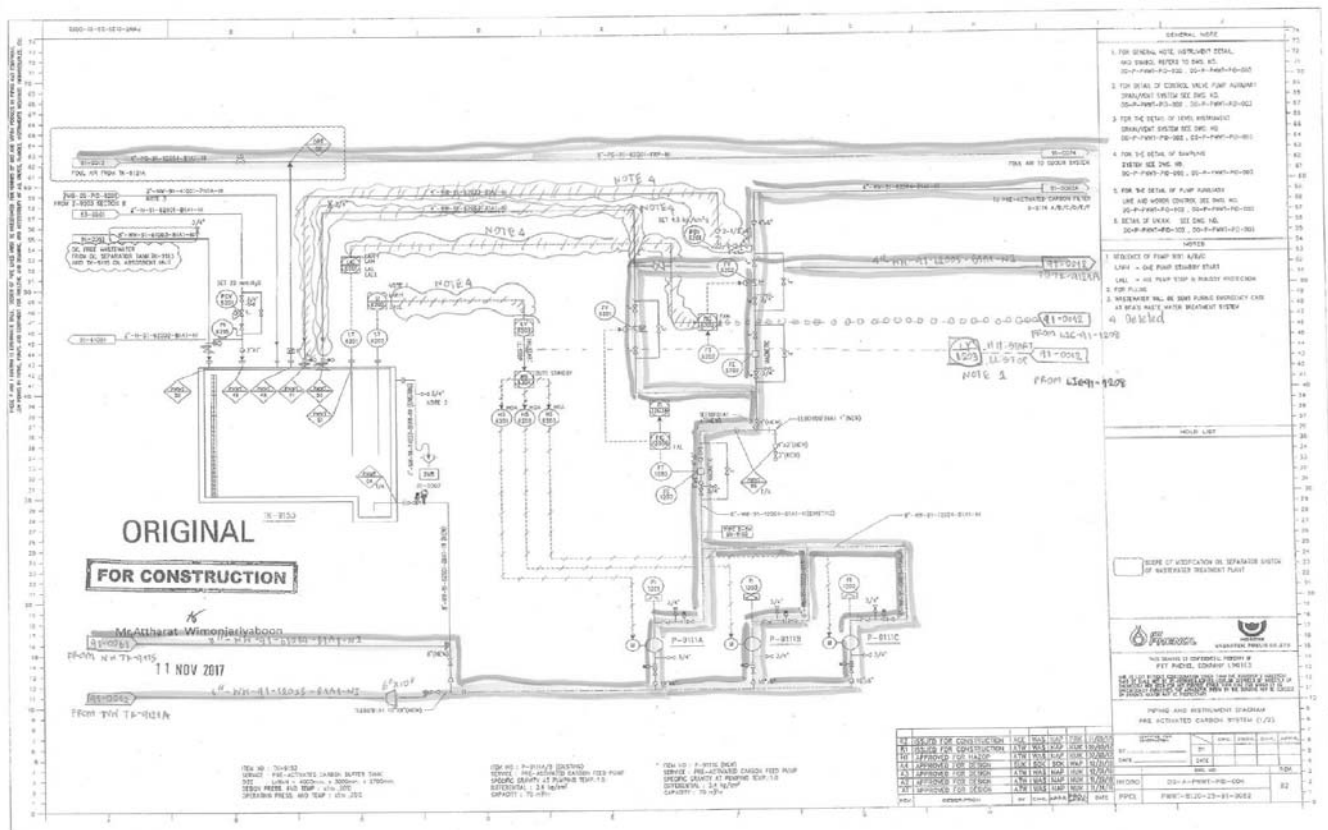
1

2

3

4





PTTGC HAZOP Worksheet

Company: PTT Phenol

Location: PTT Phenol

Unit: Wastewater treatment

Study Date: 4,7 Dec 2017

Node: 1

Outlet of Flow Equalization tank (TK-9121A),

Design Oil separator tank (TK-9113) through Oil absorbent tank (TK-9115) and its outlet to P-9111A/B/C (bypass Pre-Activated carbon buffer tank (TK-9153))

Intention:

Control

Parameter:

Drawings: 13850-8120-25-91-0012_WWT_Rev R1

PWWT-8120-25-91-0061_WWT_Rev R1

PWWT-8120-25-91-0062_WWT_Rev R1

GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk Rank	Recommendations	Action by
No	No flow	1.1 None or lower flow of waste water from D-9101, D-9101E to TK-9121A	1.1.1 Low level in TK-9121A (Waste water has acetone 500 ppm, CHP 260 ppm, cumene 44 ppm, phenol 110 ppm). Potential loss suction in P-9111A,B,C, pump cavitation, vibration, external leak, loss of containment, pump damage and environment impact	1.1.1.1 LIC-91-1208/FIC-91-6202 to control flow 1.1.1.2 FIC-91-1203B to control FV-91-6201 minimum flow 1.1.1.3 LALL-91-1208 to trip pump 1.1.1.4 FAL-91-1203B 1.1.1.5 Stand-by pump (Run 2/Stand-by 1)	2	2	L	ข้อเสนอแนะ	

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตามหา	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
No	No flow	2.2 Mis line up valve(s) and manual valve(s) from D-9101, D-9101E to TK-9121A is inadvertently closed	2.2.1 Refer to 2.1.1					R 2.2 Work instruction for new oil separator system	PH-P1-OP
No	No flow	2.3 No nitrogen flow, PCV-91-1201 malfunction and closes	2.3.1 Low pressure in TK-9121A 2.3.2 Potential tank collapses	2.3.1.1 Waste water is filled in continuously 2.3.1.2 PAL-91-1201 2.3.1.3 Nitrogen bypass line (Orifice flow) 2.3.2.1 Waste water is filled in continuously 2.3.2.2 PVV-91-1201 (set point -25 mmH2O, Design Pressure of TK-9121A is -50 mmH2O) 2.3.2.3 Nitrogen bypass line (Orifice flow) 2.3.2.4 PAL-91-1201	1	4	L	R 2.3.1 Add pressure transmitter in TK-9121A with alarm low R 2.3.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020	PH-P1-AS PH-P1-OP
Less	Less flow	2.4 No vent gas flow, PCV-91-1202 malfunction and closes	2.4.1 High pressure in TK-9121A 2.4.2 Potential overpressure, leak, loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	2.4.1.1 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 2.4.1.2 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 2.4.1.3 PAH-91-1201 2.4.2.1 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 2.4.2.2 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 2.4.2.3 PAH-91-1201	1	4	L	R 2.4.1 Add pressure transmitter in TK-9121A with alarm high R 2.4.2 Ensure all vent lines to be no pocket	PH-P1-AS

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตามหา	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
Less	Less Flow	2.5 Refer to 2.1, 2.3, (In case of partially closed 2.4)							
More	More flow	2.6 High flow of waste water from D-9101, D-9101E to TK-9121A	2.6.1 High level in TK-9121A and overflow to environment	2.6.1.1 LIC-91-1208 to start P-9111A,B,C (Run 2/Standby 1)	1	4	L	R 2.6 Add Level Alarm High at TK-9121A	PH-P1-AS
More	More flow	2.7 High nitrogen flow, PCV-91-1201 malfunction and opens	2.7.1 High pressure in TK-9121A 2.7.2 Potential overpressure, leak, loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	2.7.1.1 PCV-91-1202 (set pressure 220 mmH2O) 2.7.1.2 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 2.7.1.3 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 2.7.1.4 PAH-91-1201 (Note: Design Tank 400 mmH2O) 2.7.2.1 PCV-91-1202 (set pressure 220 mmH2O) 2.7.2.2 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 2.7.2.3 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 2.7.2.4 PAH-91-1201 (Note: Design Tank 400 mmH2O)	1	4	L	R 2.7.1 PM Plan for PCV-91-1202, PVV-91-1201, Emergency hatch R 2.7.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020 and training needs and training record	PH-P1-AS PH-P1-OP

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตามหา	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
More	More flow	2.8 High vent gas flow, PCV-91-1202 malfunction and opens	2.8.1 Low pressure in TK-9121A 2.8.2 Potential tank collapses, potential loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	2.8.1.1 Waste water is filled in continuously 2.8.1.2 Nitrogen bypass line (Orifice flow) 2.8.1.3 PCV-91-1201 (set point 150 mmH2O) 2.8.1.4 PVV-91-1201 (set point -25 mmH2O) 2.8.2.1 Waste water is filled in continuously 2.8.2.2 Nitrogen bypass line (Orifice flow) 2.8.2.3 PCV-91-1201 (set point 150 mmH2O) 2.8.2.4 PVV-91-1201 (set point -25 mmH2O)	1	4	L		
More	More flow	2.9 FV-91-6202 malfunction and opens	2.9.1 No consequence		3	2	L		
Reverse	Reverse flow	2.10 Reverse flow of waste water from TK-9121A to D-9101, D-9101E (pump P-9101A/B, P-9101E/F) stop	2.10.1 Reverse flow from TK-9121A to D-9101, D-9101E, no significant consequences	2.10.1.1 Check valve 2.10.1.2 Design pressure is pump shut off pressure	3	1	L		
Reverse	Reverse flow	2.11 Misdirected flow of waste water from D-2205 to D-9101, D-9101E, TK-9121A, wrong isolation	2.11.1 Misdirected flow from D-2205 (P-2214 A/B 9 kg/cm2g) to D-9101 (P-9101A/B 3 kg/cm2g), D-9101E (P-9101E/F 3 kg/cm2g), TK-9121A potential process upset	2.11.1.1 Check valve 2.11.1.2 LIC-91-1208/ FIC-91-6101	3	1	L	R 2.11 Refer to R 2.2	

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตามหา	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
High	High pressure	2.12 High pressure in TK-9121A (refer to Less flow case)							
High	High pressure	2.13 High pressure in TK-9121A, external fire	2.13.1 Escalation of fire and explosion	2.13.1.1 PCV-91-1202 2.13.1.2 PVV-91-1201 to safe location 2.13.1.3 Emergency hatch to safe location 2.13.1.4 PAH-91-1201 2.13.1.5 Hydrant system and fix monitor for cool down	1	4	L	R 2.13.1 Work instruction for emergency operation No. W-(PH-P1-OP)-91-020	PH-P1-OP
High	High pressure	2.14 High pressure in 6"WW9102008-L1N, 4"WW-91-011050, thermal expansion from solar radiation	2.14.1 Leak and loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	2.14.1.1 Lock open on the manual valve at battery limit L1A1/L2A1 in line 4"WW-91-011050 (P&ID no.14780-8120-25-22-0016A)	2	4	M		
Low	Low pressure	2.15 Low pressure in TK-9121A, refer to 2.3, 2.8	2.15.1 Refer to 2.3.1, 2.8.1						
Low	Low pressure	2.16 Low pressure in TK-9121A, wrong line up to open try-cock valves, skimmer valves, and drain valve	2.16.1 Refer to 2.3.1					R 2.16 Ensure PVV-91-1201 inbreathing covers peak flow operation + oil skimmer	PH-P1-TE
Low	Low pressure	2.17 Low pressure in TK-9121A, steam regeneration from upstream	2.17.1 Low temperature in TK-9121A (temperature drops due to steam condensation in D-9101, D-9101E, no significant change (drops to						

PTTGC HAZOP Worksheet										
GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ข้ลอมทพรอง	สตรนการณจ้ลอม	ผลตรการณจ้ลอม	มาตรการน้ลอมทพรอง/สตรนการณจ้ลอม	โถกท	สตรนการณจ้ลอม	Rank	ข้ลอมเสนอแนะ	by	
High	High temperature	2.18 High temperature in TK-9121A, refer to 2.13	2.18.1 refer to 2.13.1							
High	High temperature	2.19 High temperature in TK-9121A from external event or upstream	2.19.1 Potential CHP self-heating decomposition in case temperature is higher than 50-60 C, internal explosion, impact to personnel environment and asset	2.19.1.1 Nitrogen Blanketing	2	4	M	R 2.19 Add temperature transmitter in TK-9121A	PH-P1-AS	
High	High temperature	2.20 High temperature in TK-9121A from thermal expansion	2.20.1 Refer to 2.4.1, 2.7.1							
Low	Low temperature	2.21 Low temperature in TK-9121A, refer to 2.17	2.21.1 Refer to 2.17.1							
Low	Low temperature	2.22 Low temperature in TK-9121A from thermal contraction	2.22.1 Refer to 2.3.1							
High	High level	2.23 High level in in TK-9121A, refer to 2.6	2.23.1 Refer to 2.6.1							
Low	Low level	2.24 Low level in TK-9121A, refer to 1.1, 2.16	2.24.1 Refer to 1.1.1, 2.16.1							
Low	Low level	2.25 Low level in TK-9121A, LIC-91-1208 malfunction and opens FV-91-6202	2.25.1 P-9111A/B/C damage	2.25.1.1 LAL-91-6101 and LAL-91-1210A	2	2	L			

PTTGC HAZOP Worksheet										
GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ข้ลอมทพรอง	สตรนการณจ้ลอม	ผลตรการณจ้ลอม	มาตรการน้ลอมทพรอง/สตรนการณจ้ลอม	โถกท	สตรนการณจ้ลอม	Rank	ข้ลอมเสนอแนะ	by	
Other_Than	Others	2.37 Maintenance activities	2.37.1 Hazards (nitrogen, chemicals) impact to maintenance team	2.37.1.1 Safe work practice procedure (work permit, isolation, procedure) 2.37.1.2 PVV-91-1201, PCV-91-1201, PCV-91-1202 plan inspection as PM plan and refer operating procedures	1	3	L	R 2.37 Inspection for PVV-91-1201, PCV-91-1201, PCV-91-1202	PH-P1-OP	
Other_Than	Others	1.42 Change wastewater inlet line of TK-9121A from top to bottom	1.42 No consequence		2	1	VL			

PTTGC HAZOP Worksheet										
GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ข้ลอมทพรอง	สตรนการณจ้ลอม	ผลตรการณจ้ลอม	มาตรการน้ลอมทพรอง/สตรนการณจ้ลอม	โถกท	สตรนการณจ้ลอม	Rank	ข้ลอมเสนอแนะ	by	
Other_Than	Contamination	2.26 No concerns								
Other_Than	Composition Change	2.27 High cumene from process upset	2.27.1 Oil layer rises quicker than normal, more often skimming, potential overload at TK-9114.	2.27.1.1. Routine monitoring cumene (Sampling plan No.L- (PH-P1-TE)-SP-WWT-001(EN)) 2.27.1.2 LAH-91-6102 alarm 2.27.1.3 LAHH-91-6102 to close XV-91-1202	2	4	M	R 2.27.1 LOPA is required for high cumene from process upset scenario R 2.27.2 Work instruction No. W- (PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-	PH-P1-OP	
Other_Than	Leak / Rupture	2.28 No concerns								
Other_Than	Mixing	2.29 No concerns								
Other_Than	Reaction	2.30 Refer to 2.19								
Other_Than	Equipment	2.31 No concerns								
Other_Than	Wrong Step(Time)	2.32 No concerns								
Other_Than	Wrong Place	2.33 No concerns								
Other_Than	Others	2.34 Electrostatic charging in TK-9121A	2.34.1 Electrostatic discharge generates ignition, fire and explosion impact to personnel, environment and assets	2.34.1.1 Nitrogen blanketing in TK-9121A 2.34.1.2 Bottom feed preventing filling splash	1	4	L			
Other_Than	Others	2.35 Ignition sources in TK-9121A	2.35.1 Ignition sources from oil skimmer equipment, potential fire and explosion impact to personnel, environment and assets	2.35.1.1 Grounding system for skimmer equipment	1	4	L	R 2.35.1 Ensure oil skimmer equipment is totally ignition free R 2.35.2 PM Plan for Grounding System	PH-P1-AS	
Other_Than	Others	2.36 Startup/shutdown activities	2.36.1 Leak, loss of containment, potential fire and explosion, health hazards impact to personnel, environment and assets	2.36.1.1 Existing startup/shutdown procedures	2	4	M	R 2.36 Review and revalidate startup/shutdown procedures to cover new facilities, JSEA is strongly required	PH-P1-OP	

PTTGC HAZOP Worksheet

Company: PTT Phenol

Location: PTT Phenol

Unit: Wastewater treatment

Study Date: 4, 7 Dec. 2017

Node: 3

Design

Outlet of Flow Equalization tank (TK-9121A),
Oil separator tank (TK-9113) and its outlet to P-9111A/B/C

Intention:

Control Parameter:

Drawings:

13850-8120-25-91-0012_WWT_Rev R1
PWWT-8120-25-91-0061_WWT_Rev R1
PWWT-8120-25-91-0062_WWT_Rev R1

GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ข้ลอมทพรอง	สตรนการณจ้ลอม	ผลตรการณจ้ลอม	มาตรการน้ลอมทพรอง/สตรนการณจ้ลอม	โถกท	สตรนการณจ้ลอม	Rank	ข้ลอมเสนอแนะ	by	
No	No flow	3.1 None or lower flow of waste water from D-9101, D-9101E to TK-9121A	3.1.1 Low level in TK-9121A (Waste water has acetone 500 ppm, CHP 260 ppm, cumene 44 ppm, phenol 110 ppm). Potential loss suction in P-9111A,B,C, pump cavitation, vibration, external leak, loss of containment, pump damage and environment impact	3.1.1.1 LIC-91-1208/FIC-91-6202 to control flow 3.1.1.2 FIC-91-1203B to control FV-91-6201 minimum flow 3.1.1.3 LALL-91-1208 to trip pump 3.1.1.4 FAL-91-1203B 3.1.1.5 Stand-by pump (Run 2/Stand-by 1)	2	2	L			

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตาม	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
No	No flow	3.2 Mis line up valve(s) and manual valve(s) from D-9101, D-9101E to TK-9121A is inadvertently closed	3.2.1 Refer to 3.1.1					R 3.2 Work instruction for new oil separator system	PH-P1-OP
No	No flow	3.3 No nitrogen flow, PCV-91-1201 malfunction and closes	3.3.1 Low pressure in TK-9121A	3.3.1.1 Waste water is filled in continuously 3.3.1.2 PAL-91-1201 3.3.1.3 Nitrogen bypass line (Orifice flow)	1	4	L	R 3.3.1 Add pressure transmitter in TK-9121A with alarm low R 3.3.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020	PH-P1-AS PH-P1-OP
			3.3.2 Potential tank collapses, potential loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	3.3.2.1 Waste water is filled in continuously 3.3.2.2 PVV-91-1201 (set point -25 mmH2O, Design Pressure of TK-9121A is -50 mmH2O) 3.3.2.3 Nitrogen bypass line (Orifice flow) 3.3.2.4 PAL-91-1201	1	4	L		
No	No flow	3.4 Mis line up valve(s) and manual valve(s) from TK-9113 to P-9111A/B/C is inadvertently closed	3.4.1 High Level at TK-9121A	3.4.1.1 Refer 3.1.1.1	3	2	L	R 3.4.1 Add Level Alarm High at TK-9121A	PH-P1-AS PH-P1-OP
			3.4.2 Potential loss suction in P-9111A,B,C	3.4.2.1 Elevation of tie-in pipe is lower than pipe to Odor System	3	2	L	R 3.4.2 Work instruction for TK9121A	
			3.4.3 Liquid Overflow to Odor System	3.4.3.1 Oil skimmer at TK-9121A	3	2	L		

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตาม	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
No	No flow	3.5 Malfunction FV-91-6101 closed	3.5.1 Refer 3.4.1	3.5.1.1 Refer 3.1.1.1	3	2	L	R 3.5.1 Refer R 3.4.1 R 3.5.2 Work instruction R 3.5.3 Add Level Alarm Low at TK-9113 (LIC-91-6101)	PH-P1-AS PH-P1-OP
		3.5.2 Potential loss suction in P-9111A,B,C cause vacuum to TK-9113	3.5.2.1 PCV-91-1201 covers design for two pum start up 3.5.2.2 PAL-91-1201	3.5.2.1 PCV-91-1201 covers design for two pum start up 3.5.2.2 PAL-91-1201	3	2	L		
Less	Less flow	3.6 No vent gas flow, PCV-91-1202 malfunction and closes	3.6.1 High pressure in TK-9121A	3.6.1.1 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 3.6.1.2 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 3.6.1.3 PAH-91-1201	1	4	L	R 3.6.1 Add pressure transmitter in TK-9121A with alarm high R 3.6.2 Ensure all vent lines to be no pocket	PH-P1-AS
			3.6.2 Potential overpressure, leak, loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	3.6.2.1 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 3.6.2.2 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 3.6.2.3 PAH-91-1201	1	4	L		
Less	Less Flow	3.7 Refer to 3.1, 3.3, (In case of partially closed 3.4, 3.5, 3.6)							
More	More flow	3.8 High flow of waste water from D 9101, D-9101E to TK-9121A	3.8.1 High level in TK-9121A and overflow to environment	3.8.1.1 LALL-91-1208 to start P-9111A,B,C (Run 2/Standby 1)	1	4	L	R 3.8 Add Level Alarm High at TK-9121A	PH-P1

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตาม	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
More	More flow	3.9 High nitrogen flow, PCV-91-1201 malfunction and opens	3.9.1 High pressure in TK-9121A	3.9.1.1 PCV-91-1202 (set pressure 220 mmH2O) 3.9.1.2 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 3.9.1.3 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 3.9.1.4 PAH-91-1201 (Note: Design Tank 400 mmH2O)	1	4	L	R 3.9.1 PM Plan for PCV-91-1202, PVV-91-1201, Emergency hatch R 3.9.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020 and training needs and trianing record	PH-P1-AS PH-P1-OP
			3.9.2 Potential overpressure, leak, loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	3.9.2.1 PCV-91-1202 (set pressure 220 mmH2O) 3.9.2.2 PVV-91-1201 (set point 270 mmH2O) 3.9.2.3 Emergency hatch (set point 330 mmH2O) 3.9.2.4 PAH-91-1201 (Note: Design Tank 400 mmH2O)	1	4	L		
More	More flow	3.10 High vent gas flow, PCV-91-1202 malfunction and opens	3.10.1 Low pressure in TK-9121A	3.10.1.1 Waste water is filled in continuously 3.10.1.2 Nitrogen bypass line (Orifice flow) 3.10.1.3 PCV-91-1201 (set point 150 mmH2O) 3.10.1.4 PVV-91-1201 (set point -25 mmH2O)	1	4	L		
			3.10.2 Potential tank collapses, potential loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	3.10.2.1 Waste water is filled in continuously 3.10.2.2 Nitrogen bypass line (Orifice flow) 3.10.2.3 PCV-91-1201 (set point 150 mmH2O) 3.10.2.4 PVV-91-1201 (set point -25 mmH2O)	1	4	L		

PTTGC HAZOP Worksheet

GW	Deviation ขี้ออกเพี้ยน	Possible Causes สาเหตุการเกิดข้อผิดพลาด	Potential Consequences ผลกระทบที่เฝ้าติดตาม	Existing Safeguards มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	L โอกาส	S ความรุนแรง	Risk Rank	Recommendations ข้อเสนอแนะ	Action by
More	More flow	3.11 FV-91-6202 malfunction and opens	3.11.1 No consequence		3	2	L		
Reverse	Reverse flow	3.12 Reverse flow of waste water from TK-9121A to D-9101, D-9101E, no significant consequences	3.12.1 Reverse flow from TK-9121A to D-9101, D-9101E, no significant consequences	3.12.1.1 Check valve 3.12.1.2 Design pressure is pump shut off pressure	3	1	L		
Reverse	Reverse flow	3.13 Misdirected flow of waste water from D-2205 to D-9101, D-9101E, TK-9121A, wrong isolation	3.13.1 Misdirected flow from D-2205 (P-2214 A/B 9 kg/cm2g) to D-9101 (P-9101A/B 3 kg/cm2g), D-9101E (P-9101E/F 3 kg/cm2g), TK-9121A potential process upset	3.13.1.1 Check valve 3.13.1.2 LIC-91-1208/ FIC-91-6101	3	1	L	R 3.13 Refer to R 3.2	
Reverse	Reverse flow	3.14 Misdirected flow of waste water from 6"-WW-91-12055-B1A1-NI to 8"-WW-91-61019-B1A1-NI	3.14.1 High level at TK-9113, no consequence	3.14.1.1 LAH-91-6101	2	1	VL		
High	High pressure	3.15 High pressure in TK-9121A (refer to Less flow case)							

PTTGC HAZOP Worksheet										
GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ขีปนาวุธ	สาเหตุการเกิด	ผลกระทบที่คาดการณ์	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	โอกาส	ความรุนแรง	Rank	ข้อเสนอแนะ	by	
High	High pressure	3.16 High pressure in TK-9121A, external fire	3.16.1 Escalation of fire and explosion	3.16.1.1 PCV-91-1202 3.16.1.2 PVV-91-1201 to safe location 3.16.1.3 Emergency hatch to safe location 3.16.1.4 PAH-91-1201 3.16.1.5 Hydrant system and ffx monitoring for cool down	1	4	L	R 3.16 Work instruction for emergency operation No. W-(PH-P1-OP)-91-020	PH-P1-OP	
High	High pressure	3.17 High pressure in 6"WW9102008-LIN, 4"WW-91-011050, thermal expansion from solar radiation	3.17.1 Leak and loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	3.17.1.1 Lock open on the manual valve at battery limit L1A1/L2A1 in line 4"WW-91-011050 (P&ID no.14780-8120-25-22-0016A)	2	4	M			
Low	Low pressure	3.18 Low pressure in TK-9121A, refer to 3.3, 3.10	3.18.1 Refer to 3.3.1, 3.10.1							
Low	Low pressure	3.19 Low pressure in TK-9121A, wrong line up to open try-cock valves, skimmer valves, and drain valve	3.19.1 Refer to 3.3.1					R 3.19 Ensure PVV-91-1201 inbreathing covers peak flow operation + oil skimmer	PH-P1-TE	
Low	Low pressure	3.20 Low pressure in TK-9121A, steam regeneration from upstream	3.20.1 Low temperature in TK-9121A (temperature drops due to steam condensation in D-9101, D-9101E, no significant change (drops to 33-38C)							

PTTGC HAZOP Worksheet										
GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ขีปนาวุธ	สาเหตุการเกิด	ผลกระทบที่คาดการณ์	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	โอกาส	ความรุนแรง	Rank	ข้อเสนอแนะ	by	
High	High temperature	3.21 High temperature in TK-9121A, refer to 3.16	3.21.1 refer to 3.16.1							
High	High temperature	3.22 High temperature in TK-9121A from external event or upstream	3.22.1 Potential CHP self-heating decomposition in case temperature is higher than 50-60 C, internal explosion, impact to personnel environment and asset	3.22.1.1 Nitrogen Blanketing	2	4	M	R 3.22 Add temperature transmitter in TK-9121A	PH-P1-AS	
High	High temperature	3.23 High temperature in TK-9121A from thermal expansion	3.23.1 Refer to 3.6.1, 3.9.1							
Low	Low temperature	3.24 Low temperature in TK-9121A, refer to 3.20	3.24.1 Refer to 3.20.1							
Low	Low temperature	3.25 Low temperature in TK-9121A from thermal contraction	3.25.1 Refer to 3.3.1							
High	High level	3.26 High level in in TK-9121A, refer to 3.8	3.26.1 Refer to 3.8.1							

PTTGC HAZOP Worksheet										
GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ขีปนาวุธ	สาเหตุการเกิด	ผลกระทบที่คาดการณ์	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	โอกาส	ความรุนแรง	Rank	ข้อเสนอแนะ	by	
High	High level	3.27 High level in TK-9113, TK-9121A, LIC-91-1208 malfunction and doses FV-91-6202	3.27.1 Potential overfilling and leaks out to ATM via emergency hatch, PVV-91-1201, PCV-91-1202, loss of containment, fire, impact to personnel, environment and assets	3.27.1.1 LAH-91-6101 at TK-9113	2	4	M	R 3.27.1 LOPA is required for high level in TK-9121A scenario R 3.27.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020	PH-P1-AS PH-P1-OP	
Low	Low level	3.28 Low level in TK-9121A, refer to 1.1, 3.19	3.28.1 Refer to 3.1.1, 3.19.1							
Low	Low level	3.29 Low level in TK-9121A, LIC-91-1208 malfunction and opens FV-91-6202	3.29.1 Low level at TK-9113 3.29.2 P-9111A/B/C damage	3.29.1.1 LAL-91-6101 and LAL-91-1210A	2	2	L			
Other_Than	Contamination	3.30 No concerns								
Other_Than	Composition Change	3.31 High cumene from process upset	3.31.1 Oil layer rises quicker than normal, more often skimming, potential overload at TK-9114.	3.31.1.1. Routine monitoring cumene 3.31.1.2 LAH-91-6102 alarm 3.31.1.3 LAHH-91-6102 to close XV-91-1202	2	4	M	R 3.31.1 LOPA is required for high cumene from process upset scenario R 3.31.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020	PH-P1-OP	
Other_Than	Leak / Rupture	3.32 No concerns								
Other_Than	Mixing	3.33 No concerns								
Other_Than	Reaction	3.34 Refer to 3.22								
Other_Than	Equipment	3.35 No concerns								

PTTGC HAZOP Worksheet										
GW	Deviation	Possible Causes	Potential Consequences	Existing Safeguards	L	S	Risk	Recommendations	Action	
	ขีปนาวุธ	สาเหตุการเกิด	ผลกระทบที่คาดการณ์	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	โอกาส	ความรุนแรง	Rank	ข้อเสนอแนะ	by	
Other_Than	Wrong Step(Time)	3.36 No concerns								
Other_Than	Wrong Place	3.37 No concerns								
Other_Than	Others	3.38 Electrostatic charging in TK-9121A	3.38.1 Electrostatic discharge generates ignition, fire and explosion impact to personnel, environment and assets	3.38.1.1 Nitrogen blanketing in TK-9121A 3.38.1.2 Bottom feed preventing filling splash	1	4	L			
Other_Than	Others	3.39 Ignition sources in TK-9121A	3.39.1 Ignition sources from oil skimmer equipment, potential fire and explosion impact to personnel, environment and assets	3.39.1.1 Grounding system for skimmer equipment	1	4	L	R 3.39.1 Ensure oil skimmer equipment is totally ignition free R 3.39.2 PM Plan for Grounding System	PH-P1-AS	
Other_Than	Others	3.40 Startup/shutdown activities	3.40.1 Leak, loss of containment, potential fire and explosion, health hazards impact to personnel, environment and assets	3.40.1.1 Existing startup/shutdown procedures	2	4	M	R 3.40 Review and revalidate startup/shutdown procedures to cover new facilities, JSEA is strongly required	PH-P1-OP	
Other_Than	Others	3.41 Maintenance activities	3.41.1 Hazards (nitrogen, chemicals) impact to maintenance team	3.41.1.1 Safe work practice procedure (work permit, isolation, procedure) 3.41.1.2 PVV-91-1201, PCV-91-1201, PCV-91-1202 plan inspection as PM plan and refer operating procedures	1	3	L	R 3.41 Inspection for PVV-91-1201, PCV-91-1201, PCV-91-1202	PH-P1-OP	
Other_Than	Others	1.42 Change wastewater inlet line of TK-9121A from top to bottom	1.42 No consequence		2	1	VL			

Summary Actions from this HAZOP study:

No.	Action มาตรการลดความเสี่ยง	Action by ผู้รับผิดชอบ		Node พารามิเตอร์	Criteria หลักเกณฑ์/ มาตรฐานที่ใช้ควบคุม	Closed by ผู้ตรวจ ติดตาม	Due Date Ex. (1 Jan 2015)	Is closed	Closed Date
		Name	Indicator						
1	R 1.2 Work instruction for new oil separator system		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
2	R 1.3.1 Add pressure transmitter in TK-9121A with alarm low		PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
3	R 1.3.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
4	R 1.4.1 Add pressure transmitter in TK-9121A with alarm high		PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
5	R 1.4.2 Work instruction for TK9121A		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
6	R 1.5.1 Refer R 1.4.1		PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
7	R 1.5.2 Work instruction	Naris L.	PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
8	R 1.5.3 Add Level Alarm Low at TK-9113 (LIC-91-6101)	Thongchai Ja.	PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			

No.	Action มาตรการลดความเสี่ยง	Action by ผู้รับผิดชอบ		Node พารามิเตอร์	Criteria หลักเกณฑ์/ มาตรฐานที่ใช้ควบคุม	Closed by ผู้ตรวจ ติดตาม	Due Date Ex. (1 Jan 2015)	Is closed	Closed Date
		Name	Indicator						
9	R 1.6.1 Add pressure transmitter in TK-9121A with alarm high	Thongchai Ja.	PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
10	R 1.6.2 Ensure all vent lines to be no pocket		PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
11	R 1.8 Add Level Alarm High at TK-9121A	Thongchai Ja.	PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
12	R 1.9.1 PM Plan for PCV-91-1202, PVV-91-1201, Emergency hatch		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
13	R 1.9.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020 and training needs and trianing record		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
14	R 1.16 Work instruction for emergency operation No. W-(PH-P1-OP)-91-020		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
15	R 1.19 Ensure PVV-91-1201 inbreathing covers peak flow operation + oil skimmer		PH-P1-TE	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
16	R 1.22 Add temperature transmitter in TK-9121A		PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
17	R 1.27.1 LOPA is required for high level in TK-9121A scenario		PH-P1	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
18	R 1.27.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
19	R 1.29 Add LAL-91-6101 and LAL-91-1210A	Thongchai Ja.	PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
20	R 1.31.1 LOPA is required for high cumene from process upset scenario		PH-P1	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				

Action Items - Recommendations (แผนควบคุมความเสี่ยง)									
No.	Action มาตรการลดความเสี่ยง	Action by ผู้รับผิดชอบ		Node พารามิเตอร์	Criteria หลักเกณฑ์/ มาตรฐานที่ใช้ควบคุม	Closed by ผู้ตรวจ ติดตาม	Due Date Ex. (1 Jan 2015)	Is closed	Closed Date
		Name	Indicator						
21	R 1.31.2 Work instruction No. W-(PH-P1-OP)-91-018, W-(PH-P1-OP)-91-019, W-(PH-P1-OP)-91-020		PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
22	R 1.39.1 Ensure oil skimmer equipment is totally ignition free		PH-P1-AS	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2016/076				
23	R 1.39.2 PM Plan for Grounding System		PH-P1-AS						
24	R 1.40 Review and revalidate startup/shutdown procedures to cover new facilities, JSEA is strongly required	Naris L.	PH-P1-OP	1	Closed by MOC: PH-P1.1-2017/111	Naris L.			
25	R 1.41 Inspection for PVV-91-1201, PCV-91-1201, PCV-91-1202		PH-P1-AS	1					
26	R node 2 action refers node 1								
27	R node 3 action refers node 1								

Attendance list

Day 1, 4th December 2017



แบบบันทึกรายชื่อผู้เข้าประชุม

HOC PH-PI-1-2017/111 Meeting Autograph Record

[illegible]

Attendance list

Day 2, 7th December 2017








แบบบันทึกรายชื่อผู้เข้าประชุม

HA20.9 review MAC PH-PI-1 2017/111 Meeting Autograph Record

[illegible]

Risk Assesment Matrix

Risk Ranking

	Level 5: Extream	Serious risk and need action & risk reduiction plan immediately
	Level 4: High	Unacceptable risk and need action & risk reduction plan immediately
	Level 3: Medium	Medium risk and require reduction plan
	Level 2: Low	Acceptable risk and require review of control plan
	Level 1: Very Low	Very low risk

Likelihood	General Term (No.)	How often?	Hazard Severity Rating				
	Frequent 5	Has happened more than once per year in the Location	Low	Medium	High	Extreme	Extreme
	Likely 4	Has happened at the Location or more than once per year in the PTISC group	Low	Medium	High	High	Extreme
	Possible 3	Possible to happen in the PTISC group or more than once / year in the Industry	Low	Low	Medium	High	High
	Unlikely 2	Possible to occur in the Industry (or has occurred)	Very Low	Low	Low	Medium	Medium
	Improbable 1	Unlikely to occur in the Industry (or has not occurred)	Very Low	Very Low	Low	Low	Low
Consequence	Severity Number		1	2	3	4	5
	People (Safety, Health, Morale)		- No injury or First Aid case - No or very low health effect - No or Minimal morale impact	- Medical treatment or Restrict to work - Low health effect - Short-term morale impact	- Loss time injury - Medium health effect - Long-term morale impact	- Single fatality or Permanent total disabilities - High health effect - Protesters rally or official complaint	- More than one fatality - High health effect - Employees or Contractors strike
	Environment		No/Slight Effect	Minor Effect	Moderate Effect	Major Effect	Massive Effect
	Economic (Total Loss)	GPC (THB)	< 0.3 M	0.3 - < 3 M	3 - < 30 M	30 - < 300 M	≥ 300 M
		BU (THB)	< 0.1 M	0.1 - < 1 M	1 - < 10 M	10 - < 100 M	≥ 100 M
		Small BU (THB)	< 0.01 M	0.01 - < 0.1 M	0.1 - < 1 M	1 - < 10 M	≥ 10 M
	Social (Community, Reputation, Customer, Law/Regulation)		- No or Slight impact to Community, Reputation and Customer - No fault or insignificant fault of complying with laws/articles of association.	- Minor impact with short term recovery - Local media - Verbal complaints - Partly comply with laws/articles of association.	- Moderate impact with long term recovery - Regional media - Official letter complaint - Non-compliance with laws/articles of association	- Major impact with national concern - National media - Customer less purchase - Violate the laws/ articles of association.	- Massive impact with international concern - International media - Customer stop purchase - Violate the laws/ articles of association, and/or subject to order to dissolve the company

Note:

For the risk assessment which is required to comply with Thai regulation, the 4x4 RAM shall be applied
 For each of the potential Consequences shall be assessed from "(1)" to "(4)" and its Likelihood shall be leveled from "Improbable (1)" to "Likely (4)".
 Accordingly, the risk or hazard severity shall be ranked from "Very Low" to "High".

ภาคผนวก ข.45

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



จัดทำโดย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ศูนย์กลางธุรกิจ (มหาชน)



คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย

งานซ่อมบำรุง

PTT Phenol 2017

Version 1.0

ภาคผนวก ข.46

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม และแผนการฝึกอบรม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-047

Safety, Health and Environment Mandatory Training

จัดทำโดย :


Vice President

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training
---	--	---

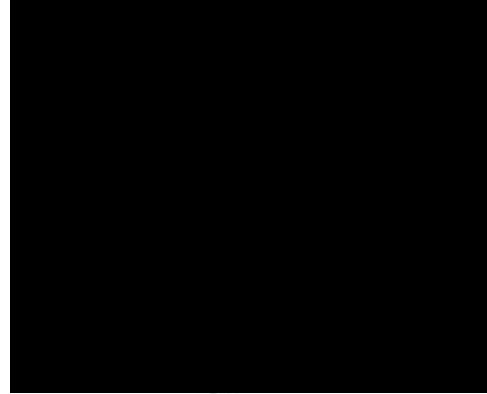
สารบัญ

หน้า

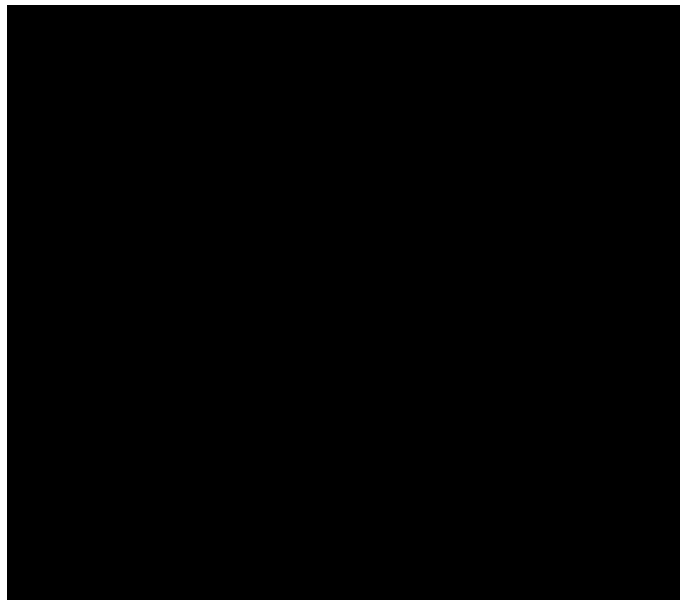
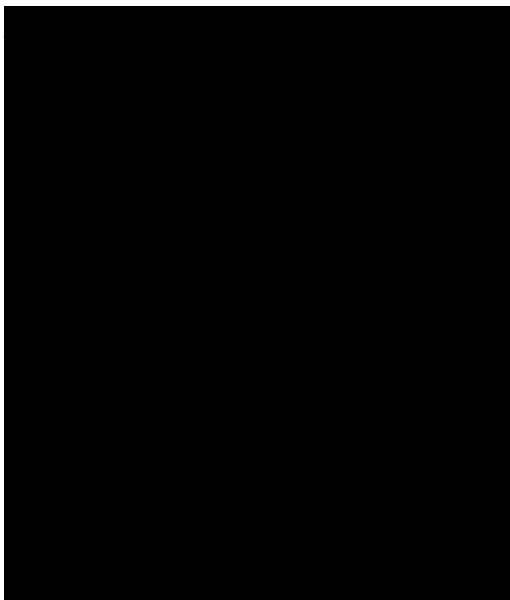
1.	วัตถุประสงค์.....	1
2.	ขอบเขต.....	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ.....	3
4.	WORKFLOW.....	4
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน.....	6
6.	ภาคผนวก.....	11

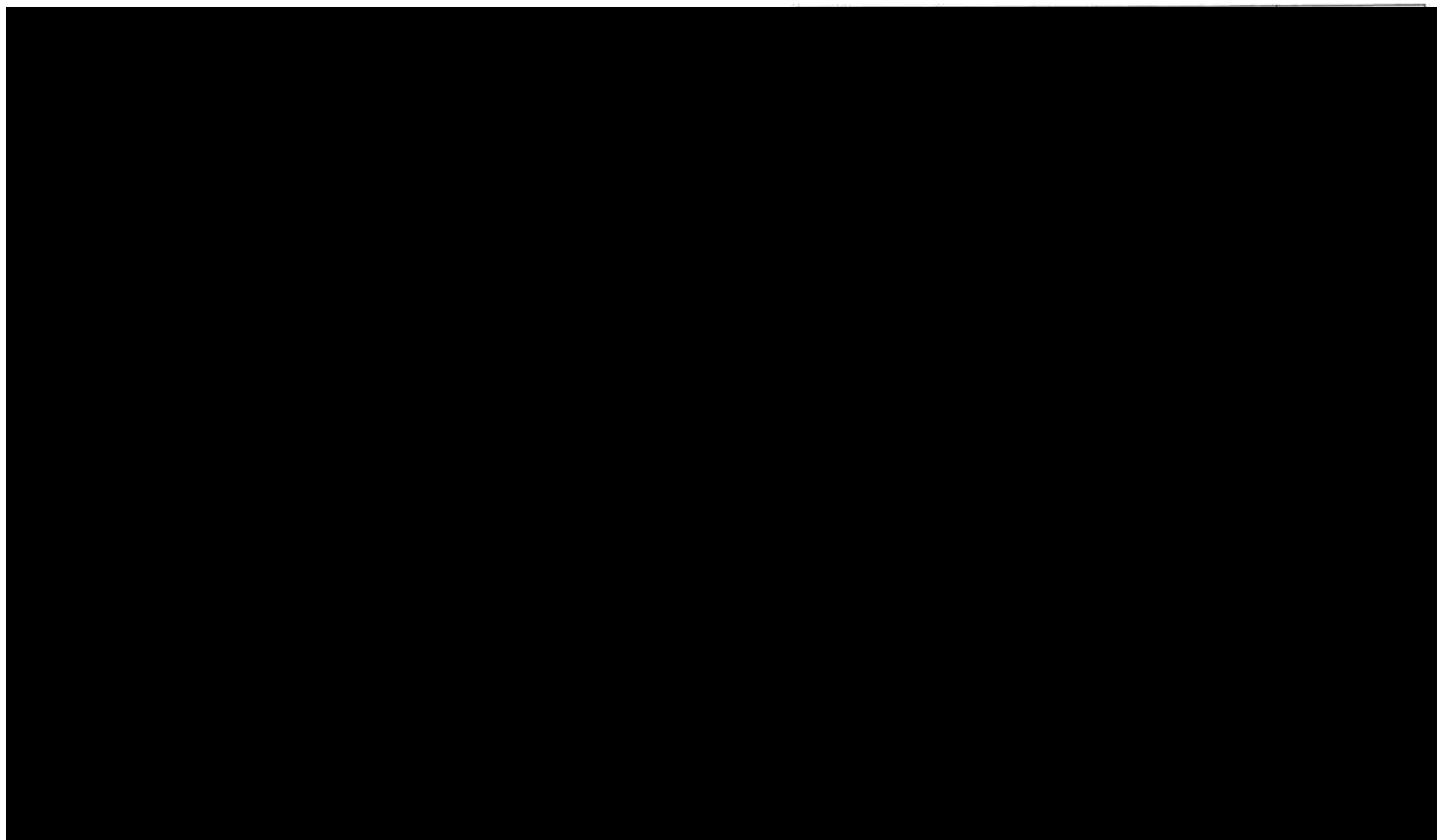


Internal Use Only



Internal Use Only



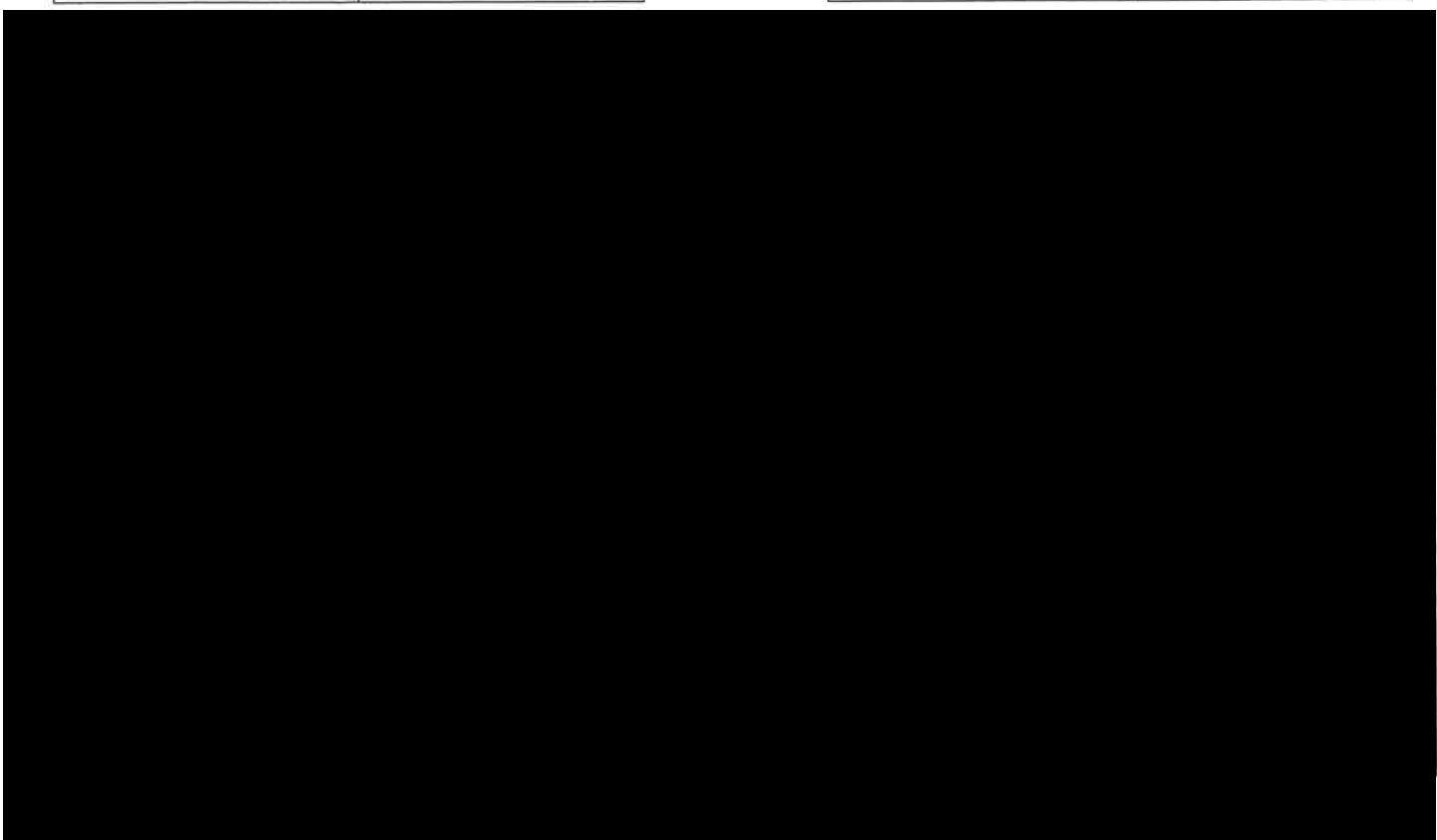


ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 6 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 7 จาก 13

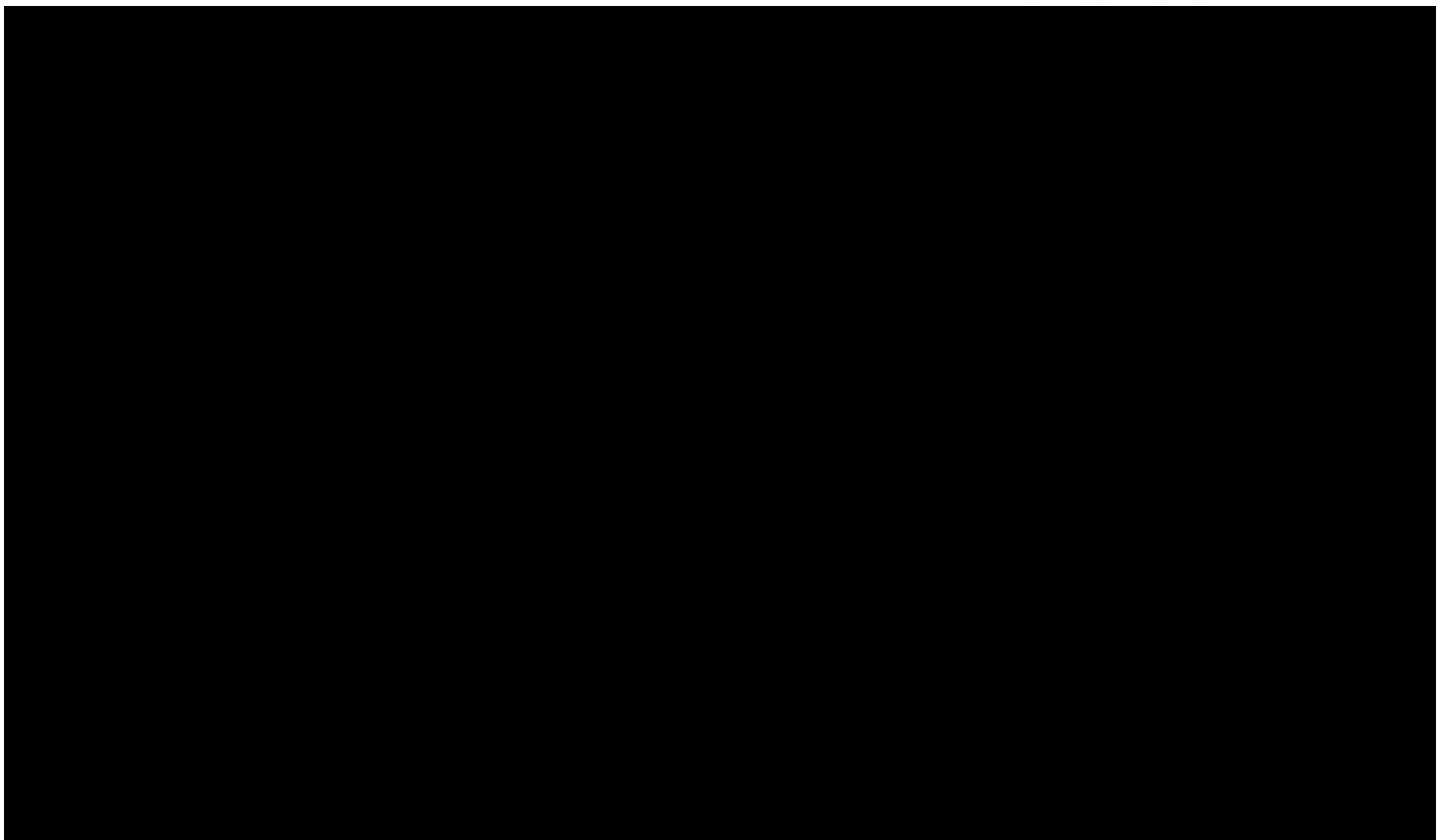
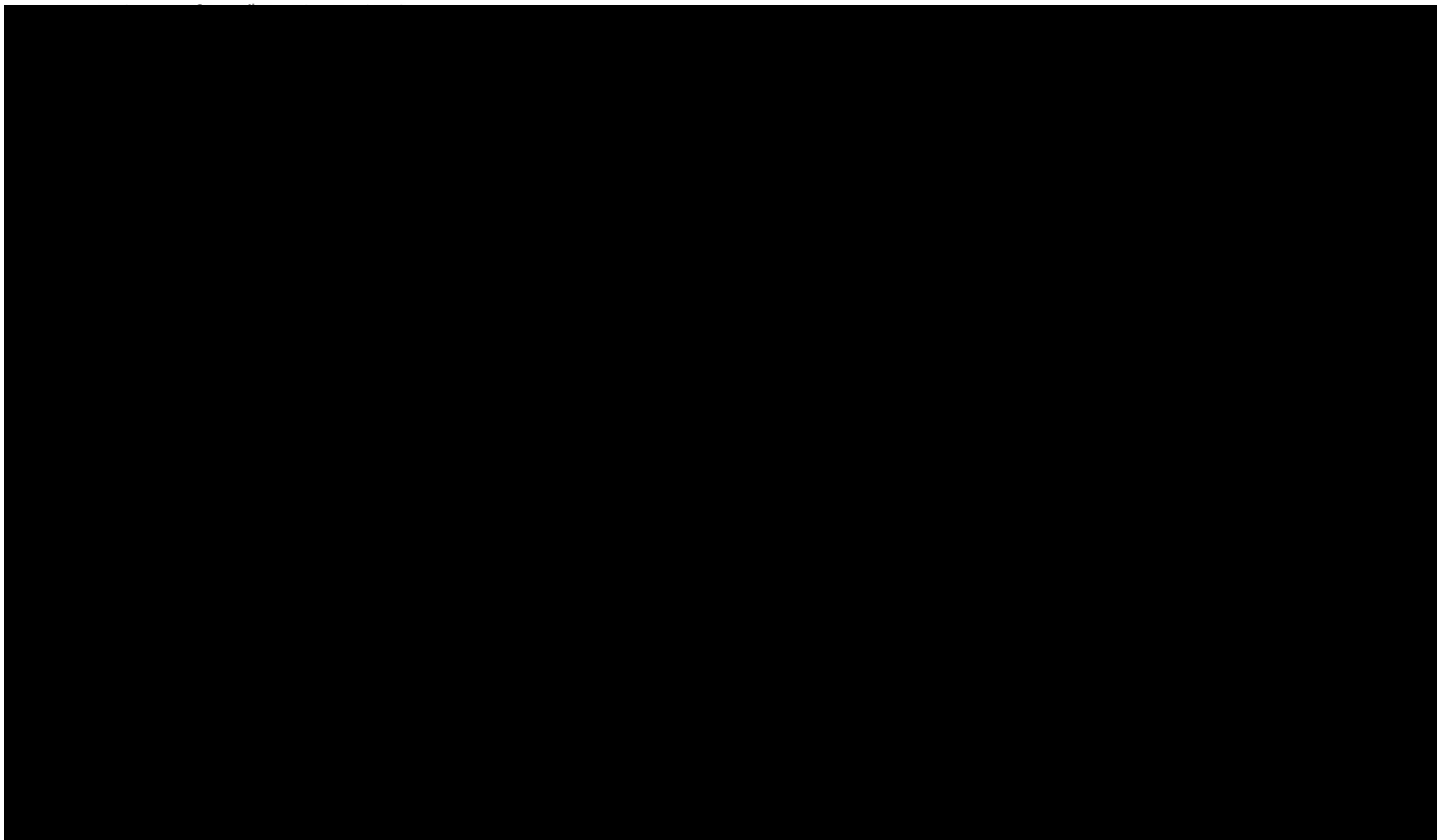


ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 8 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 9 จาก 13



In-House (Classroom)				2022
No	Course Type	Course Name	Target Group	รูปแบบที่จะจัด Off-line On-line
1	Legal	Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	Assigned Operator /Supervisor	OFF-line
2	Legal	Boiler Controller	Related new operator	OFF-line
3	Legal	Operation in LPG Station (ผู้ปฏิบัติงาน สถานีบรรจุก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว)	Selected Staff / Operator (specific plant)	OFF-line
4	Legal	Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation (สูตรผู้ปฏิบัติงาน คลังน้ำมัน และระบบการขนส่งน้ำมันทางท่อ)	Selected Staff / Operator (specific plant)	OFF-line
5	Legal	Operation in Oil Storage Facility (ผู้ปฏิบัติงานสถานีบริการน้ำมัน)	Selected Staff / Operator (specific plant)	OFF-line
6	Legal	Industrial Gas Controller	Lab, Warehouse, Operation, Instrument, F/F Operator หน่วยงานที่มีการใช้งานก๊าซ อุตสาหกรรมมากกว่า 20 Cylinder	OFF-line
7	Legal	Operation in LPG ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ใช้ก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว	S/M, S/S, F/O	OFF-line
8	Legal	Operation in the Natural Gas Plant ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ	Operator or Assigned Staff (SM, SS, FO)	OFF-line
9	Legal	Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/ Signaler	Selected Staff	OFF-line
10	Legal	Forklift Safety Driving	Forklift Driver	OFF-line

No.	Course Group	Course Type	(On-line)			2022		
			Course Name	Status	Target Group	รูปแบบที่จะจัด Off-line On-line	จำนวนคน/วัน	ราคาหลักสูตร ต่อรุ่น (NPC S&E)
1	Safety Mandatory Course (In house -Online)	Legal	Chemical Handling	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	Assigned Lab. Staff, Warehouse, INNO?	On-line		
2		Legal	Electrical Safety	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	Maintenance, Instrument, H-GA-BM Technician, Engineer, Supervisor	On-line		
3		Legal	Safety Officer for Management Level	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	1) Line Manager of Safety Officer- Supervisor 2) Assigned DMs / VP	On-line		
4		Legal	Safety Officer for Supervisor Level	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	Supervisor /Area Leader with subordinate	On-line		
5		Legal	อบรมพบนทนาการทำงานในที่อับ อากาศ	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	พนักงานที่ผ่านการอบรม Confinement มาก่อน อบรมทุกๆ 4 ปี	On-line		
6		Policy	PSM-Operation Discipline	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	Assign person (Sm, SS, Senior Operator)	E-Learning		
7		Policy	Hazop Study	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	1) HAZOP Team member TEM, TPX, QSE, Operation, Technical, Maintenance	On-line		
8		Legal	Radiation Safety (Refresh+New) ความปลอดภัยในการทำงานกับรังสี	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	F/O, C/O, S/S, S/M Area ที่มี Source รังสี หน่วยงาน Instrument, ก่อสร้างที่ เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย	On-line		
9		Legal	Refresh Safety Crane Operation for Controller /Operator /Rigger /Signaler (Every 2 year)	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	Assigned Operation/staff	On-line		
10		Legal	Safety Committee	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	New Safety Committee	On-line		
11		Policy	Awareness of Process Safety in Design (Thai)	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.	1) Process Engineers (P3+), 2) SHE Engineer 3) Project Engineer 4) Sn.Operator, Day Manager	On-line		
12		Policy	HAZOP Leader (Eng)	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.	1) Senior Process Engineers, 2) Seleted Process Eng., Project Eng., CO., Day Manager	On-line		
13		Policy	SHE Refresher	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	All Plant?	On-line		
14		Legal	Refresh for Boiler Controller	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	Operator (Once/yr)	E-Learning		
15		Legal	Waste Water Operation Controller(Water Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	On-line		
16		Legal	Air Pollution Operation Controller(Air Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	On-line		
17		Legal	Solid Waste Pollution Operation Controllerผู้ควบคุม	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	On-line		
18		Legal	Solid Waste Pollution Operation Registerผู้ปฏิบัติงาน	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	On-line		
19		Legal	Waste Water Operation Register(Water Pollution Operator)ผู้ปฏิบัติงาน	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	On-line		
20		Legal	Air Pollution Operation Register(Air Pollution Operator) ผู้ปฏิบัติงาน	กำลังดำเนินการตามแผน ส.ค.-พ.บ.	1) Envi. Engineer 2) SS., SM 3) Selected FO.	On-line		

UP

All E-Learnings - UP

x

+

←

↻

🏠

🔒

https://up.pttgcgroup.com/course/?is_coniclex=false&ordering=latest

🔍

🔍

🌟

⚙️

🌟

🔒

PJ

...

☰

GC

🔍 Search

📖 My Learning

🔔

📅

👤 Pattarapon Jitt...

▼

LEARNING AND DEVELOPMENT

▶ GC E-Learning

📖 Class Program

📌 Learning Path

📌 Learning Request

📂 Category >

👤 Instructor >

📂 Learning Program >

🌐 VOXY

📁 Micro-Learning

GC CONICLEX E-LEARNING

▶ Course

All E-Learnings

Total 408 e-learning

Filter by Sort by Latest

Result 408 e-learning

🔍 Search

Filter

GC

BEC : Basic Gas Detector

EO-Based Performance Busin...

10 mins

GC

ORM Requirement

Quality , Safety , Occupationa...

50 mins

GC

BEC : Basic Control System DCS & ESD

EO-Based Performance Busin...

17 mins

GC

E-GC-OP1 PRESENT WI REFRESHMENT 2022

EO-Based Performance Busin...

16 hrs 30 mins

GC

PM301: Project Risk Management

GC E-Learning - Selective : CARE

PM-301 Project Risk

GC

BEC Course : Mechanical

GC E-Learning - Selective : Refine

BEC Course : Mechanical

GC

Basic Knowledge of Valve

GC E-Learning - Selective : Equip

Basic knowledge of Valve

GC

Understanding GCMS

GC E-Learning - Management Sy

Understanding GCMS

https://up.pttgcgroup.com/course/1207/?is_coniclex=false

📄

ภาคผนวก ข.47

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
และการเฝ้าระวังภาวะสูญเสียมการไถ่ยืม
การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการไถ่ยืม
และแปลผลสมรรถภาพการ ไถ่ยืม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

จัดทำโดย :

Division Manager

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน


ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
---	--	---

สารบัญ

หน้า

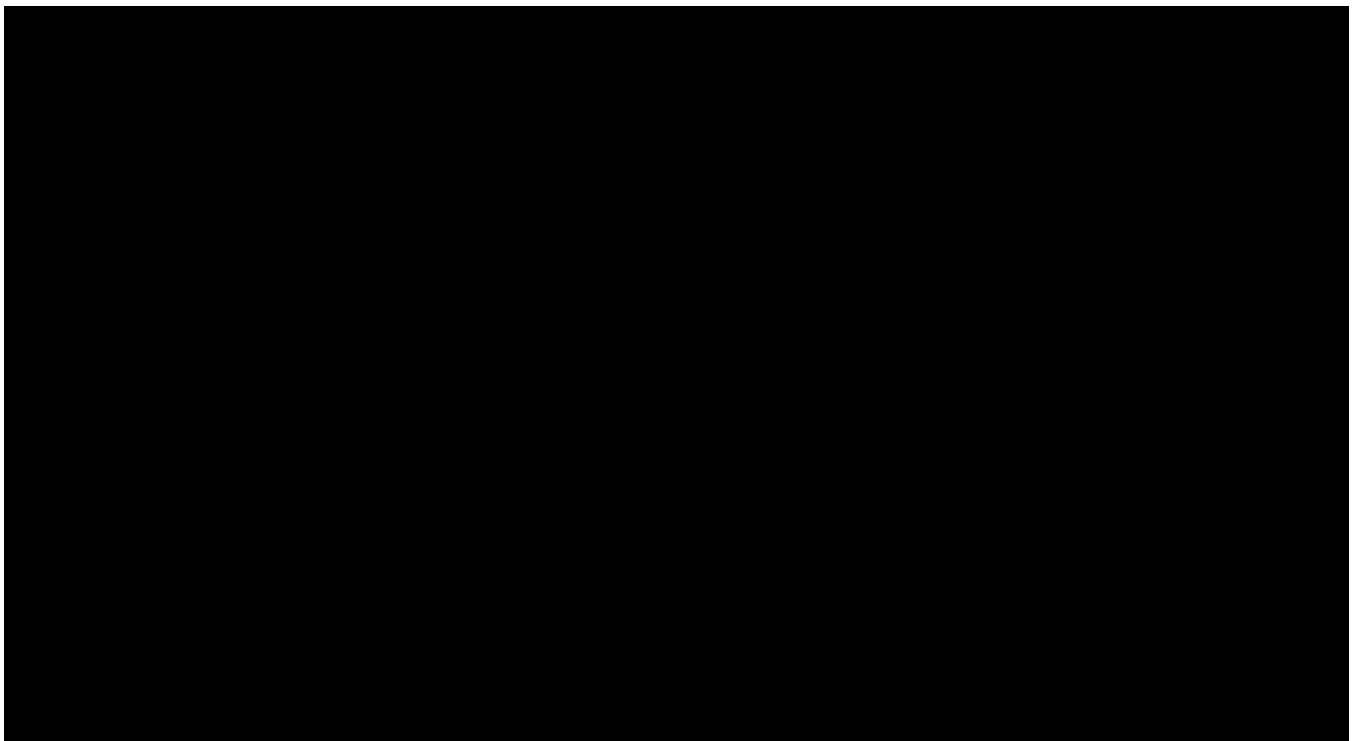
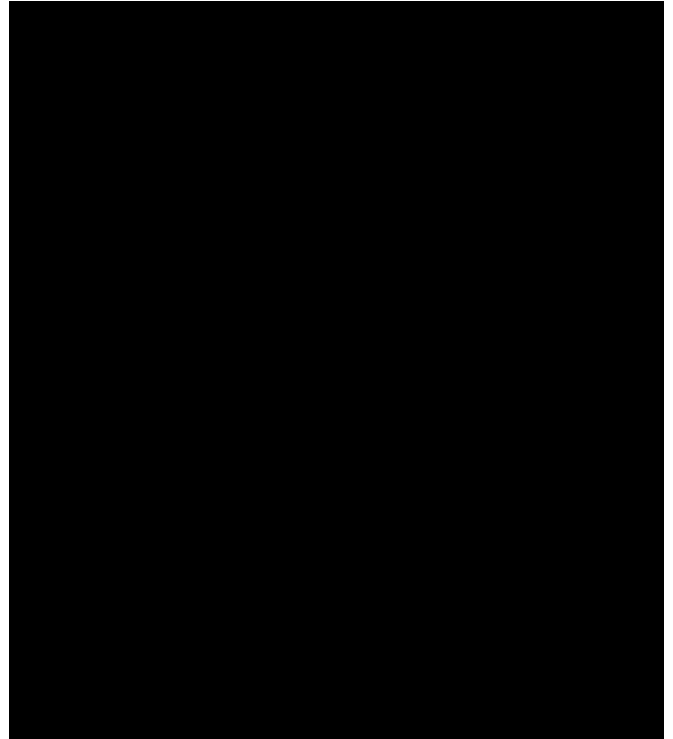
1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	6
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	7
6. ภาคผนวก	16

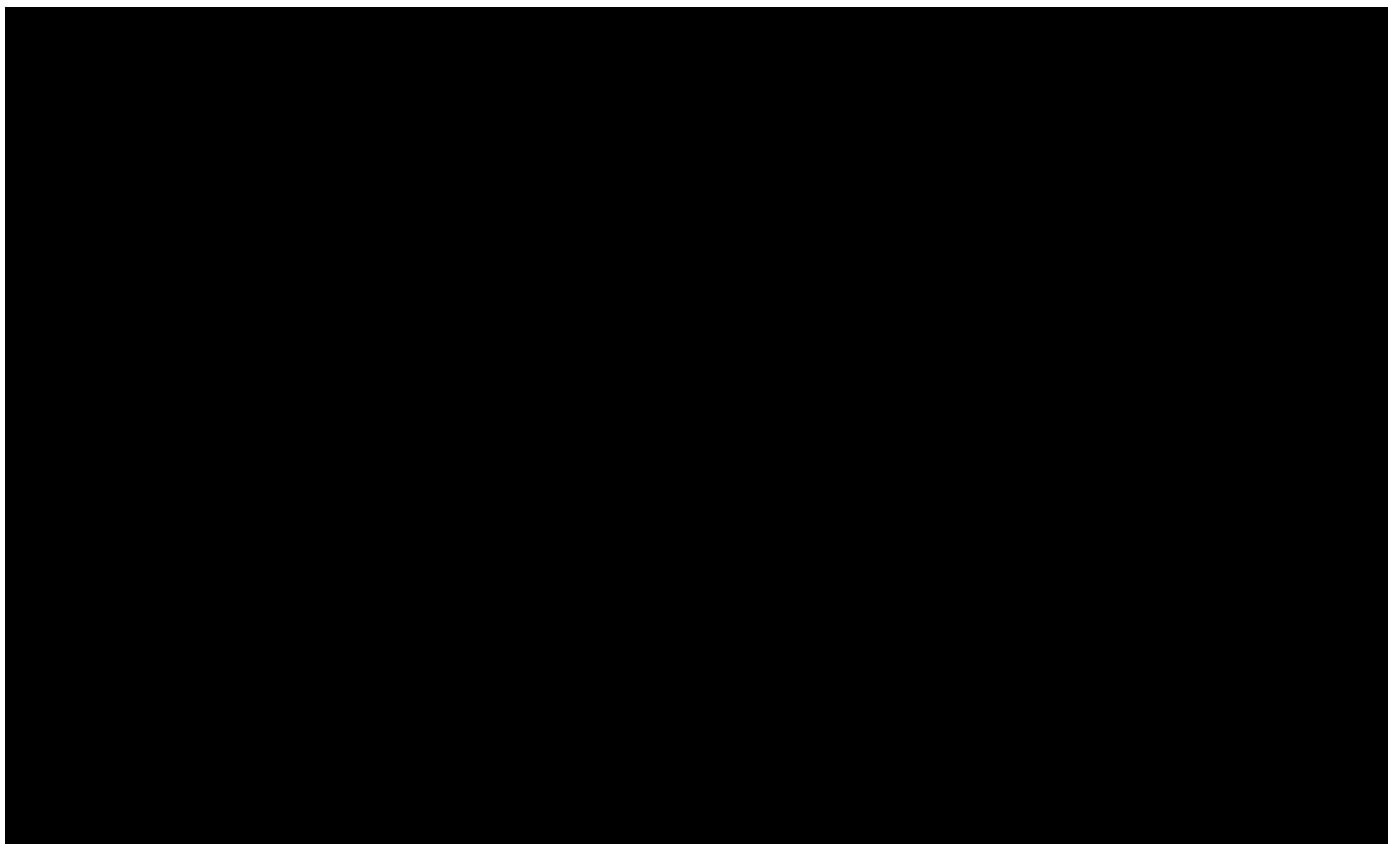
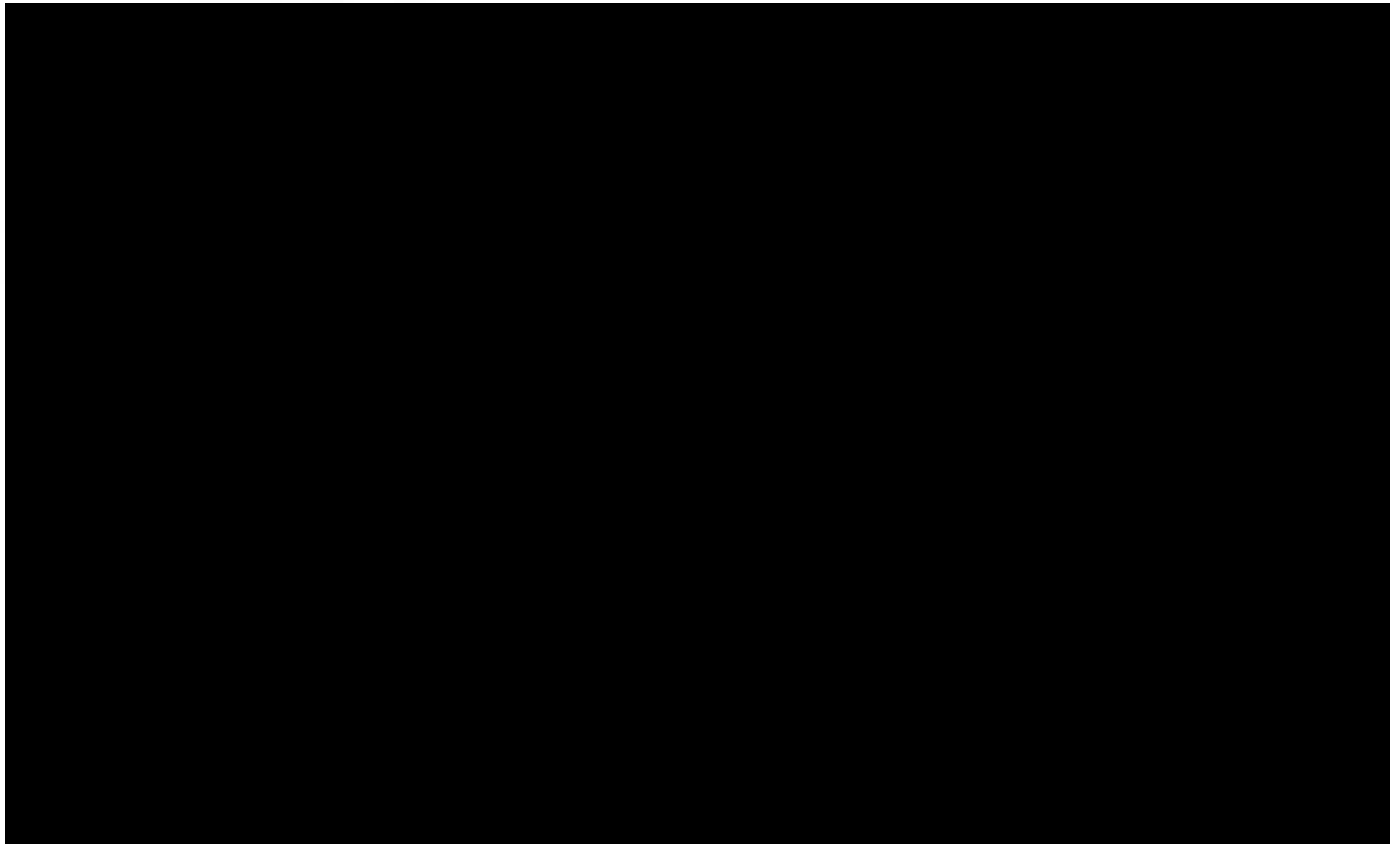
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
--	--	---

2. ขอบเขต

ครอบคลุมการดำเนินงานในพื้นที่ เฉพาะ PTTCG

Internal Use Only







บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-009

การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน และแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน

จัดทำโดย :

Division Manager

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 10 จาก 18

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: คู่มือการ ระบบประเมินข้อมูล
ให้อัตโนมัติ (ข้อมูลชี้แจงจากหน้าระบบ)

สารบัญ

หน้า


1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	10
6. ภาคผนวก	15


พฤษภาคม 5 ขึ้นวาคม 2550

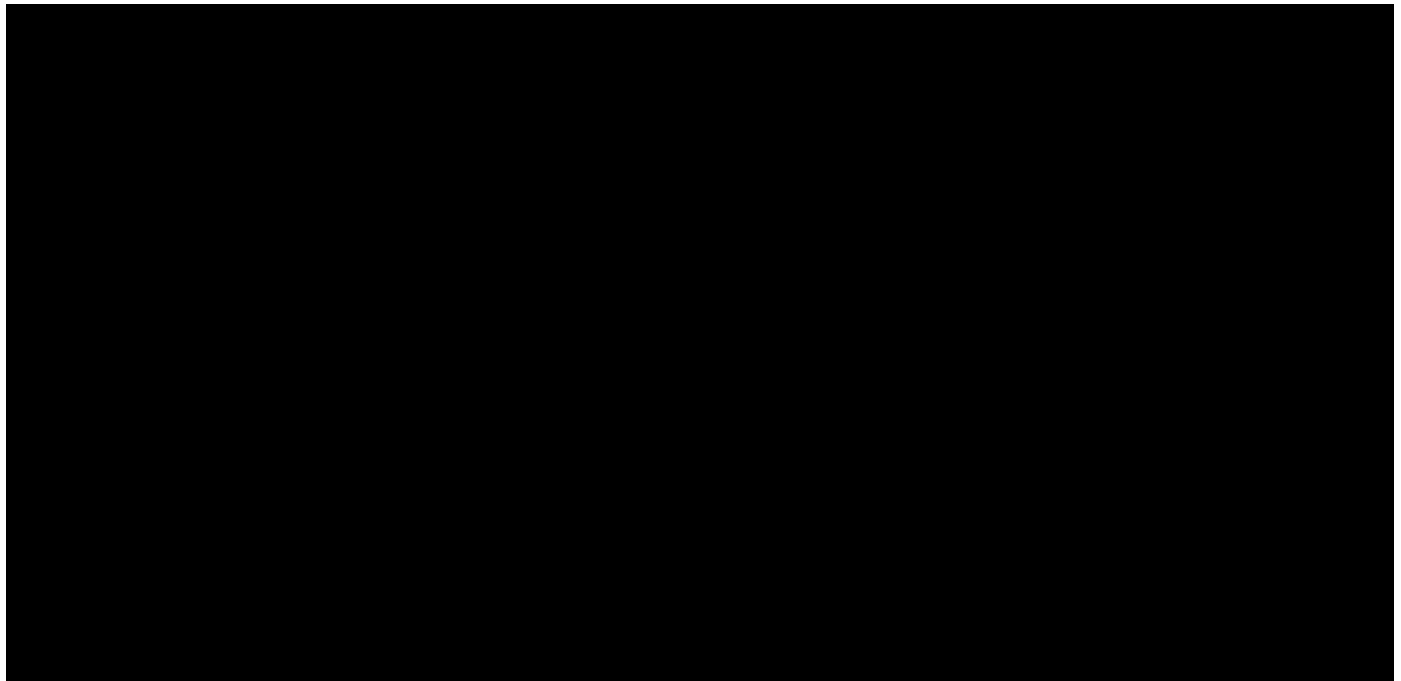
ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูงลิ้นเทียมการได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น
---	--	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูงลิ้นเทียมการได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น
---	--	--

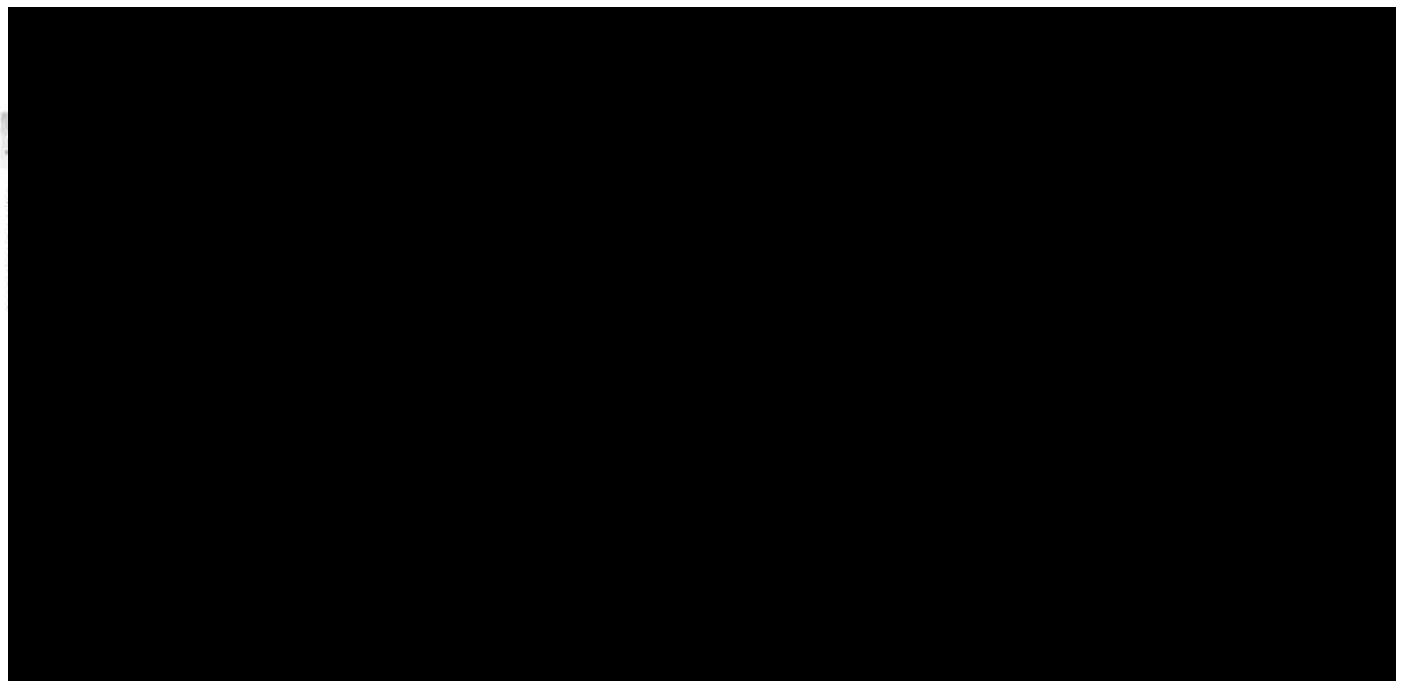


ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 5 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เท่านั้น และ不得เปิดเผยหรือเผยแพร่ให้บุคคลภายนอกได้รับทราบ

ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 6 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เท่านั้น และ不得เปิดเผยหรือเผยแพร่ให้บุคคลภายนอกได้รับทราบ


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูงลิ้นเทียมการได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น
---	--	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูงลิ้นเทียมการได้ขึ้น การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ขึ้นและแปลผลสมรรถภาพการได้ขึ้น
---	--	--

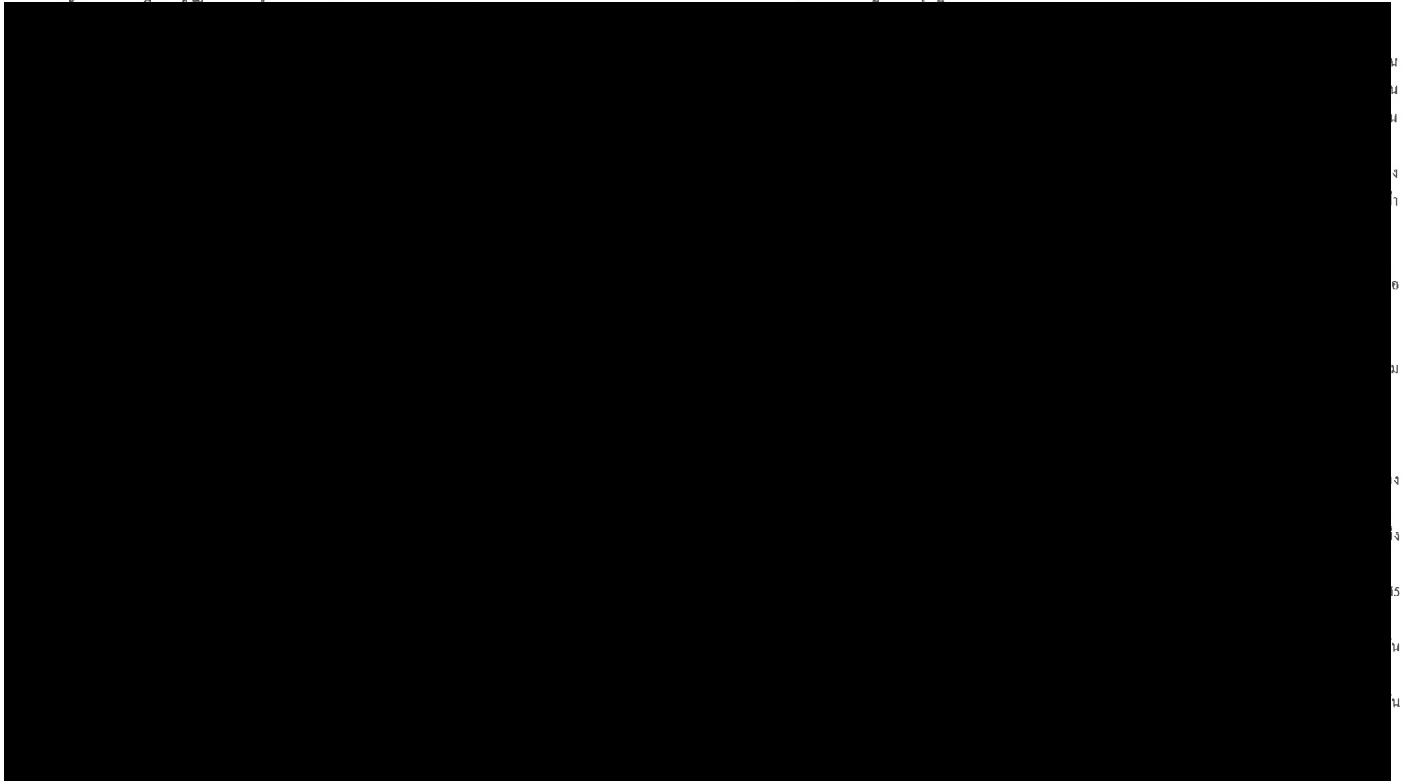



ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 7 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เท่านั้น และ不得เปิดเผยหรือเผยแพร่ให้บุคคลภายนอกได้รับทราบ


ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 8 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เท่านั้น และ不得เปิดเผยหรือเผยแพร่ให้บุคคลภายนอกได้รับทราบ

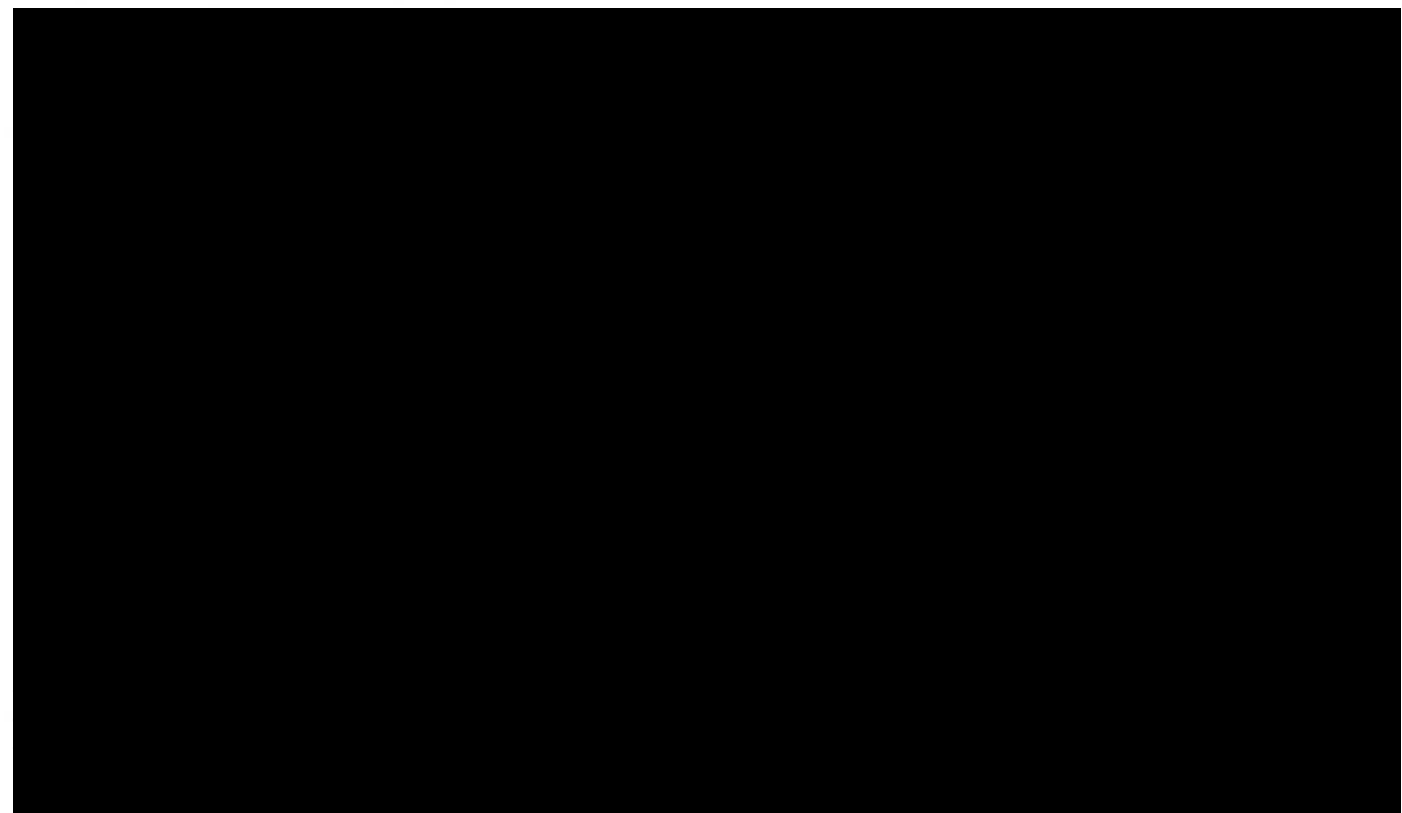
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
---	--	--

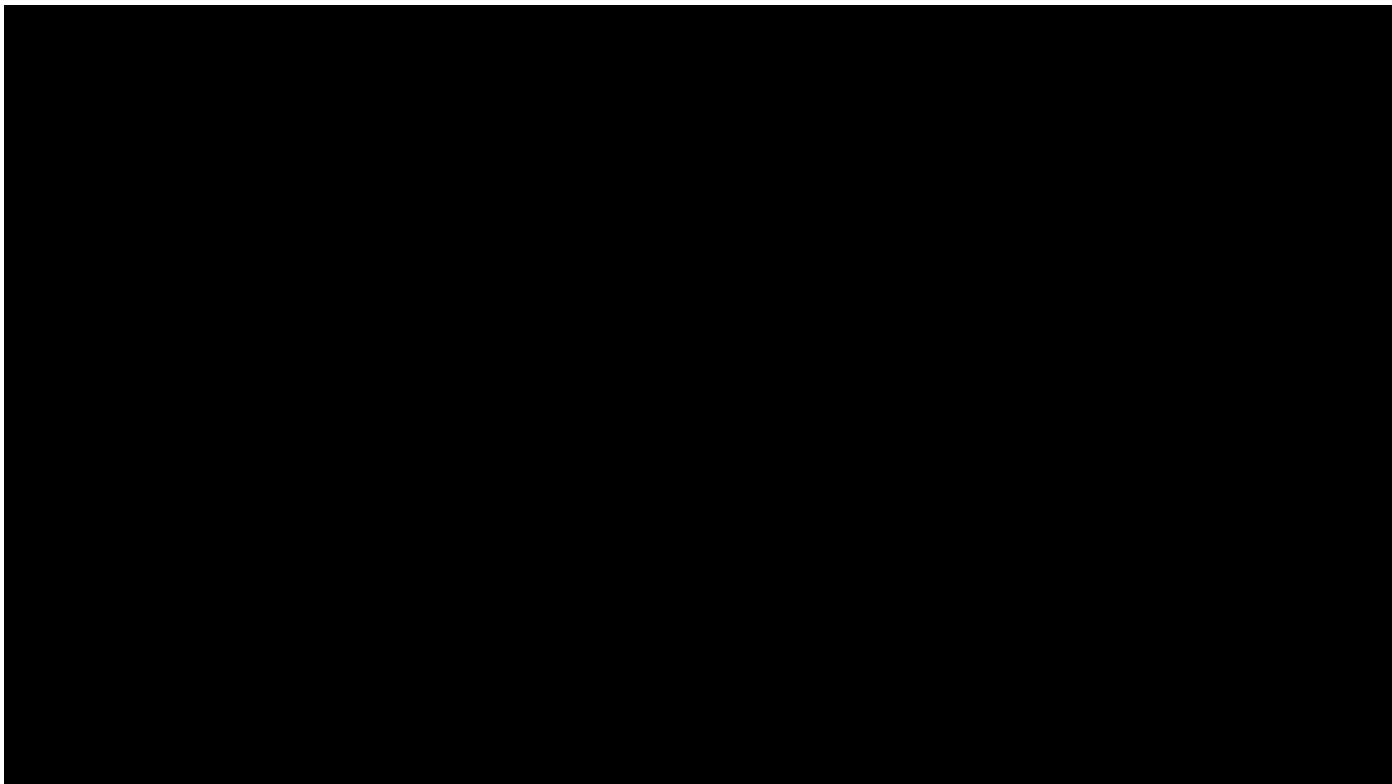
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
---	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--	--

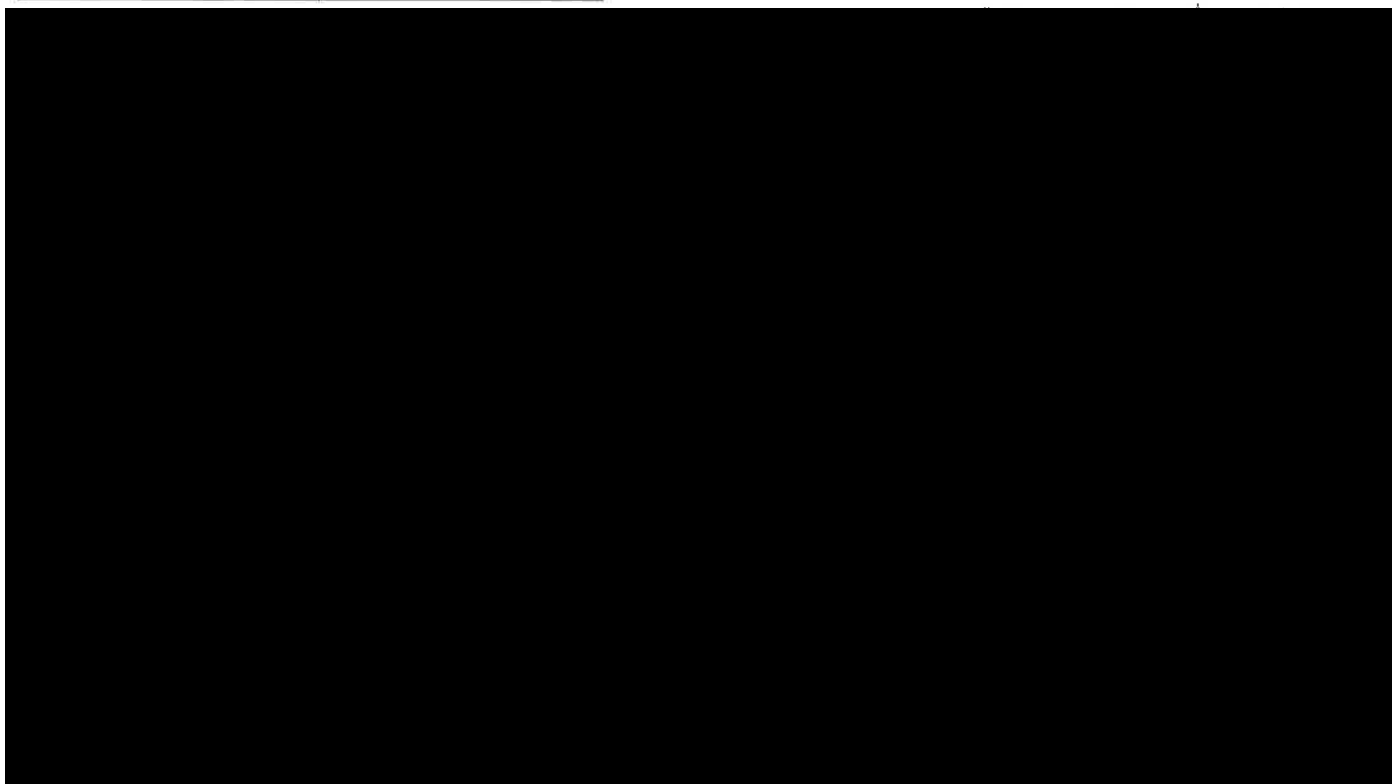


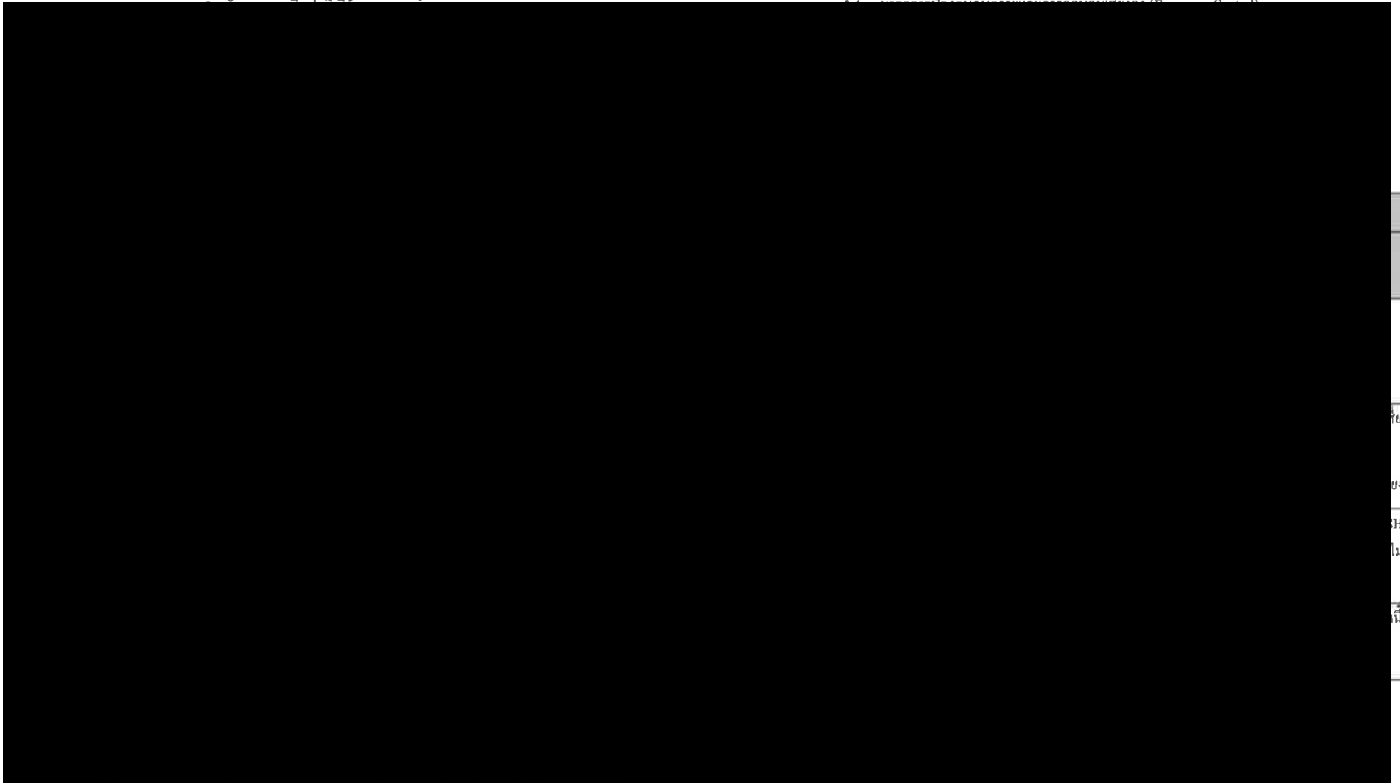


○ ใช้จากงาน ให้ดำเนินการดังนี้

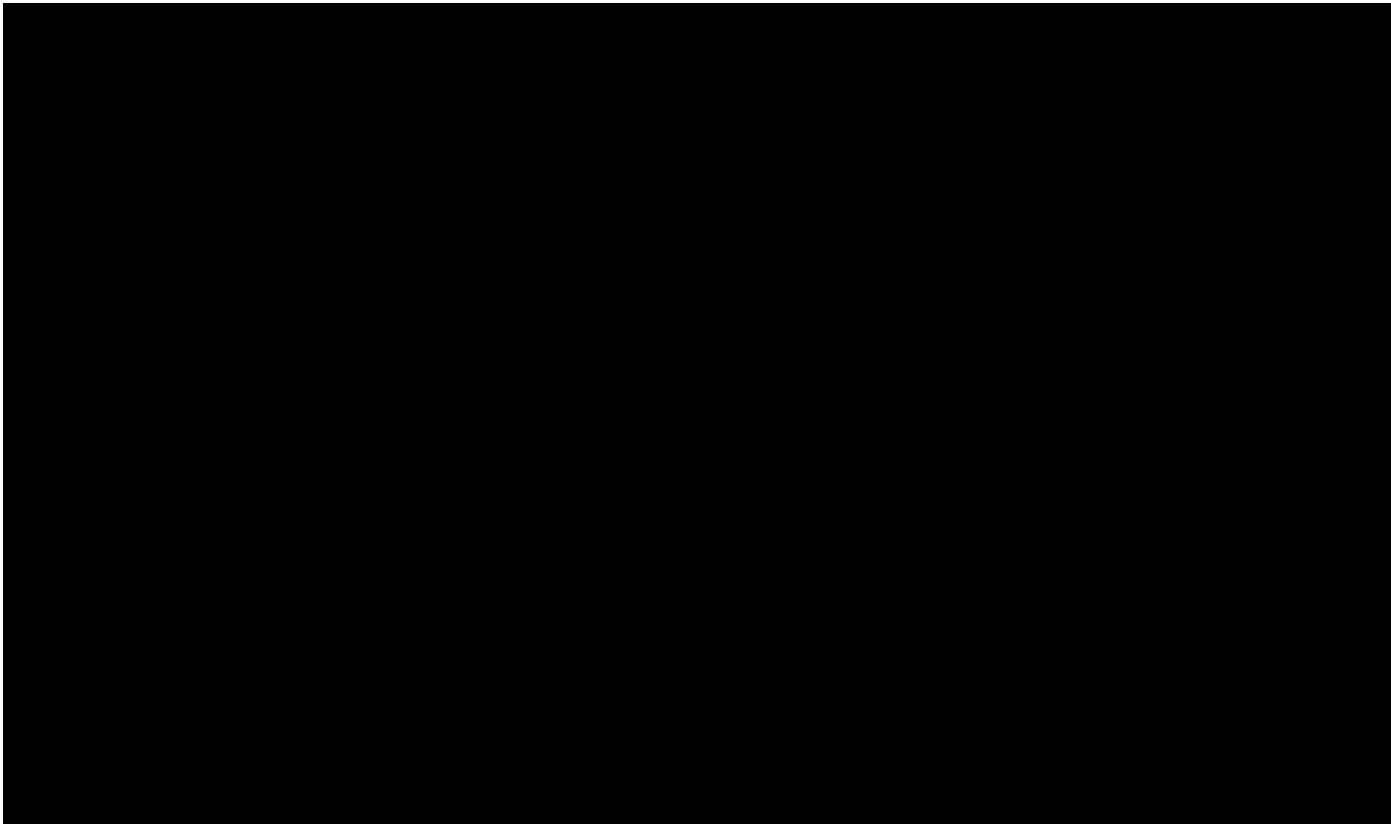
ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 13 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน ปรับ 50,000 บาท
ข้อห้ามออก เมื่อหาข้อความลับได้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

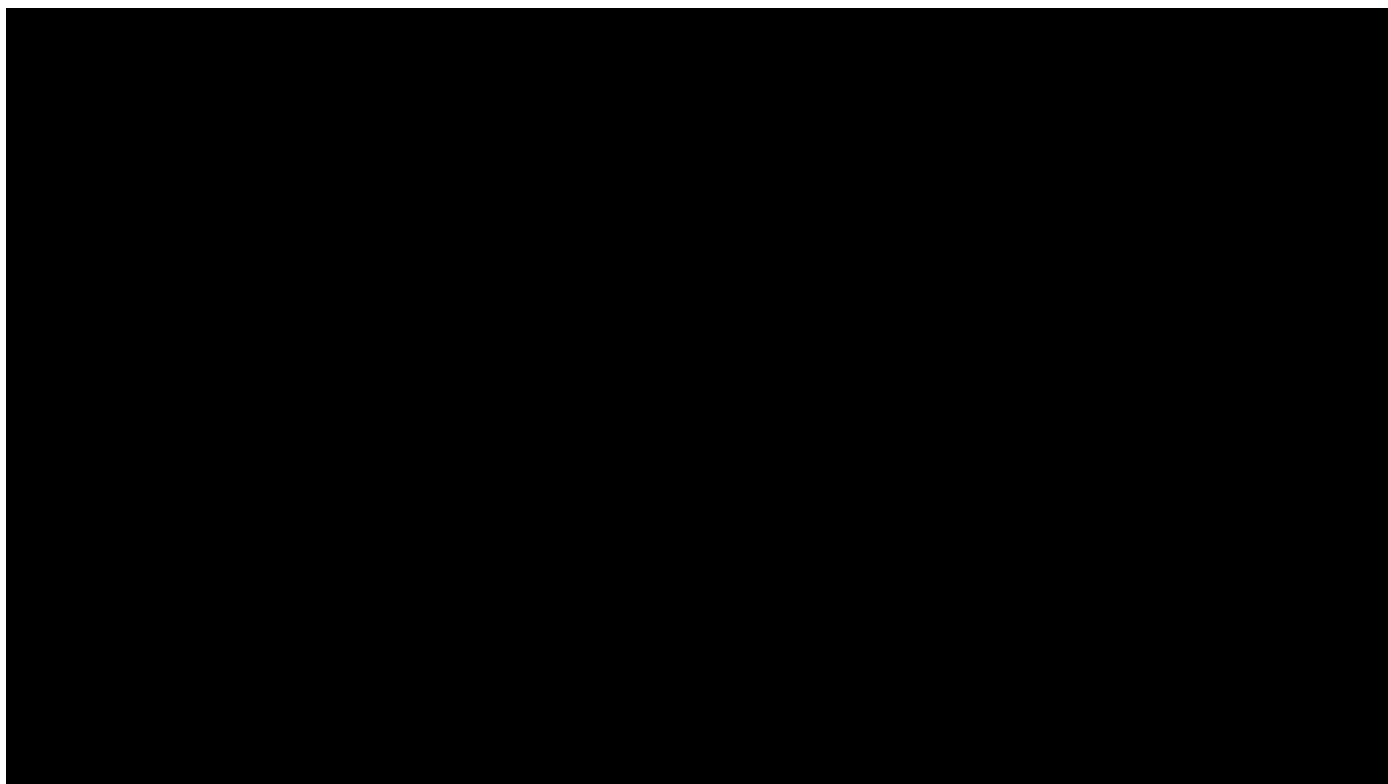
ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 14 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน ปรับ 50,000 บาท
ข้อห้ามออก เมื่อหาข้อความลับได้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต





ระดับโครมียีน เจนด้ามยีน สารหนู สารปรอท ที่อาจเกิดการสูญเสียการได้ยินได้





6.2 ข้อมูลสนับสนุน

6.3 แผนการดำเนินงาน

For Internal Use Only

ภาคผนวก ข.48

การตรวจสอบบำรุงรักษา และสอบเทียบเครื่องมือวัด
และอุปกรณ์ความปลอดภัย

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

สำหรับ

บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด (PH1)

สัญญาให้บริการเลขที่ SVO. 190904076

จัดทำโดย



ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.



NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด (PH1)

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	2
1.ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	3
1.1 ตารางแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิง PH1	3
1.2 ตารางแสดงผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง PH1 เดือน พฤษภาคม 2565	4
1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน พฤษภาคม 2565	6
1.4 การติดตามการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิง	6
2. ข้อมูลการซ่อมแซม 4 ลูกปืน	7
3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง	7
3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	7
3.2 แผนการอบรมประจำปี 2565	8
3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	8
4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมระดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	9
4.1 ข้อมูลระดับเพลิง	9
4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน พฤษภาคม 2565	11
4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA	11
4.4 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน พฤษภาคม 2565	12
5. เอกสารแนบ	
เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน พฤษภาคม 2565	13
เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤษภาคม 2565	14

หน้า 2



NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด (PH1)

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
- 1.1 ข้อมูลแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำบริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด (PH1)
- ตารางที่ 1 แสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ PH1

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่					จำนวนรวม อุปกรณ์ดับเพลิง
		Admin	CCB	QMAX	OCDN & Frac	OSBL	
1	Hydrant	6	2	0	0	5	13
2	Fire Hose Cabinet	6	3	5	9	33	56
3	Hydrant With Monitor	0	1	5	9	14	29
4	Fire Hose Reel	12	3	0	0	2	17
5	Fire Alarm System	3	1	0	0	1	5
6	Post indicator vale	3	3	3	8	9	26
7	Manual Call Point	20	21	15	5	50	111
8	Deluge Valve	0	0	4	14	28	46
9	CO2 System	0	6	0	0	3	9
10	Sprinkler System	1	2	0	0	1	4
11	Foam Bladder Tank	0	0	0	0	1	1
12	Dry chemical (Handheld Dry powder)	38	17	19	48	97	219
13	Carbon dioxide (Handheld CO2)	9	31	0	0	3	43
14	Carbon dioxide (Wheel Type)	0	1	0	0	0	1
15	Dry chemical (Wheel Type)	0	0	1	2	15	18
16	Safety Shower and Eye wash	0	2	11	19	19	51
17	Air line	0	0	0	1	1	2
18	SCBA	0	8	4	4	2	18

หน้า 3



NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด (PH1)

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่					จำนวนรวม อุปกรณ์ดับเพลิง
		Admin	CCB	QMAX	OCDN & Frac	OSBL	
19	Cylinder Spare SCBA	0	6	0	0	0	6
20	Fire Suit	0	10	0	0	0	10
21	Foam Hydrant	0	0	0	0	14	14
22	ทรายดูดขี้สารเคมี	0	0	2	4	17	23
23	Foam Cart	0	0	1	2	3	6
24	Foam Drum	0	1	1	0	3	5
25	Inergen System	1	3	0	0	1	5
						รวม	738

1.2 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

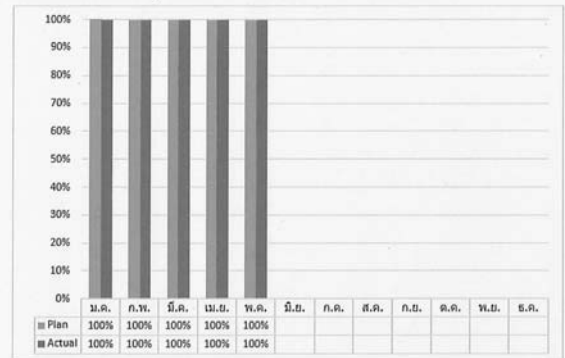
ตารางที่ 2 แสดงผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ PH1

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลเชิงลึก (กรณีอุปกรณ์ชำรุด)				
			พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	ไม่พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	พร้อม ใช้งาน (%)	ประจำ พื้นที่	หมายเหตุ อุปกรณ์	รายละเอียดอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ แจ้งซ่อม	หมายเลข MN
1	Hydrant	13	13	0	100					
2	Fire Hose Cabinet	56	56	0	100					
3	Hydrant With Monitor	29	29	0	100					
4	Fire Hose Reel	17	17	0	100					
5	Fire Alarm System	5	5	0	100					
6	Post indicator vale	26	26	0	100					
7	Manual Call Point	111	111	0	100					
8	Deluge Valve	46	46	0	100					
9	CO2 System	9	9	0	100					
10	Sprinkler System	4	4	0	100					
11	Foam Bladder Tank	1	1	0	100					
12	Dry chemical (Handheld Dry powder)	219	219	0	100					

หน้า 4

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลเชิงลึก (กรณีอุปกรณ์ชำรุด)						
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ไม่พร้อมใช้งาน (จำนวน)	พร้อมใช้งาน (%)	ประจำพื้นที่	หมายเหตุอุปกรณ์	รายละเอียดอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่แจ้งซ่อม	หมายเลข MN	แนบงานซ่อม	วันที่แล้วเสร็จ
13	Carbon dioxide (Handheld CO2)	43	43	0	100							
14	Carbon dioxide (Wheel Type)	1	1	0	100							
15	Dry chemical (Wheel Type)	18	18	0	100							
16	Safety Shower and Eye wash	51	51	0	100							
17	Air line	2	2	0	100							
18	SCBA	18	18	0	100							
19	Cylinder Spare SCBA	6	6	0	100							
20	Fire Suit	10	10	0	100							
21	Foam Hydrant	14	14	0	100							
22	พรมดูดซับสารเคมี	23	23	0	100							
23	Foam Cart	6	6	0	100							
24	Foam Drum	5	5	0	100							
25	Inergen System	5	5	0	100							
Total		738	738	0	100							

1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน มกราคม - ธันวาคม 2565



1.4 การติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงพื้นที่ PH1

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ตรวจพบ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการดำเนินการ

2. ข้อมูลการซ่อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานที่	ระดับ	วันที่	หมายเหตุ
1	TK-4102B	2	11 มี.ค. 65	- เพลิงไหม้ที่อุปกรณ์ TK-4102B

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	63	Day time 33 คน, A 10 คน, B 9 คน, C 11 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	18	ผลัดละ 6 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	18	ผลัดละ 6 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT PE	18	ผลัดละ 6 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT AC	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานีดับเพลิง Glow	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานีดับเพลิง PTT Phenol	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานีดับเพลิง GGC2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานีดับเพลิง PTT GSP	18	ผลัดละ 6 คน
15	สถานี Petrofac	2	ปฏิบัติงาน Day time
16	สถานี GC Estate	1	ปฏิบัติงาน Day time
รวมพนักงานดับเพลิง		222	

3.2 แผนการอบรมประจำปี 2565

Item	Training course	Plan for 2022												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Tank Fire													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
2	Confine Space & Rescue													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
3	Rope and Rescue													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
4	Advance Industrial Fire Fighting													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
5	Advance Enclosure Fire													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
6	First Aid													Wait
7	Chemical spill control (Hazmat)													Wait
8	Operate Fire Truck and Fire Pump													Wait
9	Foam and Technical													Wait
10	Fire Alarm Systems													Wait
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													Wait
12	Performance Test All Subject													Wait

3.3 ข้อมูลการอบรมภายใน ประจำปีศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
-	-	-	- งดอบรมตามมาตรการโควิด 19

4. การเตรียมความพร้อมระดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
4.1 ข้อมูลระดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อ รถดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	ศักดิ์พายุ	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	ชลธาร	PTTGC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
4	สายาวริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-1	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-2	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคสลิ้นที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลศวรร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
18	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
19	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
20	นันทินที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
21	หยอ่นา	ECC	รถดับไฟ	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

หน้า 9

ลำดับ	ชื่อ รถดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
25	สินธรา	ECC	สนับสนุน กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รตพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
33	รตพวง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รตพวงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รตพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	Trailer Robot1	ECC	บรรทุก Robot	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	Trailer Robot2	ECC	บรรทุก Robot	-	-	-	พร้อมใช้งาน
40	รถเก็บ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
Total				40,578 ลิตร	84,956 ลิตร	5,550 กก.	

หน้า 10

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน พฤษภาคม 2565

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดวิทยุควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

หน้า 11

4.4 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน พฤษภาคม 2565

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง	45 ครั้ง	17 ครั้ง	

5. เอกสารแนบ

5.1 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤษภาคม 2565

5.2 ตารางเข้าตรวจสอบพื้นที่ (Site visit) ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

หน้า 12

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Dry Chemical Wheel Type ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ศ/ป ตรวจ	หมายเลข อุปกรณ์	แรงดันถัง ไนโตรเจนไม่ต่ำ กว่า 1500 PSI	Safety pin มีสัญลักษณ์	Red indicator มีสีแดง ขึ้นภาพ	สายส่งแรงดัน ตัววัดไม่ลดระดับ	ถูกผูกกับ แตรจนไม่ ติดภาพ	ทดสอบการ เขยื้อนใช้งาน ได้หรือไม่	Red line ไม่แสดง ขึ้นภาพ	ปัญหา/ การแก้ไข	ลงชื่อ ผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ ควบคุม
1	3/5/2022	EW-PH-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีณพ
2	3/5/2022	EW-PH-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีณพ
3	3/5/2022	EW-QM-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีณพ
4	4/5/2022	EW-CT-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีณพ
5	4/5/2022	EW-TK-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีณพ
6	4/5/2022	EW-TK-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีณพ
7	4/5/2022	EW-TK-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีณพ
8	5/5/2022	EW-LA-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรรณี	ศักดิ์ปรีณพ
9	5/5/2022	EW-LA-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรรณี	ศักดิ์ปรีณพ
10	5/5/2022	EW-LA-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรรณี	ศักดิ์ปรีณพ
11	5/5/2022	EW-LA-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรรณี	ศักดิ์ปรีณพ
12	5/5/2022	EW-LA-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรรณี	ศักดิ์ปรีณพ
13	5/5/2022	EW-LA-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรรณี	ศักดิ์ปรีณพ
14	5/5/2022	EW-LA-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรรณี	ศักดิ์ปรีณพ
15	5/5/2022	EW-LA-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาณ	ศักดิ์ปรีณพ
16	5/5/2022	EW-LA-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาณ	ศักดิ์ปรีณพ
17	5/5/2022	EW-LA-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาณ	ศักดิ์ปรีณพ
18	5/5/2022	EW-LA-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาณ	ศักดิ์ปรีณพ

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์เพลิงชนิด Portable CO2 Fire Extinguisher ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม และสีต้องไม่ซีดจาง	สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่มีสนิม	มี Safety pin ที่ขึ้นกับและต้อง มี Seal Lock	น้ำหนักสาร CO2 ลดลงกว่า 10%	มีรหัส QR บนกระบอกฉีด	ป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังต้องเป็นถังสภาพไม่ปลอดภัย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/5/2022	EX-AM-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
2	8/5/2022	EX-AM-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
3	8/5/2022	EX-AM-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
4	8/5/2022	EX-AM-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
5	8/5/2022	EX-AM-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
6	8/5/2022	EX-AM-036	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
7	8/5/2022	EX-AM-044	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
8	8/5/2022	EX-AM-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
9	8/5/2022	EX-AM-049	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
10	8/5/2022	EX-CB-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
11	8/5/2022	EX-CB-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
12	8/5/2022	EX-CB-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
13	8/5/2022	EX-CB-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปวีรินทร์
14	8/5/2022	EX-CB-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปวีรินทร์
15	8/5/2022	EX-CB-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปวีรินทร์
16	8/5/2022	EX-CB-045	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปวีรินทร์
17	8/5/2022	EX-CB-046	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปวีรินทร์
18	8/5/2022	EX-CB-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปวีรินทร์
19	8/5/2022	EX-CB-048	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปวีรินทร์
20	8/5/2022	EX-CB-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
21	8/5/2022	EX-CB-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
22	8/5/2022	EX-CB-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
23	8/5/2022	EX-CB-020	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
24	8/5/2022	EX-CB-021	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
25	8/5/2022	EX-CB-022	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
26	8/5/2022	EX-CB-023	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
27	8/5/2022	EX-CB-024	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
28	8/5/2022	EX-CB-025	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	กรณฤทธิ์	ศักดิ์ปวีรินทร์
29	3/5/2022	EX-CB-030	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
30	3/5/2022	EX-CB-031	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
31	3/5/2022	EX-CB-032	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
32	3/5/2022	EX-CB-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
33	3/5/2022	EX-CB-034	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์
34	3/5/2022	EX-CB-035	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิม	ศักดิ์ปวีรินทร์

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อยู่ตำแหน่งเปิด	Discharge valve หากอยู่ในตำแหน่งปิดหรือปิดแล้วไม่มีการรั่วซึม	สภาพภายนอกไม่พบสนิม	เสาข้างบนไม่พบสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/5/2022	FH-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
2	5/5/2022	FH-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
3	5/5/2022	FH-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
4	5/5/2022	FH-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
5	5/5/2022	FH-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
6	8/5/2022	FH-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
7	8/5/2022	FH-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
8	8/5/2022	FH-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
9	8/5/2022	FH-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
10	8/5/2022	FH-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
11	8/5/2022	FH-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
12	8/5/2022	FH-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
13	8/5/2022	FH-6925	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สลิลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ได้บ่งเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable CO2 Fire Extinguisher ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพที่ส่งออกไปเป็นมือ และต้องไม่ใช้งานได้	สามมิติ, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่หลุด	มี Safety pin ที่ต้นปีและต้อง มี Seal Lock	น้ำหนักของ CO2 คงเหลือไม่ต่ำกว่า 10%	มีรหัสที่กระบอกฉีด	ป้ายแสดงสัญลักษณ์ที่ตัวถังต้องเห็นสภาพสีไม่เปลี่ยน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
35	3/5/2022	EX-CB-036	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัณดาสิน	ศักดิ์สิทธิ์พร
36	3/5/2022	EX-CB-037	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัณดาสิน	ศักดิ์สิทธิ์พร
37	3/5/2022	EX-CB-038	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัณดาสิน	ศักดิ์สิทธิ์พร
38	3/5/2022	EX-CB-039	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัณดาสิน	ศักดิ์สิทธิ์พร
39	3/5/2022	EX-CB-040	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัณดาสิน	ศักดิ์สิทธิ์พร
40	3/5/2022	EX-CB-041	2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สัณดาสิน	ศักดิ์สิทธิ์พร
41	5/5/2022	EX-1A-066	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์สิทธิ์พร
42	5/5/2022	EX-FL-050	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์สิทธิ์พร
43	5/5/2022	EX-FL-051	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์สิทธิ์พร

ภาพการตรวจอุปกรณ์ได้บเพลิง



ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด SCBS Cylinder ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่ต่ำกว่า 270 Bar	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/5/2022	Cylinder Spare-001	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
2	8/5/2022	Cylinder Spare-002	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
3	8/5/2022	Cylinder Spare-003	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
4	8/5/2022	Cylinder Spare-004	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
5	8/5/2022	Cylinder Spare-005	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
6	8/5/2022	Cylinder Spare-006	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด CO2 Wheel Type ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มี Safety Pin ที่คั่นม้วน และมี Seal Lock เรียบร้อย	สายฉีดไม่ขาด/ไม่แตก	มีเทกสายฉีดและสายเคเบิลเรียบร้อย	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	ถังควบคุมอยู่ในสภาพดี	น้ำหนัก CO2 ลดลงไม่ต่ำกว่า 10%	มีที่ยึดกระบอกถนัด	ป้ายสัญลักษณ์สีไม่ซีดจาง	สามารถเคลื่อนย้ายได้ปกติ	สภาพถังอย่างปกติพร้อมใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	4/5/2022	EW-CCB-10	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant With Monitor ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อยู่ในสภาพเปิด	วาล์วจ่ายน้ำทุกตัวอยู่ในตำแหน่งปิดและไม่มีการรั่วซึม	Nozzle ปรับเป็นน้ำดัน, ลำไต่และหมุนได้ 360 องศาและล็อกได้	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/5/2022	FHM-6901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
2	3/5/2022	FHM-6902	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
3	3/5/2022	FHM-6903	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
4	3/5/2022	FHM-6904	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
5	3/5/2022	FHM-6905	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
6	3/5/2022	FHM-6906	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
7	3/5/2022	FHM-6907	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
8	3/5/2022	FHM-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
9	3/5/2022	FHM-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
10	3/5/2022	FHM-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
11	3/5/2022	FHM-6911	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
12	3/5/2022	FHM-6912	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
13	3/5/2022	FHM-6913	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
14	3/5/2022	FHM-6914	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
15	3/5/2022	FHM-6915	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
16	5/5/2022	FHM-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
17	5/5/2022	FHM-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
18	5/5/2022	FHM-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
19	5/5/2022	FHM-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
20	5/5/2022	FHM-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
21	5/5/2022	FHM-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
22	4/5/2022	FHM-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
23	4/5/2022	FHM-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
24	4/5/2022	FHM-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
25	5/5/2022	FHM-6930	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
26	5/5/2022	FHM-6931	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
27	5/5/2022	FHM-6932	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
28	5/5/2022	FHM-6933	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
29	5/5/2022	FHM-6934	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Air Line ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่ต่ำกว่า 270 bar	สายต้องไม่รั่วซึม	น้ำหนักไม่รวมน้ำหนักเกิน 15 กิโลกรัม	สายสละพวยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	การแจ้งเตือนถึง 50 Bar จะดัง Alarm	ชุดสละพวยสามารถใช้งานได้ปกติ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/5/2022	AL-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
2	4/5/2022	AL-CT-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยชัดเจน, ป้ายไม่ขาด	แผ่นกดอยู่ในสภาพดี, ไม่ชำรุด	กลองอยู่ในสภาพดี ไม่แตก	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
106	4/5/2022	MAC-00-50	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
107	4/5/2022	MAC-00-51	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
108	4/5/2022	MAC-00-52	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
109	4/5/2022	MAC-00-53	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
110	4/5/2022	MAC-00-12	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
111	5/5/2022	FCP-WWT-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge System ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve, Pilot valve และ Supply valve ปิด	Alarm test valve, Drain valve ปิด	Pressure gauge Pilot ไม่ต่ำกว่า Pressure gauge supply	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากหัวแม่แมว ข้อต่อและวาล์วต่างๆ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/5/2022	DV-6901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
2	3/5/2022	DV-6902	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
3	3/5/2022	DV-6903	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
4	3/5/2022	DV-6904	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
5	3/5/2022	DV-6905	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
6	3/5/2022	DV-6906	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
7	3/5/2022	DV-6907	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
8	3/5/2022	DV-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
9	3/5/2022	DV-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
10	3/5/2022	DV-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
11	3/5/2022	DV-6911	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
12	3/5/2022	DV-6912	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
13	3/5/2022	DV-6913	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
14	3/5/2022	DV-6914	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
15	3/5/2022	DV-6915	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
16	3/5/2022	DV-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
17	3/5/2022	DV-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
18	3/5/2022	DV-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
19	4/5/2022	DV-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
20	4/5/2022	DV-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
21	4/5/2022	DV-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
22	4/5/2022	DV-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
23	4/5/2022	DV-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
24	4/5/2022	DV-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
25	4/5/2022	DV-6925	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
26	4/5/2022	DV-6926	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
27	4/5/2022	DV-6927	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
28	4/5/2022	DV-6928	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
29	4/5/2022	DV-6929	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
30	4/5/2022	DV-6930	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
31	4/5/2022	DV-6931	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
32	4/5/2022	DV-6932	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
33	4/5/2022	DV-6933	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
34	4/5/2022	DV-6934	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด CO2 System ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Control panel ไฟ AC on แสดงดวงเดียว ไม่มีไฟอื่นแสดง	Display board แสดง Normal	แรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	สภาพถังเป็นแบบเต็ม	สายส่งก๊าซไม่มีรอยแตกรั่ว	solenoid valve และ Manual หัวถัง มีฉลากติด	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/5/2022	Co2 system-01	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
2	8/5/2022	Co2 system-02	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
3	8/5/2022	Co2 system-03	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
4	3/5/2022	Co2 system-04	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
5	3/5/2022	Co2 system-05	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
6	3/5/2022	Co2 system-06	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
7	5/5/2022	Co2 system-07	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
8	5/5/2022	Co2 system-08	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์
9	5/5/2022	Co2 system-09	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์รินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge System ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve, Pilot valve และ Supply valve ปิด	Alarm test valve, Drain valve ปิด	Pressure gauge Pilot ไม่ต่ำกว่า Pressure gauge supply	ไม่มีน้ำมันจากท่อเปลี่ยนข้อต่อและวาล์วต่างๆ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
35	4/5/2022	DV-6935	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
36	4/5/2022	DV-6936	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
37	4/5/2022	DV-6937	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
38	4/5/2022	DV-6938	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
39	5/5/2022	DV-6939	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
40	5/5/2022	DV-6940	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
41	5/5/2022	DV-6941	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
42	5/5/2022	DV-6942	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
43	5/5/2022	DV-6943	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
44	5/5/2022	DV-6944	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
45	5/5/2022	DV-6945	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
46	5/5/2022	DV-6950	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพทั่วไปเป็นสนิม, มีข้อผิดพลาด	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหรือไม่	เปิดฝาความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/5/2022	FCM-6906	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
2	3/5/2022	FCM-6907	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
3	3/5/2022	FCM-6908	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
4	3/5/2022	FCM-6909	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
5	3/5/2022	FCM-6910	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
6	3/5/2022	FCM-6911	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
7	3/5/2022	FCM-6912	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
8	3/5/2022	FCM-6913	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
9	3/5/2022	FCM-6914	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
10	8/5/2022	FCH-6918	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
11	8/5/2022	FCH-6919	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
12	8/5/2022	FCM-6905	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
13	8/5/2022	FCH-6916	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
14	8/5/2022	FCH-6917	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
15	8/5/2022	FCM-6923	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
16	8/5/2022	FCM-6924	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
17	4/5/2022	FCM-6932	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
18	4/5/2022	FCM-6920	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
19	4/5/2022	FCM-6921	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
20	4/5/2022	FCM-6922	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
21	4/5/2022	FC-TK-004	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
22	4/5/2022	FC-TK-005	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
23	4/5/2022	FC-TK-006	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
24	4/5/2022	FC-TK-007	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
25	4/5/2022	FC-TK-008	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
26	4/5/2022	FC-TK-009	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
27	4/5/2022	FC-TK-010	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
28	4/5/2022	FC-TK-011	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
29	4/5/2022	FC-TK-012	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
30	4/5/2022	FC-TK-013	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
31	4/5/2022	FC-TK-014	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
32	4/5/2022	FC-TK-015	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
33	4/5/2022	FC-TK-016	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
34	4/5/2022	FC-TK-017	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
35	4/5/2022	FCM-6933	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
36	4/5/2022	FCM-6934	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์

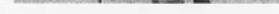
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Post Indicator Valve ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve อยู่ตำแหน่งเปิดและมีประแจเปิดวาล์ว	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิมและไม่มีน้ำมัน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/5/2022	PIVA-FL-6901	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
2	5/5/2022	PIVA-FL-6902	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
3	5/5/2022	PIVA-FL-6903	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
4	5/5/2022	PIVA-FL-6904	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
5	5/5/2022	PIVA-FL-6905	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
6	5/5/2022	PIVA-LA-6906	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
7	5/5/2022	PIVA-LA-6907	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
8	3/5/2022	PIVA-QM-6908	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
9	3/5/2022	PIVA-QM-6909	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
10	4/5/2022	PIVA-TK-6910	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
11	3/5/2022	PIVA-PN-6911	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
12	3/5/2022	PIVA-CT-6912	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
13	3/5/2022	PIVA-CCB-6913	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
14	3/5/2022	PIVA-QM-6914	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
15	3/5/2022	PIVA-PN-6915	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
16	5/5/2022	PIVA-PN-6916	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
17	5/5/2022	PIVA-PN-6917	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
18	5/5/2022	PIVA-PN-6918	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
19	5/5/2022	PIVA-PN-6919	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
20	3/5/2022	PIVA-CCB-6920	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
21	3/5/2022	PIVA-CCB-6921	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
22	8/5/2022	PIVA-AM-6923	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
23	8/5/2022	PIVA-AM-6924	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
24	8/5/2022	PIVA-AM-6925	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
25	3/5/2022	PIVA-PN-6926	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
26	3/5/2022	PIVA-PN-6927	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์

มี Safety Pin	สามชุด	มีที่เก็บ	ตั้งอยู่ใน	Gauge วัด	คว่ำกึ่ง	ป้าย	ดัดโค้ง
---------------	--------	-----------	------------	-----------	----------	------	---------

รวมเฉลี่ย	สควาพดใน/ปิ่น	๑๖,๐๕๐/ไร่ต่อไร่	เฉลี่ย/ไร่รวมสควาพด	
-----------	---------------	------------------	---------------------	--

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



มี Safety Pin	สายฉีด	มีที่เก็บ	ตั้งอยู่ใน	Gauge วัด	คว่ำกั๊ง	ป้าย	ดัดใส่ถัง
---------------	--------	-----------	------------	-----------	----------	------	-----------

มี Safety Pin	สายฉีด	มีที่เก็บ	ถังอยู่ใน	Gauge วัด	คว่ำถัง	ป้าย	ตุ้สใส่ถัง
---------------	--------	-----------	-----------	-----------	---------	------	------------

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิงไหม้ Fire Alarm System ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ตรวจสอบตู้ Control Panel เก็บเบรคสถานะไฟแสดงโชว์ต่าง ๆ	ตรวจสอบสภาพโดยรอบของตู้ Control Panel อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	จะต้องไม่มีสิ่งของวางขวางหน้าตู้ ไม่สะดวกในการใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/5/2022	FCP-ADM	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
2	8/5/2022	FCP-CAN	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
3	8/5/2022	FCP-STC	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
4	5/5/2022	FCP-WWT	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
5	8/5/2022	FCP-CCB	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิงไหม้ Fire Hose Reel ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve เปิด	Fire man valve 2.5 นิ้ว ปิดมี cap	ไม่มีไฟรั่วซึมตามวาล์วและข้อต่อ	ดูสภาพปกติ ไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/5/2022	HR-AM-001	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
2	8/5/2022	HR-AM-002	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
3	8/5/2022	HR-AM-003	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
4	8/5/2022	HR-AM-004	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
5	8/5/2022	HR-AM-005	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
6	8/5/2022	HR-AM-006	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
7	8/5/2022	HR-AM-007	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
8	8/5/2022	HR-AM-008	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
9	8/5/2022	HR-AM-009	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
10	8/5/2022	HR-AM-010	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
11	8/5/2022	HR-AM-011	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
12	8/5/2022	HR-AM-012	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
13	8/5/2022	HR-CCB-001	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
14	8/5/2022	HR-LAB-001	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
15	8/5/2022	HR-LAB-002	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
16	5/5/2022	HR-OS-001	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
17	5/5/2022	HR-OS-002	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิงไหม้ SCBA ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่ต่ำกว่า 270 bar	สายต้องไม่ชำรุด	หน้ากากไม่ชำรุด เลนส์ไม่มัว	สายสะพายอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	กระป๋องแรงดันสูง 50 Bar จะต้องไม่มี Alarm ดัง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/5/2022	SCBA-QMAX-001	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
2	3/5/2022	SCBA-QMAX-002	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
3	3/5/2022	SCBA-QMAX-003	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
4	3/5/2022	SCBA-QMAX-004	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
5	3/5/2022	SCBA-FRAC-005	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
6	3/5/2022	SCBA-FRAC-006	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
7	3/5/2022	SCBA-OCODN-007	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
8	3/5/2022	SCBA-OCODN-008	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
9	5/5/2022	SCBA-OSBL-009	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
10	5/5/2022	SCBA-OSBL-010	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์
11	8/5/2022	SCBA-CCB-011	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
12	8/5/2022	SCBA-CCB-012	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
13	8/5/2022	SCBA-CCB-013	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
14	8/5/2022	SCBA-CCB-014	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
15	8/5/2022	SCBA-CCB-015	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
16	8/5/2022	SCBA-CCB-016	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
17	8/5/2022	SCBA-CCB-017	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์
18	8/5/2022	SCBA-CCB-018	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	กรฤทธิ	ศักดิ์ปรีรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิงไหม้ Foam Bladder Tank ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve 1.2 ปิด	Fire water valve 3,4 to bladder tank ปิด	Fire water valve 5 to bladder tank ปิด	Liquid Foam Valve 6 ปิด	Liquid Foam Valve 7,8 ปิด	Manifold Valve to foam chamber ปิด	Drain valve no leak	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	4/5/2022	TK-6901	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์เตือนเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Inergen System ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Control panel 1V1 AC on แสดงด้วยตัวอักษร	Display board แสดง Normal	แรงดันอยู่ในหน่วยสีเขียว	สภาพถังไม่เป็นสนิม	สายส่งก๊าซไม่บิดงอ	Solenoid valve และ manual ว่าถึงมือผู้ถือ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/5/2022	Inergen-01	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
2	8/5/2022	Inergen-02	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
3	8/5/2022	Inergen-03	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
4	8/5/2022	Inergen-04	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
5	8/5/2022	Inergen-05	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sprinkler System ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve ตำแหน่ง Open	Supply valve ตำแหน่ง Open	Alarm Test Valve ตำแหน่ง Close	Drain line ไม่รั่วซึม	Pressure gauge สามารถแสดงค่าได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/5/2022	AV-1001 / Workshop Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรณ์ศรี	ศักดิ์ปรีนทร์
2	8/5/2022	AV-1002 / Laboratory Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรณ์ศรี	ศักดิ์ปรีนทร์
3	3/5/2022	AV-1003 / Sub Station Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรณ์ศรี	ศักดิ์ปรีนทร์
4	5/5/2022	AV-1004 / Waste Storage Warehouse	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ภรณ์ศรี	ศักดิ์ปรีนทร์

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Mobil Foam Cart ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังโฟมไม่รั่วซึม	Inductor foam/สามดูดโฟมอยู่ในสภาพดีใช้งานได้	หัวฉีดโฟมอยู่ในสภาพดี	สาย 1.5 นิ้วสภาพดีไม่รั่ว	ถังคลุมไม่บิดงอ	สามารถเคลื่อนย้าย	สภาพถังภายนอกหรือไหม้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/5/2022	MF-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
2	3/5/2022	MF-PN-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
3	3/5/2022	MF-PN-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
4	3/5/2022	MF-PN-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
5	3/5/2022	MF-PN-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
6	3/5/2022	MF-PN-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sand Tank ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพถังไม่บิดงอและมีฝาครอบกันน้ำ	ถังทรายครบ 10 ถุงและไม่ขาด	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	4/5/2022	PH-001	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
2	4/5/2022	PH-002	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
3	4/5/2022	PH-003	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
4	4/5/2022	PH-004	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
5	4/5/2022	PH-005	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
6	4/5/2022	PH-006	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
7	4/5/2022	PH-007	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
8	4/5/2022	PH-008	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
9	5/5/2022	PH-009	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
10	5/5/2022	PH-010	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
11	5/5/2022	PH-011	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
12	5/5/2022	PH-012	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
13	5/5/2022	PH-013	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
14	5/5/2022	PH-014	ใช่	ใช่	-	ธีระพล	ศักดิ์ปรีนทร์
15	5/5/2022	PH-015	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
16	5/5/2022	PH-016	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
17	5/5/2022	PH-017	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
18	3/5/2022	PH-018	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
19	3/5/2022	PH-019	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
20	3/5/2022	PH-020	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
21	3/5/2022	PH-021	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
22	3/5/2022	PH-022	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์
23	3/5/2022	PH-023	ใช่	ใช่	-	สีลาสิน	ศักดิ์ปรีนทร์

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง







บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 6551 ถนนมิตรภาพสายที่ ๖ ตำบล 15 หมู่ ๖ อำเภอวังน้อย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 19000 โทรศัพท์ : 0-2665-8110 โทรสาร : 0-2665-8338
BANGKOK OFFICE : 6551 Energy Complex, Building A 15th Floor, Witthayu-Rangsit Road, Chachaburi, Bangkok 10300, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338



ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท PTT PHENOL (PPCL)

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565

ว / ต / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
01/05/2565	Gate 1	๑๒.๐๔	๑๒.๐๕			✓ กว	
05/05/2565	Gate 1	๒๒.๐๐	๒๒.๐๔			✓ กว	
09/05/2565	Gate 1	๑๒.๐๔	๑๒.๐๕			✓ กว	
13/05/2565	Gate 1	๒๒.๐๐ น.	๑๒.๐๕ น.			✓ กว	
17/05/2565	Gate 1	๑๒.๐๕	๑๒.๑๐			✓ กว	
21/05/2565	Gate 1	๑๒.๐๐	๑๒.๐๕			✓ กว	
25/05/2565	Gate 1	๑๒.๐๐	๑๒.๑๐			✓ กว	
29/05/2565	Gate 1	๑๒.๐๐	๑๒.๐๕			✓ กว	

ลงชื่อ () ผู้ตรวจสอบ

พนักงานตรวจสอบปฏิบัติการ

สำนักงานใหญ่ : 202 ถนนมิตรภาพสายที่ ๖ ตำบล 15 หมู่ ๖ อำเภอวังน้อย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 19000 โทร. 0 2665 7777 โทรสาร 0 2665 7701
RAYONG OFFICE : 202 PAKHOM SONGKHAMCHAI, TAMBON MAP PHU, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21160 TEL.: 0 3807 7777 FAX.: 0 3807 7701

ภาคผนวก ข.49

การตรวจสอบระบบท่อขนส่ง



PIPING INSPECTION REPORT

Line No.

4"-PL-10-25001-L1A1-NI

Inspection By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.

Location : EFT area

Report No. : RP-P63-220638

Inspection Date : May 03-05, 2022

Issue Report Date : May 12, 2022

Content

Item	Description	Total Page
1	Piping External Inspection Report	1
2	Picture Report	53
3	ISO Drawing	46
4	Severity Levels	2

0



บริษัท สิวาเทสติง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT INSTRUMENT

STC No. : UTM-065

Certificate No. : ICC-P63-220003

Manufacturer : Olympus

Calibration Date : March 7, 2022

Model : 45 MG

Expiry Date : September 6, 2022

Serial No. : 181279210

Calibration Procedure No. / Rev. : WI-TM01-502 / Rev.00

RM's No. : CBS-079, CBS-073, CBS-006

RM's Material Type : Low Carbon Steel

รายการที่ (No.)	รายการตรวจสอบและบำรุงรักษา (Maintenance List)	Results	
		ปกติ (Normal)	หมายเหตุ (Remark)
1	การเปิดปิด (Power On-Off)	ปกติ	
2	หน้าจอร่องหรือแสดงผิดปกติ (No missing of display segments)	ปกติ	
3	การทำงานของปุ่มทำงานบนตัวเครื่อง (All buttons properly functioning)	ปกติ	
4	สภาพหัวโพรบ สายโพรบ หัวต่อโพรบ (Condition of probe, cable and connector)	ปกติ	
5	แบตเตอรี่ การเก็บประจุไฟ (Condition of Battery)	ปกติ	
6	หน่วยชาร์จ สายไฟและปลั๊กไฟ (Charging unit and cables)	ปกติ	
7	สภาพเครื่องภายนอก ไม่มีความเสียหาย ภายนอก (External conditions)	ปกติ	
8	ความสะอาด (Cleanliness)	ปกติ	
9	อุปกรณ์ประกอบครบถ้วนตามรายการ (No accessory missing in the set)	ปกติ	

Calibration Results

Step	Certified Thickness (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	Standard Deviation S.D	Bias
		#1	#2	#3	#4	#5			
1	2.50	2.50	2.48	2.49	2.51	2.50	2.50	0.01	0.00
2	6.99	6.99	6.97	6.98	6.99	7.00	6.99	0.01	0.00
3	11.98	11.97	12.00	11.99	11.98	12.01	11.99	0.02	0.01
4	14.99	15.01	15.02	14.98	15.02	15.01	15.01	0.02	0.02
5	19.99	19.97	20.02	20.01	19.99	20.01	20.00	0.02	0.01
6	29.98	29.99	29.98	30.01	29.97	29.97	29.98	0.02	0.00
7	40.00	39.99	40.00	40.01	40.01	39.98	40.00	0.01	0.00
8	50.00	49.99	49.99	50.02	50.03	50.02	50.01	0.02	0.01
9	60.00	60.00	59.97	60.01	60.00	59.99	59.99	0.02	-0.01
10	70.00	69.99	70.02	70.00	70.01	70.00	70.00	0.01	0.00

Note : Calibration was carried out with probe : D790-SM, 5MHz, Dia.11 mm, S/N : 1211542
Sound velocity setting at : 5920 m/s
The bias shall not be greater than 0.05 mm or 1%, whichever is greater.
The S.D shall not be greater than 0.05 mm or 1%, whichever is greater.

UTM Level II

Department Manager

Technical Manager, TM0

Document No. : FM-TM01-502

Revision No. - Date : 03-24/02/20

Address : 181 ถนนพหลโยธิน 55 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130
Bangkok Office : 181-200 Pathumwan 55, Pathumwan Road, Lat Phao, Bangkok, Bangkok 10130, Thailand

Tel : +66 (0) 2444 3653, 2533 3251
Email : info@siwa-testing.com

Fax : +66 (0) 2444 3656, 7 2569 3276, 7
Website : www.siwa-testing.com

สาขา : 68-68 Thong Thai Road, Bangkok, Bangkok 10130
Branch : 68-68 Thong Thai Road, Bangkok, Bangkok 10130
Tel : +66 (0) 2601 4100 (10 lines)
Email : hyung.brown@siwa-testing.com

Examiner

API 570 - Certification No. 33383

REVIEWED BY

APPROVED BY

DATE (12 / 05 / 2022)

DATE (12 / 05 / 2022)

DATE (/ /)

DATE (/ /)



บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CERTIFICATE
FOR
METAL STEP WEDGE

Certificate no. : ICC-P32-190009
Item no. : CBS-089
Type : Steel Step Wedge
Class : Reference Material (for Ultrasonic Instrument Calibration)
Description : Machining
Material : Type 304 Austenitic Stainless Steel
Dimension : 30 W x 150 L (mm)
Calibration Date : February 11, 2019

Condition of This Result of Calibration

1. Reference Standards Instruments :

Instruments	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Master Micrometer (MIM-009)	MI10-25	61035859	18D3045	4 APR 2019

Traceable to the International System of Unit.

2. The Accuracy made within ± 0.01 mm

Picture of Specimen

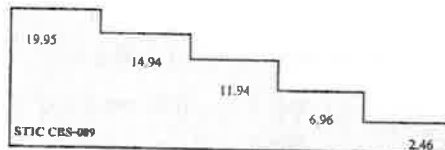


Table 1 Thickness reading in mm

Step No.	Average Thickness	Remark
1	2.46 mm	-
2	6.96 mm	-
3	11.94 mm	-
4	14.94 mm	-
5	19.95 mm	-

Comment on Usage of Specimen: Specimen can be used several years if store in dry environment. It should be rechecked for the existing thicknesses if rusting or mechanical damage present. Please clean and oil the specimen before keeping.

Calibrated by:

Reviewed by:

Approved to Use By:



AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
Individual Certification Programs: ICP™



API Individual Certification Programs

verifies that



has met the requirements for API certification

API-570 Piping Inspector

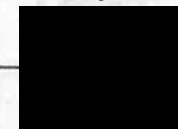
Certification Number 33383

Original Certification Date July 31, 2008

Current Certification Date July 31, 2020

Expiration Date July 31, 2023

ดำเนินการด้วย



2019.207 / 20M1 Printed in the USA

ภาคผนวก ข.50

การตรวจสอบการทำงานของระบบ HIPPS

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Res - Pass - Fail safe Danger Failure
21	ZSH-11-1905	DIBP column vacuum pump B seal liquid feed valve UV-1905 is not open	-	1001	2Y	-	-	UC-1103-16	P-1116B	STOP	-	-	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	-	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	-	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	6.07	C->O=0.60s O->C=0.60s	ok	Pass
22	PSHH-11-1005A	benzene column overhead vapor	-	2003	2Y	PH=1.5, HH=1.8kg/h	18.40mA	UC-1104-1	UV-11-1001	CLOSE	-	C->O=2.9s O->C=2.1s	ok	Pass
	PSHH-11-1005B								UV-11-1002	CLOSE	2.43	C->O=9.5s O->C=2.2s	ok	Pass
	PSHH-11-1005C													
23	PSHH-11-1507A	benzene column overhead vapor	-	2003	2Y	PH=1.2, HH=1.2kg/h	16.80mA	UC-1105-1	UV-11-1501	CLOSE	2.04	C->O=2.4s O->C=1.5s	ok	Pass
	PSHH-11-1507B								UV-11-1502	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=1.4s	ok	Pass
	PSHH-11-1507C													

ภาคผนวก ข.51

**การตรวจสอบ Pressure Gauge ของ Pressure Transmitter
ด้วย Visual Check และการสอบเทียบช่วงหยุดซ่อมบำรุง**

 <small>Electronic Equipment</small>	QUALITY FORM		EE-QF-MN 00			
	TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE			Page 1 of 2 Est. Date 01-03-2018		
Customer Name : PTT Phnom Penh Canal 7291			Location :			
Job Title / Project : IMA Field Instrument Calibration			Issue Date :			
INSTRUMENT DATA						
Tag No. : PT-11-1005A		Allowable Error : ± 0.75 % of Span				
Instrument Type : PRESSURE TRANSMITTER		Input Range : 0.00 ~ 2.00 m		Output Range : 4.000 ~ 20.000 mA		
Manufacturer : YUKOGAWA		Cat. Date : 22-Nov-2021		Due Date : *		
Model : EJA100A-BUSM-71M0G-53170A03C23001711						
Serial No. : N1F01022						
ENVIRONMENTAL						
<input type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD <input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD						
Temperature : 32 °C		Relative Humidity : 10 % RH				
TEST EQUIPMENT DATA						
Model : Duck DPI 61015		Serial No. : 2849105		Certificate No. : 61210975		
Process Meter : Tuke 789				Cal. By : Syntronics		
				Expire Date : 21-Jun-2022		
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
%	Input Pressure kg/cm ²	Ideal Output mA	Before Calibration		After Calibration	
			mA	% Error	mA	% Error
0%	0.00	4.000	3.993	-0.0112	4.000	0.0000
25%	0.50	8.000	7.994	-0.0375	8.000	0.0000
50%	1.00	12.000	11.995	-0.0313	12.000	0.0000
75%	1.50	16.000	15.993	-0.0437	16.000	0.0000
100%	2.00	20.000	19.990	-0.0625	20.000	0.0000
75%	1.50	16.000	15.994	-0.0375	16.000	0.0000
50%	1.00	12.000	11.993	-0.0313	12.000	0.0000
25%	0.50	8.000	7.994	-0.0312	8.000	0.0000
0%	0.00	4.000	3.993	-0.0111	4.000	0.0000

GC **Inspection Service Check Sheet for Transmitter**

Tag No. **PT-11-1003A** Check Date **2-12-64**

Inspection Description ☒ 1. Receiver ☐ 2. TX Pressure ☐ 3. TX Flow ☐ 4. TX Level

Check Item and Results

Cable Configuration

(+) Terminal ☐ Orange ☒ Black ☐ Red ☐ Other

(-) Terminal ☐ Blue ☒ White ☐ Black ☐ Other

(0) Terminal ☐ Green ☐ Yellow ☐ NA ☐ Other

Visual Inspection for Electrical Connections

Terminal Lug ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Wire Mark ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Cable Ground ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Cable Mark ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Cablefit ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Flexible Conduit ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Visual Inspection for Process Connection

Process Check Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

2 & 3 Way Check Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Isolate Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Equalization Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Drive Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Drive Plug ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Isolator Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Isolator Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Drive Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Slide A Fitting ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Plug Tube ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Slide Plug Tube ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

U-bolt ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Mounting Bracket ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Gasket ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Flange ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

O-ring Gasket ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Water Separator ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Diagram 1: Isolation Valve (Isolator) with Inlet, Outlet, and Drain connections.

Diagram 2: Isolation Valve (Isolator) with Inlet, Outlet, and Drain connections, showing a plug tube.

Figure 1 illustrates the experimental setup. A participant is seated at a table, viewing a video screen. A camera is positioned above the screen. A target is placed on the table. A light source is positioned to the left of the target. A scale bar is shown below the target.

	QUALITY FORM		REF-QP-MN-012 Revision No:00 Page 1 of 1 Eff Date:01/03/2018			
	TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE					
	Customer Name : PTT Phosol Tomanand 2021		Location :			
Job Title / Project : L56A Field Instrument Calibrator		Issue Date :				
INSTRUMENT DATA						
Tag No. :	PT-11-10053		Allowable Error : ± 0.25 % of Span			
Instrument Type :	PRESSURE TRANSMITTER		Input Range :	0.00 ~ 2.00 kg/cm ²		
Manufacturer :	YOKOGAWA		Output Range :	4.000 ~ 20.000 mA		
Model :	EJA40A-BESD-TD00-K2N1D-043C-2M007-11		Cal Date :	22-Nov-2021		
Serial No. :	91P6K23		Use Date :			
ENVIRONMENTAL						
<input checked="" type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD						
<input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD						
Temperature :		±2 °C		Relative Humidity : ± 10 % RH		
TEST EQUIPMENT DATA						
Equipment name :	Model :	Serial No.	Certificate No.	Expiry Date		
Pressure Calibrator	Druck DP1 610 IS	61G19020	PL211149	19-Aug-2022		
Process Meter	Puke 785	28490106	EL121075	21-Jun-2022		
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
% Span	Input, Span, Unit	Drover Output, mA	Before Calibration		After Calibration	
			mA	% Error	mA	% Error
0%	0.00	4.000	3.997	-0.013	4.000	0.0000
25%	0.50	8.000	8.040	0.0050	8.001	0.0002
50%	1.00	12.000	11.990	-0.0062	12.002	0.0125
75%	1.50	16.000	16.003	0.0188	16.002	9.0125
100%	2.00	20.000	20.004	0.0250	20.002	0.0125
75%	1.50	16.000	16.004	0.0250	16.002	0.0125
50%	1.00	12.000	11.998	-0.0125	12.003	0.0188
25%	0.50	8.000	7.999	-0.0063	8.000	0.0188
0%	0.00	4.000	3.996	-0.0250	4.001	0.0063
CALIBRATION RESULT						
<input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> ACCEPTED AS REMARKS <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED						
REMARKS :						
SIGNATURE :						
NAME :						
POSITION :						
DATE :						

Inspection Service Check Sheet for Transmitter

Tag No. **PT-11-1005 B** Check Date **2-12-64**

Inspector **[Signature]** **[Signature]** **[Signature]** **[Signature]**

Check Steps and Results

Cable Configuration

(+) Terminal

☐ Ground

☒ Short

☐ Bad

☐ Other

(-) Terminal

☐ Open

☐ White

☐ Black

☐ Other

(0) Terminal

☐ Open

☐ Yellow

☐ NA

☐ Other

Visual Inspection for Electrical Connection:

Terminal Lug

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Wire Mark

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable Ground

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable Mark

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Flange Cable

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Visual Inspection for Pressure Connections

Pressure Block Valve

1 & 2 Way Block Valve

- Isolate Valve

- Regulate Valve

- Vent/Drain Valve

- Vent/Drain Plug

- Isolate Valve

- Vent/Drain Valve

- Make & Break

- Vent Plug Valve

- Drain Plug Valve

- B-Block

- Manual Shut-off

- Outlet

- Flange (or other)

- Oring Cover

- Valve Inspection Item Range

☐ Yes

☐ No

☐ Yes

☐ No

☐ Yes

☐ No

☐ Yes

☐ No

☒ Yes

☐ No

☐ Yes

☐ No

☐ Yes

Bonus: [REDACTED]

QUALITY FORM		EEB-QP-MN-012 Revision No. 01				
TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE		Page 1 of 1 Rev Date: 01/03/2018				
Customer Name : PTT Phnom Penh Tamaroud 2021		Location :				
Job Title / Project : 105A Field Instrument Calibration		Issue Date :				
INSTRUMENT DATA Tag No. : PT-11-1507B Instrument Type : PRESSURE TRANSMITTER Manufacturer : YOKOGAWA Model : EJX450A-BHS-5G-7180K-NS21-04-03-01-11 Serial No. : 91P01226		Allowable Error : ± 0.25 % of Span Input Range : 0.000 ~ 1.500 kg/cm ² Output Range : 4.000 ~ 20.000 mA Cal. Date : 22-Nov-2021 Due Date :				
ENVIRONMENTAL <input checked="" type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD <input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD						
Temperature : ± 2 °C		Relative Humidity : ± 10 % RH				
TEST EQUIPMENT DATA Equipment name : Model : Serial No. : Certificate No. : Certify By : Expiry Date : Pressure Calibrator : Druck DPI 610 IS : 61019030 : PL211149 : Systonics : 19-Aug-2022 Process Meter : Hake 789 : 38490108 : EL210975 : Systonics : 21-Jun-2022						
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
%	Input Stimulus kg/cm ²	Display Output mA	Before Calibration mA	% Error	After Calibration mA	% Error
0%	0.000	4.000	3.962	-0.1125	4.000	0.0000
25%	0.375	8.000	7.938	-0.1515	8.000	0.0000
50%	0.750	12.000	11.992	-0.0080	12.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.995	-0.0031	16.000	0.0000
100%	1.500	20.000	19.995	-0.0025	20.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.996	-0.0025	16.000	0.0000
50%	0.750	12.000	11.998	-0.0017	12.000	0.0000
25%	0.375	8.000	7.999	-0.0013	8.000	0.0000
0%	0.000	4.000	3.997	-0.0075	4.000	0.0000
CALIBRATION RESULT <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> ACCEPTED AS REMARKS <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED						
REMARKS :						
CALIBRATED BY : VERIFIED BY : APPROVED BY : SIGNATURE : NAME : POSITION : DATE :						

GC Inspection Service Check Sheet for Transmitter		Tag No. : PT-11-1507 B		Check Date : 2-12-2021	
Instrument Description :		<input checked="" type="checkbox"/> DP Pressure	<input type="checkbox"/> DP Flow	<input type="checkbox"/> DP Level	
Check Item and Results		<input type="checkbox"/> Display	<input type="checkbox"/> Other		
Cable Configuration		<input type="checkbox"/> Local Indicator	<input type="checkbox"/> DCS		
(+) Terminal : <input type="checkbox"/> Orange <input checked="" type="checkbox"/> Blue <input type="checkbox"/> Red <input type="checkbox"/> Other (-) Terminal : <input type="checkbox"/> Blue <input checked="" type="checkbox"/> White <input type="checkbox"/> Black <input type="checkbox"/> Other (0) Terminal : <input type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Other					
Visual Inspection for Electrical Connection					
Terminal Tag		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Wire Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Guard		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Flexible Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Visual Inspection for Process Connection					
Process Block Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
1 & 2 Way Manual Valve		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Isolation Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Regulation Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent/Drain Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent/Drain Plug		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Isolation Valve		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Isolation Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent/Drain Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Male & Female		พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent Plug Tight		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Drain Plug Tight		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
U-bolt		พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Missing Bracket		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Outlet		พร้อม/พร้อม/พร้อม/พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Flange (if exist)		พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
O-ring Cover		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Water Ingress into Equipment		ไม่มี/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark

Remark:

QUALITY FORM		EEB-QP-MN-012 Revision No. 01				
TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE		Page 1 of 1 Rev Date: 01/03/2018				
Customer Name : PTT Phnom Penh Tamaroud 2021		Location :				
Job Title / Project : 105A Field Instrument Calibration		Issue Date :				
INSTRUMENT DATA Tag No. : PT-11-1507C Instrument Type : PRESSURE TRANSMITTER Manufacturer : YOKOGAWA Model : EJX450A-BHS-5G-7180K-NS21-04-03-01-11 Serial No. : 91P01227		Allowable Error : ± 0.25 % of Span Input Range : 0.000 ~ 1.500 kg/cm ² Output Range : 4.000 ~ 20.000 mA Cal. Date : 22-Nov-2021 Due Date :				
ENVIRONMENTAL <input checked="" type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD <input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD						
Temperature : ± 2 °C		Relative Humidity : ± 10 % RH				
TEST EQUIPMENT DATA Equipment name : Model : Serial No. : Certificate No. : Certify By : Expiry Date : Pressure Calibrator : Druck DPI 610 IS : 61019030 : PL211149 : Systonics : 19-Aug-2022 Process Meter : Hake 789 : 38490108 : EL210975 : Systonics : 21-Jun-2022						
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
%	Input Stimulus kg/cm ²	Display Output mA	Before Calibration mA	% Error	After Calibration mA	% Error
0%	0.000	4.000	3.987	-0.1125	4.000	0.0000
25%	0.375	8.000	7.989	-0.0688	8.000	0.0000
50%	0.750	12.000	11.985	-0.0938	12.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.989	-0.0688	16.000	0.0000
100%	1.500	20.000	19.989	-0.0550	20.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.990	-0.0625	16.000	0.0000
50%	0.750	12.000	11.986	-0.0833	12.000	0.0000
25%	0.375	8.000	7.990	-0.0625	8.000	0.0000
0%	0.000	4.000	3.981	-0.1125	4.000	0.0000
CALIBRATION RESULT <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> ACCEPTED AS REMARKS <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED						
REMARKS :						
CALIBRATED BY : VERIFIED BY : APPROVED BY : SIGNATURE : NAME : POSITION : DATE :						

GC Inspection Service Check Sheet for Transmitter		Tag No. : PT-11-1507 C		Check Date : 2-12-2021	
Instrument Description :		<input checked="" type="checkbox"/> DP Pressure	<input type="checkbox"/> DP Flow	<input type="checkbox"/> DP Level	
Check Item and Results		<input type="checkbox"/> Display	<input type="checkbox"/> Other		
Cable Configuration		<input type="checkbox"/> Local Indicator	<input type="checkbox"/> DCS		
(+) Terminal : <input type="checkbox"/> Orange <input checked="" type="checkbox"/> Blue <input type="checkbox"/> Red <input type="checkbox"/> Other (-) Terminal : <input type="checkbox"/> Blue <input checked="" type="checkbox"/> White <input type="checkbox"/> Black <input type="checkbox"/> Other (0) Terminal : <input type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Other					
Visual Inspection for Electrical Connection					
Terminal Tag		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Wire Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Guard		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Flexible Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Visual Inspection for Process Connection					
Process Block Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
1 & 2 Way Manual Valve		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Isolation Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Regulation Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent/Drain Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent/Drain Plug		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Isolation Valve		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Isolation Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent/Drain Valve		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Male & Female		พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Vent Plug Tight		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Drain Plug Tight		เปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
U-bolt		พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Missing Bracket		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Outlet		พร้อม/พร้อม/พร้อม/พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Flange (if exist)		พร้อม/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
O-ring Cover		สามารถเปิด/ปิด/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark
Water Ingress into Equipment		ไม่มี/พร้อม	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark

Remark:

ภาคผนวก ข.52

การตรวจซ่อมบำรุง Logic Solver และสอบเทียบช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่



PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

F-(PH-MN-CS)-W-(PH-MN-CS)-D-005-001:

PTT Global Chemical Public Company limited
SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
1	PSLL-11-0701A	UC-1101-1
	PSLL-11-0701B	
2	PSLL-11-0802A	UC-1101-2
	PSLL-11-0802B	
3	HS-11-0402C1	UC-1101-3
4	HS-11-0402C2	UC-1101-4
	ZSL-11-0402	
5	PSLL-11-0805A	UC-1102-1
	PSLL-11-0805B	
6	TSHH-11-1902	UC-1103-1
7	LSHH-11-1902	UC-1103-2
8	PSLL-11-1902A	UC-1103-3
	PSLL-11-1902B	
9	TSHH-11-1907	UC-1103-4
10	PSHH-11-1907	UC-1103-5
11	PSL-11-1907	UC-1103-6
12	PSLL-11-1903	UC-1103-7
13	HS-11-11-1902	UC-1103-8
14	P-1116AAS	UC-1103-9
15	ZSH-11-1901	UC-1103-10
	ZSH-11-1909	
16	ZSH-11-1902	UC-1103-11
17	ZSH-11-1903	UC-1103-12
18	ZSH-11-1906	UC-1103-13
19	ZSH-11-1907	UC-1103-14
20	ZSH-11-1904	UC-1103-15
21	ZSH-11-1905	UC-1103-16
22	PSHH-11-1005A	UC-1104-1
	PSHH-11-1005B	
	PSHH-11-1005C	
23	PSHH-11-1507A	UC-1105-1
	PSHH-11-1507B	
	PSHH-11-1507C	
24	PSHH-12-1601A	UC-1201-1
	PSHH-12-1601B	
	PSHH-12-1601C	
25	PSLL-12-0902	UC-1201-2
26	PSLL-12-1301	UC-1201-3
27	AXSHH-22-1601	UC-1201-4
	AXSHH-22-1602	
28	AXSHH-22-1401	UC-1201-5
	AXSHH-22-1402	
29	TSHH-12-1901	UC-1201-6
30	TSHH-12-1401	UC-1201-7

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
31	TSHH-12-1004	UC-1201-8
	TSHH-12-1005	
	TSHH-12-1006	
	TSHH-12-1007	
	TSHH-12-1008	
	TSHH-12-1009	
	TSHH-12-1010	
	TSHH-12-1011	
	TSHH-12-1012	
	TSHH-12-1013	
	TSHH-12-1014	
	TSHH-12-1015	
32	TSHH-12-1016	UC-1201-9
	TSHH-12-1017	
	TSHH-12-1018	
	TSHH-12-1019	
	TSHH-12-1020	
	TSHH-12-1404	
	TSHH-12-1405	
	TSHH-12-1406	
	TSHH-12-1407	
	TSHH-12-1408	
	TSHH-12-1409	
	TSHH-12-1410	
	TSHH-12-1411	
	TSHH-12-1412	
	TSHH-12-1413	
	TSHH-12-1414	
	TSHH-12-1415	
	TSHH-12-1416	
33	TSL-12-1001	UC-1201-10
34	TSL-12-1401	UC-1201-11
35	PSLL-12-1102	UC-1201-12
36	PSLL-12-1104	UC-1201-13
37	UC-1205	UC-1201-14
38	HS-12-0701	UC-1202-1
39	TSHH-12-2301	UC-1203-1
40	TSL-12-2301	UC-1203-2
41	LSHH-12-1602	UC-1205-1
42	HS-12-0501C1	UC-1206-1
43	HS-12-0501C2	UC-1206-2
44	ZSL-12-0501	UC-1206-3
45	HS-12-0601C1	UC-1207-1
46	HS-12-0601C2	UC-1207-2
47	ZSL-12-0601	UC-1207-3
48	PSHH-12-1702	UC-1208-1
49	PSL-12-1702	UC-1208-2
50	HS-12-1701	UC-1209-1
51	PSLL-12-1703	UC-1209-2

PTT Global Chemical Public Company limited
SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
52	PSLL-13-0401A	UC-1301-1
	PSLL-13-0401B	
	PSLL-13-0401C	
53	TSHH-13-0501	UC-1301-2
54	TSHH-13-0502A	UC-1301-3
	TSHH-13-0502B	
55	TSHH-13-0404	UC-1301-4
56	PSLL-13-0702A	UC-1301-5
	PSLL-13-0702B	
	PSLL-13-0702C	
57	LSHH-13-1001	UC-1301-6
58	LSHH-13-1002	UC-1301-7
59	PSHH-13-1001	UC-1301-8
60	TSHH-13-0701A	UC-1301-9
	TSHH-13-0702A	
61	TSHH-13-0701B	UC-1301-10
	TSHH-13-0702B	
	TSHH-13-0805A	
62	TSHH-13-0905B	UC-1301-11
	TSHH-13-0901A	
63	TSHH-13-0901B	UC-1301-12
	TSHH-13-0901C	
64	UC-1305	UC-1301-13
65	HS-13-0101	UC-1301-14
66	HS-13-0102	UC-1301-15
67	PSLL-13-1204A	UC-1302-1
	PSLL-13-1204B	
	PSLL-13-1204C	
68	LSHH-13-1302	UC-1302-2
	LSHH-13-1303	
69	TSHH-13-1301A	UC-1302-3
	TSHH-13-1301B	
70	PSLL-13-1301A	UC-1302-4
	PSLL-13-1301B	
71	TSHH-13-1402	UC-1302-5
72	PSLL-13-1501	UC-1302-6
	PSLL-13-1601	
	PSLL-13-1602	
73	PSLL-13-1701A	UC-1302-7
	PSLL-13-1701B	
	PSLL-13-1701C	
74	PSLL-13-1801	UC-1302-8
	PSLL-13-1803	
75	TSHH-13-1802	UC-1302-9
	PSLL-13-1803	
76	TSHH-13-1803	UC-1302-10
	PSLL-13-1804	
77	TSHH-13-1804	UC-1302-11
78	PSLL-13-1804	UC-1302-12
	PSLL-13-1804	
79	PSLL-13-1201	UC-1302-13

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
80	UC-1301	UC-1302-14
81	PSLL-13-1201	UC-1302-15
82	HS-13-0104	UC-1302-16
83	HS-13-0105	UC-1302-17
84	HS-13-0107	UC-1302-18
85	HS-13-0108	UC-1302-19
86	HS-13-0106	UC-1302-20
87	TSHH-14-0701	UC-1401-1
88	HS-14-1401C1	UC-1402-1
	HS-14-1401C2	
89	ZSL-14-1401	UC-1402-2
90	HS-14-1501C1	UC-1403-1
	HS-14-1501C2	
91	ZSL-14-1501	UC-1403-2
92	PSLL-14-1105	UC-1404-1
93	PSHH-14-3701	UC-1404-2
94	PSLL-14-3701	UC-1404-3
95	PSLL-14-3702	UC-1404-4
96	HS-14-1102	UC-1405-5
97	PSLL-14-2808	UC-1405-1
98	PSHH-14-2809	UC-1405-2
99	PSLL-14-2809	UC-1405-3
100	PSLL-14-2803	UC-1405-4
101	HS-14-2803	UC-1405-5
102	TSHH-15-0103	UC-1601-1
103	TSHH-16-0407	UC-1601-2
104	TSHH-16-0502	UC-1601-3
105	TSHH-16-0504	UC-1601-4
106	PSLL-16-0304A	UC-1601-5
	PSLL-16-0304B	
107	PSLL-16-0302A	UC-1601-6
	PSLL-16-0302B	
108	PSLL-16-0306A	UC-1601-7
	PSLL-16-0306B	
109	UC-1205	UC-1601-8
110	LSHH-11-0101	UC-14-0101-1
	LSHH-11-0102	
111	LSHH-11-0104	UC-14-0101-2
	LSHH-11-0105	
112	LSHH-11-0203	UC-14-0201-1
113	LSHH-11-0206	UC-14-0202-1
114	LSHH-11-0302	UC-14-0301-1
115	LSHH-11-0304	UC-14-0302-1
116	LSHH-11-0306	UC-14-0303-1
117	LSHH-11-0402	UC-14-0401-1
118	LSHH-11-1002	UC-14-1001-1
119	LSHH-11-1004	UC-14-1002-1
120	LSHH-11-1102	UV-11-1101A
121	LSHH-11-1104	UV-11-1102A
122	UV-11-0102(PAL)	UV-11-0101
123	TT-65-1001(TAHM)	PV-66-1004
124	HS-62-0101	X-6201

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

Verify&Record by: [REDACTED] (PH-MN-CS) Date: 9/12/21

Approve Verify&Record by: [REDACTED] (PH-MN-CS) Date: 9/12/21

Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-P1-OP) Date: 9/12/2021

Approve Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-P1-OP) Date: 09/12/2021

Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-MN-PH) Date: 9/12/21

Approve Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-MN-PH) Date: 09/12/2021

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail safe - Dangerous - Failure
1	FSL-11-0701A/B	alkylation reactor effluent recycle	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	PI=262.5, LL=225m3/h	8.80mA	UC-1101-1	UV-11-0301	CLOSE	1.03	C->O=1.2s O->C=1.5s	ok	Pass
									P-1107A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	"	"	ok	Pass
2	FSL-11-0802A/B	recycle benzene to alkylation reactor	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	PI=31.5, LL=27m3/h	8.80mA	UC-1101-2	UV-11-0501	CLOSE	1.05	C->O=1.2s O->C=1.5s	ok	Pass
									P-1107A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	"	"	ok	Pass
3	HS-11-0402C1/C2	propylene charge pump suction valve close switch	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	"	"	UC-1101-3	P-1102A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	"	"	ok	Pass
									EV-11-0402	CLOSE	4.6	C->O=2.57s O->C=4.37s	ok	Pass
4	ZSL-11-0402	propylene charge pump suction valve close limit switch	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	"	"	UC-1101-4	P-1102A	STOP	2.69	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	2.69	"	ok	Pass
5	FSL-11-0805A	recycle benzene to transalkylation reactor	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	PI=12, LL=10.5m3/h	8.80mA	UC-1102-1	UV-11-1601	CLOSE	"	C->O=0.5s O->C=1s	ok	Pass
	FSL-11-0805B		<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y				UV-11-0901	CLOSE	1.57	C->O=0.5s O->C=1.05s	ok	Pass
			<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y				UV-11-1901	CLOSE	"	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
6	USHH-11-1902	DIPB column vent condenser outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=55, HH=65 DEG C	10.93mA	UC-1103-1	P-1116A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1116B	STOP	"	"	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	"	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	"	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	"	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	"	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.5	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
									PV-11-1704	CLOSE	"	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass

Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail safe - Dangerous - Failure
7	USHH-11-1902	DIPB column vacuum system seal drum	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=63, HH=70%	15.20mA	UC-1103-2	UV-11-1901	CLOSE	"	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									P-1116A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1116B	STOP	"	"	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	"	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	"	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	"	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	"	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.5	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
									PV-11-1704	CLOSE	"	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass
8	FSL-11-1902A	DIPB column vacuum pump seal liquid	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PL=0.9, LL=0.8m3/h	7.20mA	UC-1103-3	UV-11-1901	CLOSE	"	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									P-1116A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1116B	STOP	"	"	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	"	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	"	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	"	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	"	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	60+2.02	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
	FSL-11-1902B		<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y				PV-11-1704	CLOSE	"	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass

Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
9	TSHR-11-1907	DIBP column vacuum pump seal liquid		1001	2Y	PH=70, HI=80DEGC	12.53mA	UC-1103-9	UV-11-1901	CLOSE	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	*	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	*	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
10	PSHR-11-1907	back pressure of vent line		1001	2Y	PH=0.16, HI=0.20kg/cm2	18.55mA	UC-1103-5	UV-11-1901	OPEN	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	3+2.47	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
11	PSL-11-1907	back pressure of vent line		1001	2Y	PL=0.03kg/cm2	6.18mA	UC-1103-6	UV-11-1901	CLOSE	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	OPEN	5+4.35	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
12	FSL-11-1903	nitrogen for dilution		1001	2Y	PL=27.34, HI=19.70kg/cm2	8.37mA	UC-1103-7	UV-11-1901	OPEN	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	3+2.37	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
13	HS-11-1902	vent gas emergency diverting sw.		1001	2Y			UC-1103-8	UV-11-1901	OPEN	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.06	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
14	P-1116A/B	DIBP column vacuum pumps stop		1001	2Y			UC-1103-9	UV-11-1901	CLOSE	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	*	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	*	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.53	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
									PY-11-1704	CLOSE	*	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
15	ZSH-11-1909	vent gas to atmosphere, flare isolation valve UV-1901, UV-1909 is not open		2002	2Y			UC-1103-10	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	*	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	7.72	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									PY-11-1704	CLOSE	*	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass
16	ZSH-11-1902	DIBP column vacuum pump A suction valve UV-1902 is not open		1001	2Y			UC-1103-11	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	7.7	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
17	ZSH-11-1903	DIBP column vacuum pump B suction valve UV-1903 is not open		1001	2Y			UC-1103-12	P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
18	ZSH-11-1906	DIBP column vacuum pump A discharge isolation valve UV-1906 is not open		1001	2Y			UC-1103-13	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	7.7	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
19	ZSH-11-1907	DIBP column vacuum pump B discharge isolation valve UV-1907 is not open		1001	2Y			UC-1103-14	P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
20	ZSH-11-1904	DIBP column vacuum pump A seal liquid feed valve UV-1904 is not open		1001	2Y			UC-1103-15	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	7.7	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail or - Danger - Failure
21	ZSH-11-1905	Distill column vacuum pump B seal liquid feed valve UV-1905 is not open		1001	2Y			UC-1103-16	P-1116B	STOP	-	-	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	-	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	-	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
22	PSHH-11-1095A	Reflux column overhead vapor		2003	2Y	PH=1.5, HH=1.8kg/h	18.40mA	UC-1104-1	UV-11-1001	CLOSE	-	C->O=2.9s O->C=2.1s	ok	Pass
	PSHH-11-1085U								UV-11-1002	CLOSE	2.43	C->O=9.5s O->C=2.2s	ok	Pass
	PSHH-11-1507A								UV-11-1501	CLOSE	2.04	C->O=2.4s O->C=1.5s	ok	Pass
23	PSHH-11-1507B	Reflux column overhead vapor		2003	2Y	PH=1.2, HH=1.2kg/h	16.80mA	UC-1105-1	UV-11-1502	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=1.4s	ok	Pass
	PSHH-11-1507C													

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail or - Danger - Failure
24	PSHH-12-1801A/B/C	combined vent gas from oxidizers		2003	2Y	PI=1.27, HH=1.35kg/cm2	18.40mA	UC-1201-1	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	-	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
									UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.5	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
25	PDSLL-12-0902	air to oxidizer no1 control valve DP		1001	2Y	PI=0.15, LL=0.07kg/cm2	6.24mA	UC-1201-2	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	3.9	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
26	PDSLL-12-1301	air to oxidizer no2 control valve DP		1001	2Y	PI=0.15, LL=0.07kg/cm2	6.24mA	UC-1201-3	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.61	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
27	ASHH-12-1801	oxidizer no1 vent gas oxygen		1002	2Y	PH=6, HH=9.5%O2	19.20mA	UC-1201-4	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
	ASHH-12-1802								FV-12-0901	CLOSE	4	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
28	ASHH-12-1401	oxidizer no2 vent gas oxygen		1002	2Y	PH=8, HH=9.5%O2	19.20mA	UC-1201-5	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
	ASHH-12-1402								FV-12-1301	CLOSE	3.53	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
29	TSHH-12-1001	oxidizer no1 outlet		1001	2Y	PH=105, HH=110 DEGC	15.73mA	UC-1201-6	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	4.33	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
									TV-12-1002	OPEN	-	C->O=11.8s O->C=13.8s	ok	Pass
									TV-12-1204	OPEN	-	C->O=39.4s O->C=18.2s	ok	Pass
30	TSHH-12-1401	oxidizer no2 outlet		1001	2Y	PH=105, HH=110 DEGC	15.73mA	UC-1201-7	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.64	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
									TV-12-1402	OPEN	-	C->O=24.2s O->C=7.5s	ok	Pass
									TV-12-1204	OPEN	-	C->O=39.4s O->C=18.2s	ok	Pass


Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respo nd Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark <div><input checked="" type="checkbox"/> Test Result <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input checked="" type="checkbox"/> Fail safe <input checked="" type="checkbox"/> Change <input checked="" type="checkbox"/> Failure</div>
31	TSHH-12-1004	oxidizer n#1		1001	2Y	PH=105, HH=110 DEGC	15.73mA	UC-1201-8	UV-12-0901	CLOSE	30+4.67	C-->O=3.5s O-->C=3.8s	ok	Pass
	TSHH-12-1005													
	TSHH-12-1006													
	TSHH-12-1007													
	TSHH-12-1008													
	TSHH-12-1009													
	TSHH-12-1010													
	TSHH-12-1011													
	TSHH-12-1012													
	TSHH-12-1013													
	TSHH-12-1014													
	TSHH-12-1015													
	TSHH-12-1016													
TSHH-12-1017	FV-12-0901	CLOSE	30+4.67	C-->O=10.5s O-->C=13.5s	ok	Pass								
TSHH-12-1018	TV-12-1602	OPEN	30+4.67	C-->O=11.8s O-->C=13.8s	ok	Pass								
TSHH-12-1019	TV-12-1204	OPEN	30+4.67	C-->O=39.4s O-->C=18.2s	ok	Pass								
TSHH-12-1020														

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail safe - Danger - Failure
32	TSHH-12-1404	oxidizer no2	✓	1001	2Y	PH=105, HH=110 DEGC	15.73mA	UC-1201-9	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
	TSHH-12-1405													
	TSHH-12-1406													
	TSHH-12-1407													
	TSHH-12-1408													
	TSHH-12-1409													
	TSHH-12-1410													
	TSHH-12-1411													
	TSHH-12-1412													
	TSHH-12-1413													
	TSHH-12-1414													
	TSHH-12-1415													
TSHH-12-1416														
TSHH-12-1417														
TSHH-12-1418														
TSHH-12-1419/20														
33	TSL-12-1001	oxidizer no 1 outlet	✓	1001	2Y	PL=75, LL=70 DEGC	11.47mA	UC-1201-10	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	4.68	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
34	TSL-12-1601	oxidizer no 2 outlet	✓	1001	2Y	PL=75, LL=70 DEGC	11.47mA	UC-1201-11	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.48	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
35	FSL-12-1102	oxidizer no 1 circulation	✓	1001	2Y	PL=440, LL=400m3/h	9.82mA	UC-1201-12	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	30+7.25	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
36	FSL-12-1104	oxidizer no 2 circulation	✓	1001	2Y	PL=440, LL=400m3/h	9.82mA	UC-1201-13	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	30+13.6	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
37	UC-1205	decanters shutdown trip	✓	1001	2Y			UC-1201-14	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	-	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
									UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.77	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
38	HS-12-0701	compressor stop switch	-	1001	2Y		-	UC-1202-1	G-1201	STOP	1	-	ok	Pass
39	TSHH-12-2301	CHP pump	✓	1001	2Y	PL=440, HH=450 DEGC	17.60mA	UC-1203-1	UV-12-2301	OPEN	0.7	C->O=0.7s O->C=0.24s	ok	Pass
40	TSL-12-2301	CHP sumo	-	1001	2Y	PL=440, HH=450 DEGC	14.40mA	UC-1203-2	UV-12-2301	CLOSE	0.24	C->O=0.7s O->C=0.24s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
41	LSH11-12-1602	decanter	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=20, H14=50%	12.00mA	UC-1205-1	UV-12-1601	CLOSE	1.61	C->O=1.08s O->C=1.65s	ok	Pass
									UC-1301	TRIP	-	-	ok	Pass
									UC-1601	TRIP	-	-	ok	Pass
									UC-1203	TRIP	-	-	ok	Pass
42	HS-12-0501C1	caustic wash circulation pump suction valve EV-0501 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1206-1	EV-12-0501	CLOSE	8.1	C->O=4.40s O->C=5.16s	ok	Pass
									P-1202A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1202B	STOP	-	-	ok	Pass
43	HS-12-0501C2	caustic wash circulation pump suction valve EV-0501 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1205-2	EV-12-0501	CLOSE	6.82	C->O=4.40s O->C=5.16s	ok	Pass
									P-1202A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1202B	STOP	-	-	ok	Pass
44	ZSH-12-0501	caustic wash circulation pump suction valve EV-0501 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1205-3	P-1202A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1202B	STOP	-	-	ok	Pass
45	HS-12-0601C1	caustic wash circulation pump suction valve EV-0601 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1207-1	EV-12-0601	CLOSE	1.9	C->O=2.90s O->C=5.0s	ok	Pass
									P-1203A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1203B	STOP	-	-	ok	Pass
46	HS-12-0601C2	caustic wash circulation pump suction valve EV-0601 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1207-2	EV-12-0601	CLOSE	-	C->O=2.90s O->C=5.0s	ok	Pass
									P-1203A	STOP	3.94	-	ok	Pass
									P-1203B	STOP	-	-	ok	Pass
47	ZSH-12-0601	caustic wash circulation pump suction valve EV-0601 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1207-3	P-1203A	STOP	3.64	-	ok	Pass
									P-1203B	STOP	-	-	ok	Pass
48	PSH11-12-1702	back pressure of vent line	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=0.08, H14=0.09g/cm ²	18.40mA	UC-1208-1	UV-12-1701	CLOSE	3+2.51	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	OPEN	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass
49	PSH12-12-1702	back pressure of vent line	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=0.08, H14=0.09g/cm ²	6.72mA	UC-1208-2	UV-12-1701	OPEN	3+4.64	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	CLOSE	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass
50	HS-12-1701	decanter vent gas emergency diverting switch	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1208-3	UV-12-1701	CLOSE	2.09	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	OPEN	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass
51	FSL12-12-1703	nitrogen for dilution	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PL=36.62, LL=23.12Nm ³ /h	9.95mA	UC-1208-4	UV-12-1701	CLOSE	3+2.56	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	OPEN	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
52	FSL13-0401A FSL13-0401B FSL13-0401C	feed to preflash column	<input checked="" type="checkbox"/>	2003	2Y	PL=35, LL=30m ³ /h	6.40mA	UC-1301-1	UV-13-0401	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0401	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.60	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.64	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
53	TSH13-0501	preflash column feed-oxidate reboiler tub liquid	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=58, LL=73 DEGC	9.84mA	UC-1301-2	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0401	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.41	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.41	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respo nd Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
54	TSHH-13-0502A	preflash column steam heater tube liquid		1oo2	2Y	PH=79, HH=84 DEGC	10.72mA	UC-1301-3	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
	LV-13-0801								CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass	
	UV-13-0401								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass	
									CLOSE	16+1.38	-	ok	Pass	
	UV-13-0302								OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass	
	UV-13-0601								OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass	
	UV-13-0705								OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass	
	UV-13-0703								CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass	
	TV-13-0703								CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass	
	UV-13-0702								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass	
	UV-13-0502								CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass	
	TV-13-0505								CLOSE	1.45	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass	
	UV-13-0501								OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass	
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
55	TSHH-13-0104	preflash column bottoms		1oo1	2Y	PH=70, HH=84 DEGC	10.72mA	UC-1301-4	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
		LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass							
		UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass							
			CLOSE	16+1.37	-	ok	Pass							
		UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass							
		UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass							
		UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass							
		UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass							
		TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass							
		UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass							
		UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass							
		TV-13-0505	CLOSE	1.84	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass							
		UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass							
		UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass							

Revision No: 0

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
56	PSLL-13-0702A	load to flash column vaporizer	<input checked="" type="checkbox"/>	2oo3	2Y	PL=40, LL=21m3/h	7.54mA	UC-1301-5	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
	LV-13-0801								CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass	
	UV-13-0401								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass	
									CLOSE	16+3.7	-	ok	Pass	
	UV-13-0302								OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass	
	UV-13-0601								OPEN	13.37	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass	
	UV-13-0705								OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass	
	UV-13-0703								CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass	
	TV-13-0703								CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass	
	UV-13-0702								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass	
	UV-13-0502								CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass	
	TV-13-0505								CLOSE	1.64	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass	
	UV-13-0501								OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass	
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
57	LSPH-13-0802	flash column bottom	<input checked="" type="checkbox"/>	1oo1	2Y	PH=80, HH=90%	18.40mA	UC-1301-6	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
		LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass							
		UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass							
			CLOSE	16+1.32	-	ok	Pass							
		UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass							
		UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass							
		UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass							
		UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass							
		TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass							
		UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass							
		UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass							
		TV-13-0505	CLOSE	1.47	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass							
		UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass							
			TRIP	-	-	ok	Pass							

Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Fail <input type="checkbox"/> Dangerous/ Return
58	LSHH-13-0401	preflash column bottom		1001	ZY			UC-1301-7	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
										CLOSE	16+1.50	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.69	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
59	PSI II-13-1001	preflash/fresh column overhead vapor		1001	ZY	PH=25, HH=45mmHg	18.40mA	UC-1301-8	UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	512.1	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	-	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Fail <input type="checkbox"/> Dangerous/ Return
60	TSHH-13-0701A	fresh column vaporizer vapor space/outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=105, HH=110 DEG C	12.80mA	UC-1361-0	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
										CLOSE	16+1.61	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
	TSHH-13-0702A		<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY				UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	-	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	O->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
										CLOSE	-	-	ok	Pass
									UV-13-0704	OPEN	3.63	C->O=3.14s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0706	OPEN	-	C->O=3.1s O->C=1.4s	ok	Pass
									UV-13-0701	CLOSE	-	C->O=3.02s O->C=2.0s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	GIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
61	TSHH-13-0701B	Flash column vaporizer vapor space/outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=105, HH=115 DEGC	13.20mA	UC-1301-10	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.66	C->O=0.90s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
	TSHH-13-0702B		<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=105, HH=115 DEGC	13.20mA	UC-1301-10	UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	-	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	-	ok	Pass
									UV-13-0704	OPEN	3.64	C->O=3.14s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0706	OPEN	-	C->O=3.1s O->C=1.4s	ok	Pass
									UV-13-0701	CLOSE	-	C->O=3.03s O->C=2.0s	ok	Pass
									UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	GIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
62	TSHH-13-0805A	Flash column bottom	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=87, HH=105 DEGC	12.40mA	UC-1301-11	UV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.61	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	3.57	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
	TSHH-13-0805B		<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=87, HH=105 DEGC	12.40mA	UC-1301-11	TV-13-0505	CLOSE	1.44	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	-	ok	Pass
									UV-13-0802	OPEN	-	C->O=1.36s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-0704	OPEN	-	C->O=3.14s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0706	OPEN	-	C->O=3.1s O->C=1.4s	ok	Pass
									UV-13-0701	CLOSE	30+3.4	C->O=3.03s O->C=2.0s	ok	Pass
									UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
63	TSR-H-13-0901A	flash column bottoms pump suction	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI#60, PI#85 DEGC	10.80mA	UC-1301-12	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
	UV-13-0801								CLOSE	*	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass	
	UV-13-0401								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass	
	UV-13-0401								CLOSE	16+1.67	-	ok	Pass	
	UV-13-0302								OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass	
	UV-13-0601								OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass	
	UV-13-0705								OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass	
	UV-13-0703								CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass	
	TV-13-0703								CLOSE	*	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass	
	UV-13-0702								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass	
	UV-13-0502								CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass	
	TV-13-0505								CLOSE	1.64	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass	
	UV-13-0501								OPEN	*	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass	
	UC-1302								TRIP	*	-	ok	Pass	
	UV-13-0801								OPEN	*	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass	
	UV-13-0801								CLOSE	4+1	-	ok	Pass	
64	UC-1205	sedation system shutdown system trip	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1301-13	UV-13-0802	OPEN	-	C->O=1.36s O->C=1.16s	ok	Pass
								UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass	
								TV-13-0703	CLOSE	*	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass	
								UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass	
								UV-13-0502	CLOSE	*	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass	
								TV-13-0505	CLOSE	7.52	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass	
								UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass	
								UC-1302	TRIP	*	-	ok	Pass	

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
65	HS-13-0101	emergency shutdown	<input checked="" type="checkbox"/>	1003	2Y			UC-1301-14	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.64	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.36	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	*	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	4+1	-	ok	Pass
66	HS-13-0102*	preflash column feed start	<input checked="" type="checkbox"/>	1003	2Y			UC-1301-15	UV-13-0301	OPEN	3.4	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0302	CLOSE	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	CLOSE	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	CLOSE	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
67	F5LL-13-1204A	Decomposer feed	<input checked="" type="checkbox"/>	1003	2Y	PI=25, LL=15m3/h	9.06mA	UC-1302-1	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.12	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
	F5LL-13-1204B								UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	8.53	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
	F5LL-13-1204C								UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
68	L5HH-13-1303	Decomposer	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI=40, HH=50%	12.00mA	UC-1302-2	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.12	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.53	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
	L5HH-13-1302								UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PI-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
69	T5LL-13-1301A	Decomposer	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI=77, HH=85 DEGC	10.80mA	UC-1302-3	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.17	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	9+3.96	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
70	T5LL-13-1301B	Decomposer	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI=57, LL=55 DEGC	8.40mA	UC-1302-1	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.17	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.96	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PI-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	STS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
71	TS111-13-1402	decompressor	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	ZY	PI=145, II=155 DEGC	16.40mA	UC-1302-5	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.03	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.78	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									PV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1205	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
72	FS11-13-1501	acid injection	<input checked="" type="checkbox"/>	2003	ZY	PI=0.3, LI=0.25kg/h	5.39mA	UC-1302-6	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.2	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.47	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									PV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	STS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
73	PDS11-13-1701A	decompressor cooler DP	<input checked="" type="checkbox"/>	2003	ZY	PI=0.2, LI=0.07kg/cm2	4.56mA	UC-1702-7	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	10+1.09	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.64	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									PV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respo nd Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
74	FDSL-13-1801	calorimeter system a total DT and calorimeter 'A' in service	<input checked="" type="checkbox"/>	2oo2	2Y	PH=30.5, HH=33.5 DEGC PL=0.06, LL=0.045 m3/h	17.40mA	UC-1302-B	UV-13-1204	CLOSE	*	C-->O=0.71s O-->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.16	C-->O=0.82s O-->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C-->O=1.08s O-->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C-->O=1.08s O-->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C-->O=0.82s O-->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C-->O=1.06s O-->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C-->O=4.53s O-->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1803								UV-13-1201A	OPEN	5+3.65	C-->O=0.65s O-->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C-->O=0.65s O-->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C-->O=1.8s O-->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C-->O=2.40s O-->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C-->O=3.3s O-->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C-->O=1.01s O-->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C-->O=0.62s O-->C=0.51s	ok	Pass
75	TDSHH-13-1802	calorimeter system 'A' inlet DT and calorimeter 'A' in service	<input checked="" type="checkbox"/>	2oo2	2Y	PH=13, HH=13.5 DEGC PL=0.06, LL=0.045 m3/h	8.80mA	UC-1302-9	UV-13-1204	CLOSE	*	C-->O=0.71s O-->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.16	C-->O=0.82s O-->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C-->O=1.08s O-->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C-->O=1.08s O-->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C-->O=0.82s O-->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C-->O=1.06s O-->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C-->O=4.53s O-->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1803								UV-13-1201A	OPEN	5+3.62	C-->O=0.65s O-->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C-->O=0.65s O-->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C-->O=1.8s O-->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C-->O=2.40s O-->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C-->O=3.3s O-->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C-->O=1.01s O-->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C-->O=0.62s O-->C=0.51s	ok	Pass



Revision 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
76	TDSHH-13-1803	calorimeter system "B" total DT and calorimeter "B" in service		2oo2	2Y	PH=30.5, HH=33.5 DEGC	14.80 mA	UC-1302-10	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.06	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1804								UV-13-1201A	OPEN	5+4.42	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
77	TDSHH-13-1804	calorimeter system "B" inlet DT and calorimeter "B" in service		2oo2	2Y	PH=13, HH=13.5 DEGC	0.80mA	UC-1302-11	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.14	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1804								UV-13-1201A	OPEN	5+3.16	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark						
78	FSLU-13-1803	Circulating liquid to calorimeter system		2oo2	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	8.80mA	UC-1302-12	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass						
	UV-13-1205								CLOSE	1.37	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass							
	UV-13-1206								OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass							
	UV-13-1401								CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass							
	UV-13-1402								CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass							
	UV-13-1404								CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass							
	UV-13-1403								OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass							
	UV-13-1201A								OPEN	5+3.53	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass							
	FV-13-1201	CLOSE							-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass								
	UV-13-0803	CLOSE							-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass								
	UV-13-0804	OPEN							-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass								
	UV-13-1203	OPEN							-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass								
	UV-13-1202	CLOSE							-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass								
	FSLU-13-1804								UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass						
									FV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass						
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass						
UV-13-0804									OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass							
UV-13-1203									OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass							
UV-13-1202									CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass							
UV-13-1206									CLOSE	0.64	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass							
UV-13-1204									CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass							
79	LSSL-13-1201	current flush reservoir	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	5.60mA	UC-1302-13	UV-13-1206	CLOSE	0.64	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass						
80	UC-1301	concentration section shutdown system trip		1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	9.00mA	UC-1302-14	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass						
									UV-13-1205	CLOSE	1.01	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass						
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass						
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass						
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass						
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass						
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass						
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.27	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass						
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass						
									FV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass						
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass						
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass						
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass						
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass						
									UV-13-1206	CLOSE	0.52	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass						
81	FSLU-13-1201	process water to decomposer	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	9.00mA	UC-1302-15	FV-13-1201	CLOSE	0.52	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass						





Revision: 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark    
82	HS-13-0103	decomposer shutdown	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	-	UC-1302-16	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.22	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
									UV-13-1204	OPEN	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	OPEN	-	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
83	HS-13-0105***	decomposer feed start	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	-	UC-1302-17	UV-13-1206	CLOSE	1	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1402	OPEN	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	OPEN	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	CLOSE	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	CLOSE	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	CLOSE	5+3.22	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	OPEN	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	OPEN	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	CLOSE	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-13-1202	OPEN	-	C->O=2.62s O->C=1.31s	ok	Pass
									UV-13-1203	CLOSE	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	OPEN	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
									FV-13-1201	OPEN	1	C->O=2.62s O->C=1.31s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	1	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1204	OPEN	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
84	HS-13-0107***	diene flush to long circulation line	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	-	UC-1302-18	UV-13-1202	OPEN	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
85	HS-13-0108**	stream to dehydration enable/shutoff	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	-	UC-1302-19	FV-13-1201	OPEN	1	C->O=2.62s O->C=1.31s	ok	Pass
86	HS-13-0109*****	diene flush to decomposer feed line start	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	-	UC-1302-20	UV-13-1206	OPEN	1	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass

Revision: 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result Pass Fail safe/ Dangerous Failure
87	PSH-13-0103	Crude acetone column overhead	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
88	PSH-14-1013/C1	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
89	PSH-14-1013	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
90	PS-14-0301/C1	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
91	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
92	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
93	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
94	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
95	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
96	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
97	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
98	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
99	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
100	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
101	PSH-14-0301	Acetone hydrogen reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result Pass Fail safe/ Dangerous Failure
102	TSR-16-0403	Hydrogenation reactor #01 upper section	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	17.40mA	UC-1601-1	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
103	TSR-16-0407	Hydrogenation reactor #01 outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=124, LH=129 DECC	14.32mA	UC-1601-2	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
104	TSR-16-0502	Hydrogenation reactor #02 upper middle section	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=125, LH=129 DECC	14.32mA	UC-1601-3	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
105	TSR-16-0504	Hydrogenation reactor #02 outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=125, LH=129 DECC	14.64mA	UC-1601-4	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
106	PSL-16-0304A	Feed from hydrogenation charge pumps	<input checked="" type="checkbox"/>	200L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	8.80mA	UC-1601-5	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
107	PSL-16-0302A	Hydrogen make-up gas	<input checked="" type="checkbox"/>	200L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	7.84mA	UC-1601-6	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
108	PSL-16-0302B	Hydrogen make-up gas	<input checked="" type="checkbox"/>	200L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	7.84mA	UC-1601-6	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
109	UC-1205	Oxidation section desorber shutdown	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PH=100, LH=129 DECC	10.40mA	UC-1601-7	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	STL	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result Pass Fail safe/ Dangerous Failure
110	LSH-41-0101 LSH-41-0101	TK-4101A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-0101-1	UV-41-0107 UV-41-0101A	CLOSE CLOSE				
111	LSH-41-0104 LSH-41-0105	TK-4101B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-0101-2	UV-41-0107 UV-41-0103A	CLOSE CLOSE				
112	LSH-41-0203	TK-4102A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-0201	UV-41-0201A	CLOSE	8.33	C->O=3.4s O->C=7.8s	ok	Pass
113	LSH-41-0205	TK-4102B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-0201	UV-41-0207A	CLOSE	8.56	C->O=2.8s O->C=8.9s	ok	Pass
114	LSH-41-0302	TK-4103A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	N	UC-41-0302	UV-41-0301A	CLOSE	3.11	C->O=3.9s O->C=2.6s	ok	Pass
115	LSH-41-0305	TK-4103B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-0302	UV-41-0301A	CLOSE	3.08	C->O=2.9s O->C=2.8s	ok	Pass
116	LSH-41-0306	TK-4103C HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-0303	UV-41-0307	CLOSE	2.15	C->O=3.8s O->C=3.8s	ok	Pass
117	LSH-41-0402	TK-4104A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	N	UC-41-0405	UV-41-0401A	CLOSE	2.47	C->O=2.9s O->C=1.0s	ok	Pass
118	LSH-41-1002	TK-4112A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-1001	UV-41-1001A	CLOSE	2.77	C->O=3.8s O->C=2.7s	ok	Pass
119	LSH-41-1005	TK-4112B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-1002	UV-41-1002A	CLOSE	3.14	C->O=3.1s O->C=2.8s	ok	Pass
120	LSH-41-1102	TK-4113A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-1101	UV-41-1101A	CLOSE	3.25	C->O=3.2s O->C=3.1s	ok	Pass
121	LSH-41-1104	TK-4113B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	I	UC-41-1102	UV-41-1102A	CLOSE	2.12	C->O=2.9s O->C=3.3s	ok	Pass
122	PT-01-0102(PH)	Indicating air header low pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	P=1.5 barg	I	UC-51-0101	UV-51-0101	CLOSE	8.12	C->O=2.9s O->C=2.8s	ok	Pass
123	HS-02-1001(TAH)	U.S. Header high high temperature	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	HS-02-1001	A	UC-60-0001	PM-60-1004	CLOSE	8.2	C->O=7.7s O->C=10s	ok	Pass
124	HS-02-0101	refrigerator stop push button	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	Non-SIL Logic	UC-62-0101	X-6201	STOP				
125	VS-P-02-0504	Vibration HH trip from VMS package	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	4Y	HH	Non-SIL Logic	UC-62-0504	X-6201	STOP				
126	LT-41-01601(LAH)	TK-4162A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	23500 mm	-	UC-41-01601-1	UV-41-01601	CLOSE	12.26	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
127	HS-41-01604A	Select P=4162A with TK-4162A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm	-	UC-41-01601-2	P-4162A	STOP				
128	LT-41-01602(LAL)	TK-4162A LL liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm	-	UC-41-01601-3	P-4162B	STOP				
129	HS-41-01604C	Select P=4162C with TK-4162A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm	-	UC-41-01601-4	P-4162C	STOP				
130	HS-41-01603(AH)	TK-4162A high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-	-	UC-41-01603-1	P-4162A	STOP				
131	PSH-411604(PAH)	TK-4162B high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-	-	UC-41-01603-2	P-4162B	STOP				
132	PSH-411605(PAH)	TK-4162C high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-	-	UC-41-01603-3	P-4162C	STOP				
133	LT-41-01802(LAH)	TK-4162B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	23500 mm	-	UC-41-01802-1	UV-41-01802	CLOSE	12.33	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
134	HS-41-01804B	Select P=4162A with TK-4162B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2500 mm	-	UC-41-01802-2	P-4162A	STOP				
135	LT-41-01802(LAL)	TK-4162B LL liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2500 mm	-	UC-41-01802-3	P-4162B	STOP				

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	STL	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result Pass Fail safe/ Dangerous Failure
136	HS-41-01803C	Select P=4162C with TK-4162B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm	-	UC-41-01802-4	P-4162C	STOP				
137	LT-41-01901(LAH)	TK-4163A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	23500 mm	-	UC-41-01901-1	UV-41-01901	CLOSE	11.45	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
138	HS-41-01907A	Select P=4163A with TK-4163A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm	-	UC-41-01901-2	P-4163A	STOP				
139	LT-41-01902(LAL)	TK-4163A LL liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm	-	UC-41-01901-3	P-4163B	STOP				
140	HS-41-01907B	Select P=4163B with TK-4163A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	25500 mm	-	UC-41-01902-1	UV-41-01902	CLOSE	12.65	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
141	HS-41-01907B	Select P=4163A with TK-4163B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm	-	UC-41-01902-2	P-4163A	STOP				
142	HS-41-01907B	Select P=4163B with TK-4163B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm	-	UC-41-01902-3	P-4163B	STOP				
143	PSH-411903(PAH)	TK-4163A high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-	-	UC-41-01903-1	P-4162A	STOP				
144	PSH-411904(PAH)	TK-4163B high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-	-	UC-41-01903-2	P-4162B	STOP				

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	SIL	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respond Time	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark 1. Pass 2. Fail safe/ 3. Dangerous 4. Failure
145	LSL-41-0103	TX-4101A LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0103-1	P-4101A/C	STOP	1.34	*	PASS	
146	ZSH-41-0102B	P-4101A/C Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0103-2	P-4101A/C	STOP	1.41	*	PASS	
147	LSL-41-0103	TX-4101B LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0104-1	P-4101B	STOP	1.43	*	PASS	
148	ZSH-41-0103	P-4101B Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0104-2	P-4101B	STOP	1.22	*	PASS	
149	LSL-41-0105	TX-4101B LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0105-1	P-4151A	STOP	1.51	*	PASS	
150	ZSH-41-0105	P-4151A Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0105-2	P-4151A	STOP	1.46	*	PASS	
151	LSL-41-0106	TX-4101B LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0105-1	P-4151B	STOP	1.47	*	PASS	
152	ZSH-41-0105	P-4151B Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0105-2	P-4151B	STOP	1.52	*	PASS	
153	FI-41-0306 (FAL)	P-4117 Discharge Line Low Low Liquid Flow			1001	4Y	1	UC-41-0305	P-4117	STOP	1.37	*	PASS	
154	ZSC-41-0501	X-4100 Disconnect			1001	4Y	1	UC-41-0501-1	P-4116	STOP	1.38	*	PASS	
									P-4105	STOP	1.41	*	PASS	
									MOV-41-0501	CLOSE	X.XX	5.36, 5.56	PASS	O->C, C->D
155	ZSC-41-0502	X-4109 Disconnect			1001	4Y	1	UC-41-0501-2	P-4106	STOP	1.44	*	PASS	
									MOV-41-0502	STOP	X.XX	5.26, 5.48	PASS	O->C, C->D
156	ZSC-41-0503	X-4110 Disconnect			1001	4Y	1	UC-41-0501-3	P-4107	STOP	1.39	*	PASS	
									P-4157	STOP	1.42	*	PASS	
									MOV-41-0503	CLOSE	X.XX	5.31, 5.52	PASS	O->C, C->D

ภาคผนวก ข.53

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานนโยบาย SHE องค์การ

P-(Q-SH-CM)-001-(OE)
การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

จัดทำโดย:

(ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานนโยบาย SHE องค์การ)

อนุมัติโดย:

(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม)

ตารางการแก้ไข

ลำดับเลขที่	ผู้ถือ	สถานที่
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Infranet

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ลำดับเลขที่ . 01

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน

รายการแก้ไข



วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



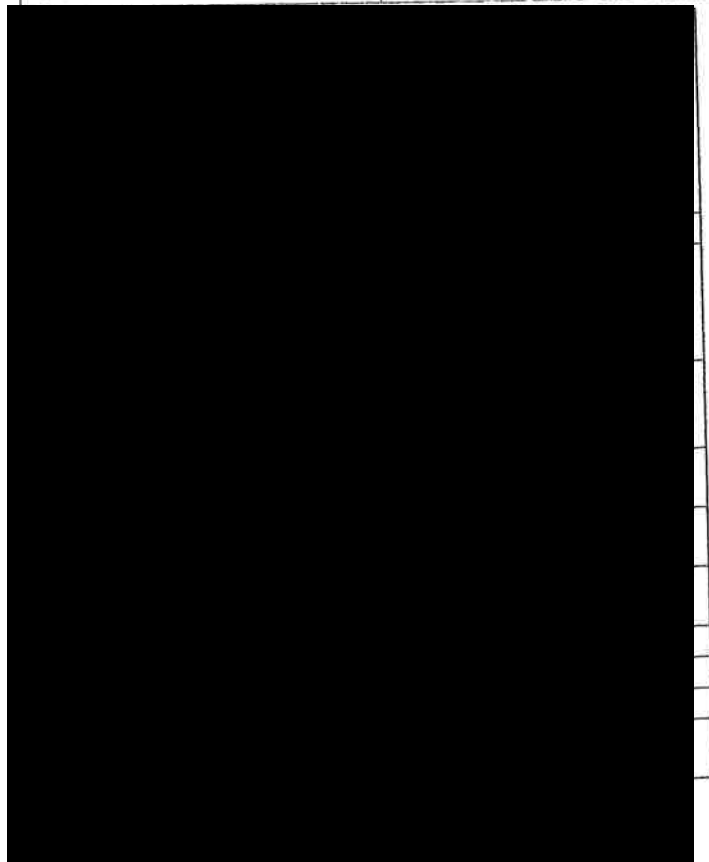
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ลำดับเลขที่ . 01

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

หน้า 3 จาก 59

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ลำดับเลขที่ . 01

หน้า 2 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	6
2. ขอบเขต	7
3. หน้าที่และทวนรับผิดชอบ	8
3.1 ED (Emergency Director)	8
3.2 ED Duty (Emergency Director Duty)	8
3.3 EM (Emergency Manager)	8
3.4 OC (On Scene Commander)	8
3.5 FIT (First Intervention Team)	9
3.6 Emergency Duty Team	9
3.7 Plant ERT (Plant Emergency Response Team)	9
3.8 EPI Group	9
3.9 Emergency Response Team	9
4. Workflow	12
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	13
5.1 เหตุการณ์เกิดปกติ	13
5.2 การกำหนดระดับภาวะฉุกเฉิน	15
5.3 การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	15
5.4 โครงสร้างของกรรตอนโต้ภาวะฉุกเฉิน	17
5.5 บทบาทหน้าที่	20
5.6 การปฏิบัติของผู้ที่ไปเกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน	26
5.7 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Command Center, ECC)	27
5.8 แนวทางการปฏิบัติเมื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน	28
5.9 การปฐมพยาบาล (First Aid)	31
5.11 ศูนย์ประสานสัมพันธ์	32
5.12 การติดต่อสื่อสาร	32
5.14 การส่งมอบภารกิจ	33

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 4 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

5.15 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	34
5.16 การเริ่มการฝึกหัดหลังภาวะฉุกเฉิน	34
5.17 การฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์หลังการเกิดเหตุฉุกเฉิน	34
5.18 การรายงานและการสอบสวน	35
5.19 การฝึกอบรม และการฝึกอบรม	35
5.20 การตรวจและตรวจสอบพื้นที่	36
5.21 การปรับปรุงแก้ไข	37
6. Workflow KPI	38
7. เอกสารอ้างอิง	39
8. ภาคผนวก	40
8.1 คำจำกัดความ	40
8.2 ข้อมูลสำหรับการสื่อสาร	44
8.3 Emergency Duty Team และ Plant ERT	49
8.4 แนวทางปฏิบัติของ Emergency Support Teams	53
8.5 การประสานงานทำหน้าที่ MC	54
8.6 การทำหน้าที่ SHE Coordinator	55
8.7 การสนับสนุนระหว่างโรงงานภายใน PTTGC	56
8.8 การฟื้นฟูและการบรรเทาทุกข์	57
8.9 แนวปฏิบัติสำหรับการเตรียมรับสถานการณ์ในองค์กรที่โรงงานในอุตสาหกรรม	58

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 5 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 6 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 7 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



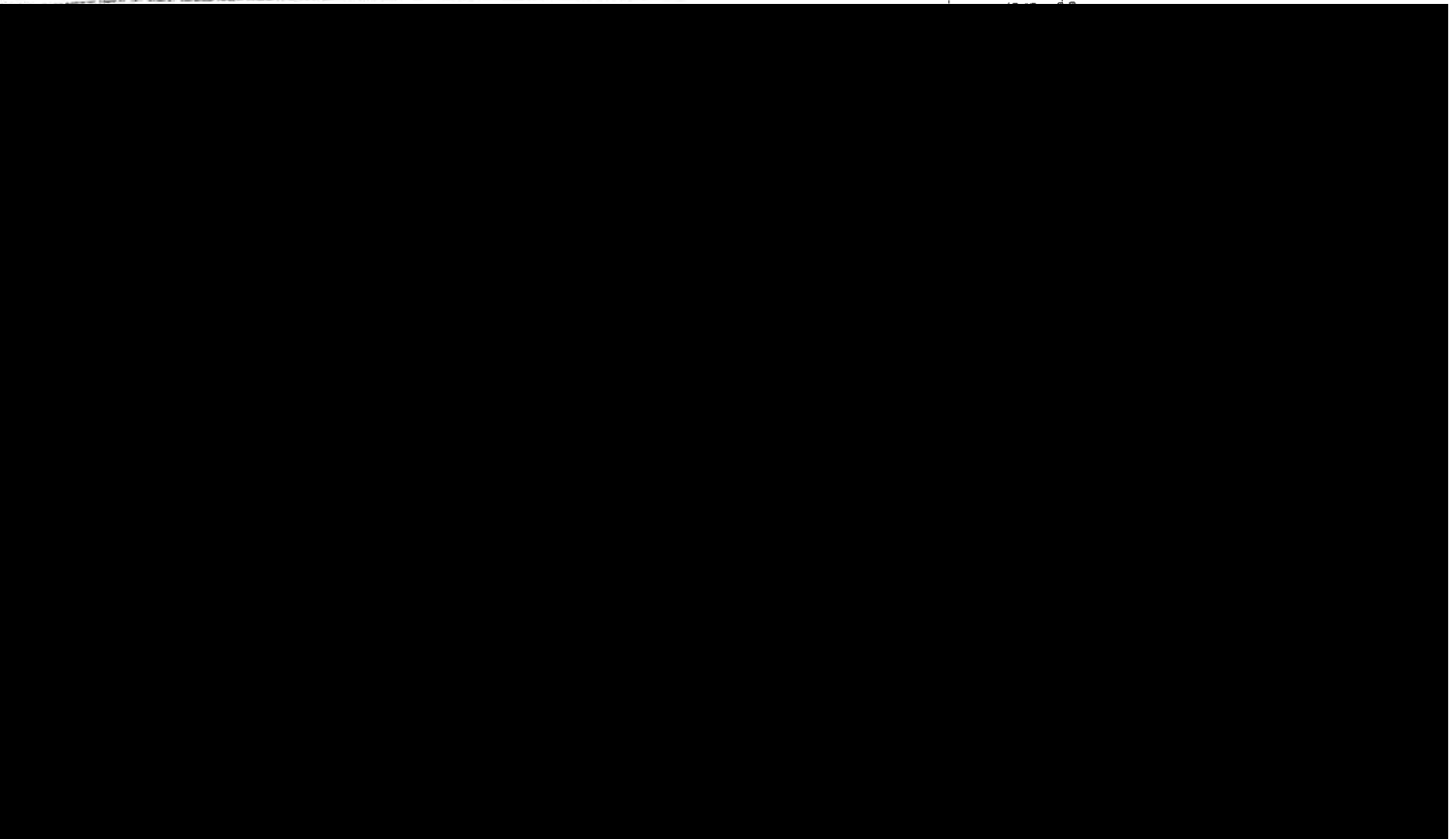
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนเลขที่ . 01

หน้า 8 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนเลขที่ . 01

หน้า 9 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนเลขที่ . 01

หน้า 10 จาก 59

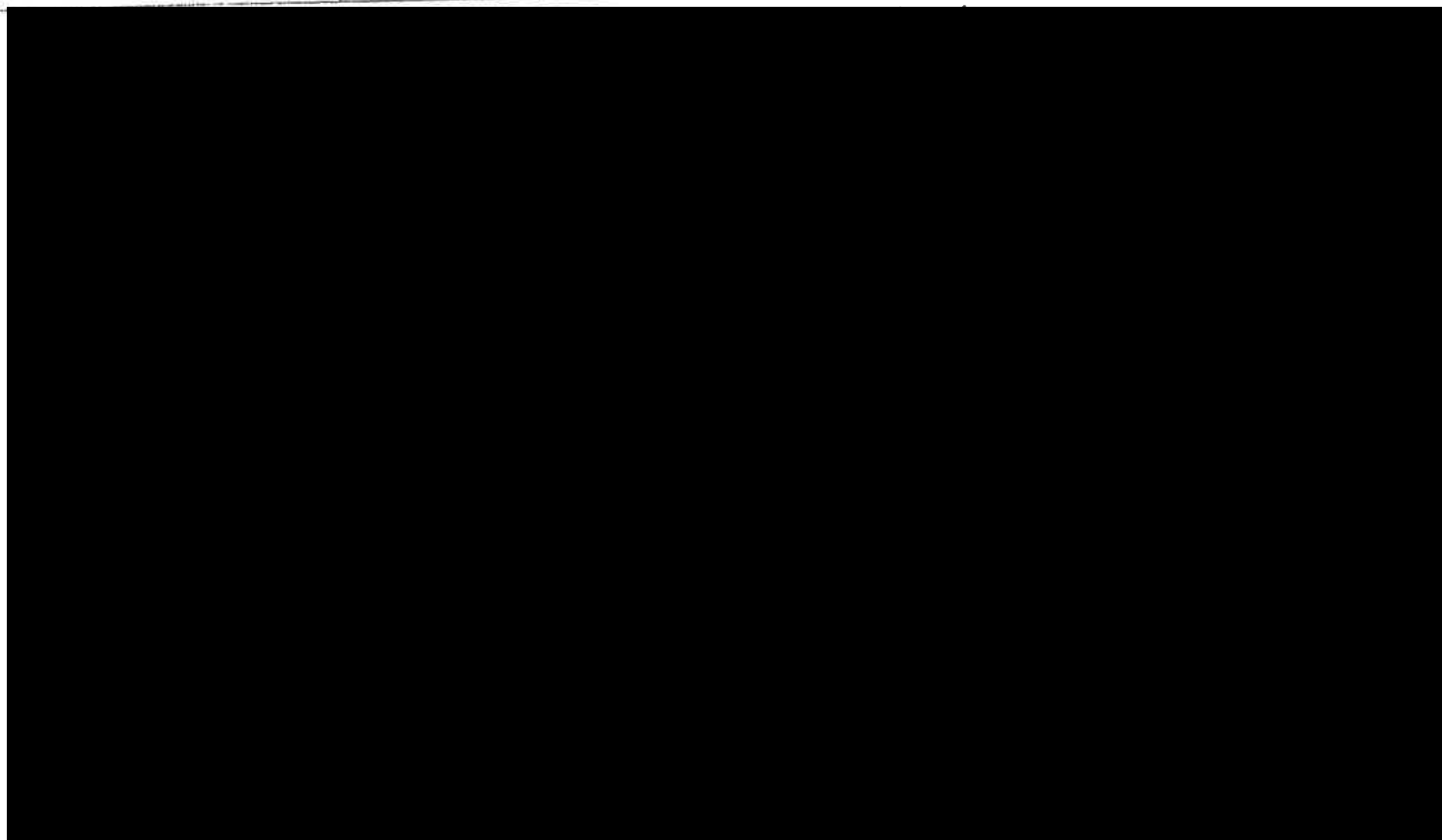
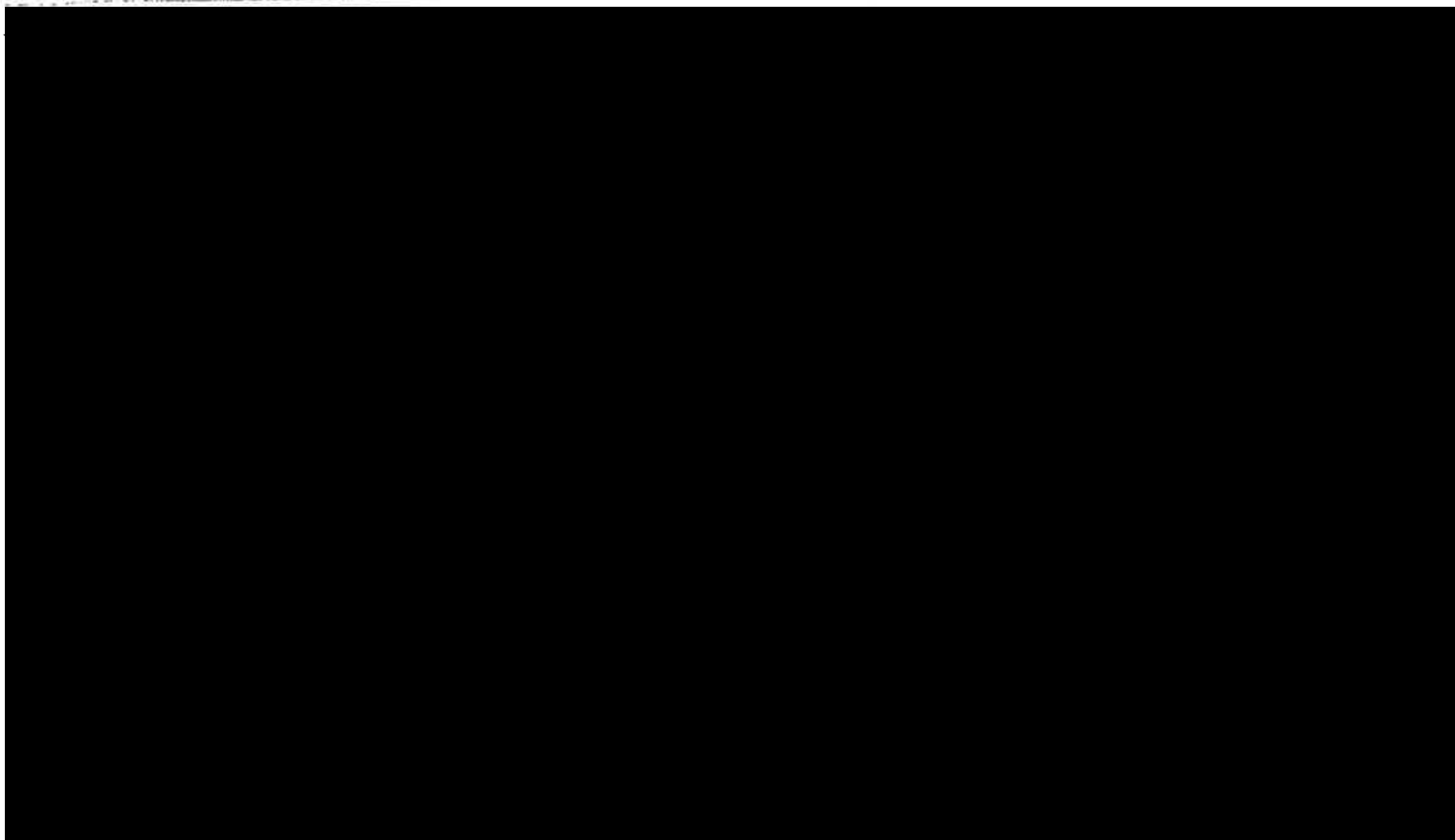
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

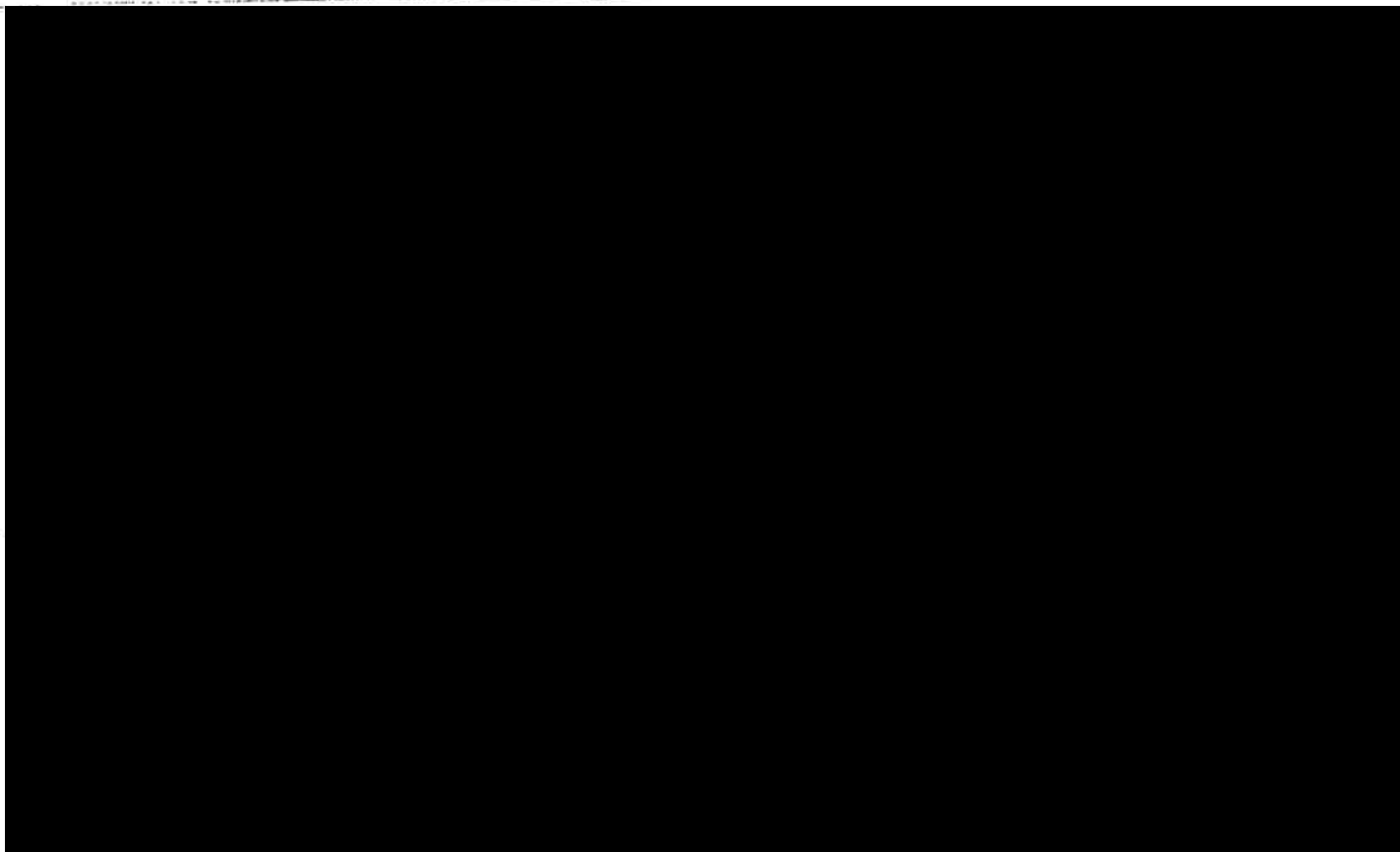
ประกาศใช้ครั้งที่ 2

จำนวนเลขที่ . 01

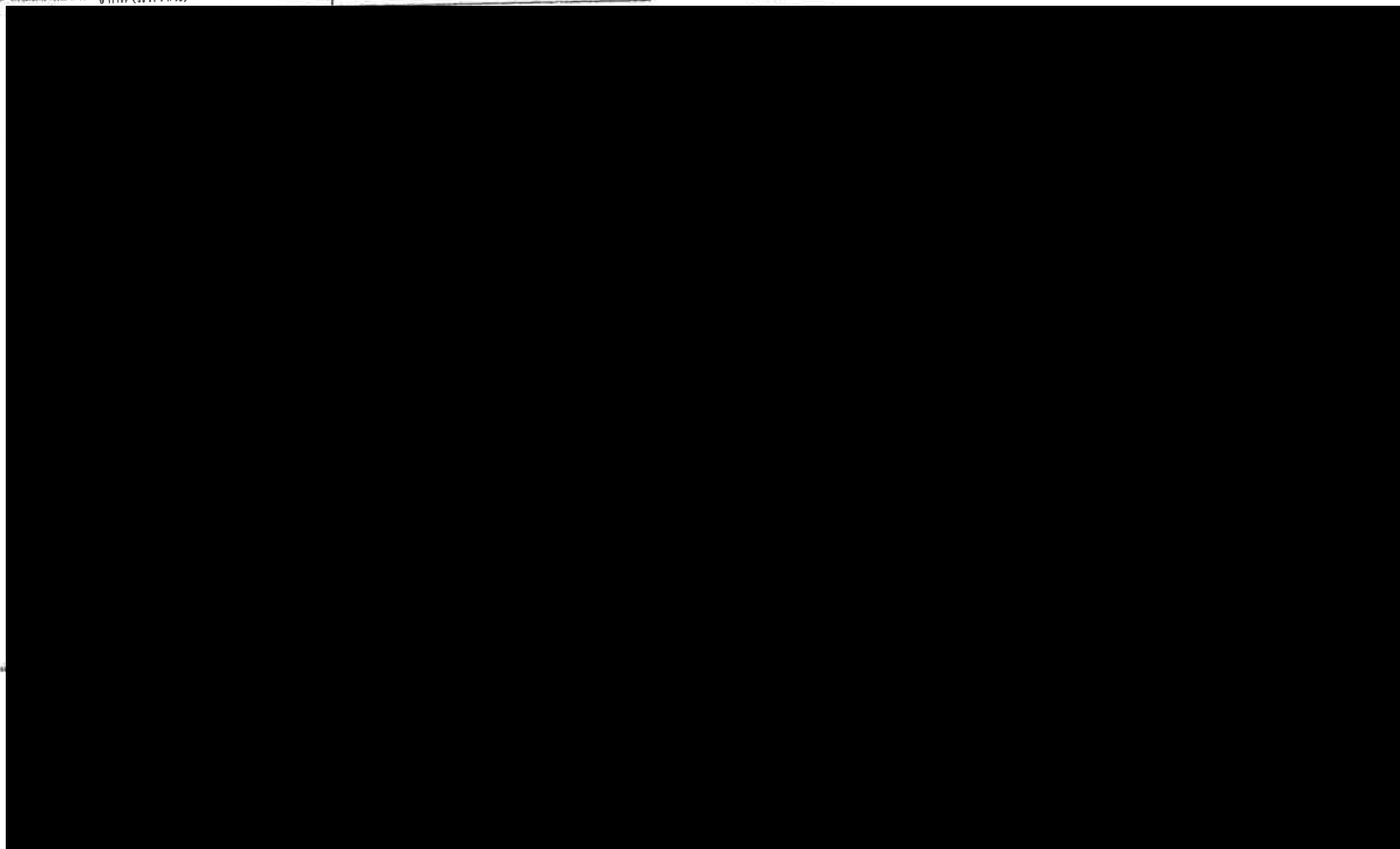
หน้า 11 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559





ประกาศใช้ครั้งที่ 2	จำนวนเลขที่ . 01	หน้า 16 จาก 59	ประกาศใช้ครั้งที่ 2	จำนวนเลขที่ . 01	หน้า 17 จาก 59
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559			วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559		



ประกาศใช้ครั้งที่ 2	จำนวนเลขที่ . 01	หน้า 18 จาก 59	ประกาศใช้ครั้งที่ 2	จำนวนเลขที่ . 01	หน้า 19 จาก 59
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559			วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559		



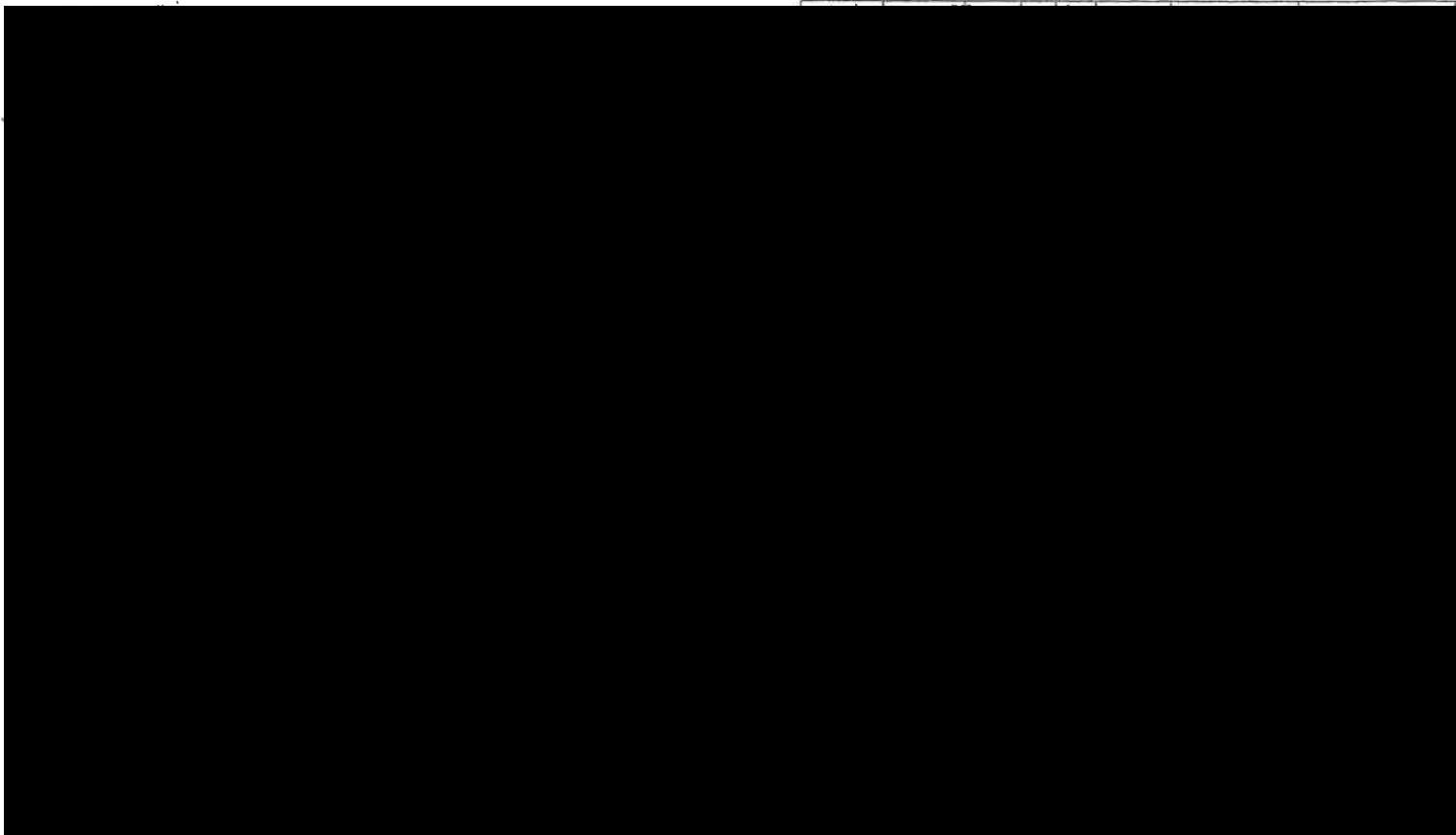
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



ประกาศใช้ครั้งที่

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 20 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 21 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



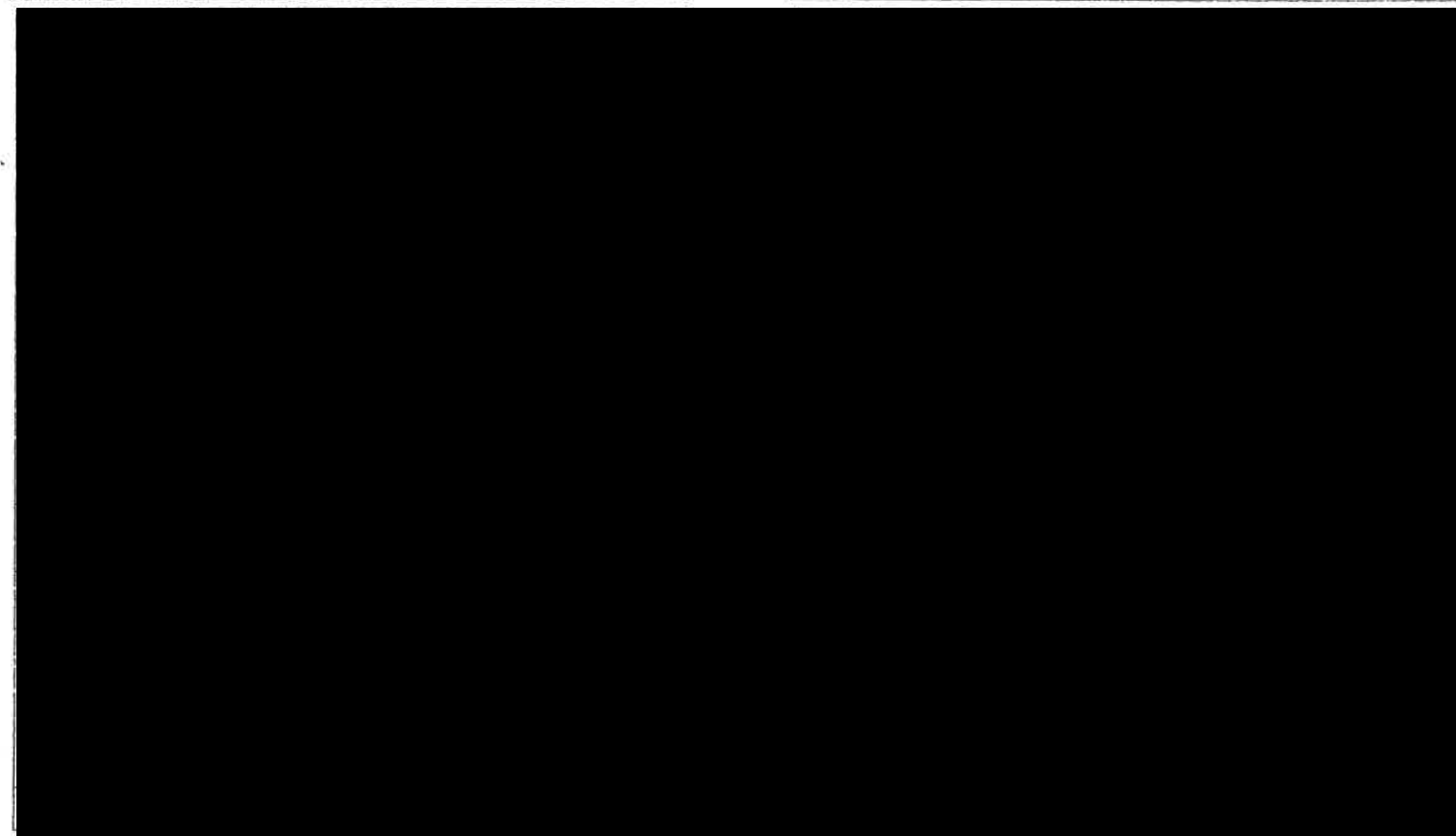
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



ประกาศใช้ครั้งที่

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 22 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่

จำนวนครั้งที่ . 01

หน้า 23 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 24 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 25 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 26 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 27 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



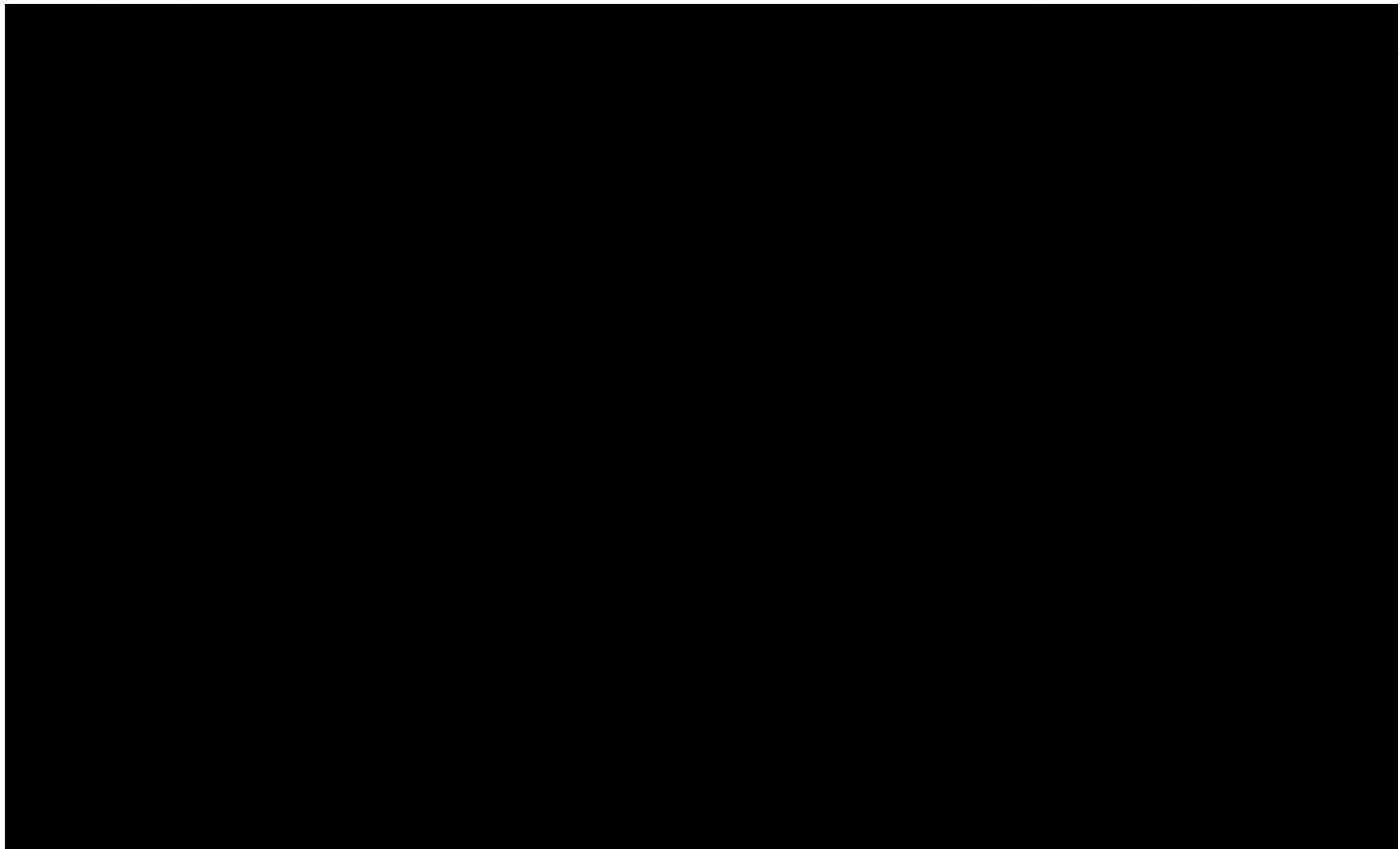
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ส่วนเลขที่ . 01

หน้า 28 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ส่วนเลขที่ . 01

หน้า 29 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



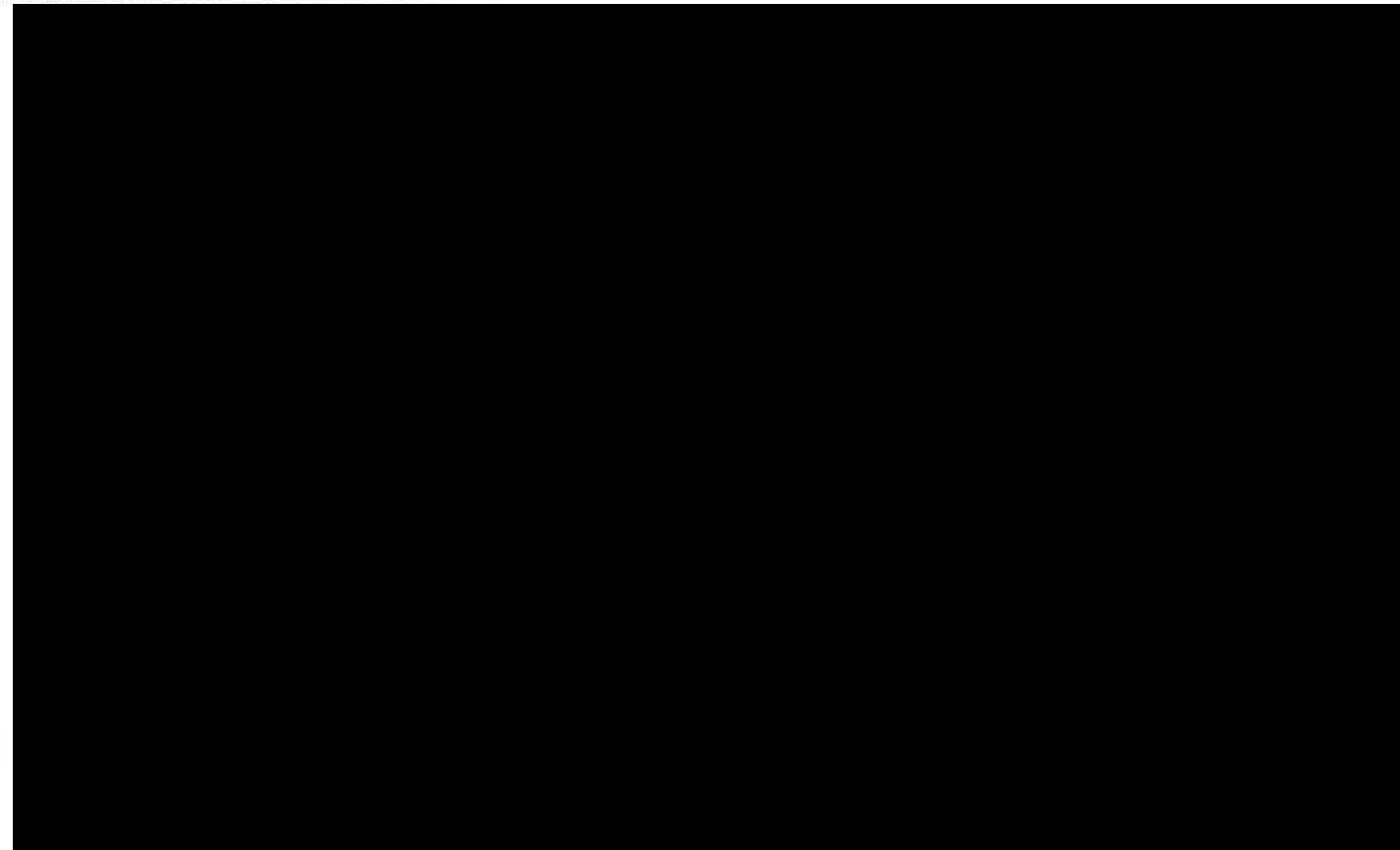
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-001-(OE) : การจัดการงานควบคุมภาวะ
ฉุกเฉิน



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ส่วนเลขที่ . 01

หน้า 30 จาก 59

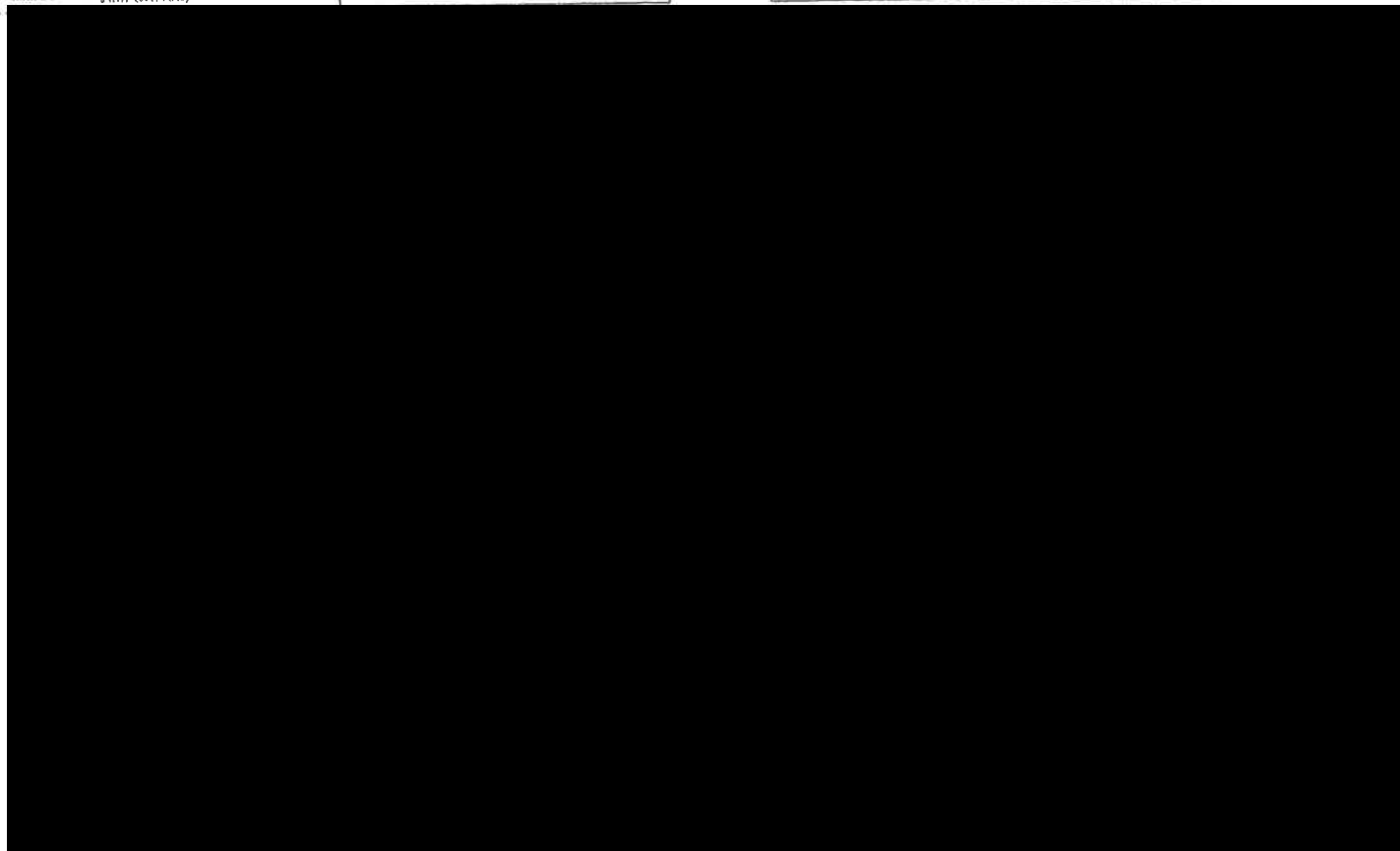
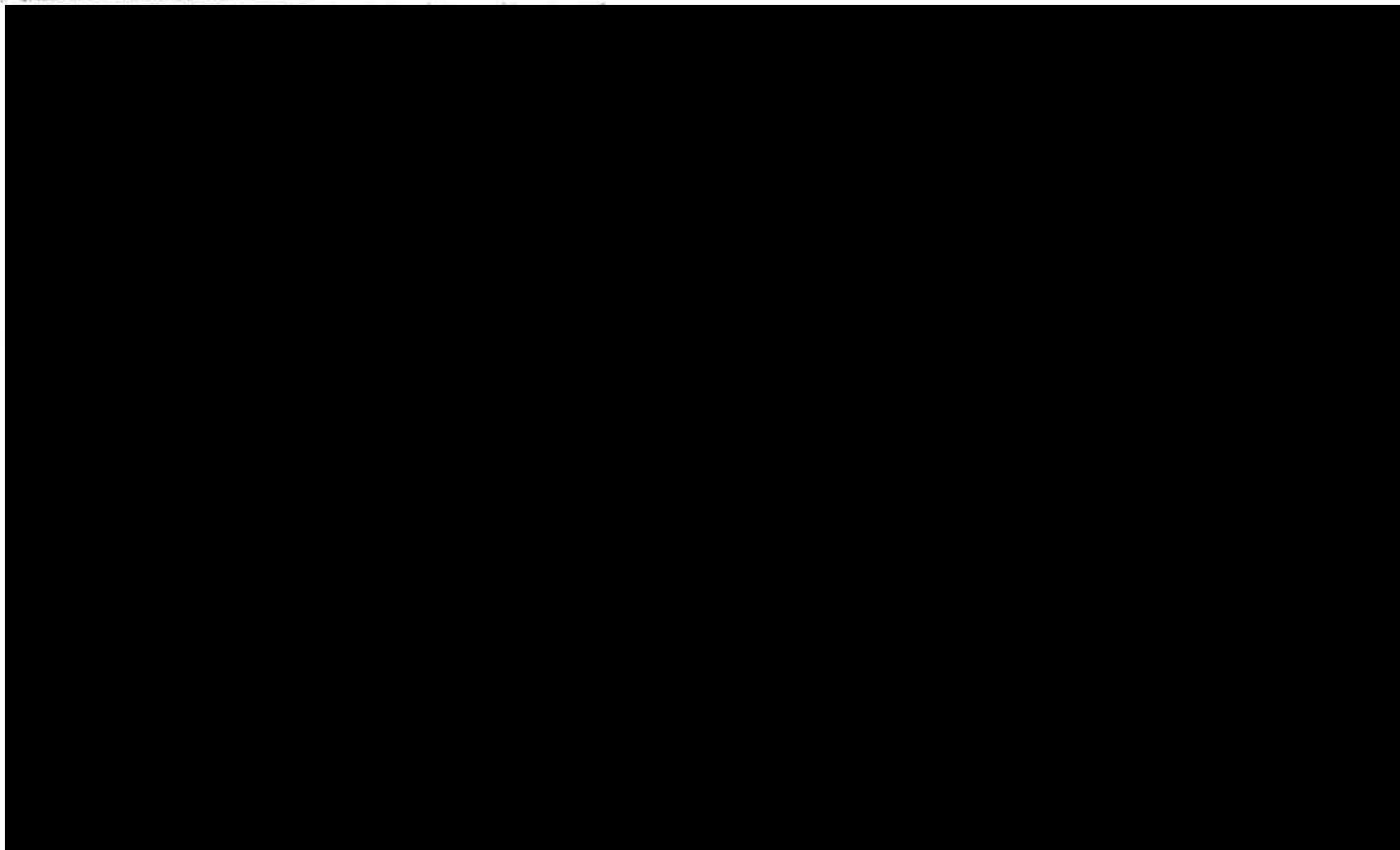
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

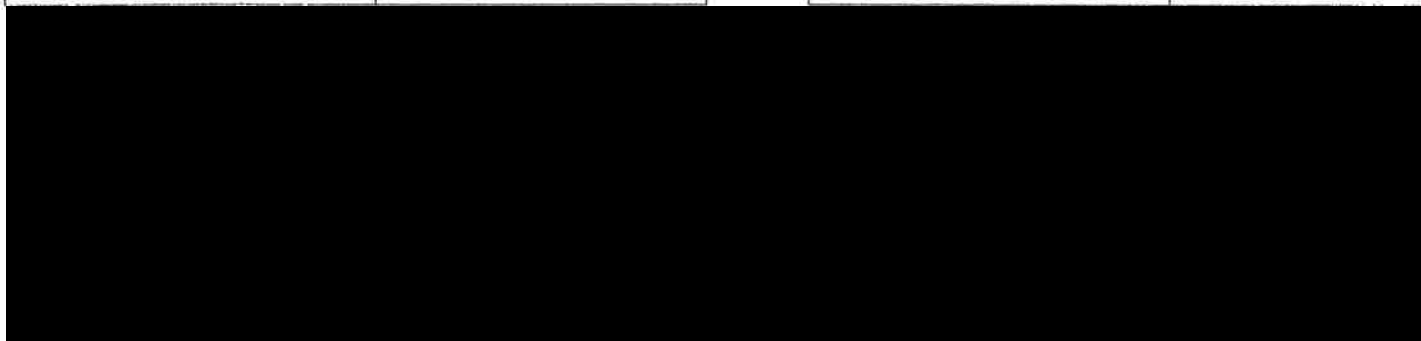
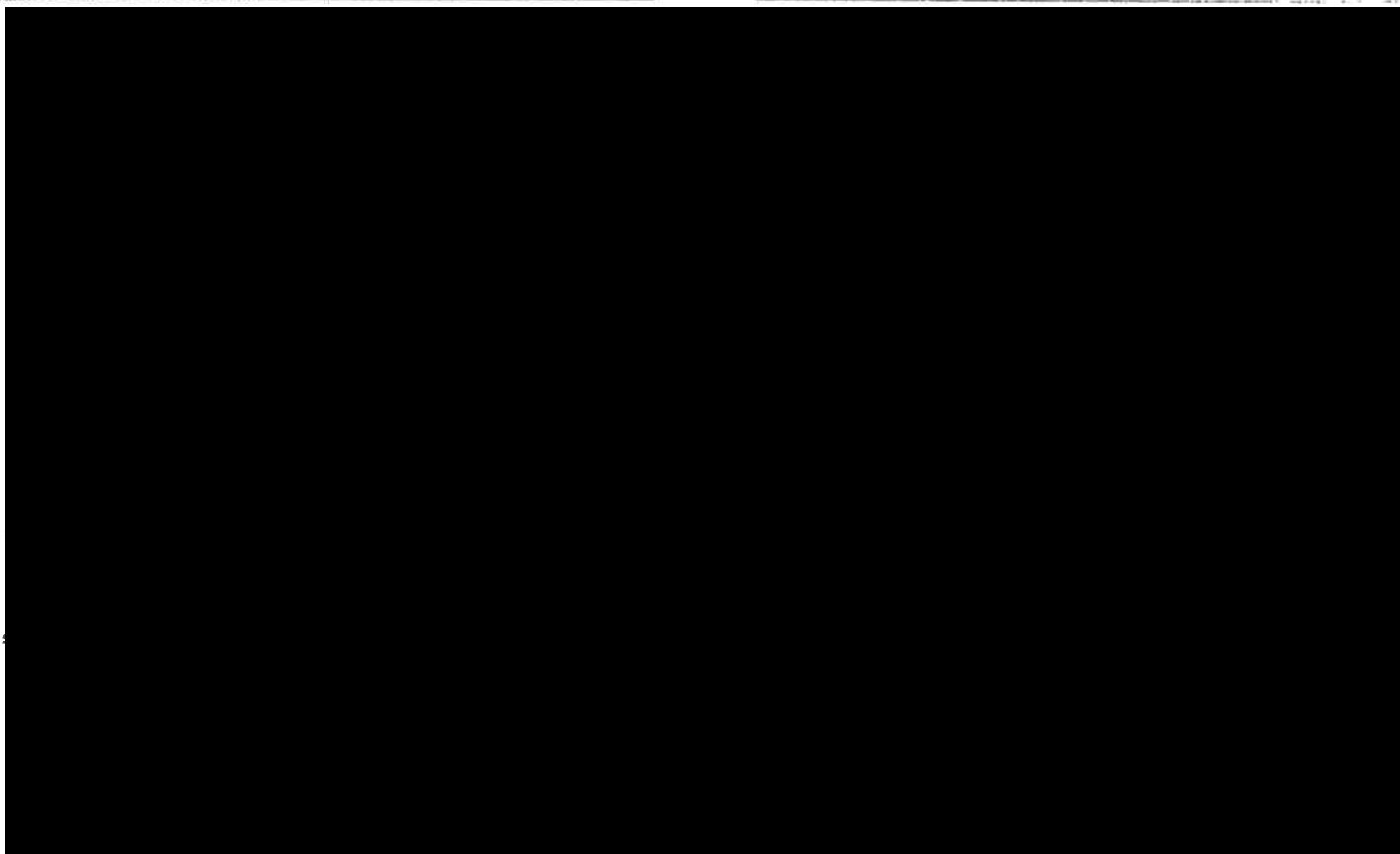
ประกาศใช้ครั้งที่ 2

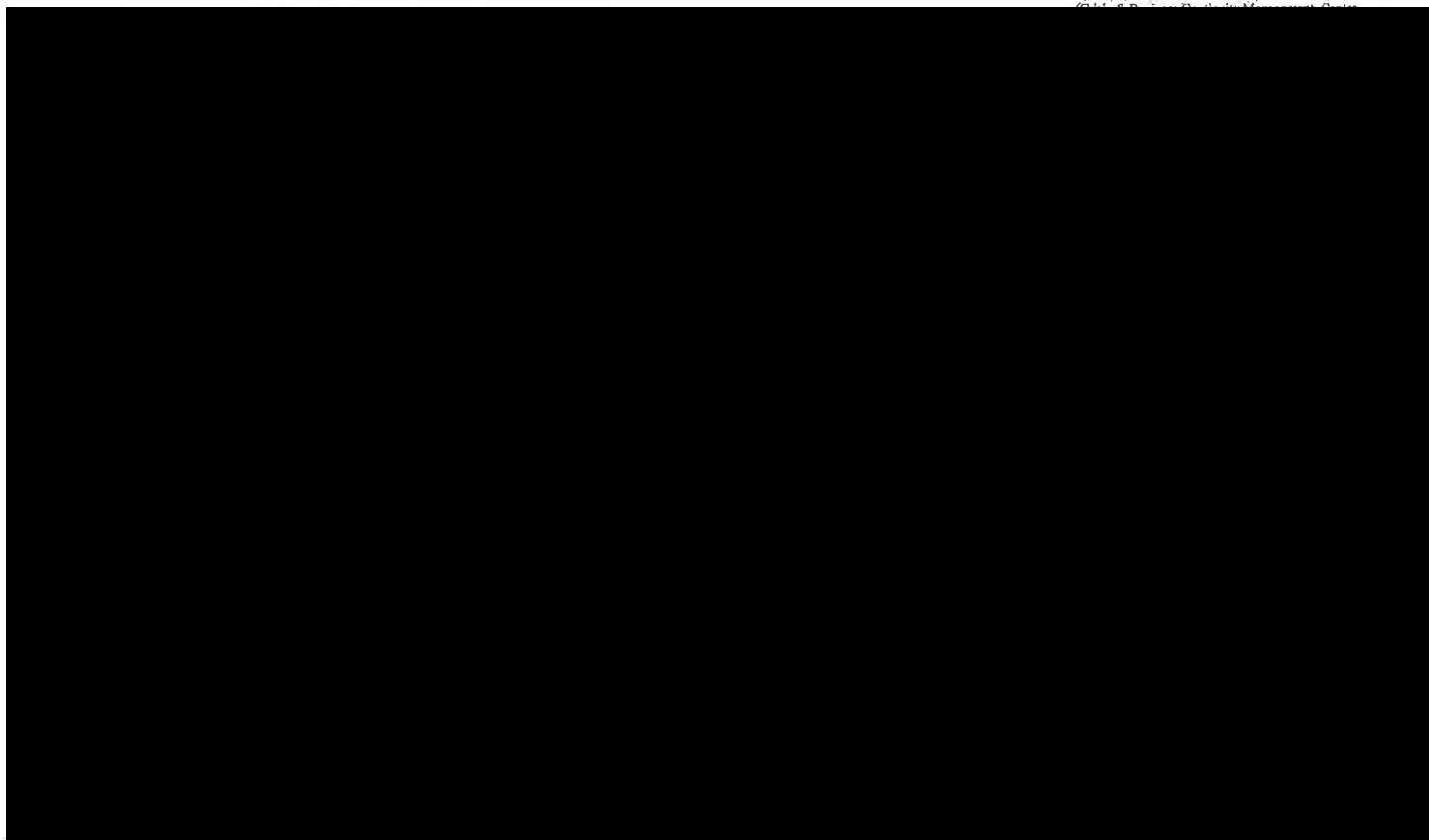
ส่วนเลขที่ . 01

หน้า 31 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559







ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 40 จาก 59

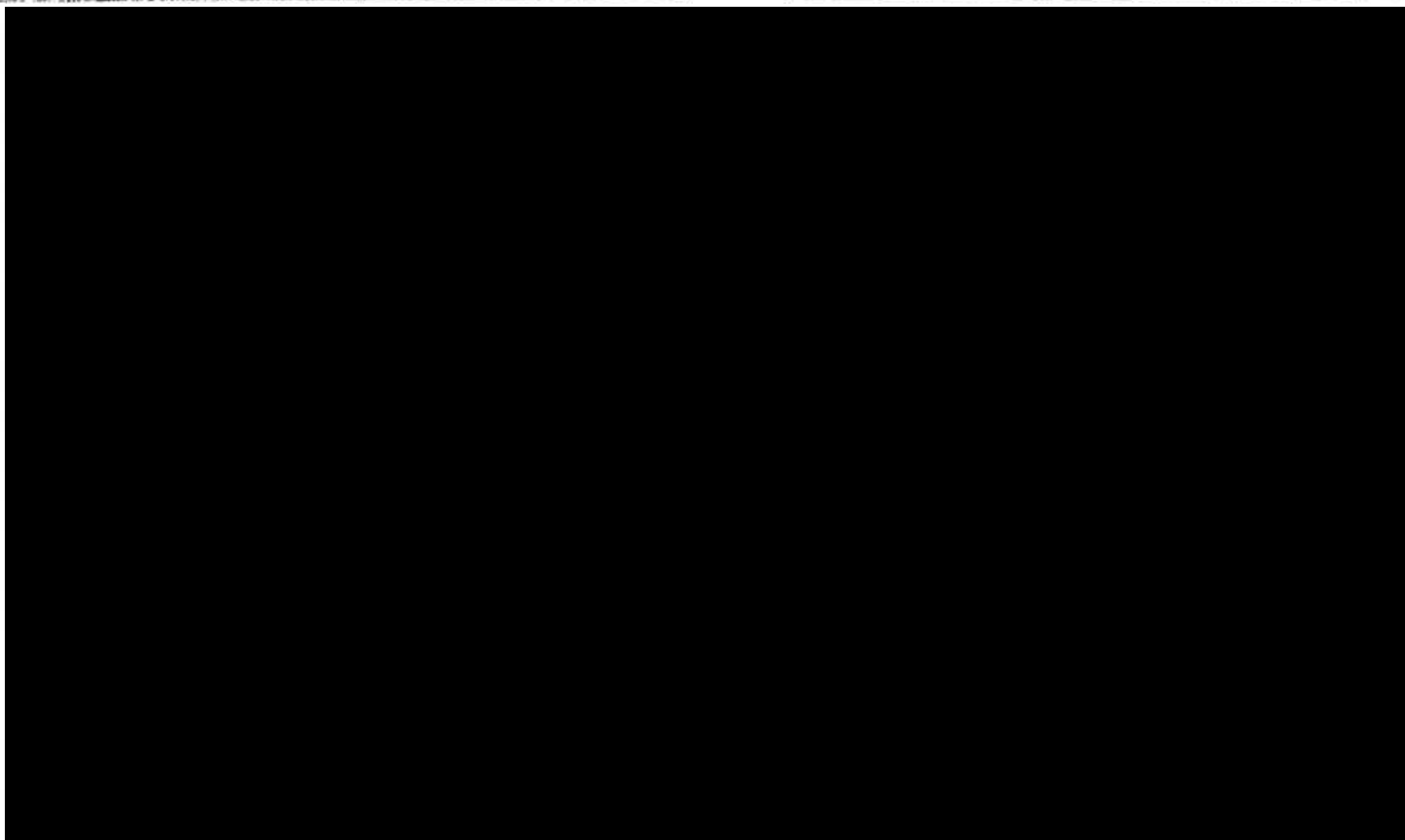
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 41 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 42 จาก 59

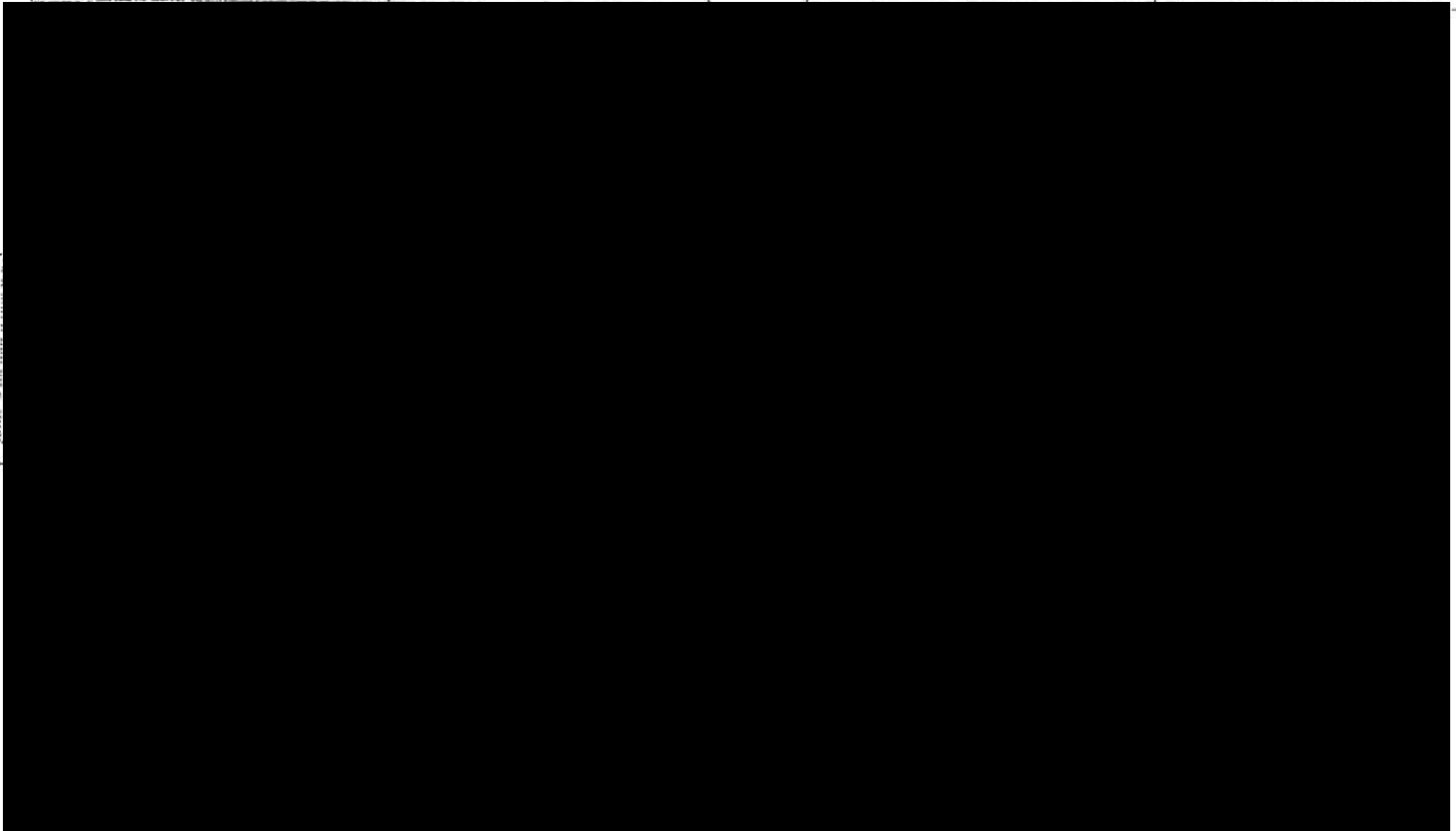
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 43 จาก 59

วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



ประกาศใช้ครั้งที่2
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

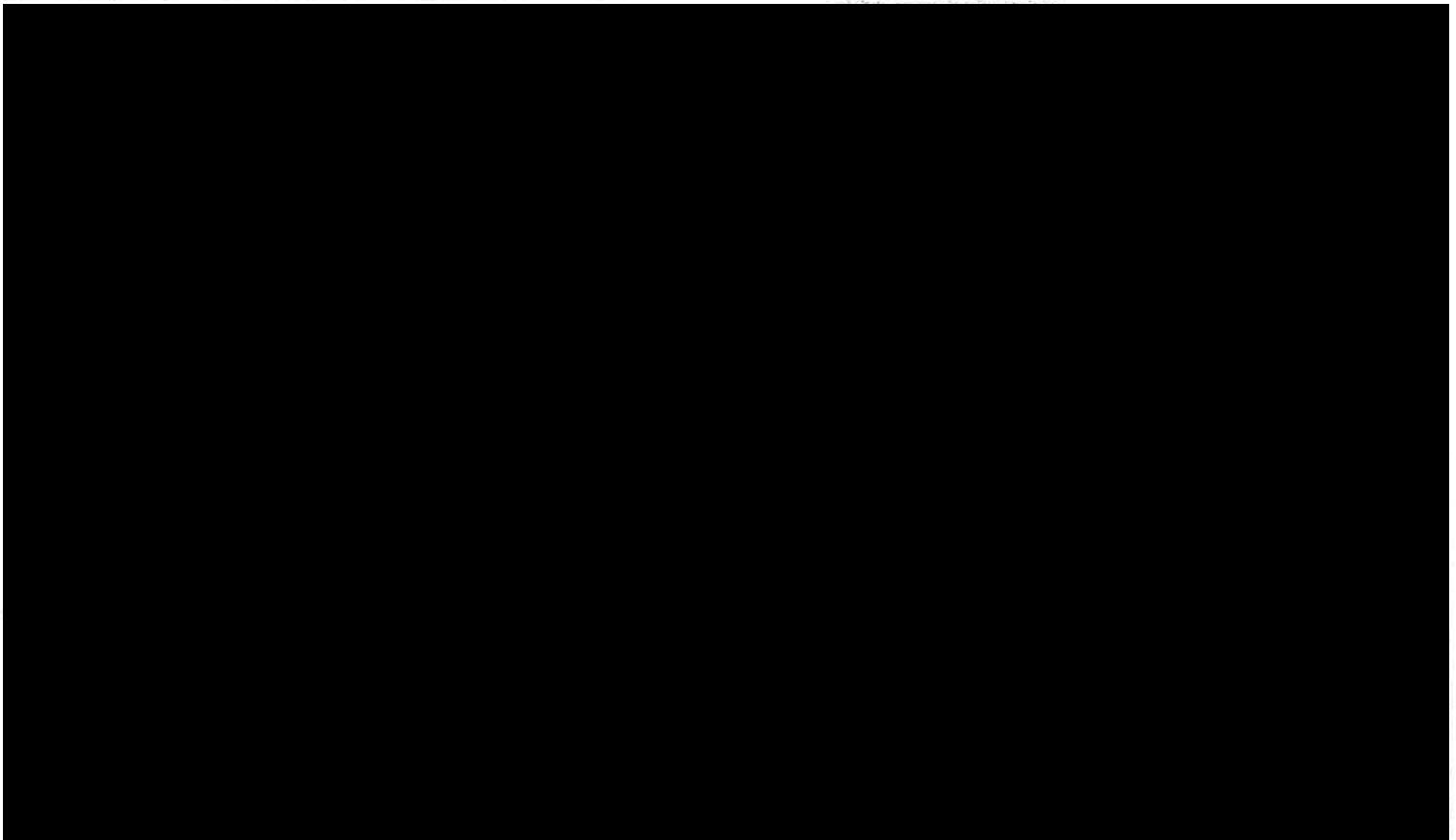
สำเนาเลขที่ . 01

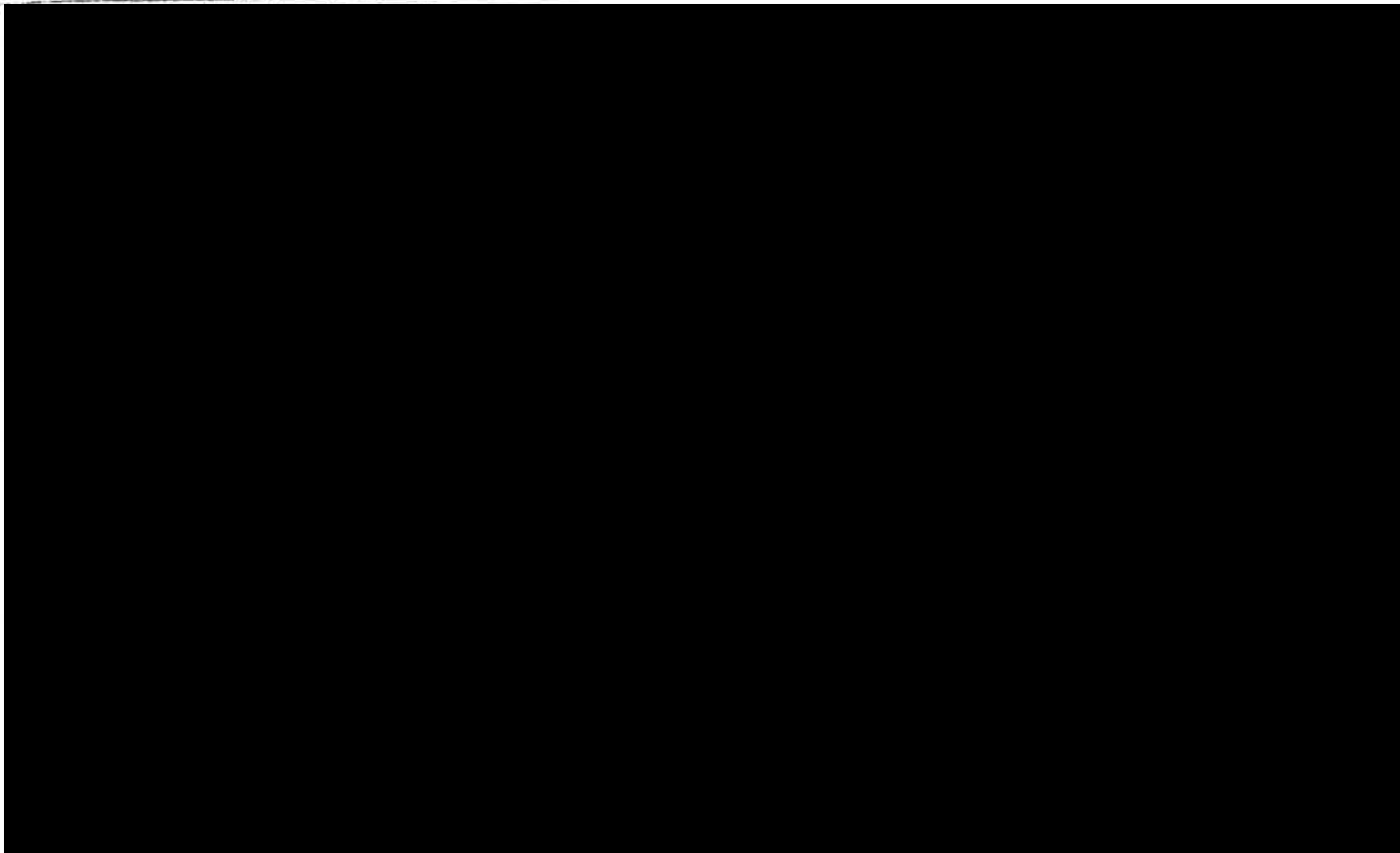
หน้า 44 จาก 59

ประกาศใช้ครั้งที่2
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

สำเนาเลขที่ . 01

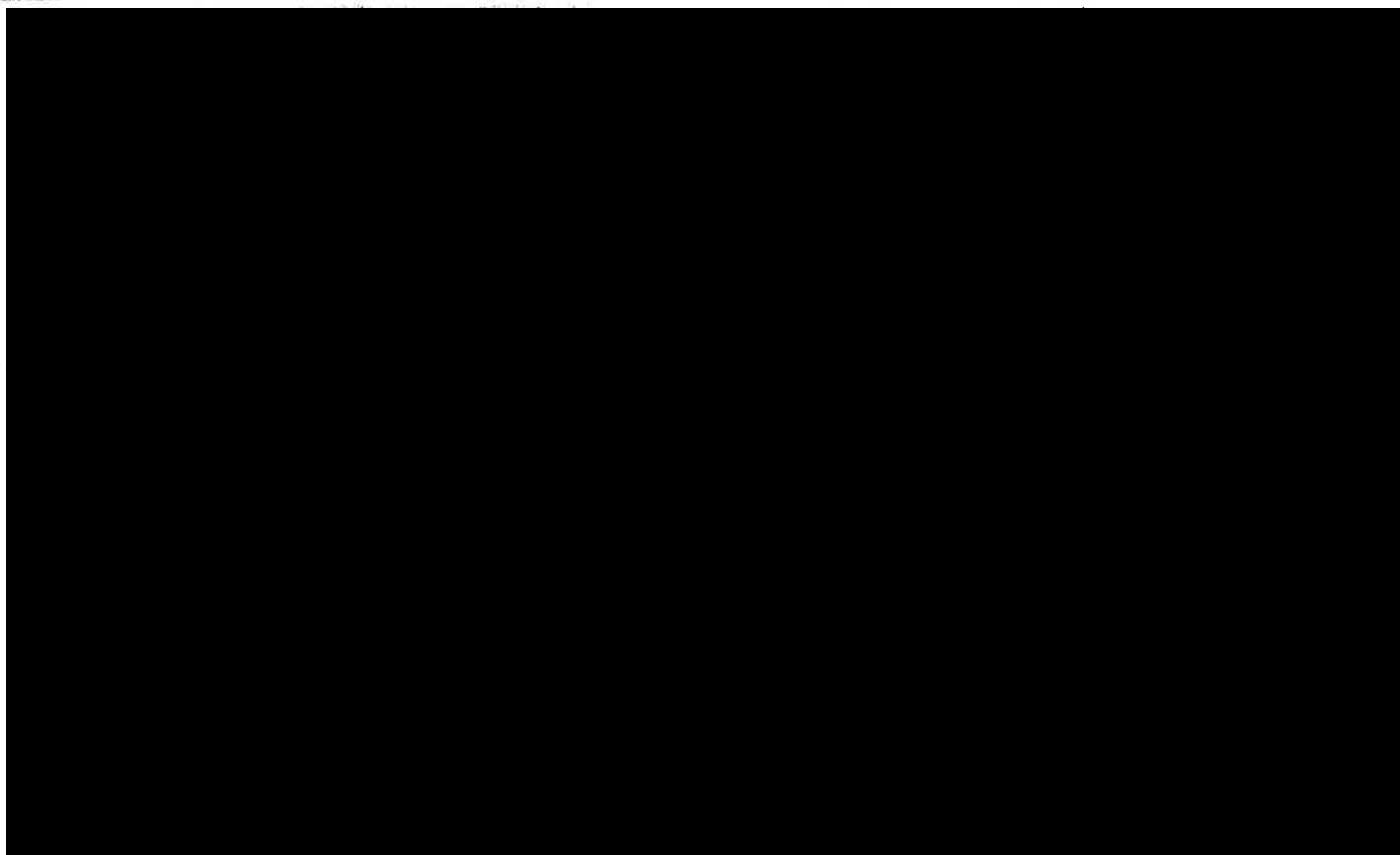
หน้า 45 จาก 59





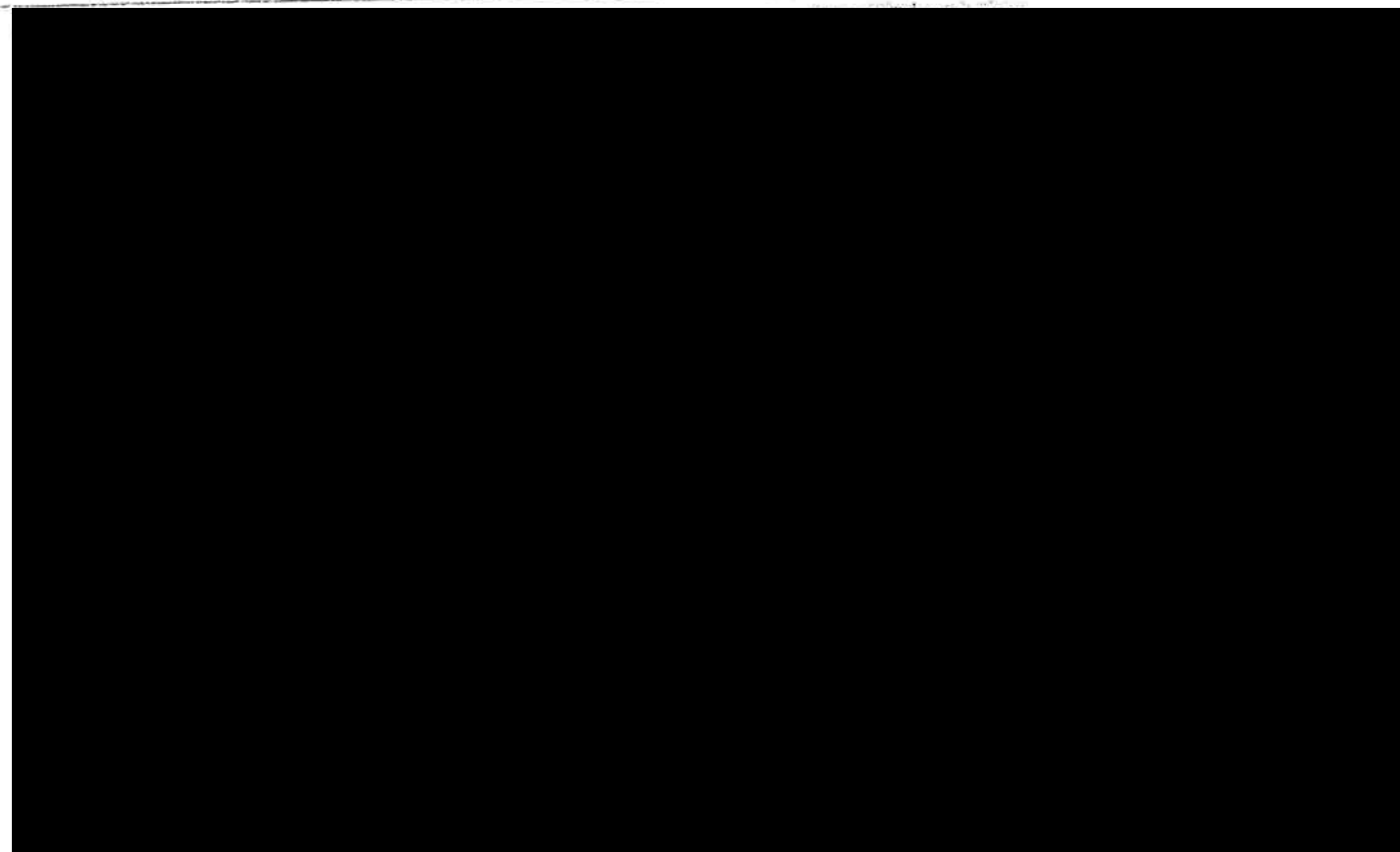
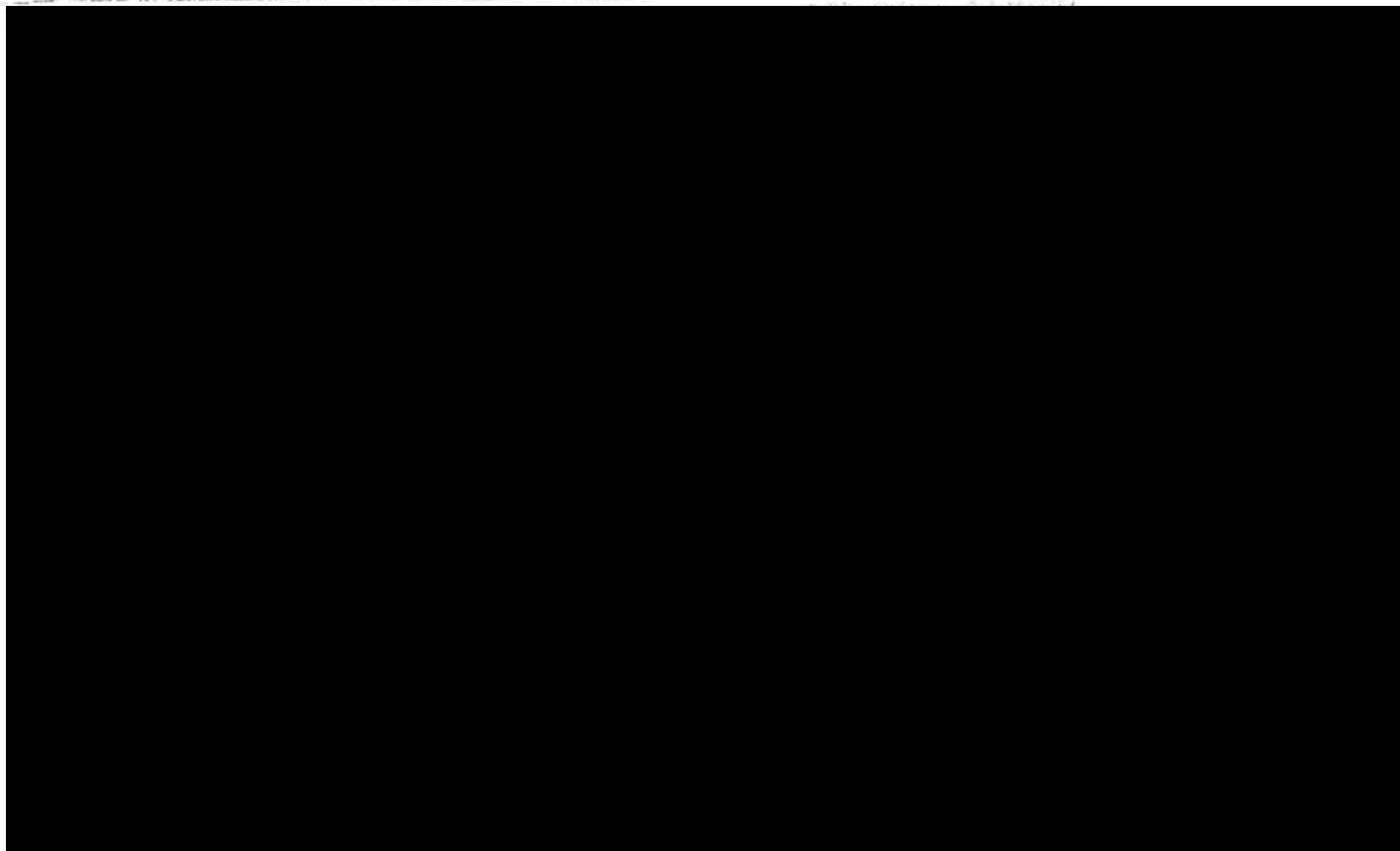
ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ส่วนเลขที่ . 01 หน้า 48 จาก 59
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

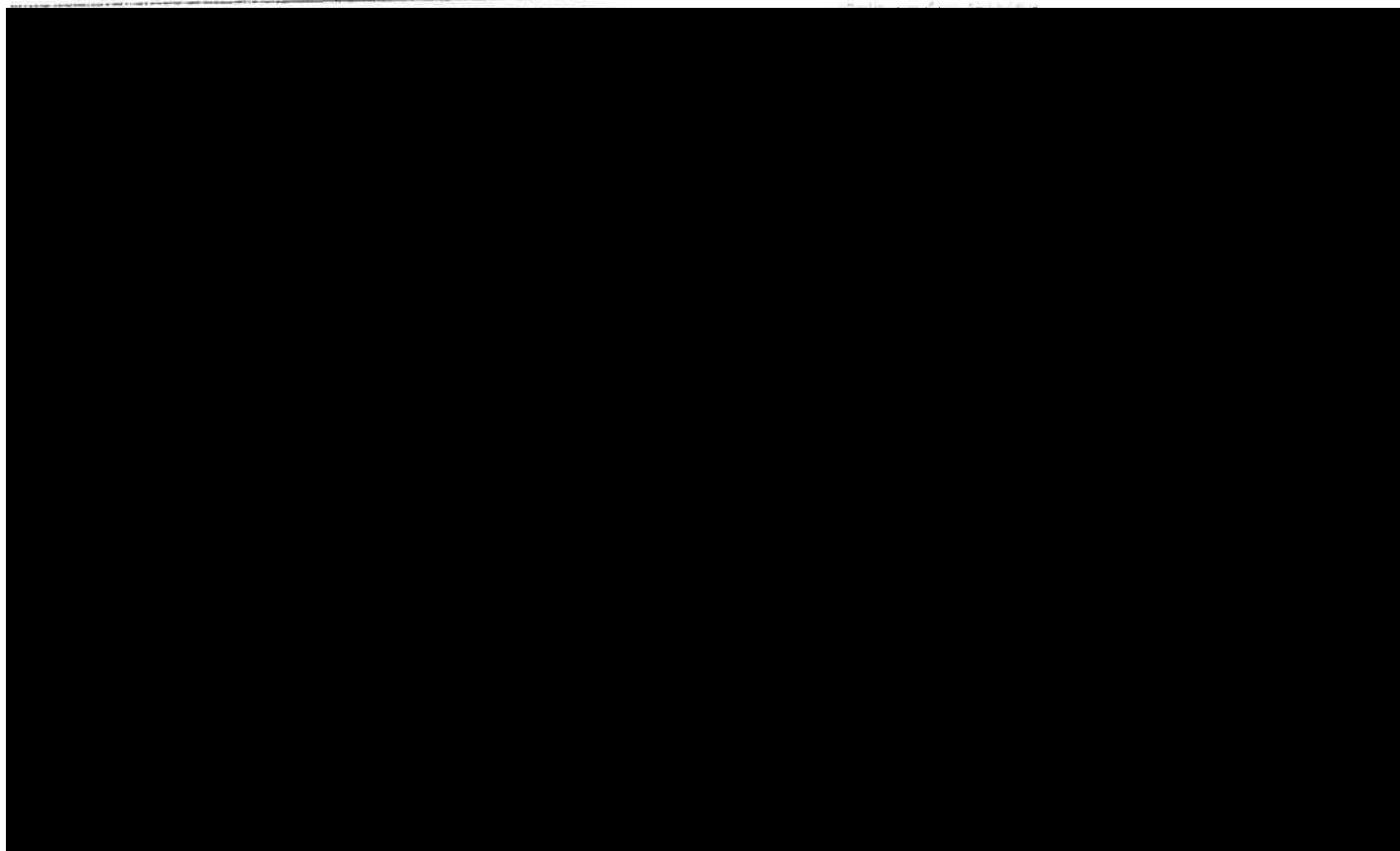
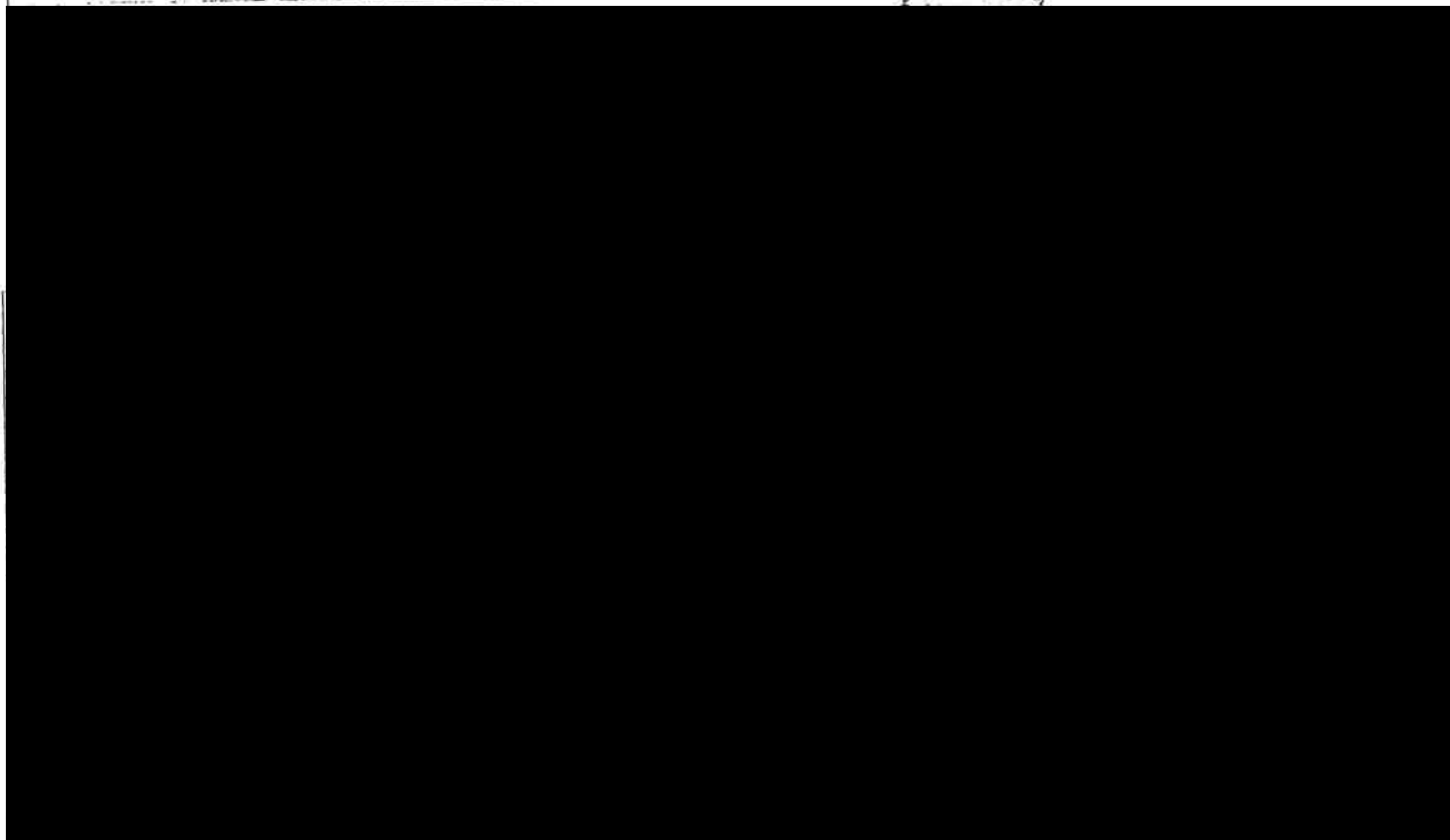
ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ส่วนเลขที่ . 01 หน้า 49 จาก 59
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559



ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ส่วนเลขที่ . 01 หน้า 50 จาก 59
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ส่วนเลขที่ . 01 หน้า 51 จาก 59
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23 กันยายน 2559





ภาคผนวก ข.54

การฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน



แผนงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency Response Drill Master Plan 2022 (Rev.2)

Update: Apr.20,2022

Month	Phenol																BPA															
	level-1								level-2								level-1								level-2							
1.Jan	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Jan.20,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case: Lab Chemical spill and fire				Date: Jan.14,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ												Date: Jan.16,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1121 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ															
2.Feb	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Feb.10, 2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date:Feb.17,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ												Date: Feb.8,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1121 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ															
3.Mar	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Mar.15,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ												Date: Mar.11,2022 ER Drill (level-2) at PH1 @14.00-15.00 Case: TK-4102B Bund fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Mar.19,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1121 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date:Mar.5,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1121 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ											
4.Apr	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Apr.21,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1102 Jet fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Apr.18,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1102 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Apr.14,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:R-1601 Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Apr.9,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1251 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Apr.4,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1351 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Apr.6,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1351Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Apr.2,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1351 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
5.May	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: May.13,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:D-2102 BLEVE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date:May.20,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:D-2102 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: May.7,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:R-1601 Jet Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: May.10,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1404 Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: May.2,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1251 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: May.16,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1351 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: May.4,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: Q-1301 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: May.18,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: Q-1302 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
6.Jun	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Jun.9,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case: R-2601 Jet Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.11,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1201 Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date:Jun.24,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1201 Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.17,2022 ER Drill (level-2) at PH2 @14.00-15.00 Case: R-2101 Jet fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.20,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1251 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.3,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: Q-1303 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.17,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: Q-1304 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ							
7.Jul	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Jul.12,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1201 BLEVE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jul.10,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:D-2104 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jul.14,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:D-2104 Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jul.20,2022 ER Drill at บริเวณขนส่งผลิตภัณฑ์ Case: Tank truck chemical leak outside PPCL มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jul.5,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1251 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Jul.15,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1701 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jul.18,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1701 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
8.Aug (TA BPA)	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	TA				TA				TA				TA				TA				TA				TA				TA			
9.Sep	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Sep.8,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:TK-2502 Overflow (spill case) not fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Sep.13,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:TK-2501 Overflow (spill case) not fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Sep.10,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1104 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Sep.14,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:D-2404 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Sep.17,2022 ER Drill (Level-1) @ Night Shift Case: Sub station BPA fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Sep.5,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1701 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Sep.16,2022 ER Drill (level-2) For ER duty Team EM.OC at BPA 14.00-15.00 Case:TK-1152 Bund fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
10.Oct	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date: Oct.18 ,2022 ER Drill (Level-1)@PH@14.00-15.00 Case: Pipe line chemical leak no fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date:Oct.14,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1104 Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Oct.19,2022 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Case:D-2404 Pool Fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date:Oct.13,2022 ER Drill (Level-1) at BPA@ Night Case: Lab Chemical spill and fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date:Oct.10,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: D-1701 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date:Oct.5,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: TK-1701 BLEVE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
11.Nov	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
					Date: Nov.12,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case: Maintenance warehouse work shop Phenol fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Nov.8,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:D-1404 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Nov.10,2022 ER Drill (Level-1) @ 14:00-15:00 Case: Security Bomb Threat Drill มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Nov.17,2022 EM Drill (Level-1) at BPA@ Night Case:warehouse logisticse fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Nov.21,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: D-1701 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
12.Dec	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	Date:Dec.17,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:TK-1201 full Surface fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Dec.13,2022 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Case:TK-4106 full Surface fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Dec.23,2022 ER Drill (Level-1) at PH2 @ Night Case:D-2106 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Dec.10,2022 ER Drill (Level-1) at PH2 @ Night Case:D-2106 BLEVE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Dec.7,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: D-1701 Vapor Cloud Explosion มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Dec.2,2022 ER Drill (Level-1) at BPA Case: D-1701 Pool fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Dec.9,2022 Table top Exercise ER Drill (level-2) For ER duty Team EM.OC 14:00-15:00 Case:TK-1152 Bund fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ			

Emergency Drill (Level 3)

0

3 of Emergency Drill (Level 2)

1 of Phenol 1 Emergency Drill
1 of Phenol 2 Emergency Drill
1 of BPA Emergency Drill

60 of Emergency Drill (Level 1)

32 of Phenol Emergency Drill (include Transportation and Pipeline Drill)
28 of BPA Emergency Drill (include Security Drill)

1 of Table top Exercise ER Drill (level-2)

1 of BPA Table Top Exercise

หลักการเลือกเหตุการณ์มาซ้อม

1. รั่วแล้วติดไฟ
2. รั่วแล้วไม่ติดไฟ
3. นำจาก TOP 10 PIP มาซ้อมใน Level 1
4. ทุกเหตุการณ์ ต้องมีผู้ได้รับบาดเจ็บ(ฝึกการช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ)
5. Plant ใดมีสาร Ammonia ให้นำมาฝึกซ้อม Level-1 ด้วย(ตาม กม.)



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Memaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhroarat Road, Tambon Map To Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3564

ที่ PPCL 1035/2565

12 พฤษภาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนและรายละเอียดการฝึกซ้อม

เนื่องด้วย บริษัทพีทีที ฟีนอล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมระดับลิโวเอเคตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย 9 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยในปีที่ทางบริษัทฯ จะทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟในวันที่ 17 มิถุนายน 2565 เวลา 13.30 - 15.30 น. โดยครั้งนั้นเป็นการฝึกซ้อมร่วมกับ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด PTIGC สาขา 11 และชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชวลู และชุมชนมาบชวลู-ซากกลาง

การฝึกซ้อมจะมีการเปิดสัญญาณ Fire Siren มีการฉีดน้ำดับเพลิงจริงและมีการประกาศเสียงตามสาย โดยสมมติเหตุการณ์ ดังบรรจุสารเคมี R-2101 รั่วไหลเกิดเพลิงไหม้ มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมระดับลิโวเอเคตะวันออก (มาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน, ไซเรน

เรียน ผู้ดำเนินการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 12 พฤษภาคม 2565

สำเนา ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับลิโวเอเคตะวันออก (มาบตาพุด)

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

นายอรรถสิทธิ์ พิมภอ

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ☒ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ของโรงงาน ในวันที่ 17 มิถุนายน 2565 เวลา 13.30 น. ถึงเวลา

15.30 น. การฝึกซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์ดังบรรจุสารเคมี R-2101 รั่วไหลเกิดเพลิงไหม้ มีผู้ได้รับบาดเจ็บ โดยการฝึกซ้อมจะมีการเปิดสัญญาณ Fire Siren มีการฉีดน้ำดับเพลิงจริงและมีการประกาศเสียงตามสายซึ่งจะไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานใกล้เคียง

☒ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/การอพยพ ในวันที่ เวลา น. ถึงเวลา น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ไซเรน ในวันที่ เวลา น.

หรือทุกวัน ของทุกเดือน ช่วงเวลา น.

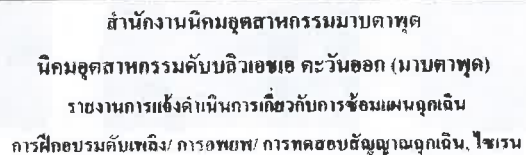
☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) จะมีระดับเพลิงรุดพยายาล ของ NPC S&E และ PTT GC สาขาอื่นเข้าร่วมซ้อมแผน ในวันที่ เวลา น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชนที่ได้รับทราบแล้ว ได้แก่ เทศบาลเมืองมาบตาพุด / บ.อคิดอเนบอร์ / บ.เอ็นเอส บลูสโกล / บ.Rockwool / บ. Glow / บ. MIGP / บ. NS-S&S / บ. HMC PDH / บ. GPSC / บ. GCME / ชุมชนหนองแฟบ / โรงเรียนบ้านหนองแฟบ / ชุมชนมาบชวลู / โรงเรียนมาบชวลู และชุมชนมาบชวลู-ซากกลาง

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมสวนหลวง ร.9 (นสอ.) วันที่ 12 พฤษภาคม 2565

ส่งมา ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมสวนหลวง ร.9

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด นายผลดี ฟีนอลและอะซิโตน

มีวัตถุประสงค์

☒ ขออนุญาตเงิน ☐ ระดํที่ 1 ☒ ระดํที่ 2 ☐ ระดํที่ 3 ของโรงงาน ในวันที่ 17 มิถุนายน 2565 เวลา 13.30 น. ถึงเวลา 15.30 น. ภายใต้ข้อบํรณจะสมมติคณะกรรมการตั้งบรรจํรศรณํ R-2010 รํวํให้เกดเพดงในนํมีผู้ได้รับบคเงิน โดยการนํกจํน จะมีการเปดคํขญญาน Fire siren มีการนํคํบํเพดงจรงและมีการประกาศตองคนสวตจรงในนํมีผลกรรบทบคํขญญานและ โรงงานใกล้เคียง

☒ **ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/การอพยพ** ในวันที่.....เวลา.....น. ถึงเวลา.....น.
โดยการซื้อคู่มือนี้ส่งสมมติเหตุการณ์.....

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน ไซเรน ใบขับขี่ น.
หรือทุกปี แอกรวมเดือน ช่วงเวลา น.

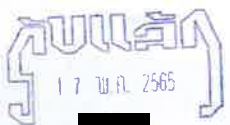
☒ การดำเนินกรอื่น ๆ (ระบุ) : ระบุวันถึงถึงกรของบอกรของ NPC S&E และ PET GC สืบค้นนี้กับข้อมลคอม
ในวันทึ่ 1361 B.
โดยในการข้อมลครั้งนี้จะสมมติเคกรณ

☑ **ทั้งนี้ยังหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน** ได้รับทราบแล้ว ได้แก่ **เทศบาลเมืองมาบตาพุด / บจก.คทาอ่าว / บ.เอ็นเอส**
บดุดโคป / บ. Rockwell / บ. Glow / บ. MIGP / บ. SSI / บ. BMC PDH / บ. GPSC / บ. GME / ชุมชนหนองเต่า / โรงเรียนบ้าน
หนองเต่า / ชุมชนมาบตาพุด / โรงเรียนวัดมาบตาพุด และชุมชนมาบตาพุด-ซากดอง

৩৬৬

97 133 143 24

จัดการส่วนควบปลอดภั
อหิวะธนามัยณะตั้งแควด้อม



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ศพ. ๐๑๑๑

ขอรับรองว่า

บริษัท พหุ พลีนอล จำกัด

ตั้งอยู่ เลขที่ ๔ ซอยวิ ๔ ถ.ปารเมศังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

ใบตัดดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๕

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกรป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๔ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

ମେଘାମୟ ୧୧ ୧୯୭୩

မြို့နယ်များရှိ

การรณรงค์ประชาสัมพันธ์



အောက်ပါအတိုင်း


FY-orientation



Emergency Exercise Level 2
17 June 2022
R-2101 Cumene Reactor



Scenario





แผนการฝึกซ้อมระดับ 2 (Level 2 Drill)
วันที่ 17 มิถุนายน 2565

วัตถุประสงค์: เพื่อทดสอบความพร้อมของแผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) สำหรับเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี (Chemical Leak) ที่หน่วย R-2101

ขอบเขตการฝึกซ้อม:

- การแจ้งเตือนและอพยพผู้ปฏิบัติงาน
- การปิดระบบที่เกี่ยวข้อง
- การควบคุมและกักบริเวณพื้นที่
- การประเมินสถานการณ์และรายงาน
- การสื่อสารและประสานงาน
- การกู้คืนและทำความสะอาด
- การประเมินผลและบทเรียน

ชื่อ	ตำแหน่ง	เบอร์โทร
นายสมชาย ใจดี	ผู้จัดการ	09-1234-5678
นายสุวิทย์ ใจดี	หัวหน้าหน่วย	09-8765-4321
นายวิวัฒน์ ใจดี	ช่างเทคนิค	09-5432-1098



แนวทางการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
ในช่วงสถานการณ์ COVID-19
(New Normal)



วัตถุประสงค์

- เป็นการฝึกซ้อมที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินให้มีความพร้อมและเข้าใจในบทบาทหน้าที่เพื่อเป็นการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
- ทดสอบระบบแจ้งเตือนระบบ Communication
- การซ้อมควรเป็นการซ้อมระดับพื้นที่ใหม่ตามที่กฎหมายกำหนด
- เพื่อทบทวน Emergency Procedure และ Pre-Incident Plan (R-2101)
- เพื่อที่จะได้แก้ไขปรับปรุงแผนฉุกเฉินของแต่ละหน่วยงานให้ใช้งานได้ดียิ่งขึ้น
- การซ้อมแผนฉุกเฉินครั้งนี้ต้องไม่เกิดอุบัติเหตุหรือมีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือทรัพย์สินเสียหาย

ขอบเขตการฝึกซ้อม กำหนดการฝึกซ้อมภายใต้สถานการณ์ Covid-19

- ขอบเขตการซ้อมระดับพื้นที่ใหม่พร้อมทั้งพื้นที่ และรถพยาบาลจาก NPC, GC11
- Head Count พนักงาน และรายงานจำนวนไปที่ Emergency Command Center
- แจ้งโรงงานข้างเคียงตามแผนที่กำหนด



ภาพจุดเกิดเหตุ



ทีมปฐมพยาบาล



ECC [Situation Covids-19]



ภาคผนวก ข.55

หนังสือส่งจำนวนพนักงานและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ให้แก่สาธารณสุขในพื้นที่



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 080/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้า-สายเคเบิล ระยะทาง 1 กิโลเมตรจากถนนสายเคเบิล กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติต่อไป

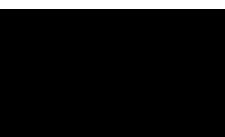
โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

1. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซิโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
2. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่ PPCL 081/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้า-สายเคเบิล ระยะทาง 1 กิโลเมตรจากถนนสายเคเบิล กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

3. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซิโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
4. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



24 มิ.ย. 2563



ขอแสดงความนับถือ



อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กิตติคุณ ๒๔ มิ.ย. ๒๕๖๓



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 081/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้า-สายสุราษฎร์ธานี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

3. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
4. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 082/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน นายแพทย์สาธารณสุข จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้า-สายสุราษฎร์ธานี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

5. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
6. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โดย

24 มิ.ย. 2563



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Charuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 083/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย C-9
ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

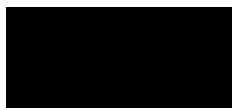
โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

7. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
8. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



24 / 06 / 63

ภาคผนวก ข.56

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ
และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ให้บริการตรวจสุขภาพ

เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบในการจ้างงาน งานตรวจสอบสุขภาพพนักงานสุขภาพประจำปี ซึ่งจ้างงานโดย GC และผู้ที่เข้ามาให้บริการงานตรวจสอบสุขภาพ “ ผู้ให้บริการ ” ในเอกสารชุดนี้จะเป็นการกำหนดรายละเอียดต่างๆ ที่เกี่ยวกับการทำงานซึ่งทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

1. ลักษณะงาน
2. ข้อกำหนดการทำงาน
3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม
4. ขอบเขตความรับผิดชอบ
5. การเสนอราคา
6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน
7. การส่งมอบงาน
8. การรับประกันผลงาน
9. ข้อกำหนดอื่นๆ

1. ลักษณะงาน

การตรวจสอบสุขภาพประจำปี คือ การตรวจสอบสุขภาพเพื่อดูแลสุขภาพความสมบูรณ์ของร่างกายค้นหาความผิดปกติ ก่อนที่จะลุกลาม เรื้อรังจนแสดงอาการ และส่งสัญญาณเตือนเจ้าของร่างกายให้ดูแลรักษา และการได้รับการรักษา อย่างทันทั่วทั้ง การตรวจสอบสุขภาพ ประกอบด้วย การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเรื่องเพศ อายุ และการตรวจตามลักษณะอันตรายที่พนักงานได้รับ หรือเกี่ยวข้อง การตรวจสอบสุขภาพ จะทำการตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน โดยการตรวจทางร่างกายและการตรวจทางห้องปฏิบัติการ รวมถึงการตรวจติดตามวิถีทางการแพทย์เพื่อ ประเมินว่าพนักงานมีสุขภาพเหมาะสมกับการทำงานมากน้อยเพียงใดหรือเพื่อค้นหาว่าสุขภาพของพนักงานได้รับผลกระทบจากการทำงานหรือไม่

2. ข้อกำหนดการทำงาน

- 2.1 ผู้ให้บริการจะต้องตรวจสอบสุขภาพตามรายการฯ ที่ GC กำหนด ซึ่งรายการตรวจสอบสุขภาพฯ สามารถ เปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดยเป็นการพิจารณาร่วมกันของ Q-EH-OH
- 2.2 คุณภาพของห้องปฏิบัติการ และบุคลากร :
 - 2.2.1 ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007. / Laboratory accreditation (ระบบ บริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์; LA) (โดยสภา เทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบ ตรวจสอบ และรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (จะพิจารณาเฉพาะ parameter ที่จะให้บริการตรวจฯ แก่ GC group)

- 2.2.2 มีบุคลากรวุฒิการศึกษา ไม่ต่ำกว่า วทบ. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความ ถูกต้องของผลจากห้องปฏิบัติการ ก่อนเสนอแพทย์เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพ ของเครื่องมือ (QA/QC)

ให้ส่งหลักฐานแสดงคุณสมบัติผู้วิเคราะห์มาพร้อมของเครื่องมือให้บริษัทรับทราบก่อนการให้บริการ และมี หลักฐานในรายงานสรุปผลการตรวจที่จัดส่งให้บริษัท

ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.2 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะ ให้บริการ)

- 2.3 บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการที่เข้ามาให้บริการตรวจ ณ บริษัท ต้องประกอบด้วย :

- 2.3.1 แพทย์อายุเวชศาสตร์ ที่ได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภา / ได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดย กรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข แสดงว่าผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน / หลักสูตร 2 สัปดาห์ เป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสมรรถภาพ
- 2.3.2 เทคนิคการแพทย์ มีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จาก สภาเทคนิคการแพทย์ เป็นผู้ ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือด หรือ เป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ ไม่รับผิดชอบ การตรวจทางห้องปฏิบัติการที่รายงานผลโดยวิชาชีพอื่น ยกเว้นแพทย์เฉพาะทาง
- 2.3.3 พยาบาลวิชาชีพ ที่จบการศึกษาทางการพยาบาลอาชีวอนามัย ระดับปริญญาตรี หรือ โท / ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัย หลักสูตร 4 เดือน / 60 ชั่วโมง เป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย และจุดเก็บตัวอย่างเลือด และให้บริการตรวจทุก รายการตรวจทางอาชีวอนามัย เช่น การตรวจสมรรถภาพทางสายตา การตรวจสมรรถภาพทาง การได้ยิน การตรวจสมรรถภาพปอด การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้น
- 2.3.4 รายการตรวจสอบสุขภาพเฉพาะทางอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องใช้ เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรม หลักสูตรเฉพาะรายการตรวจนั้น เช่นการ ตรวจ ultrasound ช่องท้อง x-ray ผู้ให้บริการจะต้อง เป็นผู้ที่มีระดับการศึกษา ไม่ต่ำกว่า ระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจเฉพาะทาง นั้นมีการรับรอง โดย สมาคม หรือ สถาบันที่ดูแล โดย หน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือ เท่านั้น โดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง หรือมี ระยะเวลาในการฝึกภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า 50 % ของระยะเวลาหลักสูตร และหลังจากเข้าปฏิบัติ หน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้ว มีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ความสามารถอย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางการพยาบาลอาชีวอนามัย เป็นผู้ควบคุมการบริการ ของเจ้าหน้าที่ อย่างน้อย 50% ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น การ รายงานผล ควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดยแพทย์ ที่ได้รับ ใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้าน อาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ การรายงานผลการตรวจ ผิดพลาด เบี่ยงไม่ถูกต้องความหลักวิชาการ รพ. ที่ให้บริการจะต้อง ชดเชยค่าเสียหายโดย

การจัดตรวจพบเห็นในวันที่มีความผิดปกติของการให้บริการ นั้น โดยไม่มีค่าใช้จ่าย การตรวจขึ้นจากเบาะแสการที่ก่อกวน ให้ประสานงานกับ Occ health ดูแลพื้นที่

2.3.5 การรายงานผลและการควบคุมคุณภาพและวินิจัย โดยแพทย์ที่ได้รับไปประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอายุรเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอายุรเวชศาสตร์

2.3.6 การตรวจการตรวจ Audiogram ต้องมีการติดใบ cert. ของพยาบาลวิชาชีพเวชศาสตร์ไว้ที่หน้าห้องตรวจ เพื่อแจ้งแก่การตรวจสอบและป้องกันการเกิดปัญหาผิดพลาดในการตรวจ

ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1—3.5 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะให้บริการ

2.3.7 การรายงานผลเมื่อพบความผิดปกติที่ต้องรับการรักษาโดยเร่งด่วน ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งผลการตรวจ ฯ ในรายที่แพทย์อายุรเวชศาสตร์มีความเห็นว่าผิดปกติและมีความผิดปกติที่ต้องทำการตรวจวินิจฉัยโรค เพิ่มเติม / รักษาโดยเร่งด่วน แก่ Q-EH-OH โดยทันที (ไม่ต้องรอแจ้งพร้อมกับการส่งรายงาน / สมุดประจำตัว) ผลการตรวจผิดปกติรุนแรงมากแจ้งภายใน 3-5 วัน และ 7 วัน กรณีความผิดปกติต้องแก้ไข แต่ยังไม่รุนแรงได้

2.3.8 การทวนสอบผลการตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ จุดให้บริการ ผู้ให้บริการจะต้องทำการเปรียบเทียบ ผลการตรวจสุขภาพโดยเฉพาะตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยินที่ผ่านมาของพนักงานกับผลการตรวจ ณ วันที่ให้บริการปัจจุบัน เมื่อพบความผิดปกติให้ดำเนินการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจ ณ ปีที่ให้บริการทันที โดยการตรวจซ้ำต้องอยู่ภายใต้การปฏิบัติที่ตรงตามหลักวิชาการ

3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาล	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	Hb,Hct,WBC,RBC,Platelet Count,PltSmear,MCV,MCH,MCHC,PMN,Lymphocyte,eosonophil,monocyte,basophil,atyp.lymp RDW, RBC MORP,
3	ตรวจปัสสาวะ (Urine Exam)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	color,sp.gr,albumin,glucose,blood,nitrate,ketone,urobilinogen,bilirubin,leukocyte,rb,c,wb,c,sq,epi,cast,calcium oxalate, uric acid,amorphous,mucous,bacteria,fungus,other,summary
4	ตรวจการทำงานของตับ	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	SGOT,SGPT,Alk,Phosphatase,Bilirubin

5	ตรวจการทำงานของไต	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	BUN ,Creatinine, GFR GFR = อัตราการกรองของไต (Glomerular filtration rate) คือบ่งชี้ประสิทธิภาพการทำงานของไตบ่งชี้การกรองของเสียของไต ที่แม่นยำ
6	ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test)	พยาบาลวิชาชีพ ที่ผ่านอบรมอายุรเวชศาสตร์	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	FVC,FEV 1 ,FEV1 /FVC ,FEF 25-75 %,SUMMARY
7	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	พยาบาลวิชาชีพ ที่ผ่านอบรมอายุรเวชศาสตร์	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	อ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500 ,1000,2000,3000,4000,6000, และ 8000 Hz ของหูทั้ง ซ้าย และขวา ทำ Standard Threshold Shift (STS) report, compare data

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
8	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอายุรเวชศาสตร์ (occupational vision tes.)	พยาบาลวิชาชีพอนามัย	แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	1. ตรวจการประสานสายตา 2. ตรวจความชัดเจนในการมองเห็น 3. ตรวจความสามารถในการมองเห็นภาพสามมิติ 4. ตรวจการรับรู้สี 5. ตรวจความ 6. ตรวจลานสายตา
9	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 12 Leads	พยาบาลวิชาชีพที่ชำนาญงานด้านการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ/พยาบาล	อายุรแพทย์ด้านหัวใจ	1.อ่านอัตราเร็วหรือช้า 2.จังหวะการเต้นหัวใจ 3. สังเกตในแต่ละจังหวะการเต้นของหัวใจว่ามี P waveหรือไม่ 4. รูปร่างของ P wave และ QRS complex 5. ช่วง P-R interval ,QRS complex และ QT interval 6. ดู arrhythmia
10	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ เพื่อขอใบรับรองแพทย์ สำหรับงานอับอากาศ (certificated for Confined work)		แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	

4. ขอบเขตความรับผิดชอบ

No.	Description	GC	ผู้ให้บริการ
1.	จัดเตรียมสถานที่ พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง เช่น ไฟฟ้า	✓	
2.	เครื่องมือ และ อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับให้บริการ		✓
3.	เจ้าหน้าที่มาให้บริการ		✓

4.	การเดินทาง การขนส่ง		✓
5	ภาชนะรองรับหรือจัดเก็บ waste		✓

5. การเสนอราคา

ให้ทำการเสนอราคาแบบแยกรายการ ไม่เหมาทั้ง package ในกรณีที่ทีมงานเพิ่มเติมจะทำการคิดราคาตามความเป็นจริงโดยต้องได้รับการแจ้งล่วงหน้าก่อน แจ้งเก็บค่าบริการ โดยนำเสนอค่าบริการทีมงานเพิ่มเติมนำเสนอพร้อมการเสนอราคาก่อนการเริ่มให้บริการ

6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน

การดำเนินการตรวจสอบภายในแต่ละพื้นที่กำหนดระยะเวลาทั้งหมด 8 วันต่อ 1 plant โดยแบ่งเป็น

- เก็บตัวอย่างชีวภาพ และการตรวจทางอชีวอนามัย 4 วัน
- ตรวจร่างกายโดยแพทย์อีก 4 วัน

ระยะให้บริการตั้งแต่เวลา 07.00 -16.00 น. ทั้งนี้สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์โดยประสานงานกับหน่วยงานต้นแทนของ Q-EH-OH

- ลำดับขั้นตอนการทำงานต้องเป็นไปตามที่เอกสารแนบ 2 ท้าย tor

7. การส่งมอบงาน

7.1 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำและส่งรายงานผล 6 รูปแบบ ดังนี้

- แบบที่ ๑ : ผลิตภัณฑ์**

ผลการตรวจสอบภาพ ถ้ารับพนักงานเป็นรายบุคคล ภายใน 21 วันทำการ (3 สัปดาห์) นับจากวันสุดท้ายของการ
ตรวจ ฯ ที่ GC group โดยประกอบไปด้วย

ลักษณะข้อมตอย่างน้อย ดังนี้

- ผลการตรวจสุขภาพในแต่ละรายการตรวจ ๑ โดยเปรียบเทียบผล 2 ปีย้อนหลัง (หรือผลการตรวจ 4 ครั้งที่ผ่านมา)
- รายงานสรุปผลและคำวินิจฉัยของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญพร้อมลงลายเซ็นจริง
- คำอธิบายประโยชน์และผลการตรวจสุขภาพในแต่ละรายการตรวจ ๑
- คำแนะนำในการปฏิบัติโดยเฉพาะสำหรับผู้ที่มีผลการตรวจผิดปกติ

ทั้งนี้ในการส่งผลการตรวจสุขภาพบุคคลต้องปฏิบัติดังนี้

- 1) จำหน่ายของและสินค้าของพร้อมประทับคำว่า “Confidential” หรือ “ลับ” ถึงพนักงานส่งถึง Q-EH-OH โดย Q-EH-OH และ SHE แต่ละพื้นที่ จะเป็นผู้นำส่งพนักงาน

- **แบบที่ 2 :** เล่มรายงานสรุปผลรวม พร้อม CD

- ❖ รายงานวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสภาพในภาพรวมของพนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด

(Summary Report) การจัดเรียงให้เรียงตามรหัสพนักงาน จัดส่ง ภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC group (นับจากวันสุดท้าย คนสุดท้ายของการพบแพทย์) โดยประกอบด้วยลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ข้อมูลสรุปผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน GC group เรียงตามสายงาน (กลุ่มธุรกิจ) โดยแยกเป็นฝ่ายและส่วน
- แสดงแนวโน้มของการเกิดปัญหาสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ เปรียบเช่นความเบี่ยงเบนและมาตรการเฝ้าระวังสุขภาพเพื่อป้องกันโรคจากการทำงานตาม parameter ของการตรวจ
- รายงานสรุปผล วิจัยและข้อเสนอแนะแนวทางป้องกันแก้ไขโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์สำหรับความผิดปกติ 5 อันดับแรก (top five)
- แนบผล last calibration , standard method ในการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง
- แนบใบสรุปผลการตรวจฯ ว่าพบ / ไม่พบว่าเป็นความผิดปกติที่อาจเกี่ยวข้องกับสาเหตุจากทำงาน โดยมีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงนามรับรอง
- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพจะต้องเป็นบุคคลเดียวกับที่มีสำเนาใบ Certificate อยู่ในหลักฐานที่แนบมา

- ❖ **x-cell file** รายงานผลการวิเคราะห์ สรุปแยกแต่ละระบบตามที่บริษัทกำหนด

- จัดเตรียมผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในรูป excel file (ผล lab ทายการตรวจ) โดยจัดเรียงตามรหัสพนักงาน ผลการตรวจทายการตรวจผล lab ผลการวินิจฉัยของแพทย์ผลการตรวจอื่นๆ จัดทำเป็น x-cell เรียงผลการตรวจ เรื่อยๆ จนครบทายการตรวจ และทายการจากผล lab ของพนักงานแต่ละบุคคลพร้อมจำแนกเป็นระบบ เช่น ระบบเลือดพร้อมระบุความผิดปกติในแต่ละระบบ ทูระบบที่รายงานต้องจัดเรียงตามรหัสพนักงาน และจัดทำแยก file ตามให้กับ SHE แต่ละพื้นที่

รายงานสรุปผลการตรวจสอบสภาพประจำปีกำหนดการกักไม่กิน 15 พฤศจิกายน ของทุกปี

[illegible]

- แบบที่ 3 : ผู้นำองค์กร วารายนภกมล สำหรับ สถานพยาบาล

รายงานสรุปรายบุคคล โดยสรุปผลทั้งหมดจากสมุดสุขภาพของพนักงานลงในกระดาษ 1 แผ่น พร้อมลงนามโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ส่งให้บริษัทฯ เพื่อจัดเก็บเป็นประวัติไว้ที่สถานพยาบาล ภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการพบแพทย์ ที่ GC group จัดเรียง ตาม รหัสพนักงาน จัดส่งให้ แต่ละ SHE พื้นที่

- **แบบที่ 4 :** ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง Fitness Certificate
 - 1. **สรุปความเห็นแพทย์** เป็นรายบุคคล สำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่สามารถ และ ไม่สามารถเข้าทำงานใน ที่อันอาจก่อให้เกิดกฎหมายหรืองานที่มีความเสี่ยงอื่นๆ พร้อมระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าทำงานได้ (รวมทั้งระบุรายชื่อของพนักงานที่ได้เข้ารับการตรวจในครั้งนี้ แต่ไม่มีสิทธิ์เข้าทำงาน) ทั้งนี้ให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงลายเซ็นจริงรับรอง ส่งให้ SHE พื้นที่ ภายใน 15 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ในแต่ละพื้นที่ตรวจ
 - 2. ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง ฉบับจริง ให้พนักงาน
 - 3. **สำเนาผลใบรับรองแพทย์** สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง – สถานพยาบาล จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่งให้แต่ละ SHE พื้นที่ใบรับรองแพทย์สำหรับงานอันอาจเสี่ยง ต้องจัดส่งภายใน 15 วัน ของวันสุดท้ายของการตรวจของแต่ละพื้นที่
 - **แบบที่ 5 :** ผลการตรวจอื่นๆ
- ให้จัดเรียงผลการตรวจฯ แต่ละรายงาน โดยเรียง ตามรหัสพนักงาน ลงในแฟ้มรายงานผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลสำหรับผลการตรวจอื่นๆ ซึ่งทำให้สำหรับนำมาใส่ในแฟ้มประจำตัวของพนักงานซึ่งเก็บในสถานพยาบาลของแต่ละ SHE พื้นที่โดยรวบรวมผลการตรวจฯ รายการต่างๆ ไว้ด้วยกันและแยกกันเป็นรายบุคคล เช่น
- ผลการตรวจการได้ยิน เทียบกับ baseline พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์
 - ผลการตรวจสมรรถภาพปอด, กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์
 - ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ, กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์ ของแพทย์ อายุรกรรมโรคหัวใจ
 - ผลการตรวจ การรับสัมผัสสาร และผลการตรวจโลหะหนัก
 - ผลการตรวจรายบุคคลอื่น
 - ผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลต้องจัดส่งให้พนักงานใน วันพบแพทย์

เอกสารจัดส่งให้ หน่วยงานกลาง (Q-EH-OH)

- **แบบที่ 6 :** รายงาน E-FILE (E-HEALTH BOOK)
- 1. ให้ดำเนินการจัดทำผลการตรวจสุขภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจลงบนเอกสาร E-HEALTH BOOK ซึ่งประกอบไปด้วย 2 file ภายใต้ format ที่บริษัทนำส่ง คือ
 - 1.1 File employee เฉพาะ ICT บริษัท GC upload

- 1.2 File result รพ ต้องดำเนินการ สำหรับ E-HEALTH BOOK ให้จัดทำในภาพรวมโดยไม่ต้องแยกพื้นที่

สรุปสิ่งที่ต้องจัดส่ง

รายการที่ต้องดำเนินการ	เอกสาร
ผลตรวจรายบุคคล	ตัวจริง –พนักงาน
	สำเนา-สถานพยาบาล
รายงานวิเคราะห์และสรุปผลการตรวจ	เล่มรายงาน และ file – she พื้นที่ - ตรวจสุขภาพประจำปี 15 พ.ย ทุกปี
c-file รายงานผลการวิเคราะห์ พร้อมผลการวิเคราะห์แยกแต่ละระบบ	file – she พื้นที่
ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงและใบรับรอง Fitness Certificate	ตัวจริง –พนักงาน สำเนา-สถานพยาบาล
e-health book	File ส่ง Q-EH-OH
E-file รายงานผลการวิเคราะห์แยกแต่ละระบบ รวมพนักงานทุกคน	file – Q-EH-OH
File ผลการตรวจ กนอ	file – Q-EH-OH
Walk in เพื่อเก็บผล	ภายใน 1 เดือนนับแต่วันพบแพทย์วันสุดท้าย ของการพบแพทย์ Inplant สุดท้าย เช่น วันสุดท้ายพบแพทย์ 30 มีนาคม ดังนั้น 1-30 เมษายน walk in ได้ รพ คิดค่าค่านายงาน ถึงวันที่ 30 เมษายนเท่านั้น พนักงานเข้าตรวจวันที่กำหนดไม่นำผลรวมแล้ว ให้ รพ จัดส่งผลรายบุคคลให้ ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
ผลการตรวจที่ไม่รวมใน book	พนักงานต้องเข้าตรวจให้ครบทุกรายการก่อนการพบแพทย์ I อาทิลยณะ รพ ต้องจัดทำ book ให้พนักงาน สำหรับพบแพทย์ ถึงแม้ ผลการตรวจจะไม่ครบ ต้องจัดทำ book ผลตรวจที่มาจากหลัง ออก book แล้ว ให้ รพ จัดทำผลรายบุคคลแยกออกมา

7.2 รถ ที่ให้บริการกลุ่มที่ 1 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ PTT GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- ชุดที่ 1 : ส่งให้ Q-SH-O1 รวมเล่ม I1
- ชุดที่ 2 : ส่งให้ Q-SH-O2 รวมเล่ม I4
- ชุดที่ 3 : ส่งให้ Q-SH-O1 รวมเล่ม I1
- ชุดที่ 4 : ส่งให้ Q-SH-PO แยกเป็น 3 เล่มดังนี้

- GC group (GC 12: HDPE Plant 1)
- GC group (GC 2: HDPE Plant 2)
- GC group (PS Plant (GCS))

- ชุดที่ 5 : ส่งให้ Q-SH-EO แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- GC group (TOCGC)
- GC group (TOL)
- GC (Lab center)
- GC (Q-SH-EO)

- ชุดที่ 6 : ส่งให้ Q-SH-O3 แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- PTTPE (Ethane Cracker)
- PTTPE (LLDPE)
- PTTPE (LDPE)
- PTTPE (Q-SH-O3)

- ชุดที่ 7 : ส่งให้ Q-SH-PH แยกเล่มดังนี้

- BPA
- Phenol

- ชุดที่ 8

- GCP
- GCO

รถ ที่ให้บริการกลุ่มที่ 2 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 6 ชุด ภายใน 45 วันทำการนับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ PTT GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- ชุดที่ 8 : ส่งให้ REF- ARO

- GC GC6 (REF)
- GC GC7 &
- GC 8 (Tank farm)
- GC 4 (ARO 1)
- GC 5 (ARO 1)

- ชุดที่ 9 : สาย TEM & OTHER

- ชุดที่ 10: GC 1 (Ro-innovation)

8 การรับประกันผลงาน

ผู้ให้บริการ ต้องรับประกันผลงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนหลังจากวันส่งมอบงาน โดยจะต้องรับประกันภายใต้ใบรับรองแพทย์ที่ผู้ให้บริการออกให้กับ GC สามารถนำผลดังกล่าวไปใช้อ้างอิงต่อสถานบริการอื่นหรือหน่วยงานราชการได้ซึ่งแสดงถึงการยอมรับความมีมาตรฐาน และความน่าเชื่อถือในการให้บริการตรวจสอบสภาพ

9 ข้อกำหนดอื่นๆ

- 9.1 ให้จัดรูปเล่มรายงานผลฯ ใส่แฟ้มมี Index แบ่งรายการตรวจฯ ให้ชัดเจนพร้อมระบุเลขหน้าและสารบัญ
- 9.2 รายงานผลการตรวจฯ ต่างๆ ให้ใช้รหัสพนักงาน (สามารถระบุทั้งรหัสพนักงานและ Hospital number)
- 9.3 ให้จัดทำแผ่น leaflet เพื่อประชาสัมพันธ์สิ่งที่ต้องปฏิบัติและขั้นตอนการเข้ารับบริการตรวจสอบสภาพ ฯ แก่พนักงานทราบก่อนถึงวันตรวจ ฯ อย่างน้อย 2 สัปดาห์
- 9.4 กรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งส่งตรวจ ฯ เพื่อทำการ repeat ผู้ให้บริการจะต้องจัดยานพาหนะพร้อมเจ้าหน้าที่ มาติดต่อรับส่งตรวจดังกล่าว ณ สถานที่ ฯ GC กำหนด
- 9.5 ในกรณีที่ผู้ให้บริการไม่สามารถส่งมอบงานที่มีคุณภาพตามเงื่อนไขข้อที่ 6 และ 7 ได้ GC Group สงวนสิทธิ์ที่จะปรับในอัตรา 0.02 %/ วัน
- 9.6 การวางบิล และการนำส่งผลการตรวจ ให้ดำเนินการวางบิลพร้อมผลการตรวจสอบสภาพหรือสำเนาผลการตรวจสอบสภาพทุกครั้ง มาพร้อมกับการวางบิล และ จัดส่งเดือนละ 1 ครั้ง
- 9.7 ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสอบสภาพประจำปี อื่น ตามเอกสารแนบ
 - 1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก

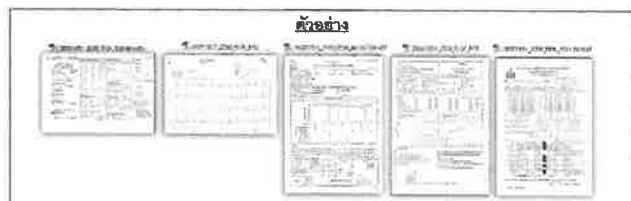
1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม R(รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

017 SCAN 100913

1.ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสุขภาพประจำปี

1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัตราหัวใจขาด
แบบไม่ทราบ ระยะห่างจากผลตรวจ

1.2 ในการดำเนินการตรวจฯ ให้มีขั้นตอนรายงานการตรวจและเก็บ R(รายละเอียดหน้า 2)



9.8 เงื่อนไขการจ่ายเงิน 70 % หลังดำเนินงาน 30 % หลังส่งมอบรายงานและ E-file รายละเอียดตาม
ใน TOR

เอกสารแนบรายการตรวจ

1. เอกสารแนบรายละเอียด รายการตรวจสอบภาพ
รายการตรวจสอบภาพประจำปี

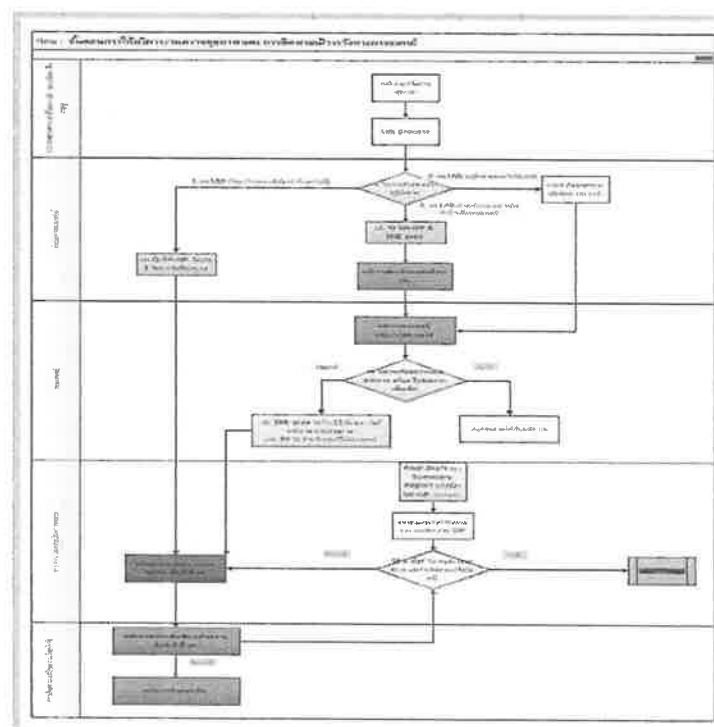


รายการตรวจสอบภาพ
61.xlsx

2. เอกสารแนบ ลำดับขั้นตอนการบริการตรวจสอบสุขภาพ



flow tor.vsd



3. FORMAT E-HEALTH BOOK 2 file



Template_EMPLOYEE_Template_CheckRes
_QSHE.xlsx ult_20121011-new.xl

4. X-cell file ผดตรวจสุขภาพ



format ผลตรวจ
สุขภาพประจำปี 2 ตามร

ภาคผนวก ข.57

กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย

SSHE MANAGEMENT

ZERO ICU

ตระหนักถึง
Zero ICU
ในทุกการตัดสินใจ
ก่อนลงปฏิบัติงาน

I

Incident

อุบัติเหตุ
เป็นศูนย์

C

Complaint

ร้องเรียน
เป็นศูนย์

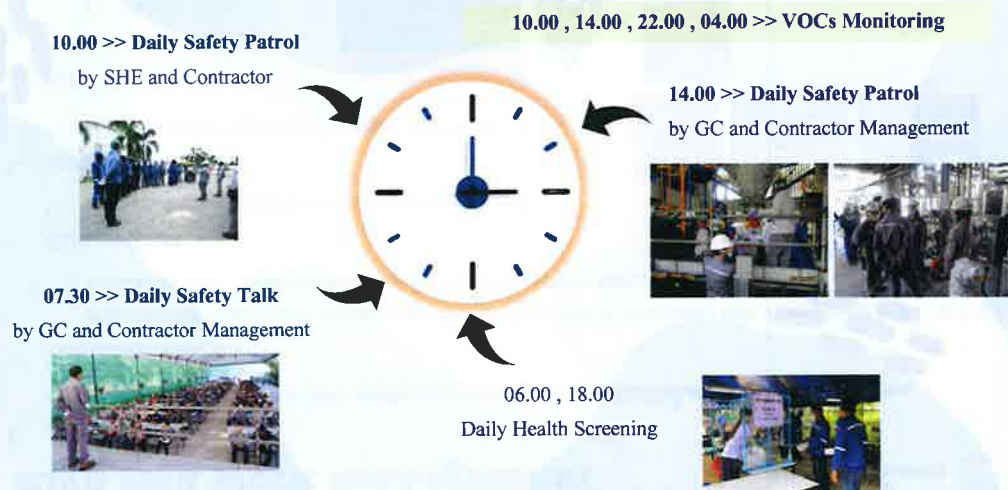
U

Unplan
Shutdown

หยุดเดินเครื่อง
นอกแผน
เป็นศูนย์

มีพฤติกรรมด้านปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย ไม่ทำงานลัดขั้นตอน

SHE Daily activities



Effective toolbox talk and walk

- Daily Safety talk ร่วมกับผู้บริหารจาก PTT Phenol
 - เวลา 07.15 - 07.30 น.
 - ผู้รับเหมาจะต้องเข้ากิจกรรม Safety talk ก่อนเริ่มงานทุกวัน
- มีการจัดทำ Effective Toolbox Talk โดยหัวหน้างาน
 - จัดทำก่อนเริ่มงานทุกวัน
 - ต้องเป็นการสื่อสารแบบ 2 ทาง โดยมีการทวนสอบความเข้าใจของผู้ปฏิบัติงาน
 - มั่นใจว่าทุกคนที่เข้าร่วมได้อื่น หากมีอุปสรรคในการใช้เสียงสื่อสารให้จัดเตรียมเครื่องขยายเสียงมาใช้ในการสื่อสาร เช่น ลำโพง โทรโข่ง
 - ต้องสอบถามและสังเกตความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานว่ามีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย และจิตใจ ก่อนมอบหมายงาน หากไม่มีความพร้อมต้องให้หยุดพัก จนกว่าจะพร้อมในการทำงาน
- Daily Safety Patrol / Walk
 - เวลา 10.00 น., 14.00 น. ของทุกวัน
 - โดยทุกระยะต้องส่งเจ้าหน้าที่ตามแผนกำหนดเข้าร่วมทุกครั้ง



High risk work management



1. Job method and JSEA

- ทุกงานต้องมีการจัดทำ JSEA 100% และมีการระบุสารเคมีและมาตรการป้องกันขั้นต่ำตามมาตรฐานตามที่กำหนด

2. Safety Stand Down (SSD)

- ได้แก่ งาน Scaffolding work, Decontamination, Confined space entry work, High Pressure water jet, Radiation work, Excavation work, งานที่ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี Microchem 4000, งานยกโดยใช้ปั้นจั่น (Crane lifting)

3. Fit for work test

- ได้แก่ งาน Work at height, Confined space entry work

4. Special tool

- ต้องนำอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุเกี่ยวกับมือมาใช้งานซ่อมบำรุง

5. Chemical & Phenol Zone

- Zero Phenol Contact
 - Phenol Zone
 - Spill Gard control



ยกระดับวินัย ในการปฏิบัติตาม Permit to Work ด้วยกลยุทธ์ 3 SHIP เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดี



เป้าหมาย (GOAL)
 ผู้เล่นใน **Permit to Work** ทุกคนทำ
 บทบาทหน้าที่ตามระบบอย่างถูกต้อง
 ทุกครั้ง ทุกเวลา
 เพื่อให้ทุกคนกลับบ้านอย่าง
ปลอดภัย ในทุกวัน

สามต้องวินัยระบบความปลอดภัย พันธะวินัยการทำงาน - ทุกคน ทำได้ถูกต้อง ทุกครั้ง ทุกเวลา (Everyone DO IT RIGHT Everytime.)

หยุดอุบัติเหตุด้วยระบบ Permit to work ที่เข้มแข็ง



Leadership

- ออกไปเดิน Line Walk ทดสอบ สวมถาม ให้คำแนะนำเกี่ยวกับใบอนุญาตทำงาน
- ใช้ Visual Board ติดตามการดำเนินการในบรรลุเป้าหมายด้านต่างๆ ของหน่วยงานอย่างชัดเจน

Ownership

1. Area Owner (Operation)
 - ยืนยันทัดแค้นระบบ ก่อนอนุมัติ, ตรวจวัด gas, Onsite Verifier ที่ทำงาน
2. Job Owner (Maintenance/Engineering/Project)
 - จัดคนที่มีความรู้ เข้าใจความเสี่ยงและวิธีการทำงานที่ถูกต้อง
 - ยืนยันทัดแค้นระบบกับ Onsite Verifier
 - ทำ Effective toolbox talk สื่อสารความเสี่ยงและมาตรการความปลอดภัยที่ทำงาน
 - กำกับดูแลการปฏิบัติงานที่ถูกต้องที่หน้างาน (Supervision onsite) และทุกคนทำให้อุบัติเหตุ ต้อง ทุกครั้ง ทุกเวลา

Partnership

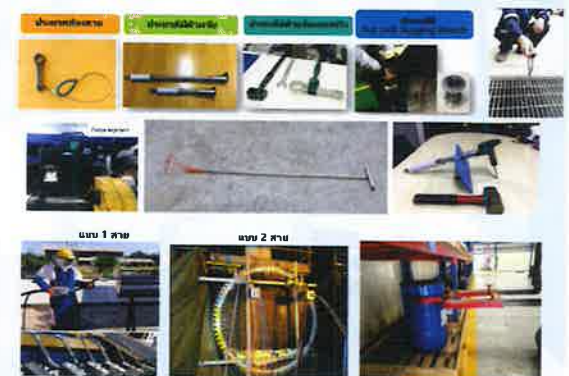
- หากมีการเปลี่ยนแปลง ปฏิบัติไม่ได้ หรือไม่ปลอดภัย ให้หยุดและปรึกษาหัวหน้างาน
- ประเมินความเสี่ยง (JSEA) งานที่ทำ และกำหนดมาตรการความปลอดภัย
- หากยังไม่ได้รับยืนยันจาก Onsite verifier ต้องไม่เริ่มงานก่อนเด็ดขาด
- ทำความเข้าใจและปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด
- หยุดงานทันที เมื่อไม่สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนที่สำคัญได้

Safety Requirement : Special Tool



อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุเกี่ยวกับมือ หรือ Special tool ที่ทุกบริษัทต้องนำมาใช้งานซ่อมบำรุงขั้นต่ำหรือที่ต่ำกว่า

- 1) งานถอดประกอบ (Assembly job)
 - ประแจคล้องสาย
 - ประแจตีมีด้ามจับ, ประแจตีมีด้ามจับแบบสปริง Handle lock
 - ประแจตีมี Slugging Wrench Retainer for Lock Nut/bolt
 - Flange Alignment
 - Wedge and Gasket Multi-Tool
- 2) งานทำความสะอาด Strainer >> อุปกรณ์ดึง Strainer เพื่อป้องกันไอลความร้อนและน้ำร้อนลวก
- 3) งานเจาะสกัด >> งานเจาะสกัดด้วย Handle Lock ป้องกันย้อนตีมือ
- 4) งานฉีดน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet)
 - แบบ 1 สาย Hcse Feeder 1-LTC HP (HP Hose Feeder)
 - แบบ 2 สาย 2-LTC (2 lance Tube cleaner)
- 5) งานยกตะแกรงรางระบายน้ำ
- 6) งานเคลื่อนย้ายถัง 200 ลิตร



สามต้องวินัยระบบความปลอดภัย พันธะวินัยการทำงาน - ทุกคน ทำได้ถูกต้อง ทุกครั้ง ทุกเวลา (Everyone DO IT RIGHT Everytime.)

COVID-19 Prevention and Monitoring



1. มาตรการคัดกรองก่อนเริ่มงาน : Rapid test หรือ ATK Professional Use 100%

2. มาตรการคัดกรองก่อนเข้าทำงาน : ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกาย



3. มาตรการสุ่มตรวจหาเชื้อด้วยวิธี Antigen Test Kit (ATK) Home use 15% ต่อวัน



4. มาตรการ DMHTTA : เว้นระยะห่าง, สวมใส่หน้ากากอนามัย, ล้างมือ



5. มาตรการ Bubble and Seal

- มีผู้ดูแลรับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกัน COVID-19
- ห้ามจัดกิจกรรม มั่วสุม ในระหว่างพักอาศัยในสถานที่พัก
- จัดรถรับ-ส่ง ระหว่างที่พักกับโรงงาน โดยห้ามแวะระหว่างทาง
- มีการส่งผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน COVID ให้ GC

COVID-19 Prevention and Monitoring



สิ่งที่ผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมมา นอกเหนือจาก PPE สำหรับการทำงาน

- แต่งตั้ง บุคลากร สำหรับเก็บข้อมูลจัดทำประวัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคน และติดตามการปฏิบัติตามมาตรการ COVID-19 (คัดกรอง, ความดันโลหิต)
- หน้ากากผ้า หรือ หน้ากากอนามัย
- แอลกอฮอล์ ความเข้มข้น > 70% สำหรับล้างมือ
- เครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ สำหรับวัดติดตามผู้ปฏิบัติงาน
- รถสำหรับ รับ-ส่ง ผู้ปฏิบัติงาน โดยมีมาตรการ Social distancing
- งานที่อันตรายในใส่ชุดป้องกัน จุดจุดกันสารเคมีให้เพียงพอ พร้อมอุปกรณ์และน้ำยาทำความสะอาดชุด
- แผนรองรับกรณีพบผู้ติดเชื้อ การรับ ส่ง การจัดคนทำงานแทน กรณีต้องกักตัว
- คัดกรอง สารเสพติด แอลกอฮอล์ ก่อนทำงาน ตามเงื่อนไขด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับงาน BPA Turnaround 2022



มาตรการการสวมใส่หน้ากาก

- กำหนดให้มีจุดตรวจการสวมใส่หน้ากาก 100% สำหรับผู้รับเหมาที่ Main Gate และมีการตรวจก่อนเข้า Restricted area อีกครั้ง โดยแต่ละบริษัทหัวหน้างานหรือ Safety แต่ ละบริษัทมาร่วมตรวจสอบที่ประตูเข้า Restricted Area



หน้ากากที่ห้ามใช้



ผ้าพันคอ/ผ้าพับ



หน้ากาก N95 ชนิดวาล์ว



หน้ากากผ้าสักหลาดไหมพรม



ผ้าโพกหัว/ผ้าเช็ดหน้า ที่นำมาใช้แทนหน้ากาก

มาตรการคัดกรองและเฝ้าระวังสุขภาพ (Health Screening) ก่อนเข้าพื้นที่



Health Screening ผู้ปฏิบัติงานเสี่ยงสูง

ดำเนินการตรวจวัดความดันโลหิตของผู้รับเหมาที่ทำงานความเสี่ยงสูง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ทุกวัน ได้แก่

- งานที่อันตราย
- งานบนที่สูง
- งานเป็นผู้ควบคุมหัวฉีดน้ำแรงดันสูง (HPWJ)
- งานสวมใส่ชุดกันสารเคมี Microchem 4000
- ผู้บังคับบัญชา (แคเรน, Hiab)



- เกณฑ์ปกติ เข้าทำงานได้ตามปกติ
- เกณฑ์เฝ้าระวัง ให้หัวหน้างานดูแลเป็นพิเศษ และ ห้ามทำงานที่มีความเสี่ยงสูง
- เกณฑ์ผิดปกติ ห้ามเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ ต้องหยุดการปฏิบัติงานทันที แจ้งให้หัวหน้างานรับทราบและลงนามรับทราบผลการตรวจ

- Health Screening ผู้ปฏิบัติงานเสี่ยงสูง โดยจัดผู้แทนแต่ละบริษัทมาร่วมตรวจวัด
- บุคลากรสำรองกรณี สุขภาพไม่พร้อมทำงาน

ภาคผนวก ข.58

**ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง ระบบการขออนุญาตทำงาน
(Permit to Work System)**



PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-OEMS-002

Permit to Work System

Created by :

Senior Safety Engineer

Approved by :

Vice President

Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code
Mr. Sakesiri Piyavej	Vice President	Q-TS



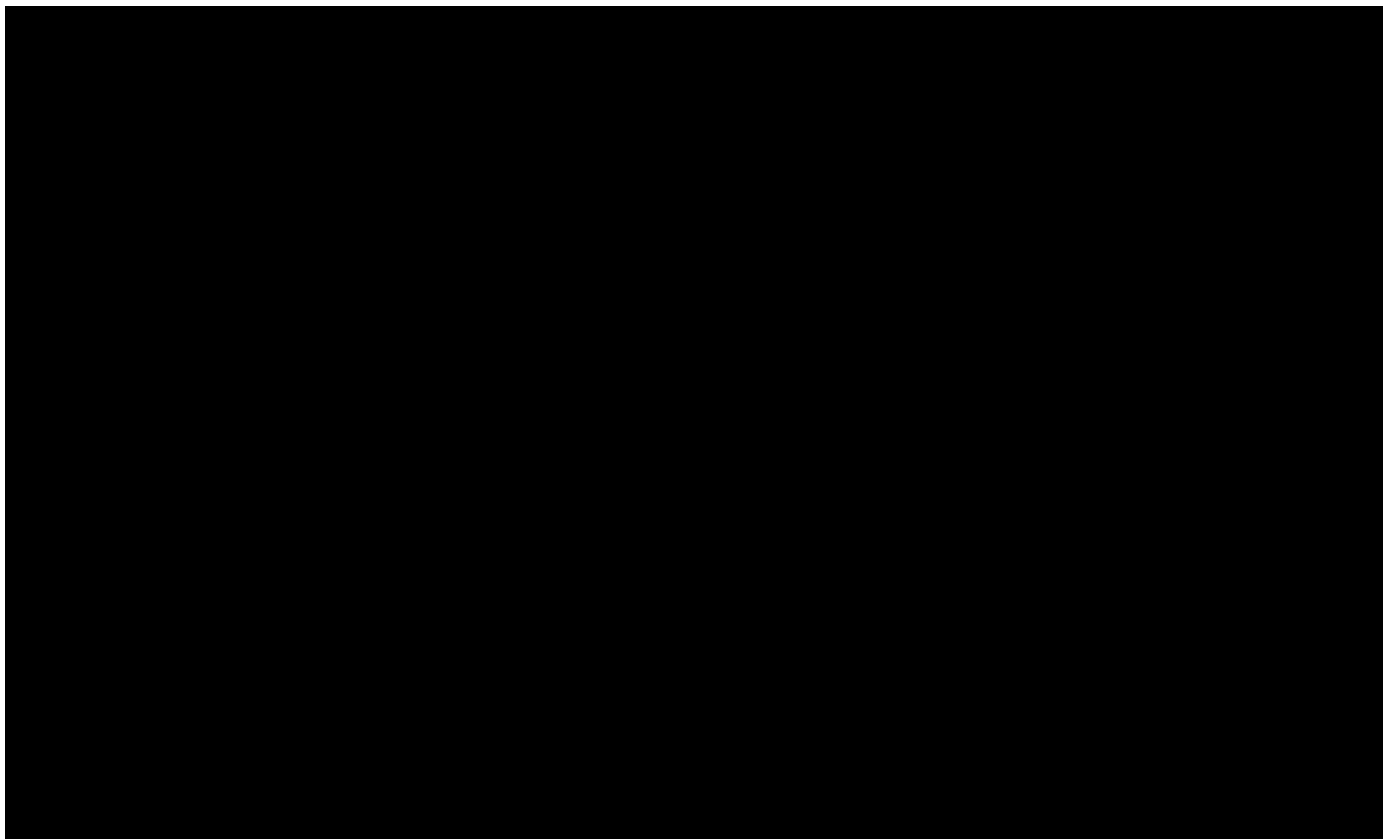
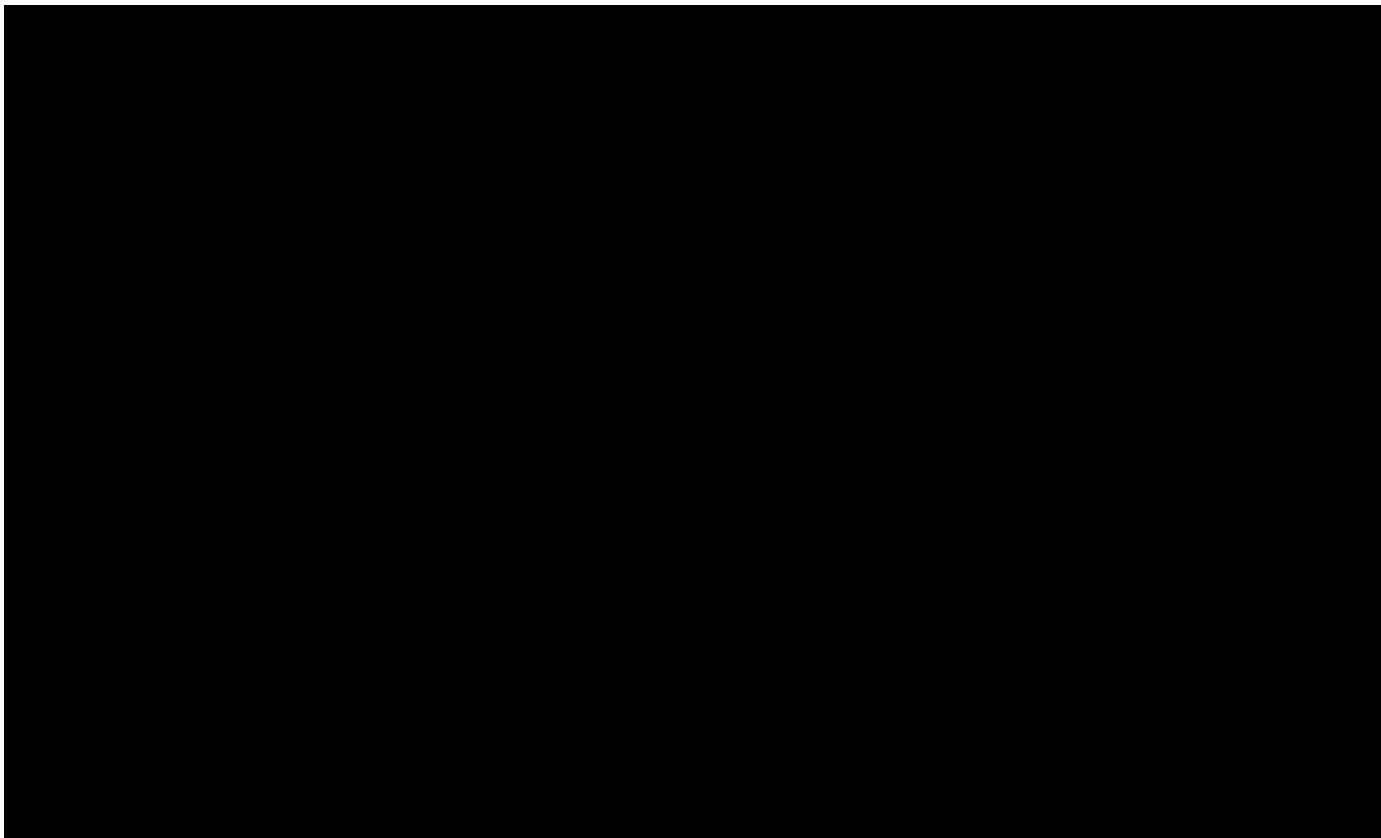
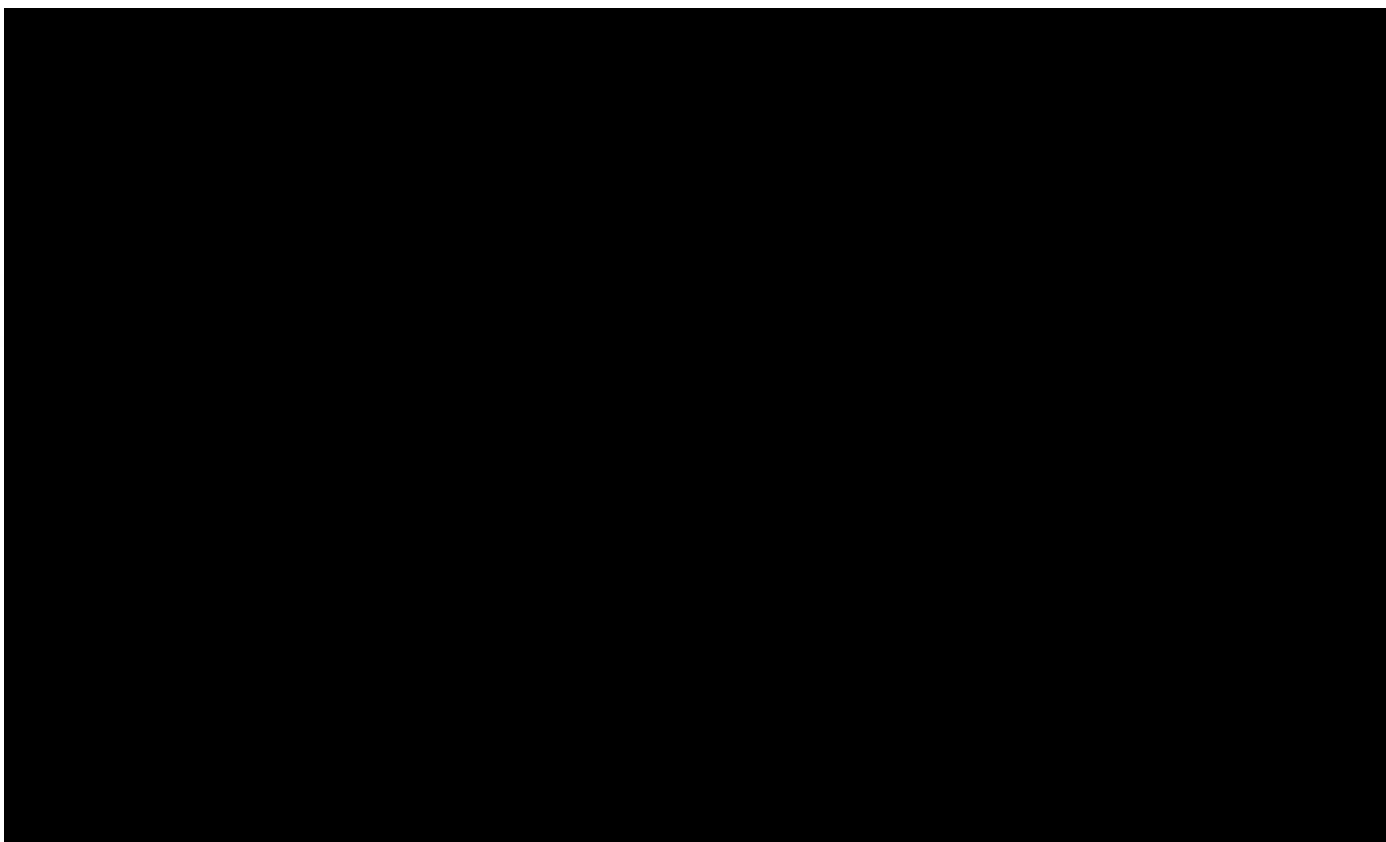
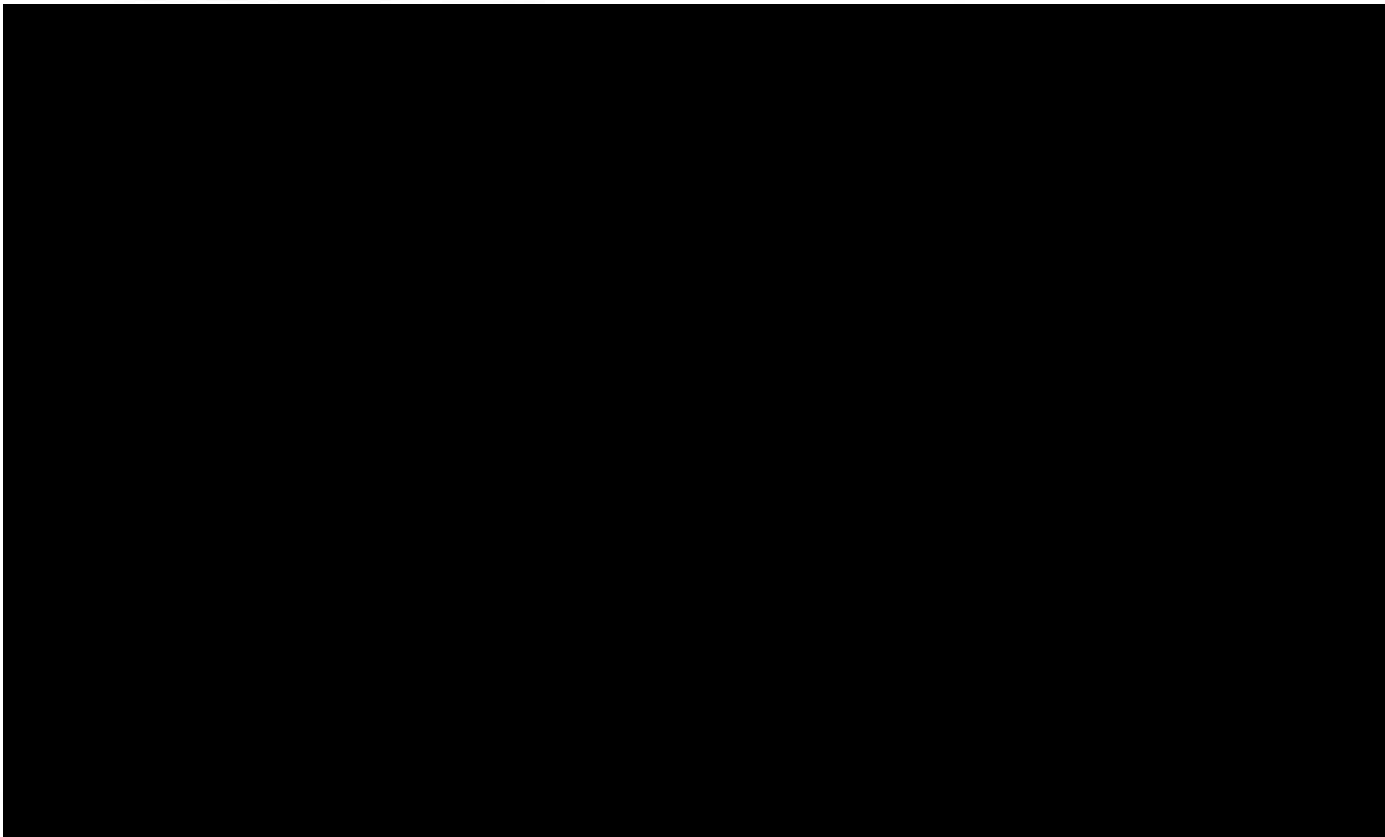
	PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System
---	---	--

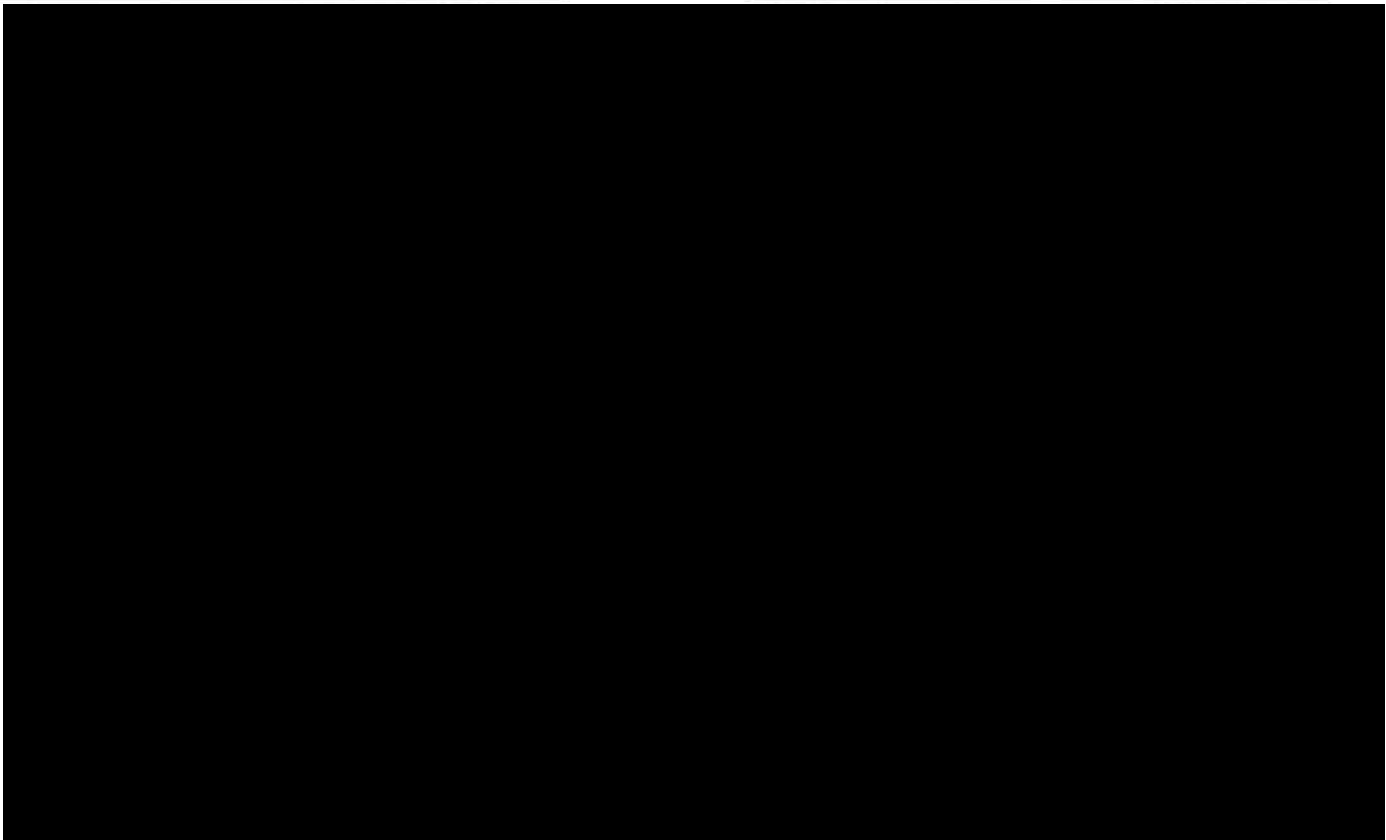
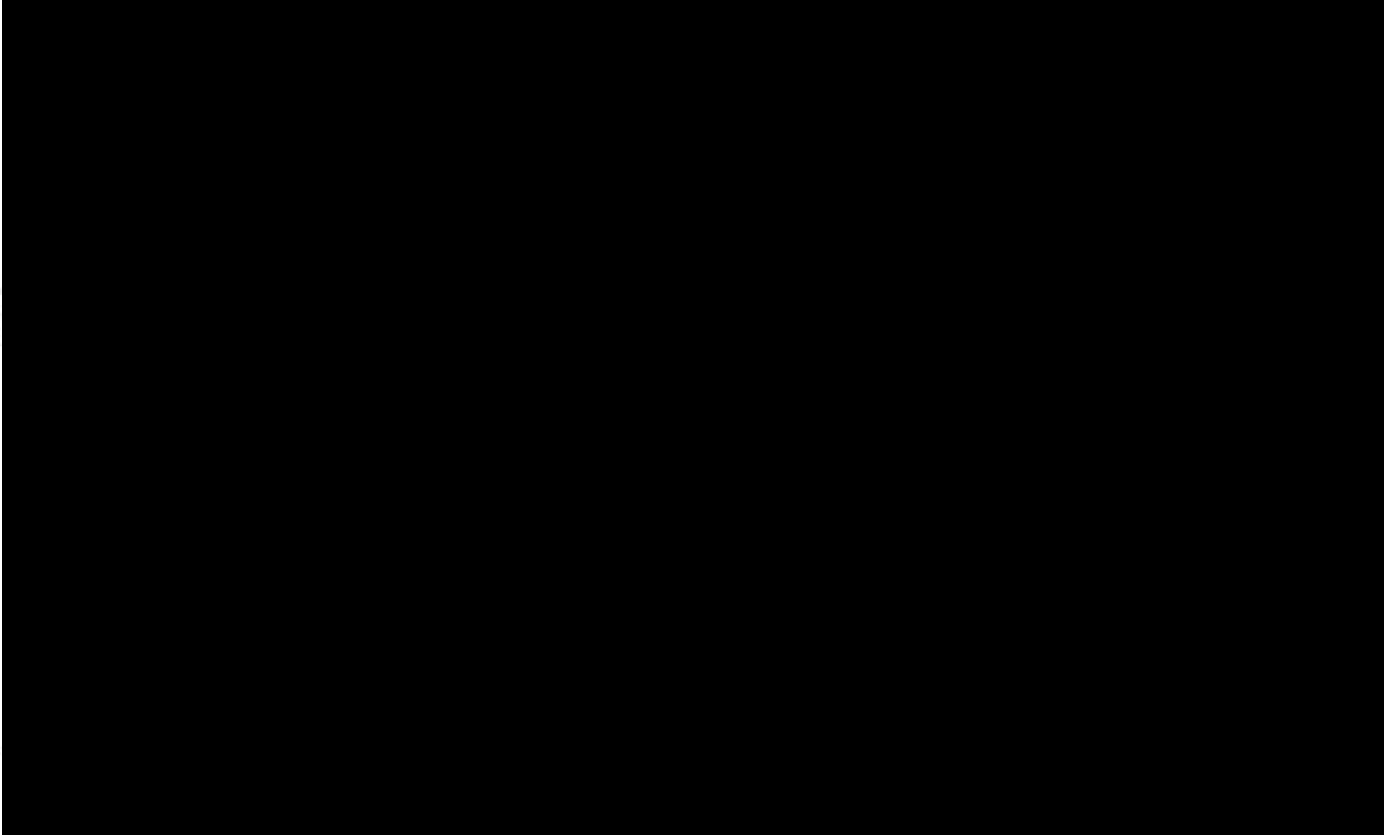
Table of Contents

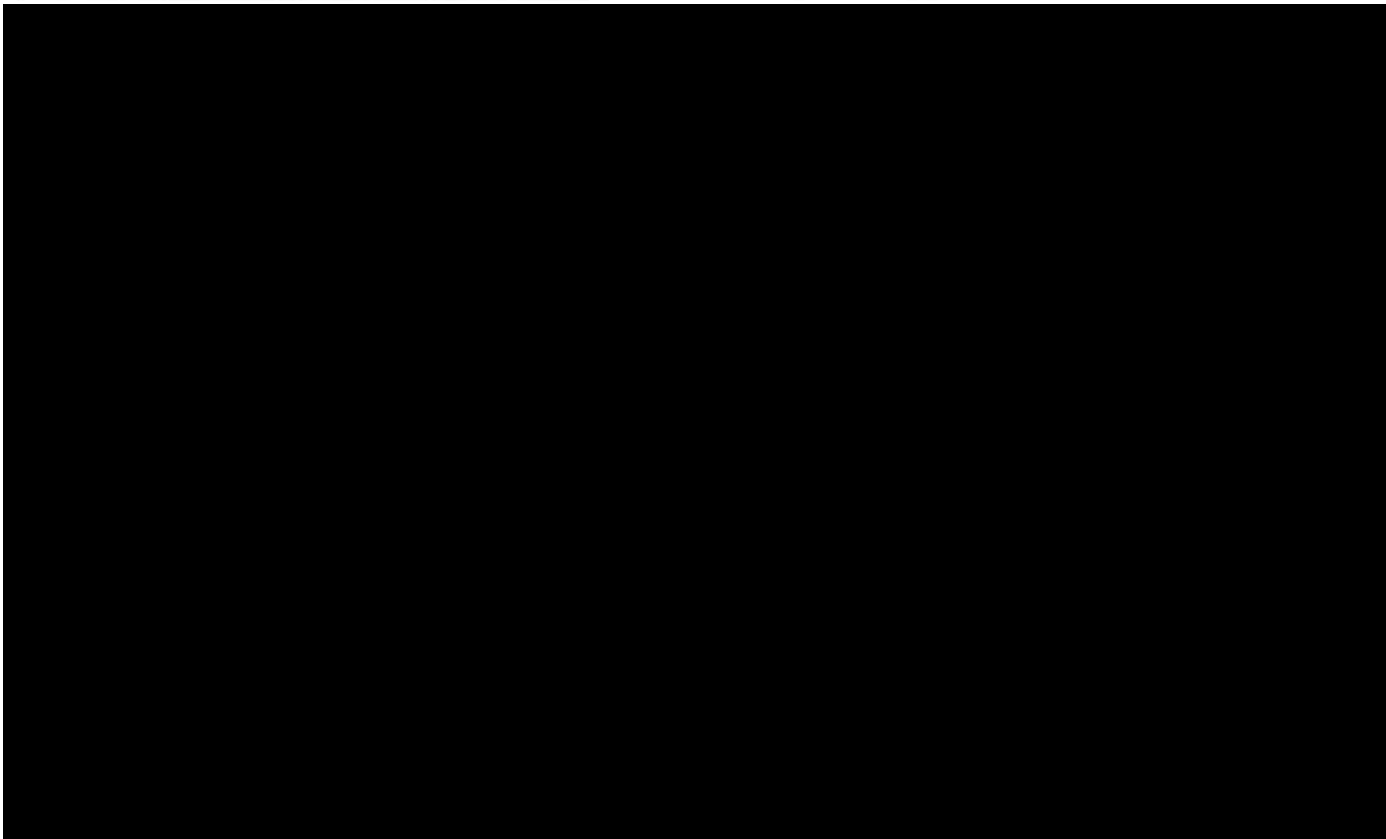
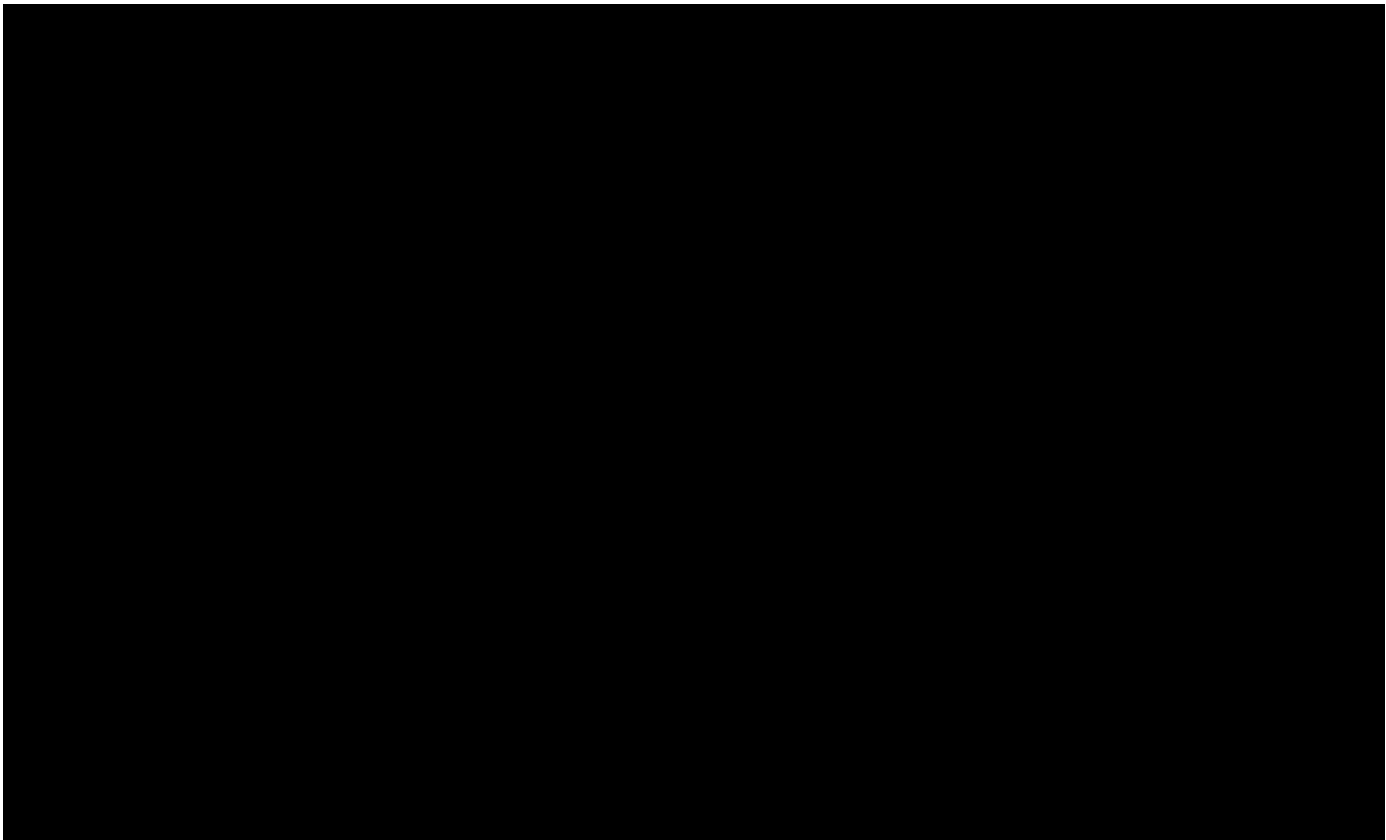
	Page
1. Purpose/Objective.....	1
2. Scope	2
3. Roles and Responsibility	3
4. Workflow.....	10
5. Detailed Narrative of Workflow.....	11
6. Appendix	18

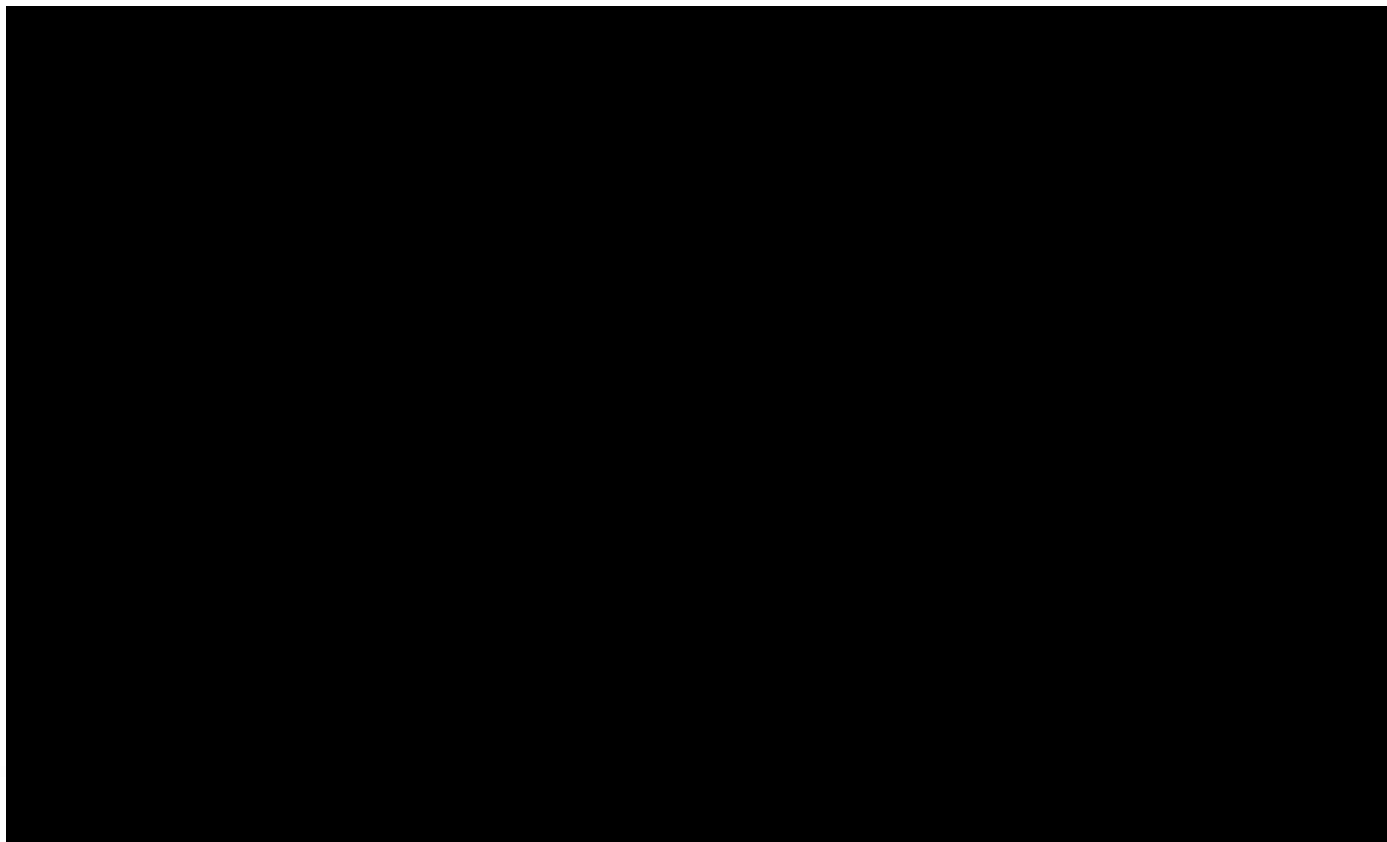
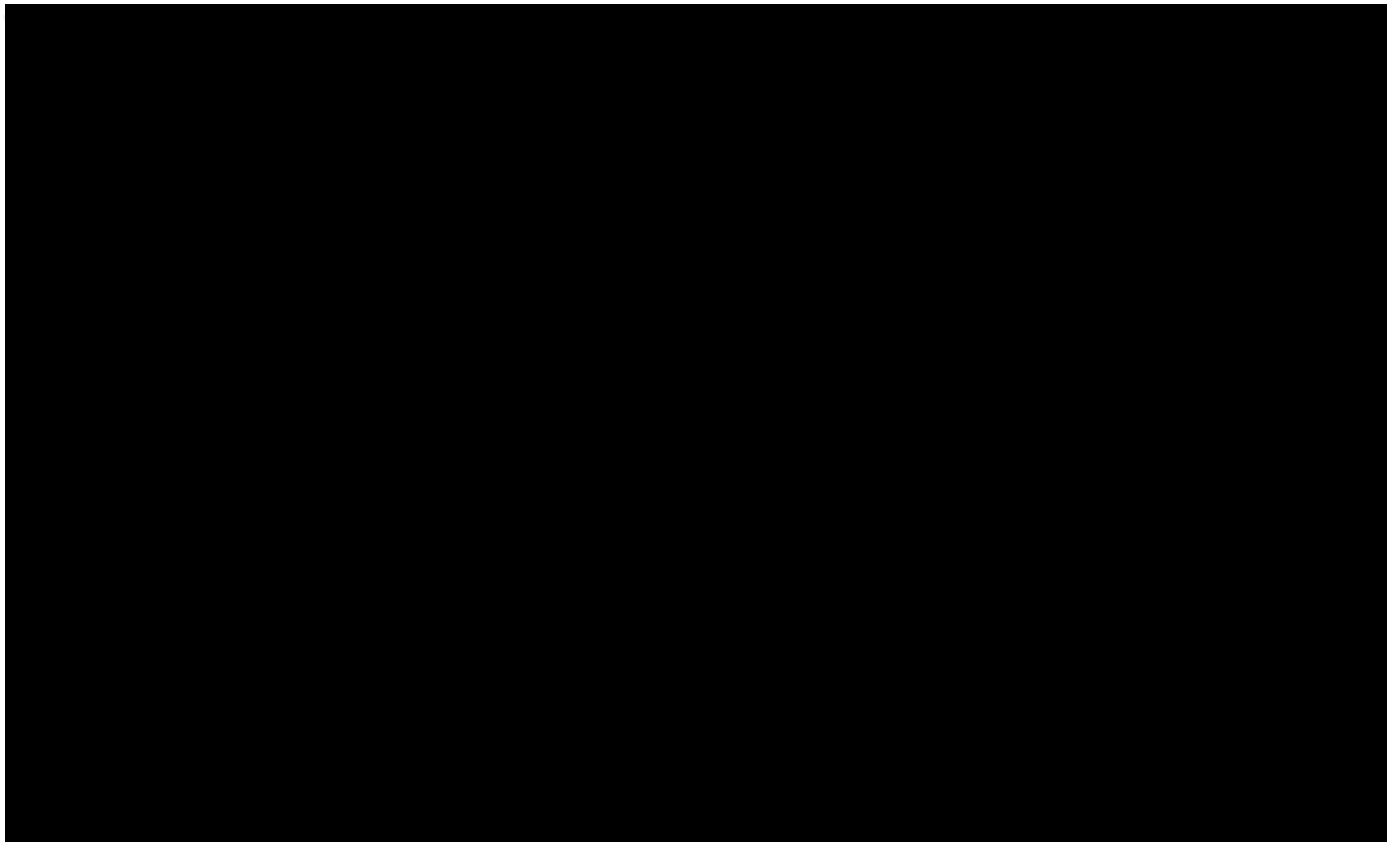
	PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System
--	---	--

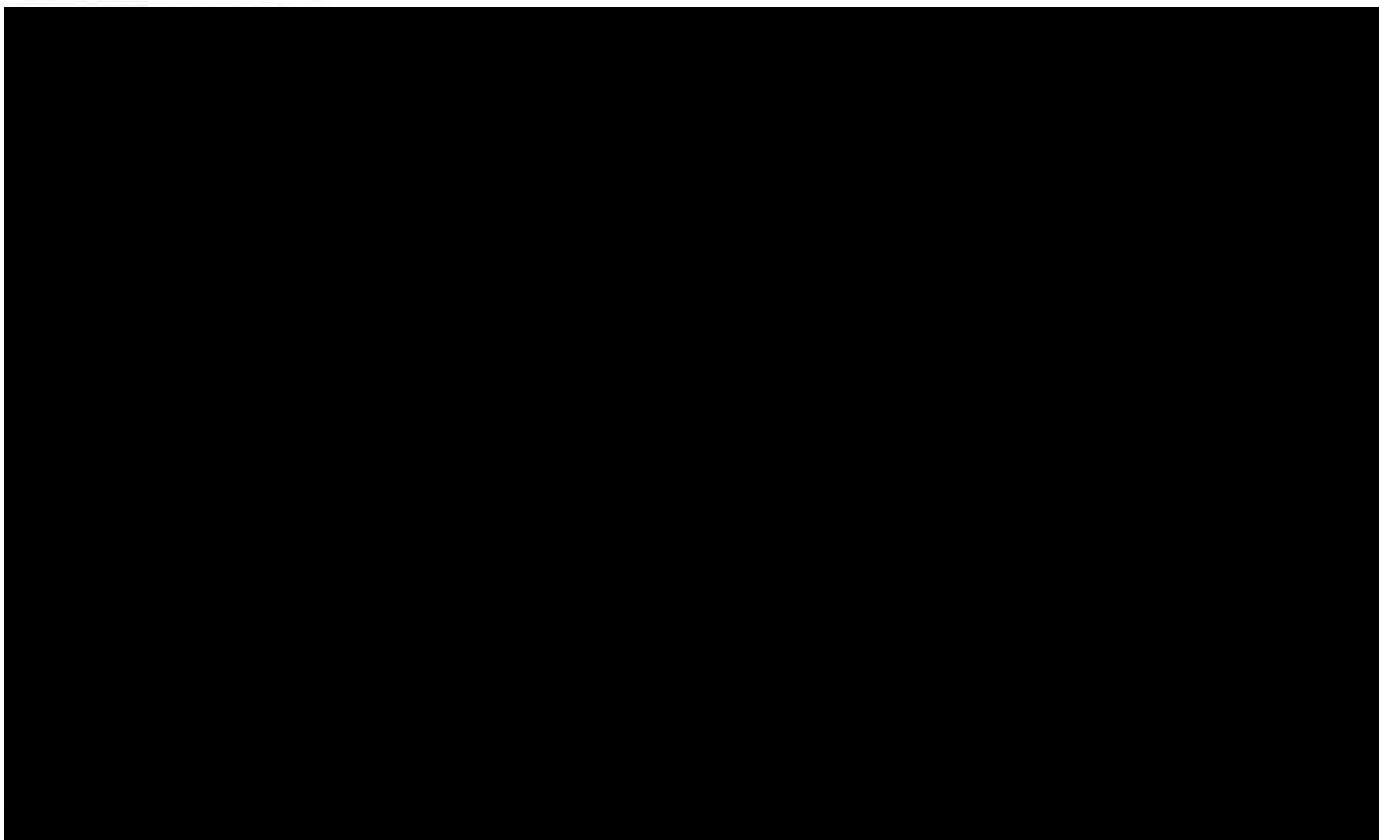
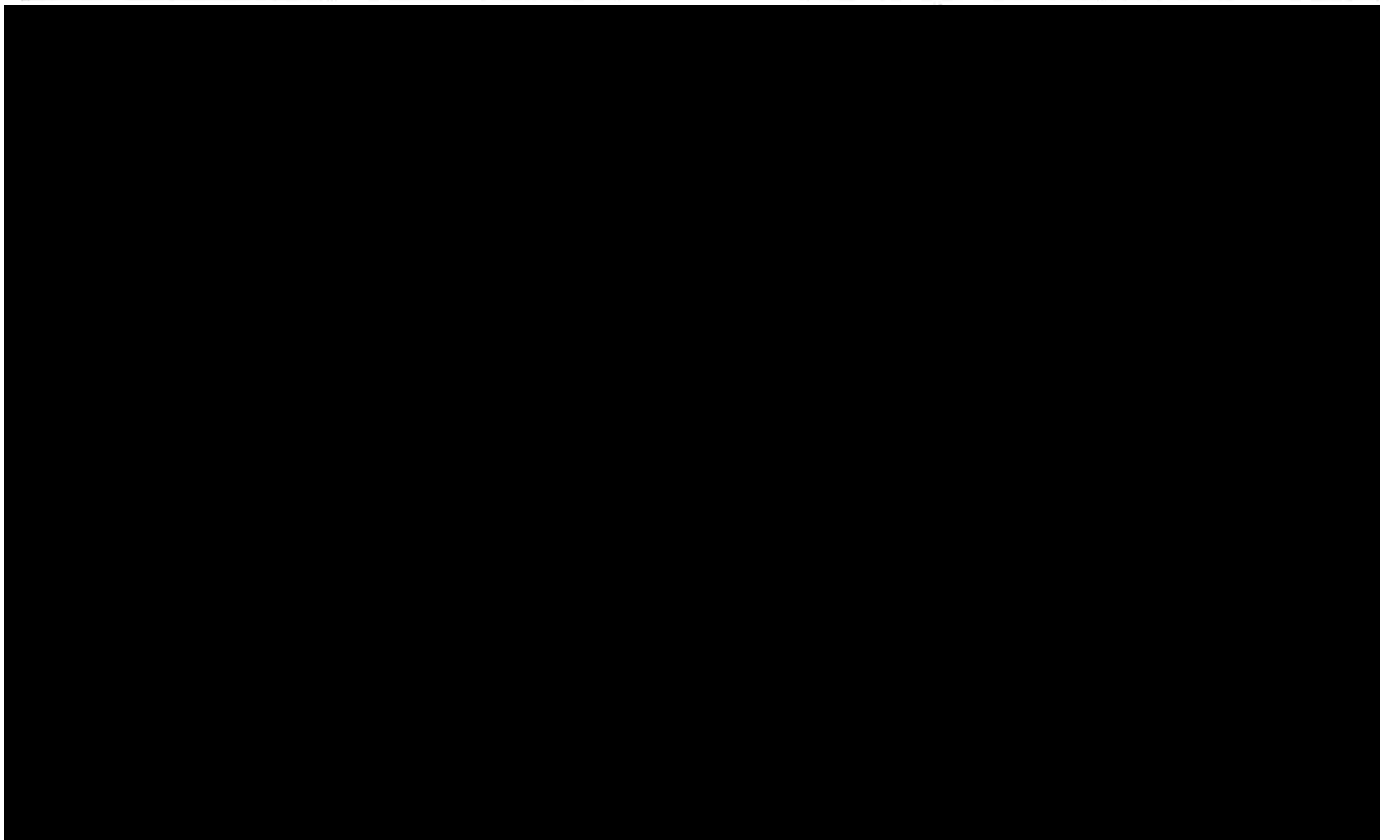


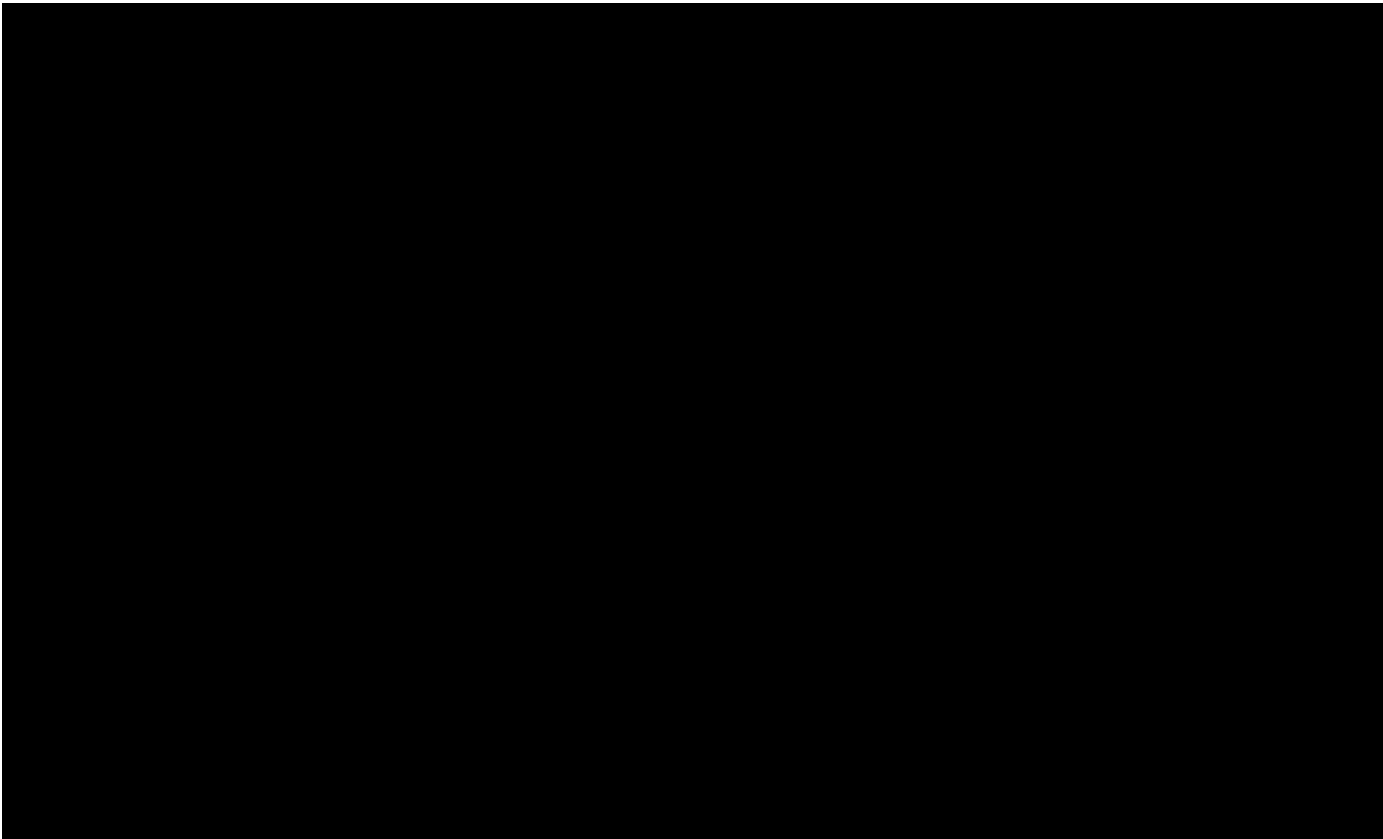
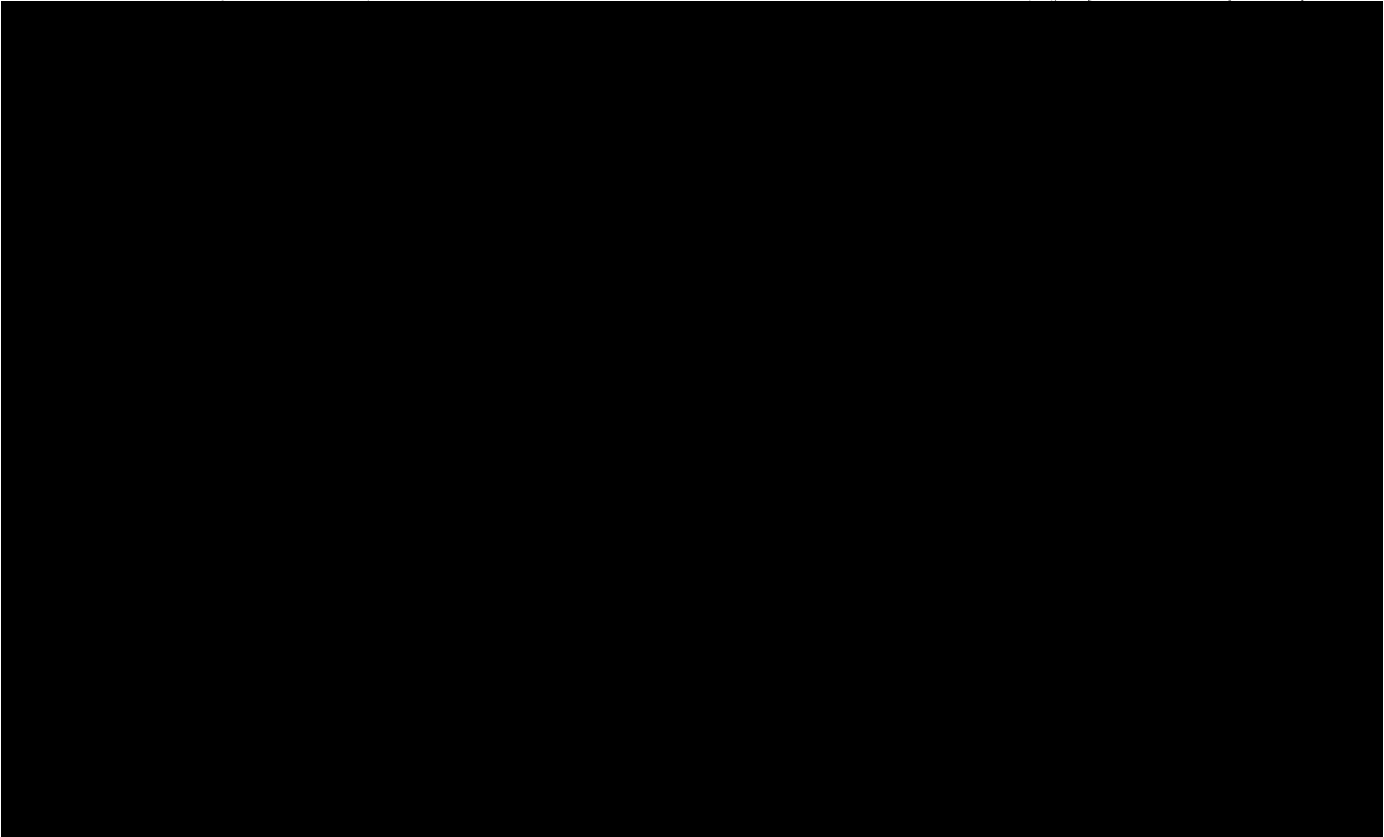


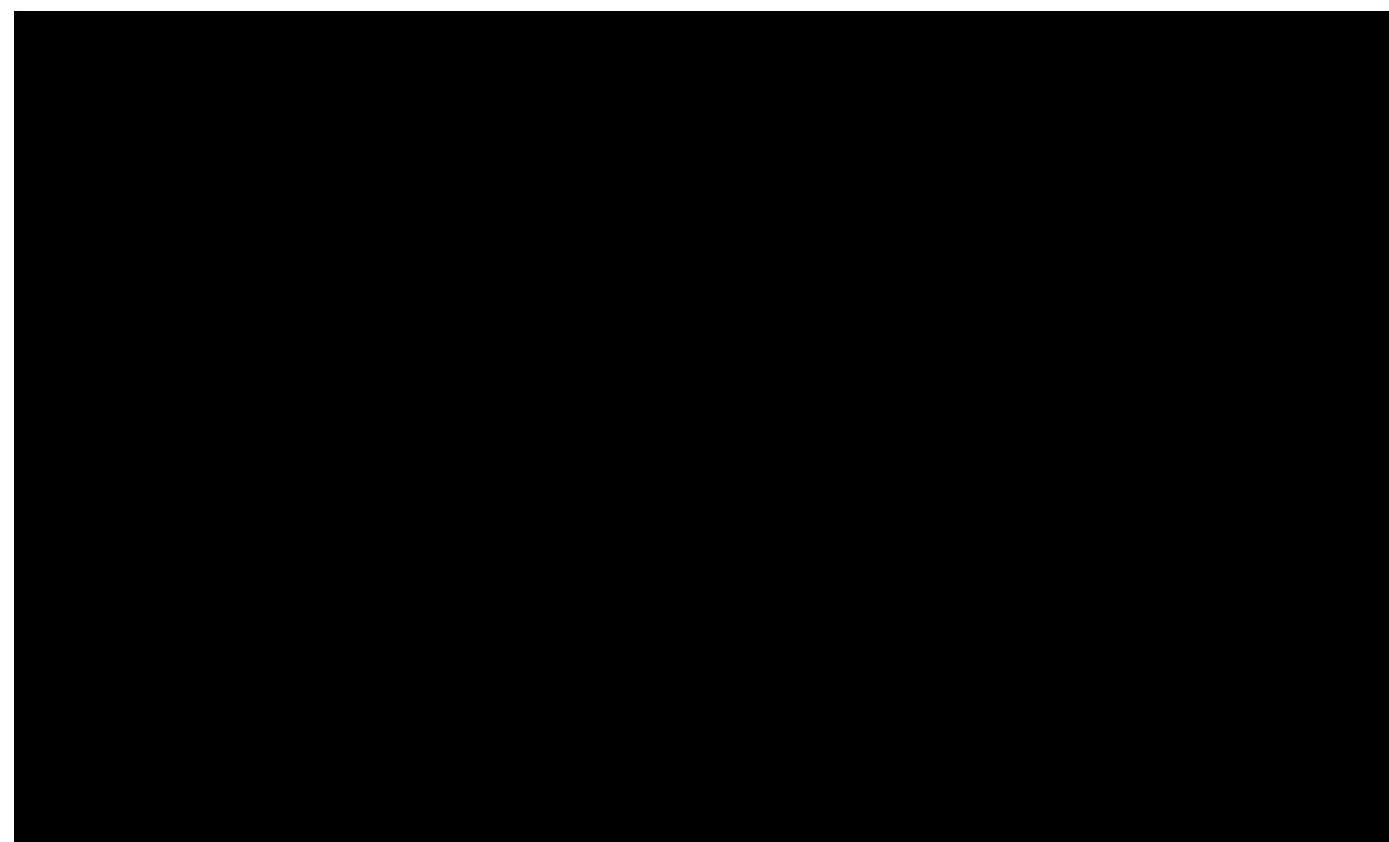
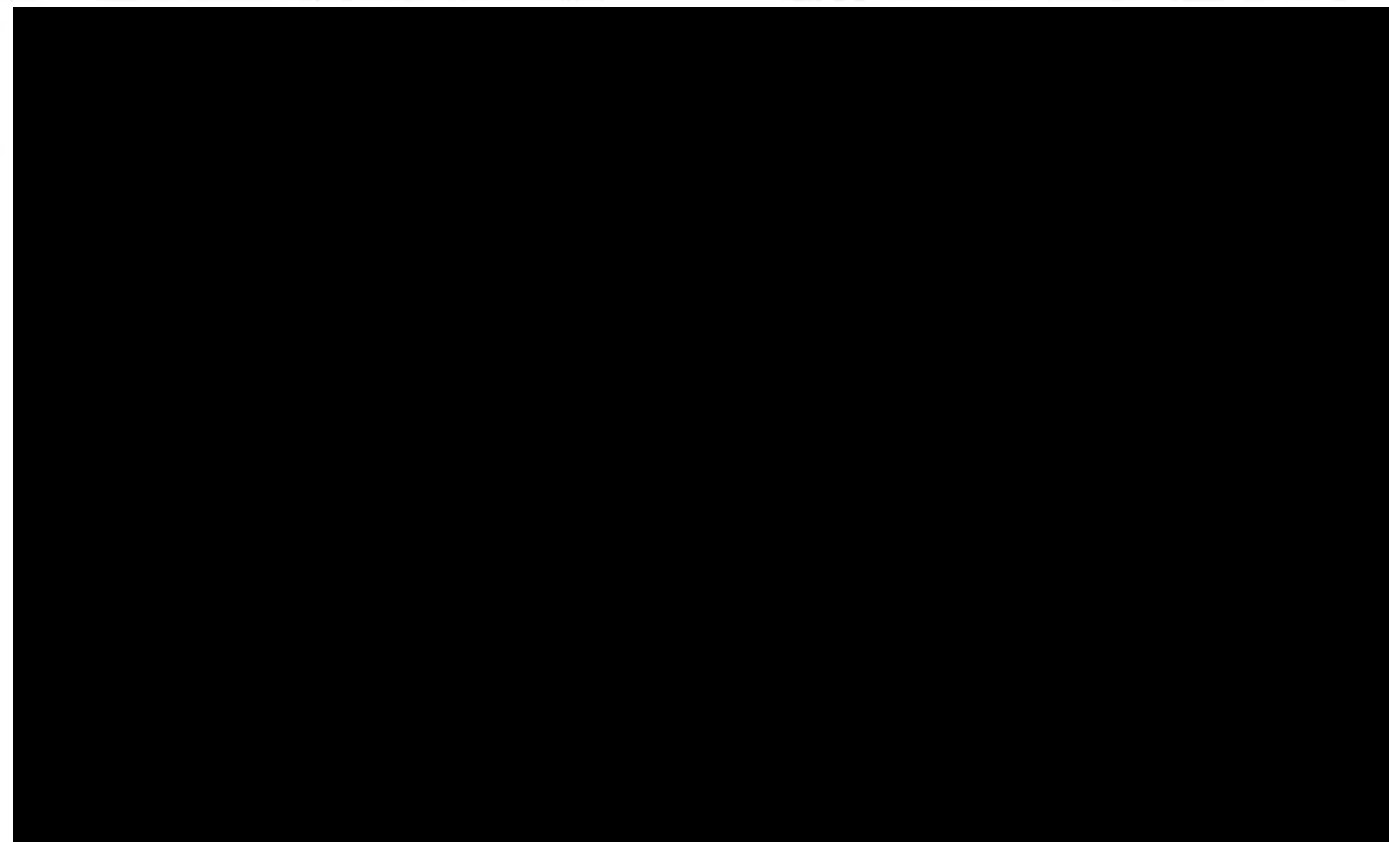


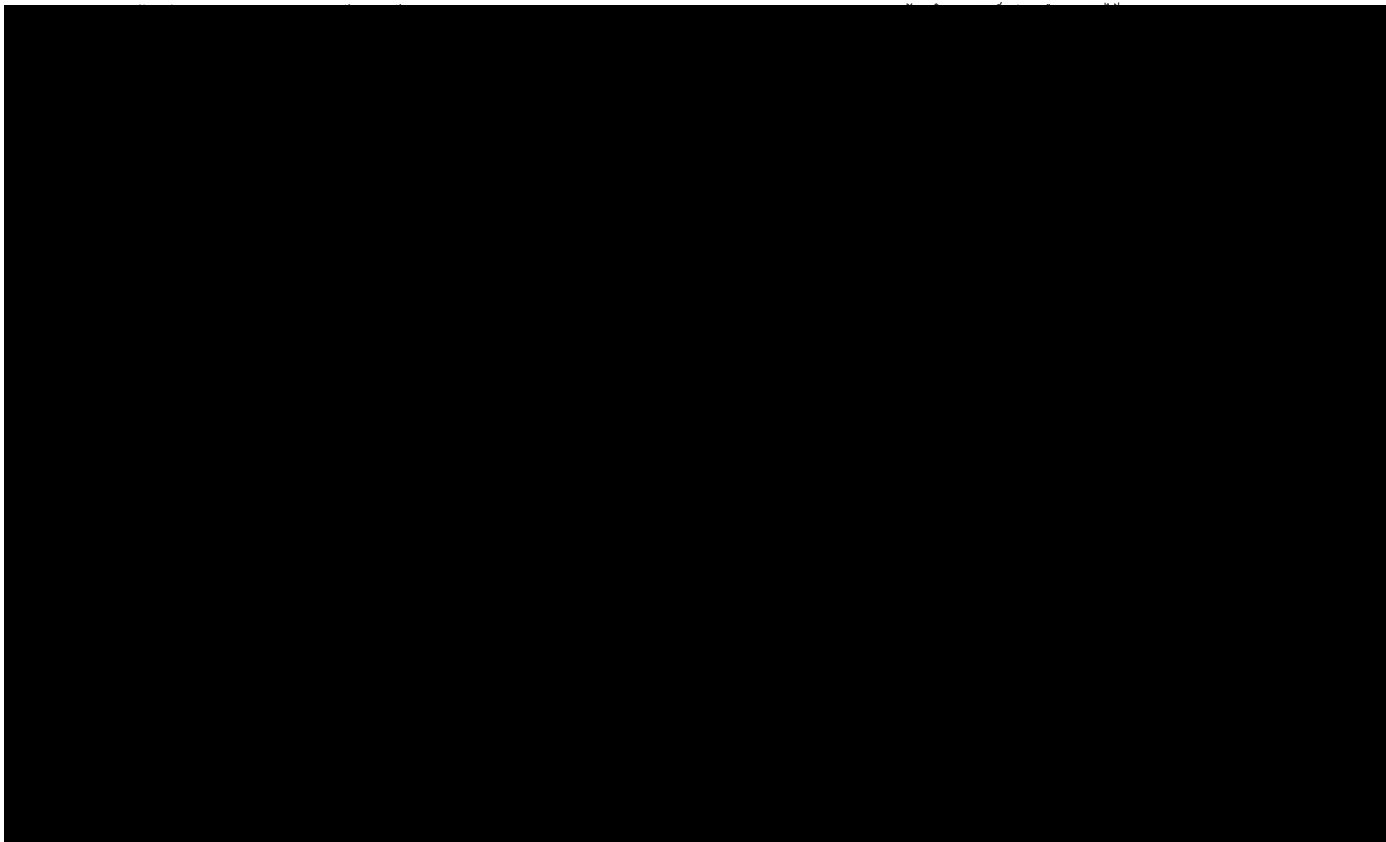
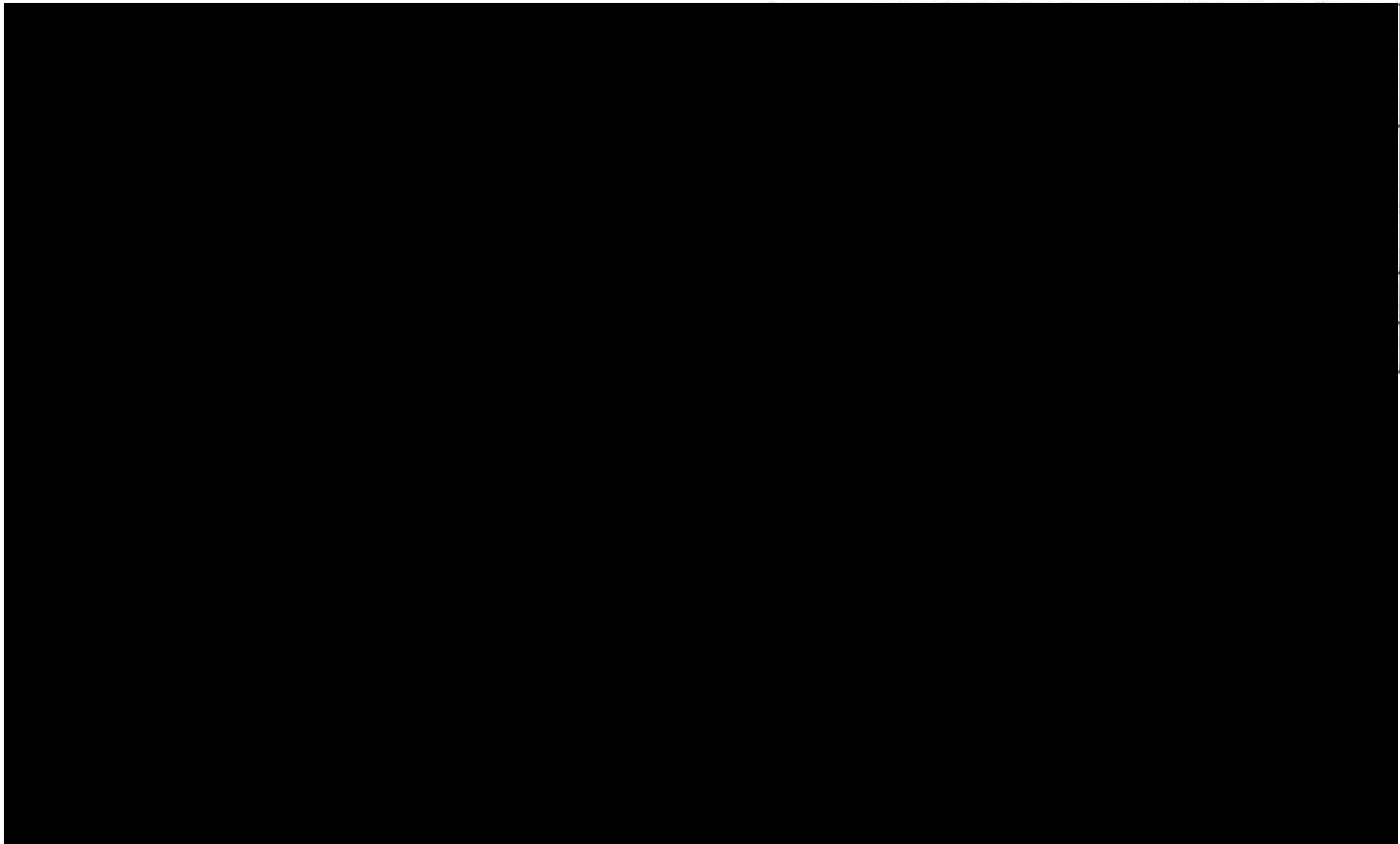


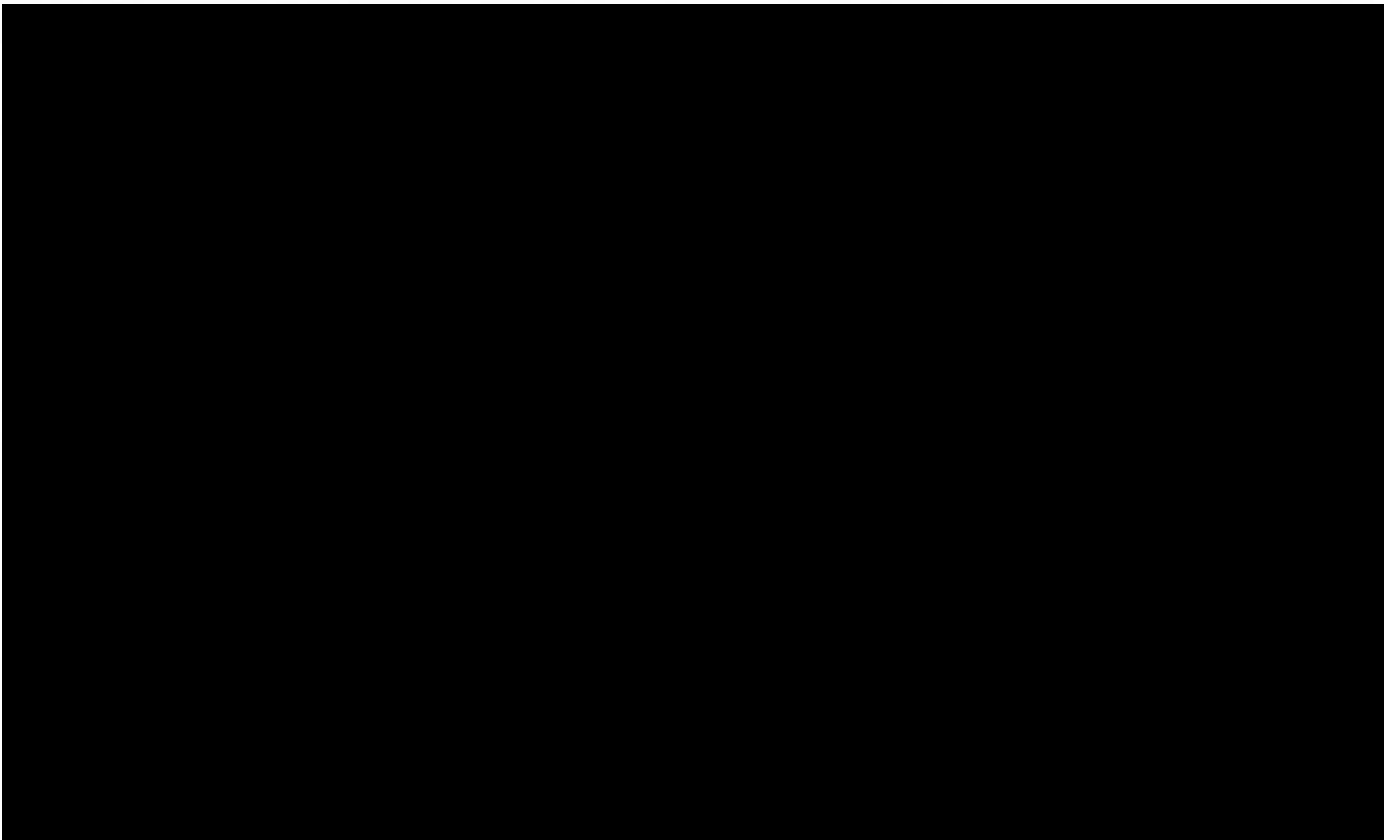












ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใบสั่งงานเลขที่ / MOC No.

ใบอนุญาตเลขที่

174921

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) : [Redacted] ใบอนุญาตทำงานมีสำหรับ (ระบุวันที่รับมอบ) ๑๐ เม ๑๕๖๕
วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ ๒๐, ๔, ๒๒ เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 13:30 ถึง 19:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน ๕ คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) PPC 1 สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยงาน/ผลิต) ๐๙๖๔

ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ PM-2103B อุปกรณ์หมายเลข ๑

รายละเอียดของงานและเครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน 6.๖๖๓ Vibration Motor

หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) PH-MCN-PH ลงชื่อ PTTGC Job Owner [Redacted] วันที่ ๒๐, ๔, ๒๒

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- ☐ มีงานในที่อับอากาศ ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานขุด ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานใช้สารเคมีอันตราย ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานติดตั้ง/รื้อถอนถัง/ถัง ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานติดตั้ง/รื้อถอนเครื่องจักร ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานใช้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานยกอุปกรณ์ด้วยรถ Crane ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงาน Box up ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานประจักษ์ ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานปักหมุดถนน ตามใบอนุญาตเลขที่ _____

เอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)
- ☐ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) _____
- ☐ P&ID, เส้นทวนเดินรถ _____
- ☐ อื่นๆ _____

สภาพกระบวนการผลิตและการติดตั้งอุปกรณ์

- สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้ในครั้งสุดท้ายด้วย _____
1. ☐ ติดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข _____
- รายละเอียดการตัดแยก _____
- ☐ แผน Isolation plan / EIC No. _____
2. ☐ ติดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข) _____
- ☐ Local switch _____ ☐ Breaker _____
- อื่นๆ _____
- รายละเอียดการตัดแยก _____
- ☐ แผนแบบแปลนไฟฟ้า ☐ ไม่แผนแบบแปลนไฟฟ้า
3. ☐ ติดแยกระบบเครื่องจักร เครื่องมือควบคุม _____
- ☐ Defeat _____ ☐ By pass _____
- ☐ แผน Logic Control Diagram ☐ ไม่แผน Logic Control Diagram
4. สภาพอุปกรณ์
- | ใช่ | ไม่ใช่ | ✓ สภาพของอุปกรณ์ | ใช่ | ไม่ใช่ | ✓ สภาพของอุปกรณ์ |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | หุ้มน้ำมัน | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | ปล่อยความดันออกหมดแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | ผ่านการทำความสะอาดด้วยในโครเจนแล้ว |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | อาจมีของเหลวในถัง | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | อาจมีความดันตกค้าง | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | ท่อ อุปกรณ์ให้ตัดแยกแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | อุปกรณ์ไฟฟ้าได้รับการตัดแยกครบถ้วนแล้ว |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | อื่นๆ _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
- ให้ On-Site Verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน
- ติดต่อแจ้ง On-Site Verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) ๑๒๕๐
- ชื่อการปฏิบัติ ชื่อการระวัง _____

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- ☒ ปิดกั้นบริเวณทำงาน
- ☐ ปิดครอบรางระบายในรัศมี 15 เมตร
- ☐ เครื่องมือหรือระบบอากาศ (งานในที่อับอากาศ)
- ☐ ติดน้ำในกรณีที่มีการถอดแผ่นกั้นของ
- ☐ ปิดกั้นประกายไฟ/ดัดกันไฟ
- ☐ มีถังดับเพลิงที่พร้อมใช้งาน
- ☐ ต่อสายดับเพลิง Standby
- ☐ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน
- ☐ เตรียมเพื่อตรวจสอบวัดก๊าซ
- ☐ มีอุปกรณ์วัดแก๊สพิษ (ระบุ) _____
- ☐ ต่อสายฉีดพ่นไอน้ำพร้อมใช้งาน
- ☐ จัดป้ายเตือนภัย/ไฟเตือนภัย
- ☒ หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่ว
- ☒ ไม่ปล่อยของเหลวในระนาบความดัน หรือเก็บด้วยถังในกรณีที่ถังกำลังทำงาน
- ☒ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน
- ☐ มีสารที่ติดไฟได้สูง (Pyrophoric) ต้องเช็ดหรือฉีดน้ำ
- ☐ ระมัดระวังแก๊สหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve
- ☐ อื่นๆ _____

ชื่อการระวังเพิ่มเติม : _____

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ห้ามกรอกขี้นหากไม่ได้รับแจ้งให้ต้องทำการตรวจวัด)

วันที่	เวลา	%LEL ความเข้มข้น.....ขม.	%O ₂ ความเข้มข้น.....ขม.	H ₂ S ความเข้มข้น.....ขม.	CO ความเข้มข้น.....ขม.	อื่นๆ	AGT (ชื่อผู้ตรวจ)
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
มาตรฐาน		0 % LEL	19.5-23.5 %	5 ppmv	25 ppm		

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- ☒ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้าบูท, แว่นตาป้องกัน) ☐ หน้ากากกรองสารเคมี
- ☐ แว่นครอบตาป้องกัน ☐ Full Body Harness ☐ ชุดป้องกันฝุ่นละออง
- ☐ Ears plug/muff ☒ ถุงมือ
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

ผู้อนุมัติ

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted]

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted]

ผู้ร่วมออก / อนุมัติใบอนุญาต (ชื่อ Countersign/Cosigner) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted]

(Countersign กรณีเป็นงานที่เสี่ยงสูงหรือเกินขีดความสามารถของพนักงานปฏิบัติงาน หรือเกินขีดความสามารถของพนักงานปฏิบัติงาน) (ลายมือชื่อ) [Redacted]

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ ๒๐, ๔, ๒๒ เวลา : 13:00 (ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ให้ความเข้าใจถึงสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้ยินยอมให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานและปฏิบัติตามกฎระเบียบได้

ชื่อหัวหน้างาน [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted] วันที่ ๒๐, ๔, ๒๒ เวลา ๑๕:๓๐

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานและได้ร้องขอ และยินยอมให้ Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted] (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามลงท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน)

ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใบสั่งงานเลขที่ / MOC No.

ใบอนุญาตเลขที่

08537

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล): [Redacted] ใบอนุญาตทำงานที่ได้รับ (ระบุบริษัทผู้รับอนุญาต) GUM6/next โทรศัพท์ 1992
วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 6, 5, 65 เวลาเริ่มทำงานโดยประมาณ 06-00 ถึง 19:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 1 คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) Phond สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยงานผลิต) USBL
ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ Tank อุปกรณ์ที่ใช้ Generator เครื่องมือที่ใช้ / วัสดุอุปกรณ์ G 60-340

รายละเอียดของงานและเครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน

หน่วยงาน PTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) PH-MW-PH มชื่อ PTGC Job Owner [Redacted] วันที่ 6, 5, 65

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> มีงานในที่อับอากาศ ตามใบอนุญาตเลขที่ 09459 | <input type="checkbox"/> มีงานยกอุปกรณ์ด้วยรถ Crane ตามใบอนุญาตเลขที่ |
| <input type="checkbox"/> มีงานขุด ตามใบอนุญาตเลขที่ | <input type="checkbox"/> มีงาน Box up ตามใบอนุญาตเลขที่ |
| <input type="checkbox"/> มีงานใช้สารกับมันดรีกี้ ตามใบอนุญาตเลขที่ | <input type="checkbox"/> มีงานปะทะน้ำ ตามใบอนุญาตเลขที่ |
| <input type="checkbox"/> มีงานติดตั้ง / รื้อถอนน้ำร้อน ตามใบอนุญาตเลขที่ | <input type="checkbox"/> มีงานปิดกั้นถนน ตามใบอนุญาตเลขที่ |
| <input type="checkbox"/> มีงานปักสายส่งไฟฟ้าแรงสูง ตามใบอนุญาตเลขที่ | |

เอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ☒ การวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (USEA) PH-MW-PH-2022-009 ☐ P&ID, เส้นทางการเดินรถ
- ☐ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) ☐ อื่นๆ

สภาพกระบวนการผลิตและการควบคุมอุปกรณ์

- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--|--------|------------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------|--------------------------|-------------------------------------|-------|
| <p>สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้จนครั้งสุดท้ายบรรจุด้วย</p> <p>1. <input checked="" type="checkbox"/> ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข TK 6004</p> <p>รายละเอียดการตัดแยก</p> <p><input type="checkbox"/> แผน Isolation plan / EIC No.</p> <p>2. เตรียมระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening</p> <p><input type="checkbox"/> แผน P&ID / P&ES / BFD หรือทั้งระบุจุด Vent / Drain / Purge / Flush / Verify</p> <p>3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)</p> <p><input type="checkbox"/> Local switch <input type="checkbox"/> Breaker</p> <p>อื่นๆ</p> <p>รายละเอียดการตัดแยก</p> <p><input type="checkbox"/> แผนแบบแปลนไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ไม่แผนแบบแปลนไฟฟ้า</p> <p>4. ตัดแยกระบบเครื่องจักร เครื่องมือควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> Defeat <input type="checkbox"/> By pass</p> <p><input type="checkbox"/> แผน Logic Control Diagram <input type="checkbox"/> ไม่แผน Logic Control Diagram</p> | <p>5. สภาพอุปกรณ์</p> <table border="0"> <tr> <td>ใช้</td> <td>ไม่ใช่</td> <td>✓ สภาพของอุปกรณ์</td> <td>ใช้</td> <td>ไม่ใช่</td> <td>✓ สภาพของอุปกรณ์</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>หลุดอุปกรณ์แล้ว</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อุปกรณ์ด้านการทำความสะอาดแล้ว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ปล่อยความดันออกหมดแล้ว</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ถอดพอง หรือข้อต่อออกแล้ว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ดำเนินการทำความสะอาดด้วยในโครงการแล้ว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อาจมีของเหลวตกค้าง</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อาจมีความชื้นตกค้าง</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อาจมีอุณหภูมิสูง</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อุปกรณ์ไฟฟ้าได้รับการตัดแยกครบถ้วนแล้ว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อาจมีอุณหภูมิต่ำ / ติลลอบ</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อื่นๆ</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>อื่นๆ</td> </tr> </table> <p><input checked="" type="checkbox"/> ให้ On-site verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน</p> <p>ติดต่อ/แจ้ง On-Site Verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) [Redacted]</p> <p>ชื่อการปฏิบัติ ชื่อการระวัง</p> | ใช้ | ไม่ใช่ | ✓ สภาพของอุปกรณ์ | ใช้ | ไม่ใช่ | ✓ สภาพของอุปกรณ์ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | หลุดอุปกรณ์แล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อุปกรณ์ด้านการทำความสะอาดแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ปล่อยความดันออกหมดแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ถอดพอง หรือข้อต่อออกแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ดำเนินการทำความสะอาดด้วยในโครงการแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีของเหลวตกค้าง | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีความชื้นตกค้าง | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีอุณหภูมิสูง | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อุปกรณ์ไฟฟ้าได้รับการตัดแยกครบถ้วนแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีอุณหภูมิต่ำ / ติลลอบ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อื่นๆ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อื่นๆ |
| ใช้ | ไม่ใช่ | ✓ สภาพของอุปกรณ์ | ใช้ | ไม่ใช่ | ✓ สภาพของอุปกรณ์ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | หลุดอุปกรณ์แล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อุปกรณ์ด้านการทำความสะอาดแล้ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ปล่อยความดันออกหมดแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ถอดพอง หรือข้อต่อออกแล้ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ดำเนินการทำความสะอาดด้วยในโครงการแล้ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีของเหลวตกค้าง | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีความชื้นตกค้าง | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีอุณหภูมิสูง | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อุปกรณ์ไฟฟ้าได้รับการตัดแยกครบถ้วนแล้ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อาจมีอุณหภูมิต่ำ / ติลลอบ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อื่นๆ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | อื่นๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ปิดกั้นบริเวณทำงาน | <input type="checkbox"/> ตัดสายดับเพลิง Standby | <input type="checkbox"/> หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารใด สารเคมีอันตราย |
| <input type="checkbox"/> ปิดกั้นบรณะภายในรัศมี 15 เมตร | <input type="checkbox"/> ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน | <input type="checkbox"/> ไม่ปล่อยของเหลวไม่ระเหยความดัน หรือเก็บด้วยถังในถังที่ทำงาน |
| <input type="checkbox"/> เตรียมเครื่องระงับอากาศ (งานในที่อับอากาศ) | <input type="checkbox"/> เขมารถเพื่อตรวจวัดก๊าซ | <input checked="" type="checkbox"/> สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน |
| <input type="checkbox"/> ติดน้ำในกรณีที่มีการปล่อยแก๊สออก | <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนบุคคล (ระบุ) | <input type="checkbox"/> มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) คือเมทิลลิเธียม |
| <input type="checkbox"/> ติดกับประกายไฟ / ล้อมผ้ากันไฟ | <input type="checkbox"/> ตัดสายที่พันไว้น้ำพร้อมใช้งาน | <input type="checkbox"/> ระงับการเผาไหม้หรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve |
| <input type="checkbox"/> มีถังดับเพลิงที่บริเวณทำงาน | <input type="checkbox"/> จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย | <input type="checkbox"/> อื่นๆ |
| <input type="checkbox"/> เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking) | ข้อควรระวังเพิ่มเติม : | |

ผลการตรวจวัดก๊าซ (ห้ามกรอกหน้า) ✓ สำหรับกรณีที่ต้องทำการตรวจวัด

วันที่	เวลา	%LEL ความเข้มข้น	%O ₂ ความเข้มข้น	H ₂ S ความเข้มข้น	CO ความเข้มข้น	อื่นๆ	AGT (ชื่อผู้ตรวจ)
6/5/65	8:45	0					[Redacted]
/	/						
/	/						
/	/						
มาตรฐาน		0 % LEL	19.5-23.5 %	5 ppm	25 ppm		

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล จัด ✓ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ควรใช้

- | | | | |
|---|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย) | <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี | <input type="checkbox"/> Ear plug / muffle | <input type="checkbox"/> แว่นครอบตามนิรภัย (Goggle) / Face Shield |
| <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน | <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันฝุ่นละออง | <input type="checkbox"/> Full Body Harness | <input type="checkbox"/> Ear plug / muffle |
| <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน | <input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย | <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) | |
- ☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง/ความร้อน/ฝุ่นละออง ☐ Goggle/Face Shield ☐ รองเท้านิรภัย ☐ ถุงมือผ้า/หนัง/กันสารเคมี, กรด, ด่าง/ความร้อน ☐ หน้ากากกรองสารเคมี/ฝุ่น

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted]

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted]

ผู้ร่วมออก / อนุมัติใบอนุญาต (ชื่อ Countersign/Cosigner) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted]

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบต่อหน่วยงานหลัก หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 06/05/22 เวลา: 08:00 (ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอด หรือเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leudman) ได้ทำความเข้าใจถึงข้อควรระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้ยินยอมให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted] วันที่ 6/5/22 เวลา 08:50

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้อำนาจ และยืนยัน Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester (เขียนชื่อ) [Redacted]

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) [Redacted] (ลายมือชื่อ) [Redacted] (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามบนสมุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมงต่อใบอนุญาต

ภาคผนวก ข.59

สถิติและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

สรุปรายงานอุบัติเหตุ ปี 2565 โรงงานผลิตสารฟีนอล 1

เลขที่	วันที่เกิดเหตุ	หน่วยงาน / สถานที่เกิด	รายละเอียดเหตุการณ์	ประเภทอุบัติเหตุ	ปี	Action
						มาตรการแก้ไขป้องกัน
1	22 มีนาคม 2565	อาคารควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	ระบบดับเพลิงโดยใช้อากาศเฉื่อย ทำการฉีดสาร Inergen เข้าสู่พื้นที่ ห้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย วันที่ 22 มีนาคม 2565 ได้มีการทำงานซ่อมบำรุงเชิงวางแผนระบบแจ้งเหตุไฟไหม้ FLP-0917 ที่หน่วย OSBL บริเวณห้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste water control room) หลังจากทำการตรวจสอบและคืนระบบเรียบร้อยแล้ว ได้เกิดสัญญาณเตือนที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต และส่งผลให้ระบบดับเพลิงโดยใช้อากาศเฉื่อย ทำการฉีดสาร Inergen เข้าสู่พื้นที่ห้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	ทรัพย์สินเสียหาย (Property damage)	CA	1. ทดสอบระบบแจ้งเหตุ และระดมอาสาสมัครภายในห้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
					PA	1. ดำเนินการทบทวนขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับระบบดับเพลิงโดยใช้อากาศเฉื่อย 2. ดำเนินการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับระบบดับเพลิงโดยใช้อากาศเฉื่อยให้กับผู้ปฏิบัติงาน 3. ดำเนินการจัดหาอุปกรณ์สำหรับการซ่อมบำรุงให้เหมาะสม